

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)



บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
สวนอุตสาหกรรมศรีนครินทร์-ศรีราชา 683 หมู่ 11
ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี

กรกฎาคม 2568

แบบ ตต. 1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

วันที่ 22 กรกฎาคม 2568

หนังสือรับรองฉบับนี้ขอรับรองว่า บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) เลขที่ 6 ถนนไอสอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือน

- (✓) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
() กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
() อื่น ๆ (ระบุ)

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน

ลายมือชื่อ

ตำแหน่ง

นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

นายกะวีร์ สุทธทรัพย์

นายธงไชย บุญศักดิ์

นางสาวนันท์ณภัส แบบขุนทด

นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์

นางสาวแพรว พลเสน

นางสาวนุกูล อภารศรี

นางสาวนิภาพร คำชมภู

รองผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์ และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
รองผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์

ผู้จัดการแผนปฏิบัติการภาคสนาม

ผู้จัดการแผนปฏิบัติการทดสอบ

ผู้จัดการแผนกรายงานสิ่งแวดล้อม และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
หัวหน้าส่วนงานรายงานสิ่งแวดล้อม 1 และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
หัวหน้าส่วนงานรายงานสิ่งแวดล้อม 2 และผู้เชี่ยวชาญ
ด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวมาลิษา เลขะวัฏกุล)

ผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์ และ
ผู้เชี่ยวชาญด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ**

ชื่อโครงการ : โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่เจ้าของโครงการ : เลขที่ 6 ถนนไอ-2 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- (☐) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน



(นางสาวอรณิชชา ไตร่ตรอง)
ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัย



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทสรุปผู้บริหาร	
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 รายละเอียดโครงการ	1-1
1.2 ความเป็นมาของโครงการ	1-5
1.3 วัตถุประสงค์	1-7
1.4 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน	1-7
1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-7
2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-8
บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ	
2.1 ที่ตั้งและการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ	2-1
2.2 ผลกระทบ	2-5
2.3 รายละเอียดกระบวนการผลิต	2-7
2.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	2-12
2.5 ขั้นตอนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน	2-21
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
บทที่ 4 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
4.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศ	4-12
4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-12
4.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-13
4.1.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-14
4.1.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-22
4.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	4-23
4.1.2.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	4-23
4.1.2.2 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	4-28
4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	4-28
4.1.3.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	4-30
4.1.3.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	4-31
4.1.3.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	4-35

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
4.1.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	4-36
4.1.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	4-43
4.1.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	4-85
4.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	4-86
4.2.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	4-86
4.2.1.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	4-88
4.2.1.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	4-93
4.3 ระดับเสียง	4-94
4.3.1 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	4-94
4.3.1.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	4-98
4.3.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	4-119
4.3.2 ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	4-120
4.3.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	4-121
4.3.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	4-132
4.3.3 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-133
4.3.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-135
4.3.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-147
4.4 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	4-148
4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	4-151
4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	4-163
4.5 การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-163
4.5.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-164
4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน	4-169
4.6 การจัดการกากของเสีย	4-169
4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-169
4.7.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน	4-169
4.7.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน	4-169
4.8 สังคม-เศรษฐกิจ	4-170
บทที่ 5 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1	สรุปการดำเนินการของโครงการ1-2
1.2	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 25681-9
2.1	สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ2-3
3.1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25683-2
4.1	รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-2
4.2	รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ4-13
4.3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-15
4.4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO ₂) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-16
4.5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (SO ₂) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-18
4.6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-256784-20
4.7	รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม4-23
4.8	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-24
4.9	รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแบบสุ่ม (Stack Sampling)4-31
4.10	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-32
4.11	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายการเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-25684-33
4.12	รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ4-40
4.13	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Ethylene Glycol)ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-43
4.14	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Diethylene Glycol)ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-44
4.15	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust)ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-45
4.16	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Respirable fraction)ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-46
4.17	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony trioxide)ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 25684-47

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.18 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Acetaldehyde) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-48
4.19 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Titanium Dioxide) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-49
4.20 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Oil Mist) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-50
4.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sodium Hydroxide) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-51
4.22 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sulfuric Acid) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-52
4.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Ethylene Glycol) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-53
4.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Diethylene Glycol) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-54
4.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-55
4.26 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Respirable fraction) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-59
4.27 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony trioxide) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-62
4.28 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Acetaldehyde) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-66
4.29 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Titanium Dioxide) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-67
4.30 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Oil Mist) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-68
4.31 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sodium Hydroxide) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-70
4.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sulfuric Acid) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-72

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.33 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-89
4.34 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-90
4.35 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	4-98
4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-98
4.37 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-108
4.38 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose)	4-123
4.39 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-124
4.40 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-125
4.41 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-135
4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-136
4.43 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-144
4.44 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	4-151
4.45 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-152
4.46 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568	4-158
4.47 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-164
4.48 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ครั้งที่ 1/2568) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-165
4.49 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ครั้งที่ 2/2568) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	4-167
4.50 ตารางแบ่งพื้นที่ที่ทำการสำรวจทัศนคติชุมชน	4-173
5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	5-2

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 ภาพถ่ายดาวเทียมแสดงที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ	2-2
2.2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ	2-4
2.3 แผนผังปฏิบัติการในเหตุการณ์ผิดปกติ ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ	2-11
2.4 แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 1	2-12
2.5 แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 2	2-13
2.6 ผังการรับเรื่องเรียนภายในองค์กร	2-20
2.7 ผังการรับเรื่องเรียนภายนอกองค์กร	2-21
4.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-12
4.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ	4-21
4.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO ₂ (ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง) ในบรรยากาศ	4-21
4.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO ₂ (ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง) ในบรรยากาศ	4-21
4.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO ₂ (ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศ	4-22
4.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	4-27
4.7 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย	4-29
4.8 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO _x as NO ₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.3	4-34
4.9 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO ₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.3	4-34
4.10 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO _x as NO ₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6	4-34
4.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO ₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6	4-35
4.12 กราฟแสดงผลการตรวจวัดเอทิลีนไกลคอล ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-72
4.13 กราฟแสดงผลการตรวจวัดเอทิลีนไกลคอล ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-73
4.14 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไดเอทิลีนไกลคอลในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-73
4.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไดเอทิลีนไกลคอลในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-73
4.16 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-74
4.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-74

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4.18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-74
4.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวดึงยืดดีฟู (DTY)	4-75
4.20 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-75
4.21 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-75
4.22 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ สาธารณูปโภค (Utility)	4-76
4.23 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	4-76
4.24 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยืดบางส่วน (POY)	4-76
4.25 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวดึงยืดดีฟู (DTY)	4-77
4.26 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-77
4.27 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	4-77
4.28 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน บริเวณ อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	4-78
4.29 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนติโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-78
4.30 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนติโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-78
4.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนติโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ QC Lab	4-79
4.32 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนติโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	4-79
4.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนติโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ห้วมถนอมชอย 1 โรงงาน	4-79

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4.34 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หัวมุมถนนซอย 2 โรงงาน	4-80
4.35 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ด้านหน้าอาคารสำนักงาน	4-80
4.36 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า	4-80
4.37 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอะซิท์อัลดีไฮด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-81
4.38 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอะซิท์อัลดีไฮด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-81
4.39 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไทเทเนียมไดออกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-81
4.40 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไทเทเนียมไดออกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Warehouse (อาคารคลังสินค้า)	4-82
4.41 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-82
4.42 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดดีฟ (DTY)	4-82
4.43 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-83
4.44 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-83
4.45 กราฟแสดงผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-83
4.46 กราฟแสดงผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-84
4.47 กราฟแสดงผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ สาธารณูปโภค (Utility)	4-84
4.48 กราฟแสดงผลการตรวจวัดกรดกำมันถันในพื้นที่ทำงาน บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-84

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4.49 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง	4-87
4.50 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-91
4.51 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Temperature ในน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-91
4.52 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ TDS ในน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-91
4.53 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ TSS ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-92
4.54 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ BOD ₅ ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-92
4.55 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ COD ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-92
4.56 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ Oil and Grease ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	4-93
4.57 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-113
4.58 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-113
4.59 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	4-113
4.60 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-114
4.61 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวดึงยืดดีฟุ (DTY)	4-114
4.62 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-114
4.63 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-115
4.64 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L _{eq} 8 hr.) บริเวณ TPA Blower Area	4-115

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4.65 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) บริเวณสาธารณูปโภค (Utility)	4-115
4.66 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-116
4.67 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-116
4.68 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	4-116
4.69 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-117
4.70 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยืดดีฟู (DTY)	4-117
4.71 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-117
4.72 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-118
4.73 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณ TPA Blower Area	4-118
4.74 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max}) บริเวณ สาธารณูปโภค (Utility)	4-118
4.75 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-129
4.76 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-129
4.77 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	4-129
4.78 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-130
4.79 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยืดดีฟู (DTY)	4-130
4.80 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-130

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4.81 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-131
4.82 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-133
4.83 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ	4-146
4.84 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	4-146
4.85 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก	4-146
4.86 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก	4-147
4.87 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	4-161
4.88 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	4-161
4.89 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	4-161
4.90 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดฟู (DTY)	4-162
4.91 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	4-162
4.92 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	4-162
4.93 ที่ตั้งและขอบเขตพื้นที่การศึกษา	4-171
4.94 ขอบเขตพื้นที่การศึกษาและพื้นที่อ่อนไหวที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ศึกษา	4-172

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
3.1	COD Online 3-98
3.2	พัดลมดูดอากาศ ภายในเครื่องอบแห้ง 3-98
3.3	อุปกรณ์และอะไหล่สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 3-98
3.4	วางระบายน้ำฝนของโครงการ 3-98
3.5	คันคอนกรีตกัน (Bund) บริเวณลานถึงเก็บวัตถุดิบและสารเคมี 3-98
3.6	ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง 3-98
3.7	บ่อรวมน้ำเสียของโครงการ 3-99
3.8	ระบบบำบัดน้ำเสีย Dissolved Air Flootation (DAF) 3-99
3.9	ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป (STATS) 3-99
3.10	บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด 3-99
3.11	บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 3-99
3.12	อุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง (Spare Part) ของระบบบำบัดน้ำเสีย 3-99
3.13	การนำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ 3-100
3.14	ภาชนะรวบรวมเศษก้อนโฟลิมเมอร์ 3-100
3.15	ภาชนะรวบรวมเส้นใยยาวดิ่งยึดบางส่วน (POY) 3-100
3.16	ภาชนะรวบรวมเส้นใยยาวดิ่งตีฟู 3-100
3.17	ภาชนะรวบรวมเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้น 3-100
3.18	พื้นที่คัดแยกและรวบรวมของเสียของโครงการ 3-100
3.19	ภาชนะรวบรวมกากตะกอน 3-101
3.20	ถังขยะประเภทต่างๆ 3-101
3.21	อาคารคัดแยกของเสียอันตราย 3-101
3.22	รถขนส่งของเสียอันตรายที่มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน 3-101
3.23	การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Antimony 3-101
3.24	ป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามหลัก 3R 3-101
3.25	กิจกรรมตามแนวความคิด 3R 3-102
3.26	ห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักร 3-102
3.27	ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง 3-102
3.28	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง 3-102
3.29	ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับระดับเสียง 3-102
3.30	รถรับ-ส่งพนักงาน 3-102
3.31	พื้นที่จอดรถในโครงการ 3-103
3.32	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย 3-103

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.33	กิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	3-103
3.34	การทดสอบวัดผลความรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	3-103
3.35	การฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-103
3.36	ป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน	3-103
3.37	ป้ายเตือนการเฝ้าระวังผลกระทบตามลักษณะงาน	3-104
3.38	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	3-104
3.39	บ่อสำรองน้ำดับเพลิง	3-104
3.40	ถังดับเพลิง	3-104
3.41	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose)	3-104
3.42	สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box)	3-104
3.43	ระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิในพื้นที่ส่วนผลิตที่มีความร้อนสูง	3-105
3.44	ห้องควบคุมระบบ (Control Room)	3-105
3.45	ระบบดูดควันในห้องปฏิบัติการ	3-105
3.46	ห้องครอบแบบปิดครอบคลุมจุดเติมสาร Antimony	3-105
3.47	ป้ายแสดงอันตรายของสารเคมี (SDS)	3-105
3.48	ป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่	3-105
3.49	ชุดฝักบัวล้างตัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณจุดที่ทำงานเติมสาร Antimony	3-106
3.50	ทรายสำหรับดูดซับสารเคมี	3-106
3.51	ที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี	3-106
3.52	ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี	3-106
3.53	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี	3-106
3.54	ถังดับเพลิงสำรองบริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี	3-106
3.55	เจ้าหน้าที่ทางรังสีกำลังทำการตรวจวัดรังสี	3-107
3.56	Pocket Dose	3-107
3.57	พนักงานใช้ Pocket Dose ระหว่างปฏิบัติงาน	3-107
3.58	ป้ายเตือนบริเวณแนวท่อส่งก๊าซ	3-107
3.59	Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของก๊าซธรรมชาติในท่อ	3-107
3.60	เครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector)	3-107
3.61	วาล์วตัดแยกระบบบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station)	3-108
3.62	การตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567	3-108
3.63	อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์	3-108

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
3.64	พาหนะสำรองไว้กรณีฉุกเฉิน	3-108
3.65	การประชุมด้านความปลอดภัย	3-108
3.66	อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อลงดิน	3-108
3.67	อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)	3-109
3.68	สายโซ่รัดถังแก๊ส	3-109
3.69	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัวขณะปฏิบัติงาน	3-109
3.70	ถาดรองรับของเหลวจากอุปกรณ์	3-109
3.71	ร่างระบายน้ำของกระบวนการผลิต	3-109
3.72	ระบบ Acoustic Alarm	3-109
3.73	การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	3-110
3.74	พื้นที่สีเขียวของโครงการ	3-111
3.75	การมอบทุนการศึกษา	3-111
3.76	ทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยกับประชาชน	3-111
3.77	การตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	3-111
3.78	การเยี่ยมชมโรงงานจากหน่วยงานภายนอก	3-111
3.79	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2567	3-112
3.80	การประชุมรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ	3-112
4.1	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	4-13
4.2	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ ปล่อง Dowtherm Boiler No. 3	4-30
4.3	การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ ปล่อง Dowtherm Boiler No. 5-6	4-30
4.4	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	4-36
4.5	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	4-95
4.6	การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	4-120
4.7	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	4-134
4.8	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	4-134
4.9	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	4-134
4.10	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	4-135
4.11	การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	4-148
4.12	การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-164
4.13	การลงพื้นที่สำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2567	4-176

ภาคผนวก

ภาคผนวก	1	สำเนาหนังสือเห็นชอบของโครงการ
ภาคผนวก	2	จดหมายนำส่งของหน่วยงานราชการ
	2-1	หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
	2-2	หนังสือนำส่งรายงานประเมินความเสี่ยง
ภาคผนวก	3	ผลการตรวจวัด COD online ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	4	แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก	5	แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี 2568
ภาคผนวก	6	รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
ภาคผนวก	7	บันทึกปริมาณน้ำเสียของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	8	การจัดการของเสีย
	8-1	โครงการธนาคารขยะ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-2	สำเนาใบแจ้งชำระค่าขยะมูลฝอย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-3	ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
	8-4	รายละเอียดเส้นทางการขนส่งกากของเสีย
	8-5	ใบอนุญาตประกอบกิจการของบริษัทรับกำจัดของเสีย
	8-6	การตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย
	8-7	บันทึกปริมาณของเสียอันตราย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-8	บันทึกปริมาณของเสียไม่อันตราย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	8-9	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
ภาคผนวก	9	การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	10	การจัดการด้านเสียง
	10-1	Noise Contour Map
	10-2	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก	11	การคมนาคมขนส่ง
	11-1	รายละเอียดรถรับ-ส่ง พนักงาน
	11-2	บันทึกจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกโครงการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	11-3	เอกสารแจ้งผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน
	11-4	แผนฉุกเฉินรถบรรทุกขนส่งสินค้า

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	12	อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
	12-1	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
	12-2	เอกสารวาระการประชุมของคณะกรรมการความปลอดภัย
	12-3	สำเนานโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อมความปลอดภัย และอนุรักษ์พลังงาน
	12-4	แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568
	12-5	เอกสารกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	12-6	แบบบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	12-7	เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	12-8	เอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ
	12-9	การแจ้งข่าวสารซ่อมแผนฉุกเฉินทาง SMS
	12-10	เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำและหม้อต้มฯ ประจำปี 2567
	12-11	เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
	12-12	เอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
ภาคผนวก	13	เอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	14	สารกัมมันตรังสี
	14-1	การรายงานข้อมูลสารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานฯ
	14-2	เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี
	14-3	รายงานผลการประเมินการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
	14-4	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดรังสี
ภาคผนวก	15	เอกสารการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก	16	สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567
ภาคผนวก	17	กฎระเบียบข้อปฏิบัติช่วงซ่อมบำรุง
	17-1	คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานรับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่
	17-2	คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
	17-3	มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่
	17-4	ระเบียบวิธีปฏิบัติ เรื่องการตัดแยกระบบ (Isolation)
	17-5	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	18	รายชื่อพนักงาน
ภาคผนวก	19	รายละเอียดกิจกรรม CSR ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก	20	แผนการจัดการน้ำในภาพรวมของโครงการ
ภาคผนวก	21	การสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
ภาคผนวก	22	หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	23	ผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	23-1	หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
	23-2	สำเนาเอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ และเอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ
	23-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
	23-4	ผลการตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลม
	23-5	ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องระบายของโครงการ
	23-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน
	23-7	ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
	23-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
	23-9	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
	23-10	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
	23-11	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
	23-12	ผลตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
	23-13	ผลตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ครบถ้วนทุกประการ ส่วนผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ เสียง ความร้อน และความเข้มของแสงสว่าง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการกำหนด

เพื่อให้ผลการดำเนินงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดทางโครงการได้ปฏิบัติตามข้อเสนอแนะต่อไปนี้

1. คุณภาพอากาศ

1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้มลสารจากการดำเนินโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อคนในที่สุด
- ทำการซ่อมบำรุงและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของปล่องระบายอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารดังกล่าวให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อคนในที่สุด

2. ระดับเสียง

- ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อคนในที่สุดและควบคุมให้ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ
- ปลูกต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียง (Buffer zone)



3. คุณภาพน้ำ

- ตรวจสอบประสิทธิภาพและเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ

4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.1 ระดับเสียง

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้มีเพียงพอกับจำนวนพนักงานอยู่เสมอ
- ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งเป็นอีกวิธีหนึ่งในการลดความดังของเสียงจากเครื่องจักรได้
- มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเป็นระยะ เพื่อลดเวลาในการสัมผัสความดังเสียง ซึ่งอาจส่งผลต่อการได้ยินของพนักงานในระยะยาว
- จัดทำผนังกันเสียงรอบบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงในบริเวณการทำงานมีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ

4.2 ความร้อน

- ผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานบริเวณใกล้แหล่งกำเนิดความร้อนเป็นระยะ พร้อมทั้งจัดน้ำดื่มที่มีส่วนผสมของเกลือแร่ให้กับพนักงานเพื่อชดเชยเกลือแร่ที่ร่างกายสูญเสียไป และจัดหาเครื่องดื่มเย็น (อุณหภูมิประมาณ 10-15 องศาเซลเซียส) เพื่อลดอุณหภูมิในร่างกายพนักงาน
- ควรให้พนักงานปรับตัวให้เข้ากับบรรยากาศที่ร้อนก่อนเข้าทำงาน รวมถึงกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับความร้อนสูง และหากมีการสูญเสียเหงื่อ ควรดื่มน้ำเข้าไปทดแทนทุกๆ 30 นาที หรือเพิ่มระยะความถี่ให้มากขึ้นหากเป็นไปได้

4.3 ความเข้มของแสงสว่าง

- ทำความสะอาดหลอดไฟ หรือแหล่งกำเนิดแสงเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งเปลี่ยนหลอดไฟตามอายุการใช้งานที่กำหนดจากผู้ผลิต เพื่อให้มีระดับแสงสว่างเหมาะสม และเพียงพอ กับลักษณะการทำงานในแต่ละพื้นที่อยู่เสมอ
- ตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเฝ้าระวังและควบคุมระดับแสงสว่างให้เหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะการทำงานในแต่ละพื้นที่



บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 รายละเอียดโครงการ

ชื่อโครงการ	: โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)
สถานที่ตั้ง	: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ	: บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
สถานที่ติดต่อ	: เลขที่ 6 ถนนไอสอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- : โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/12556 ลงวันที่ 22 ตุลาคม 2556
- : โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 1) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/3232 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2563
- : โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/2537 ลงวันที่ 22 กันยายน 2564
- : โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/0475 ลงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567
- : โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2196 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2567

โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งล่าสุด

: เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568 ตามเอกสารเลขที่ IPI/SHE.003/2025

- ลักษณะโครงการ จัดเป็นอุตสาหกรรมปิโตรเลียมเคมีขั้นปลายที่มีการรับกรดเทเรฟทาลิกบริสุทธิ์ (Purified Terephthalic Acid; PTA) และสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (Monoethylene Glycol; MEG) จากโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมขั้นกลางมาใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตเป็นเม็ดพลาสติกโพลีเอสเตอร์และเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ รายละเอียดดังตารางที่ 1.1



ตารางที่ 1.1 สรุปการดำเนินการของโครงการ

รายละเอียด	ตามที่เสนอในรายงาน EIA ^{1/}	การดำเนินการปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 68)
ขนาดพื้นที่โครงการ	162.09 ไร่	162.09 ไร่
วัตถุดิบและสารเคมี	<p><u>หน่วยผลิตโพลีเมอร์</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดเทเรพทาติก - โมโนเอททีลีน ไกลคอล - ไดเอททีลีน ไกลคอล - แอนติโมนีไตรออกไซด์ - ไททาเนียมไดออกไซด์ - กรดไอโซทาลิก - ไตรเอทิล ฟอสเฟต <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายบางส่วน (POY)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย - สเปรย์ ซิลิโคน - โซดาไฟ - ผงโลหะ <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัด (STY)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดตีฟู (DTY)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (PSE)</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) หน่วยผลิตเส้นใย (Spinning) <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใยหน่วยผลิตเส้นใย - น้ำยาล้างหัวผลิตเส้นใย - โซดาไฟ - ผงโลหะ - สเปรย์ ซิลิโคน 2) หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber Line) <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย - แผ่นพลาสติกห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ - เทปสายรัด 	<p><u>หน่วยผลิตโพลีเมอร์</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดเทเรพทาติก - โมโนเอททีลีน ไกลคอล - ไดเอททีลีน ไกลคอล - แอนติโมนีไตรออกไซด์ - ไททาเนียมไดออกไซด์ - กรดไอโซทาลิก - ไตรเอทิล ฟอสเฟต <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดบางส่วน (POY)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย - สเปรย์ ซิลิโคน - โซดาไฟ - ผงโลหะ <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัด (STY)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดตีฟู (DTY)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย <p><u>หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (PSE)</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 3) หน่วยผลิตเส้นใย (Spinning) <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใยหน่วยผลิตเส้นใย - น้ำยาล้างหัวผลิตเส้นใย - โซดาไฟ - ผงโลหะ - สเปรย์ ซิลิโคน 4) หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber Line) <ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเคลือบเส้นใย - แผ่นพลาสติกห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ - เทปสายรัด

ตารางที่ 1.1 สรุปการดำเนินการของโครงการ (ต่อ)

รายละเอียด	ตามที่เสนอในรายงาน EIA ^{1/}	การดำเนินการปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 68)
ผลิตภัณฑ์	1) เม็ดพลาสติก โพลีเอสเตอร์ - เม็ดพลาสติก Pet Chip (Film Grade) - เม็ดพลาสติก Pet Chip (Bottle Grade) 2) เส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ ชนิดเส้นใยยาว (POY) - เส้นใยยาวดัดยัดบางส่วน (POY) - เส้นใยยาวดัดยัด (SDY) - เส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) 3) เส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ ชนิดเส้นใยสั้น (PSE) - เส้นใยสั้นแบบปกติ (Regular Fiber) - เส้นใยสั้นพิเศษ (Hollow Conjugate Fiber) - เส้นใยสั้นชนิด Bicomponent	1) เม็ดพลาสติก โพลีเอสเตอร์ - เม็ดพลาสติก Pet Chip (Film Grade) - เม็ดพลาสติก Pet Chip (Bottle Grade) 2) เส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ ชนิดเส้นใยยาว (POY) - เส้นใยยาวดัดยัดบางส่วน (POY) - เส้นใยยาวดัดยัด (SDY) - เส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) 3) เส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ ชนิดเส้นใยสั้น (PSE) - เส้นใยสั้นแบบปกติ (Regular Fiber) - เส้นใยสั้นพิเศษ (Hollow Conjugate Fiber) - เส้นใยสั้นชนิด Bicomponent
กระบวนการผลิต	1) กระบวนการผลิตโพลีเมอร์ (Polymer Line; PM Process) 2) กระบวนการ Solid State Polymerization (SSP Process) 3) กระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์	1) กระบวนการผลิตโพลีเมอร์ (Polymer Line; PM Process) 2) กระบวนการ Solid State Polymerization (SSP Process) 3) กระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์
มลพิษและการจัดการ มลพิษทางอากาศ ●หม้อต้มน้ำร้อน (Dowtherm Boiler) - Dowtherm Boiler 1 และ 2 - Dowtherm Boiler 3 - Dowtherm Boiler 4 - Dowtherm Boiler 5 หรือ 6 - Steam Boiler	- กำหนดอัตราการระบาย	- ไม่มีการเดินเครื่อง - มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - ไม่มีการเดินเครื่อง - มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - ไม่มีการเดินเครื่อง

ตารางที่ 1.1 สรุปการดำเนินการของโครงการ (ต่อ)

รายละเอียด	ตามที่เสนอในรายงาน EIA ^{1/}	การดำเนินการปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 68)
<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากขั้นตอนการตัดเม็ดและลำเลียงเม็ดพลาสติก ตัวกรองจุดที่ 1 ตัวกรองจุดที่ 2 ตัวกรองจุดที่ 3 	<ul style="list-style-type: none"> Band Filter Bucket Strainer Bucket Stainer 	<ul style="list-style-type: none"> Band Filter Bucket Strainer Bucket Stainer
<u>น้ำเสียและการจัดการ</u> <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 	<u>ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ(Biological Treatment) แบบเร่งตะกอน (Activated Sludge)</u> - ระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 1 (Wastewater Treatment #1) และระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 (Wastewater Treatment #2) ขนาด 790 ลบ.ม./วัน - ระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 3 ขนาด 400 ลบ.ม./วัน (ติดตั้งพร้อมการพัฒนาส่วนขยาย) - ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS)	<u>ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ(Biological Treatment) แบบเร่งตะกอน (Activated Sludge)</u> - ระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 1 (Wastewater Treatment #1) และระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 2 (Wastewater Treatment #2) ขนาด 790 ลบ.ม./วัน - เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงยังไม่ดำเนินการติดตั้ง - ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATS)
<u>กากของเสีย</u> <ul style="list-style-type: none"> มูลฝอยทั่วไป ขยะรีไซเคิล กากของเสียจากกระบวนการผลิตและหน่วยเสริมการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> เทศบาลเมืองมาบตาพุด นำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิล ส่งกำจัดหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> เทศบาลเมืองมาบตาพุด นำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิล ส่งกำจัดหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
<u>พื้นที่สีเขียว</u>	<ul style="list-style-type: none"> ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 	<ul style="list-style-type: none"> ร้อยละ 6.61 /10.72 ไร่

หมายเหตุ :^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4), 2567

1.2 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (Indorama Polyester Industries Public Company Limited หรือ IPI) ตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนโอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ บริษัทฯ เกิดจากการที่บริษัท อินโดรามา เวเนเจอร์ส จำกัด ได้เข้าซื้อกิจการบริษัท ทุนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ในปีพ.ศ.2551 ส่งผลให้บริษัท อินโดรามา เวเนเจอร์ส จำกัด ได้กลายเป็นผู้ถือหุ้นใหญ่ และได้ดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทใหม่เป็น บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) สำหรับลำดับความเป็นมาโครงการสามารถสรุปได้ดังนี้

- พ.ศ. 2533 เริ่มดำเนินการผลิตโพลีเอสเตอร์ด้วยกำลังผลิต 42,000 ตัน/ปี (ดำเนินการผลิตจริงที่ 52,500 ตัน/ปี) ภายใต้การบริหารงานของบริษัท ทุนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
- พ.ศ. 2539-2548 ขยายกำลังการผลิตโพลีเอสเตอร์จำนวน 3 ครั้ง มีกำลังผลิตเท่ากับ 297,500 ตัน/ปี
- พ.ศ. 2548-2550 บริษัท ทุนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้หยุดเดินเครื่องจักร และในปี พ.ศ. 2551 ได้ลดจำนวนพนักงานลงจาก พ.ศ. 2547
- ตุลาคม พ.ศ. 2551 บริษัท อินโดรามา เวเนเจอร์ส จำกัด ได้เข้าซื้อกิจการบริษัท ทุนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และเปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) และเริ่มดำเนินการผลิตในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2551
- พ.ศ. 2551 ปรับปรุงเครื่องจักรเดิมและดำเนินการผลิตที่ 316,750 ตัน/ปี โดยเปิดดำเนินการ 350 วัน/ปี
- พ.ศ. 2556 ขยายกำลังการผลิตโพลีเอสเตอร์เป็น 658,825 ตัน/ปี และเปิดดำเนินการ 365 วัน/ปี ภายใต้ชื่อว่า “โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)” โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2556 เมื่อเดือนตุลาคม พ.ศ. 2556
- พ.ศ. 2563 บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 1) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/3232 โดยมีประเด็นขอปรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน (Lay Out) ให้สอดคล้องกับการดำเนินโครงการในปัจจุบัน และแผนพัฒนาในอนาคต
- พ.ศ. 2564 บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/2537 โดยมีประเด็นหลัก 3 ประเด็น คือ (1) การขอปรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน (Lay Out) ของโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบัน (2) การขอปรับปรุงการใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อรองรับระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิก

บนหลังคา (Solar Roof) และ (3) การขอปรับตัวอุปสงค์ของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการอื่นๆ ที่เป็นคนละนิติบุคคลกับบริษัทฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบัน

- พ.ศ. 2566 บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/0475 โดยมีประเด็นหลักที่ขอเปลี่ยนแปลง คือ การขอติดตั้งหน่วยผลิตความร้อนแบบหม้อไอน้ำ (Steam Boiler) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงเพื่อใช้ทดแทนหน่วยผลิตความร้อนแบบหม้อต้มน้ำมันร้อน (Dowtherm Boiler) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงของโครงการปัจจุบัน

- พ.ศ. 2567 บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2196 โดยมีประเด็นหลัก 2 ประเด็น ได้แก่ (1) การขอก่อสร้างโครงสร้างหลังคาเมทัลชีท บริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการเพื่อใช้เป็นอาคารจอดรถบรรทุก (ชั่วคราว) รวมถึงรองรับการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ และ (2) การขอเพิ่มการใช้ประโยชน์ในพื้นที่ของโครงการเพื่อรองรับการพัฒนาและติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ โดยมอบหมายให้ บริษัท คลีนแม็กซ์ เอ็นเนอร์ยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีความเชี่ยวชาญในการ หรือบริษัทอื่นๆ ติดตั้งเป็นผู้ดำเนินการขออนุญาตและติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ภายในพื้นที่ของโครงการ โดยกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จะถูกนำไปใช้ประโยชน์ในกิจกรรมต่างๆ ภายในพื้นที่ของโครงการ

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (Indorama Polyester Industries Public Company Limited หรือ IPI) เป็นโรงงานผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์, เส้นด้ายโพลีเอสเตอร์ และเม็ดพลาสติกโพลีเอสเตอร์ โดยได้ใช้เทคโนโลยีการเปลี่ยนให้เป็นโพลีเมอร์ของอิตาชีและกลุ่มทุนเท็กซ์ (Tuntex) ประเทศไต้หวัน และใช้เทคนิคการทอแบบ Fleissner, Neumag และ Murata โพลีเอสเตอร์เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อย่างกว้างขวางและหลากหลาย เช่น

- เครื่องนุ่งห่ม (Apparel) เช่น การทำเสื้อผ้าสวมใส่สำหรับหญิง ชาย และเด็ก
- สิ่งทอภายในบ้าน (Home Textile) เช่น ทำเบาะ, บุนวม, พรม, ผ้าปูเตียง, เครื่องนอน
- อุตสาหกรรมยานยนต์ (Automotive) เช่น ทำเบาะ, บุนวม, พรม, อุปกรณ์ตกแต่ง, ถุงลมนิรภัย, เข็มขัดนิรภัย
- อนามัยภัณฑ์ เช่น ผ้าอ้อมเด็ก, ผู้สูงอายุ, ผู้ป่วย
- สิ่งทอทางเทคนิค (Technical Textile) เช่น สายพาน, แผ่นกรอง, เพื่อการเกษตรกรรม
- ขวดน้ำพลาสติก
- กล่องบรรจุภัณฑ์

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณาได้มีมติเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) โครงการต้องถือปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้อย่างเคร่งครัด และโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ต่อหน่วยงานอนุญาตทราบ ทุก 6 เดือน

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) จึงได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2568 (ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)

1.3 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ของโครงการ
- 2) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว พร้อมทั้งนำมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา และนำเสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

1.4 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน

ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้นประกอบไปด้วย

1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการเป็นผู้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ ซึ่งใช้ประกอบผลการดำเนินการโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามมาตรการฯ และนำมาผนวกเข้าไว้ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ (เฉพาะในส่วน of โครงการที่เปิดดำเนินการแล้ว เนื่องจากในปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง) ที่ระบุไว้ในหนังสือเห็นชอบรายงานฯ



2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ (เฉพาะในส่วนของการเปิดดำเนินการแล้ว เนื่องจากในปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง) ที่ระบุไว้ในหนังสือเห็นชอบรายงานฯ ครอบคลุมในประเด็นต่างๆ เช่น การตรวจวัดคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง ความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อุบัติเหตุจากการทำงาน และสังคม-เศรษฐกิจ เป็นต้น มีรายละเอียด ดังตารางที่ 1.2

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ														
- ชุมชนตามทวนอ่าวประดู่	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง *ก.พ.-ก.ย. *ต.ค.-ม.ค.												
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด														
- Dowthem Boiler 1-2*	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง												
- Dowthem Boiler 3	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)													
- Dowthem Boiler 4*														
- Dowthem Boiler 5-6														
- Steam Boiler*														
1.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ														
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	- เอทิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol)	- ปีละ 4 ครั้ง												
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)														
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)**														
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)**														

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)**	 - ไดเอทิลีนไกลคอล (Diethylene Glycol)	 - ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
 - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (DTY) - พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) - สาธารณูปโภค (Utility) - อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	 - ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	 - ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
 - หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) - พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) - ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) - อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	 - ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	 - ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)														
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - QC Lab - อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	- ตรวจวัดระดับสารแอนติโมนี ไตรออกไซด์ (Antimony Trioxide)	- ปีละ 4 ครั้ง			☑				☑				☐	
- หัวมถนบนซอຍ 1 ของโรงงาน - หัวมถนบนซอຍ 2 ของโรงงาน - ด้านหน้าอาคารสำนักงาน - ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า	- ตรวจวัดระดับสารแอนติโมนี ไตรออกไซด์ ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง กับสารแอนติโมนีเพื่อเป็นการเผื่อระวัง	- ปีละ 4 ครั้ง			☑				☑				☐	
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)**	- อะซิทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)	- ปีละ 4 ครั้ง			☑				☑				☐	
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	- ไทเทเนียมไดออกไซด์ (Titanium Dioxide)	- ปีละ 4 ครั้ง			☑				☑				☐	

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	-ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
- หน่วยผลิตเส้นใยถักด้าย (DTY)														
- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)														
- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)														
- หน่วยผลิตเส้นใยถักด้ายบางส่วน (POY)	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	-ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)														
- สาธารณูปโภค (Utility)														
- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	- กรดกำมะถัน (Sulfuric Acid)	-ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
2. คุณภาพน้ำ														
- บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	- อัตราการไหล (Flow Rate) - ค่าซีโอดี (COD)	- ต่อเนื่อง Online	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ค่าซีโอดี (COD)	- เดือนละ 1 ครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)							
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.
3. ระดับเสียง										
3.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ										
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (L_{eq} 8 ชั่วโมง) - ค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ปีละ 4 ครั้ง								
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)										
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)**										
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)**										
- ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)										
- หน่วยผลิตเส้นใยถักเปียบางส่วน (POY)										
- หน่วยผลิตเส้นใยถักเปีย (SDY)**										
- หน่วยผลิตเส้นใยถักเปียดัด (DTY)										
- พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)										
- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)										
- TPA Blower Area										
- สาธารณูปโภค (Utility)										



ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)							
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 ระดับเสียงสะสม - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) - หน่วยผลิตเส้นใยถักย้อมบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยถักย้อม (SDY)** - หน่วยผลิตเส้นใยถักย้อมด้าย (DTY) - พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใย (TOW) - พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใย (Fiber)	- ระดับเสียงสะสมตลอดเวลา การทำงานของพนักงาน	- ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>



ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 ระดับเสียงรบกวนโครงการ - รื้อทางด้านทิศเหนือ - รื้อด้านทิศใต้ - รื้อด้านทิศตะวันออก - รื้อด้านทิศตะวันตก	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) 1 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง													
4. ความร้อนในสถานประกอบการ - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - หน่วยผลิตเส้นใยยาวบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัด (SDY)** - หน่วยผลิตเส้นใยด้ายยัดดีฟุ (DTY) - พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	- ระดับความร้อนในสถาน ประกอบการ	- ปีละ 4 ครั้ง													

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)							
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.
5. ความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ	-ตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ในสถานประกอบการ	-ปีละ 4 ครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)										
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)										
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)**										
- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)**										
- หน่วยผลิตเส้นใยยาวบางส่วน (POY)										
- หน่วยผลิตเส้นใยวงด้าย (SDY)**										
- หน่วยผลิตเส้นใยวงด้ายตีฟู (DTY)										
- หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (PSF)										
- พื้นที่ดัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)										
- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)										
- บริเวณสำนักงาน										
- บริเวณซ่อมบำรุง										
- บริเวณอาคารคลังสินค้า										

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. การจัดการกากของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	<div>- แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตรายเพื่อเข้ารับการกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน</div> <div>- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และระบุวิธีการจัดการ</div>	<div>- ทุก 6 เดือน</div> <div>- ทุก 6 เดือน</div>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - พนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและพนักงานทั่วไป	<div>- การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)</div> <div>- การตรวจเอกซเรย์ปอด (Chest X-ray)</div> <div>- การตรวจสมรรถภาพปอด (Spirometry)</div> <div>- การตรวจการได้ยิน (Audiogram)</div> <div>- การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</div> <div>- การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)</div> <div>- การตรวจการทำงานของไต (Bun/Creatinine)</div> <div>- การตรวจการทำงานของตับ (SGPT)</div> <div>- การตรวจปัสสาวะ (Urinalysis)</div>	<div>- พนักงานทั่วไปตรวจวัดก่อนเริ่มงาน 1 ครั้งหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง</div>											<input type="checkbox"/>	

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง - พนักงานในแผนก PM1, PM2, PM3, PM4, QC Lab และ Warehouse	- ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง หากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 µg/g creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่า ร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้น้อยกว่า 35.0 µg/g creatinine ให้ส่งพนักงานตรวจซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการเมื่อได้รับการบรรจุเป็นพนักงานใหม่และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะการปฏิบัติงาน และทำการตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง											<input type="checkbox"/>		
- พนักงานในแผนกซ่อมบำรุง (mpm 1 และ mpm2)	- สุ่มตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อม	-			กลุ่มตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อม										
- พนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่พบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-38 µg/g creatinine	- ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะซ้ำสำหรับพนักงานในกลุ่มเสี่ยงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-35 µg/g creatinine และมีการปรับเปลี่ยนหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนที่ไม่มีการสัมผัส Antimony โดยตรวจซ้ำทุก 6 เดือน ภายหลังจากการปรับเปลี่ยนงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม	- ตรวจซ้ำทุก 6 เดือนจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม			สำหรับพนักงานในกลุ่มเสี่ยงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-35 µg/g creatinine และมีการปรับเปลี่ยนหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนที่ไม่มีการสัมผัส Antimony โดยตรวจซ้ำทุก 6 เดือนภายหลังจากการปรับเปลี่ยนงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม										

ตารางที่ 1.2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2568)														
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - พนักงานในแผนกที่ตรวจพบค่า Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน	- ตรวจเอกซเรย์ปอดของพนักงานเพิ่มเติมกรณีพบค่าสาร Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน (ACGIH, TLV-TWA = 0.5) และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลตรวจสุขภาพกับผลตรวจวัดในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการในกรณีตรวจพบ Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐานฯ															
8. อุบัติเหตุจากการทำงาน - ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานโดยบริษัท รายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น การจัดการและแก้ไข้ปัญหา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9. สังคม-เศรษฐกิจ - ชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง													<input type="checkbox"/>		

- หมายเหตุ :** ☒ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ☐ แผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- * เนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้
 - ** เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาสายยางจึงไม่มีการดำเนินงาน



บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 6 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่อื่นๆ ดังภาพที่ 2.1 รายละเอียดดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	ถนน ไอ-สอง และถัดไปเป็นทางหลวงหมายเลข 363 (ศูนย์ราชการระยอง-นิคมมาบตาพุด)
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่โรงงานผลิตกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์ ของบริษัท ทีพีที ไบโตรีเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันออก	ติดกับ	ถนนไอ-แปด และถัดไปเป็นคลองซากหมาก และพื้นที่โรงงานผลิตพอลิเอทิลีนเทรฟทาลेट ของบริษัท ไทยชินก อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ถนน ไอ-เจ็ด และถัดไปเป็นพื้นที่โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (สาขา 4)

สำหรับประเด็นหลักเป็นการขอก่อสร้างโครงสร้างหลังคาเมทัลชีทบริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการเพื่อใช้เป็นที่จอดรถบรรทุก (ชั่วคราว) และรองรับการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์สำหรับติดตั้งบนหลังคา รวมถึงการขอเพิ่มการใช้ประโยชน์ในพื้นที่ของโครงการเพื่อรองรับการพัฒนาและติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์สำหรับติดตั้งบนหลังคา ติดตั้งบนพื้นดิน และติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ อย่างไรก็ตามการดำเนินการข้างต้นจะส่งผลให้สัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม สำหรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้สามารถสรุปได้ดังแสดงในตารางที่ 2.1 และภาพที่ 2.2



ภาพที่ 2.1 การใช้ประโยชน์ที่ดินโดยรอบพื้นที่โครงการในปัจจุบัน



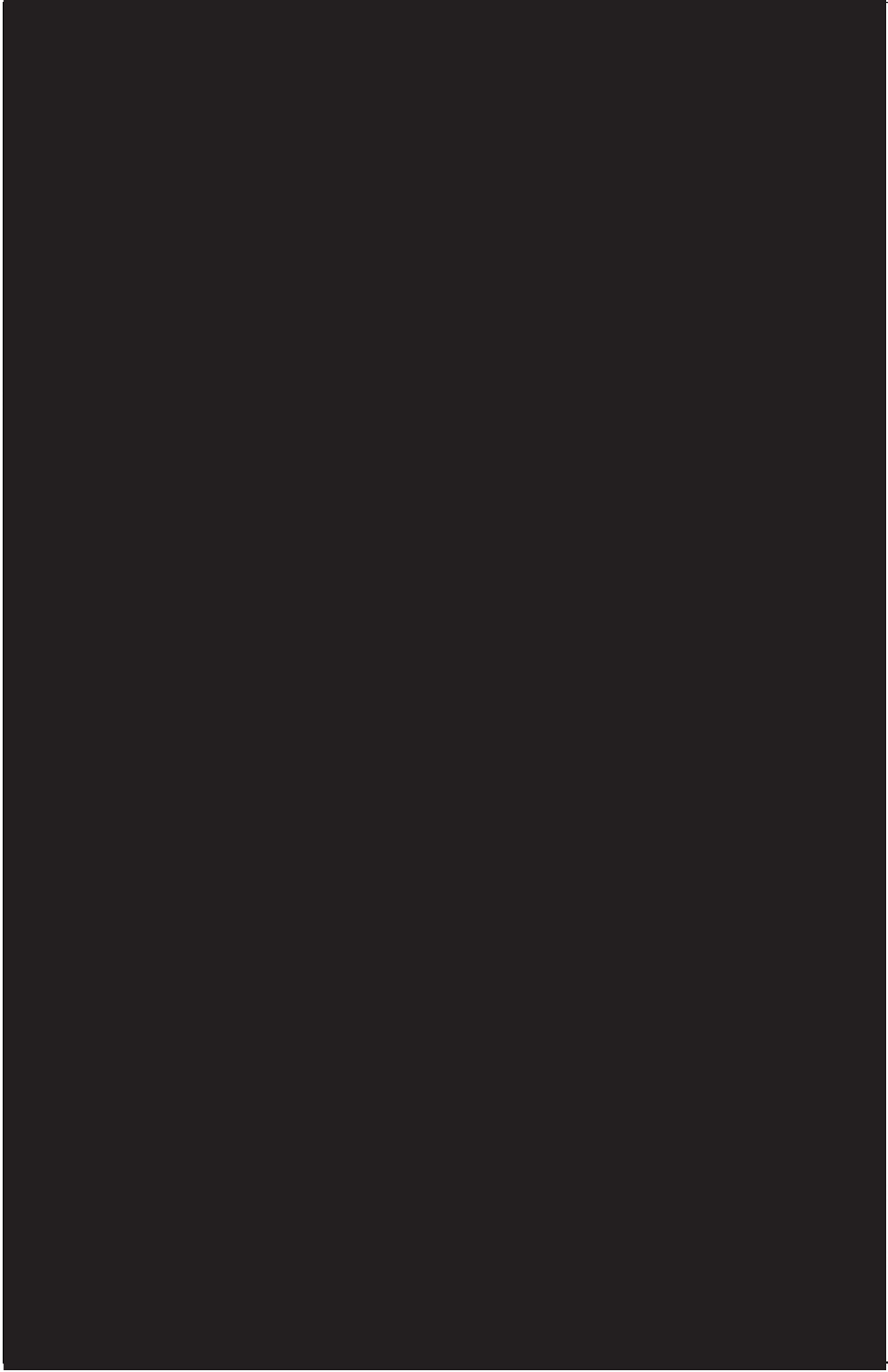
ตารางที่ 2.1 สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

รายละเอียดการใช้ประโยชน์ที่ดิน	ขนาดพื้นที่	
	ไร่	ร้อยละ
1. พื้นที่โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (โครงการนี้)		
1.1 พื้นที่ที่จัดสรรเพื่อใช้ในกิจกรรมของโครงการ		
1) พื้นที่ส่วนการผลิต	21.44	13.23
2) พื้นที่ลานถึงเก็บกัก	1.78	1.10
3) พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต ^{1/}	58.83	36.29
4) พื้นที่ว่างและถนน	69.32	42.77
5) พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ	10.72	6.61
รวม	162.09	100.0
1.2 พื้นที่ว่างตามนิยาม กนอ.^{2/}	94.32	58.19
2. พื้นที่โครงการโรงงานผลิตเส้นใยสังเคราะห์ผสม ของบริษัท อีเอส อินโดรามา เวนเจอร์ส ระยอง จำกัด	20.22	-
3. พื้นที่โครงการโรงงานผลิตพลาสติกขึ้นรูป ของบริษัท เพ็ทฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด	6.75	-
4. พื้นที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกแม่สี (Master Batch) ของ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)	1.54	-
5. พื้นที่โครงการโรงงานผลิตเส้นใยลอน-66 ของบริษัท โตโยโตะ อินโดรามา แอดวานซ์ ไฟเบอร์ส จำกัด	9.4	-

หมายเหตุ : ^{1/} พื้นที่สาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต ประกอบด้วย อาคารเก็บวัตถุดิบ และสารเคมี อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ พื้นที่จอดรถพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย อาคารระบบไฟฟ้า และอาคารสำนักงาน เป็นต้น

^{2/} โครงการมีที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่โครงการ ซึ่งสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม สำหรับการคำนวณที่ว่างของโครงการอ้างอิงตามข้อกำหนด กล่าวคือ "ที่ว่าง" หมายความว่า "พื้นที่อันปราศจากหรือสิ่งปกคลุมซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะเป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักรถยนต์ หรือที่จอดรถที่อยู่ภายนอกอาคารก็ได้ และให้ความหมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.2 เมตร และไม่มีหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น"

ที่มา : บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน), 2567



ภาพที่ 2.2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ



2.2 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ แบ่งได้เป็น 3 ประเภทหลัก ได้แก่ เม็ดพลาสติกโพลีเอสเตอร์ เส้นใยสังเคราะห์ โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยยาว และเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้น มีรายละเอียดดังนี้

1) เม็ดพลาสติกโพลีเอสเตอร์

(1) เม็ดพลาสติก Pet Chip (Film Grade)

ลักษณะเป็นเม็ดโพลีเอสเตอร์ขาวใส ผลิตเพื่อจำหน่ายสำหรับใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตบรรจุภัณฑ์ต่างๆ โดยโครงการมีกำลังการผลิตเท่ากับ 11,200 ตัน/ปี และภายหลังขยายฯ จะเพิ่มขึ้นเป็น 54,750 ตัน/ปี ผลิตภัณฑ์จะบรรจุลงในถุงจัมโบ้ ถุงละ 1,000 กิโลกรัม ก่อนส่งไปเก็บในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อรอการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

(2) เม็ดพลาสติก Pet Chip (Bottle Grade)

มีกระบวนการผลิตคล้ายคลึงกับการผลิตเม็ดพลาสติก Pet Chip (Film Grade) แต่มีการเติม IPA (Pure Isophthalic Acid) เพื่อให้มีคุณสมบัติเหมาะสมที่จะนำไปผลิตเป็นขวดพลาสติก (Bottle Grade) โครงการมีกำลังการผลิตเท่ากับ 99,050 ตัน/ปี และภายหลังขยายฯ จะเพิ่มขึ้นเป็น 114,975 ตัน/ปี ผลิตภัณฑ์จะบรรจุในถุงจัมโบ้ ถุงละ 1,000 กิโลกรัม ก่อนส่งไปเก็บในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อรอการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

2) เส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยยาว

(1) เส้นใยยาวดัดยัดบางส่วน (Partially Oriented Yarn; POY)

เป็นเส้นใยสังเคราะห์ ที่มีคุณลักษณะตรงไม่บิดเป็นเกลียว นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใยดัดยัดตีฟู (DTY) ภายในโรงงานเอง และส่วนหนึ่งส่งขายเพื่อเป็นวัตถุดิบสำคัญในอุตสาหกรรมถักและทอผ้า โครงการมีกำลังการผลิต POY ในกรณีผลิต DTY เท่ากับ 24,500 ตัน/ปี และกรณีไม่ผลิต DTY เท่ากับ 66,500 ตัน/ปี และภายหลังขยายฯ จะเพิ่มขึ้นเป็น 58,400 ตัน/ปี และ 102,000 ตัน/ปี ตามลำดับ เส้นใยที่ผลิตได้จะถูกม้วนเก็บในแกนกระดาษเป็นลูก ลูกละ 15 กิโลกรัม ก่อนจะบรรจุลงในกล่อง แล้วส่งไปเก็บในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตแต่ละหน่วยเพื่อรอการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

(2) เส้นใยยาวดัดยัด (Spin Drawn Yarn; SDY)

มีคุณสมบัติคล้ายเส้นใยดัดยัดตีฟู (DTY) แต่จะไม่ฟู นำไปใช้ในอุตสาหกรรมถักและทอผ้า รวมทั้งผลิตภัณฑ์อื่นที่ไม่ใช่สิ่งทอ (Non-woven) โครงการไม่มีการผลิต SDY ภายหลังการขยายฯ จะมีการผลิต SDY 36,500 ตัน/ปี เส้นใยที่ผลิตได้จะถูกม้วนเก็บในแกนกระดาษเป็นลูก ลูกละ 8 กิโลกรัมก่อนจะบรรจุลงในกล่อง แล้วส่งไปเก็บในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อรอการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

(3) เส้นใยยาดึงยัดตีฟู (Draw Textured Yarn; DTY)

เป็นเส้นใยประดิษฐ์ชนิดฟู ที่เกิดจากการนำเส้นใยยาดึงยัดบางส่วน (POY) มาผ่านกระบวนการดึงยัด ตีเกลียว ด้วยความร้อน เพื่อให้เป็นเส้นใยที่มีเกลียวและฟู นิยมนำไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมถักและทอผ้า โครงการมีกำลังการผลิตเท่ากับ 42,000 ตัน/ปี และภายหลังขยายจะเพิ่มขึ้นเป็น 43,800 ตัน/ปีเนื่องจากวันทำงานเพิ่มขึ้นจาก 350 วัน/ปี เป็น 365 วัน/ปี เส้นใยที่ผลิตได้จะถูกม้วนเก็บในแกนกระดาษเป็นลูก ลูกละ 5.5 กิโลกรัม ก่อนจะบรรจุลงในกล่อง แล้วส่งไปเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

3) เส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้น (Polyester Staple Fiber; PSF)

(1) เส้นใยสั้นแบบปกติ (Regular Fiber)

เป็นเส้นใยสังเคราะห์ชนิดเส้นใยสั้น สามารถนำไปผสมกับฝ้ายหรือขนสัตว์ เพื่อเป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นด้ายทอผ้า หรือนำไปบรรจุเป็นไส้หมอน ตุ๊กตา เสื้อกันหนาว โดยไม่ต้องแปรรูป โครงการมีกำลังการผลิตเท่ากับ 91,000 ตัน/ปี และภายหลังขยายจะเพิ่มขึ้นเป็น 270,100 ตัน/ปี เส้นใยที่ผลิตได้จะอัดให้เป็นก้อนขนาดน้ำหนัก 280-330 กิโลกรัม/ลูก หุ้มด้วยพลาสติก ก่อนจะบรรจุลงในกล่องขนาด 980x1,120x700 มิลลิเมตร แล้วส่งเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

(2) เส้นใยสั้นชนิดพิเศษ (Hollow Conjugate Fiber)

เป็นเส้นใยประดิษฐ์ชนิดเส้นใยสั้น มีรูกลวงตลอดเส้น ทำให้มีคุณสมบัติยืดหยุ่นสูงนิยมนำไปใช้เป็นวัสดุบรรจุในตุ๊กตา หมอน ที่นอน เฟอร์นิเจอร์ และผ้านวม โดยโครงการมีกำลังการผลิตเท่ากับ 31,500 ตัน/ปี และภายหลังขยายจะเพิ่มขึ้นเป็น 62,050 ตัน/ปี เส้นใยที่ผลิตได้จะอัดให้เป็นก้อนขนาดน้ำหนัก 280-330 กิโลกรัม/ลูก หุ้มด้วยพลาสติก ก่อนจะบรรจุลงในกล่องขนาด 980x1,120x700 มิลลิเมตรแล้วส่งเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

(3) เส้นใยสั้นชนิด Bicomponent

เป็นเส้นใยประดิษฐ์ชนิดเส้นใยสั้น เกิดจากการผสมพลาสติก 2 ชนิด คือ โพลีเอสเตอร์และโพลีเอทิลีน มีคุณสมบัติในการซับน้ำได้ดี ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์จำพวกอนามัยภัณฑ์ เช่น ผ้าอ้อมสำเร็จรูป ถุงชาโดยโครงการมีกำลังการผลิต 17,500 ตัน/ปี และภายหลังขยายจะเพิ่มขึ้นเป็น 18,250 ตัน/ปี เส้นใยที่ผลิตได้จะอัดให้เป็นก้อนขนาดน้ำหนัก 280-330 กิโลกรัม/ลูก หุ้มด้วยพลาสติก ก่อนจะบรรจุลงในกล่องขนาด 980x1,120x700 มิลลิเมตร แล้วส่งเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ในบริเวณใกล้เคียงกับหน่วยผลิตเพื่อการจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

2.3 รายละเอียดกระบวนการผลิต

2.3.1 กระบวนการผลิตปัจจุบัน

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มีลักษณะเป็นกระบวนการผลิตที่ครบวงจร โดยเริ่มตั้งแต่ขั้นตอนการผลิตโพลีเมอร์ (PET Polymer) จนกระทั่งนำโพลีเมอร์ไปขึ้นรูปผลิตเป็นเส้นใยสังเคราะห์หรือผลิตเป็นเม็ดพลาสติกส่งจำหน่ายให้กับลูกค้า ซึ่งสามารถแบ่งออกเป็น 3 กระบวนการผลิตหลัก คือ

1) กระบวนการผลิตโพลีเมอร์ (Polymer Line; PM Process)

เป็นกระบวนการสังเคราะห์โพลีเมอร์ (PET Polymer) ที่ได้จากการทำปฏิกิริยาระหว่างกรดเทเรพทาริก (Terephthalic) กับเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol) โดยโพลีเมอร์ที่ผลิตได้จะมีทั้งที่เป็นลักษณะโพลีเมอร์เหลว (Melt Polymer) ซึ่งจะส่งต่อไปยังกระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์อย่างต่อเนื่องและส่วนที่เป็นเม็ดโพลีเมอร์ซึ่งจะนำไปผลิตเป็นเม็ดชิพ (PET Chip) เพื่อส่งขายให้ลูกค้า หรือส่งไปเก็บในไซโล เพื่อรอส่งต่อไปยังกระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์

สำหรับกระบวนการผลิตโพลีเมอร์ที่เป็นเม็ดชิพ (PET Chip) ยังแบ่งผลิตภัณฑ์ออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ เม็ดชิพชนิด Film Grade และชนิด Bottle Grade (Amorphous Grade) ซึ่งทั้ง 2 ชนิด มีขั้นตอนการผลิตคล้ายคลึงกัน ต่างกันตรงที่ชนิด Bottle Grade จะมีการใช้ Isophthalic Acid (IPA) เป็นสารเติมแต่ง แต่ Film Grade จะไม่มีการใช้สารเติมแต่งนี้ ซึ่งเม็ดชิพชนิด Film Grade สามารถส่งขายหรือนำไปผลิตเป็นผลิตภัณฑ์จำพวกบรรจุภัณฑ์สำหรับอาหารได้ทันที แต่เม็ดชิพชนิด Bottle Grade จะต้องนำไปผ่านกระบวนการ Solid State Polymerization (SSP) เพื่อผลิตเป็นเม็ดพลาสติก PET Resin ก่อนจะส่งจำหน่ายต่อไป

2) กระบวนการ Solid State Polymerization (SSP Process)

กระบวนการนี้เป็นการผลิตเม็ดพลาสติก Pet Chip (Bottle Grade) โดยนำเม็ดชิพชนิด Bottle Grade (Amorphous Grade) ที่ผลิตได้จากกระบวนการผลิตโพลีเมอร์ที่มีลักษณะการจับเรียงตัวของสายโพลีเมอร์ที่ไม่เป็นระเบียบมาผ่านกระบวนการตกผลึก (Crystallization) และปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization) เพื่อให้เกิดการจัดเรียงตัวของโพลีเมอร์ที่เป็นระเบียบมากขึ้นได้เป็นผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก Pet Chip (Bottle Grade) ส่งขายเพื่อนำไปผลิตเป็นผลิตภัณฑ์จำพวกขวดพลาสติกต่อไป

3) กระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์

เป็นกระบวนการนำโพลีเมอร์เหลว (Melt Polymer) หรือเม็ดชิพ (PET Chip) ที่ผลิตได้จากกระบวนการผลิตโพลีเมอร์มาผ่านกระบวนการขึ้นรูปเป็นเส้นใยสังเคราะห์ชนิดต่างๆ ก่อนจะนำไปบรรจุและส่งขายให้ลูกค้าต่อไป สามารถแบ่งออกเป็นหน่วยผลิตย่อย ๆ ได้ 3 หน่วยผลิต คือ

(1) กระบวนการผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัดบางส่วน (Partial Oriented Yarn; POY Process)

เป็นเส้นใยยาวกึ่งสำเร็จรูปที่ยังไม่สามารถนำไปทอเป็นเสื้อผ้าได้เนื่องจากมีความหดตัวสูง ต้องนำไปผ่านการดิ่งยัด (Drawing) และเพิ่มความหยัก (Texture) ของเส้นใยในกระบวนการผลิตใยยาวดิ่งยัดตีฟู (Draw Texture Yarn; DTY Process) ก่อน โดยการผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัดบางส่วนนี้สามารถผลิตได้ใน 2 ลักษณะ คือ นำโพลีเมอร์เหลว (Melt Polymer) มาฉีดผ่านแม่แบบ (Die) โดยตรง (Direct Spinning) ก่อนจะปั่นเป็นเส้นใย โดยวิธีนี้จะสามารถผลิตได้เฉพาะเส้นใยที่เป็นสีขาวเท่านั้น และอีกวิธีคือ ผลิตจากเม็ดชิพ (PET Chip) โดยนำมาหลอมผ่านเครื่องนวดผสม (Extruder) ก่อนฉีดโพลีเมอร์ที่หลอมเหลวผ่านแม่แบบ (Die) แล้วจึงปั่นเป็นเส้นใย เรียกว่าวิธีนี้ว่า Melt Spinning ซึ่งวิธีนี้สามารถเพิ่มสีสันทับกับเส้นใยได้โดยการเติมสีผสมกับเม็ดชิพ (PET Chip) ภายในเครื่องนวดผสม

(2) กระบวนการผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัดตีฟู (Draw Texture Yarn; DTY Process)

การผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัดตีฟู (DTY) เป็นการนำเส้นใยยาวดิ่งยัดบางส่วน (POY) มาผ่านกระบวนการดิ่ง ยัด เพิ่มความฟู นุ่ม ซึ่งสามารถใช้ทอผ้าได้เลย กระบวนการผลิตมีลักษณะที่ไม่ซับซ้อน โดยการนำเส้นใยยาว POY มาดิ่งผ่านลูกกลิ้ง (Roller) 2 ตัว ที่มีความเร็วรอบไม่เท่ากัน โดยมีการให้ความร้อนกับลูกกลิ้ง เพื่อให้เส้นใยอ่อนตัวเพื่อให้ดิ่งยัดได้ ก่อนจะนำไปผ่านเครื่องบิดเกลียว (Texture) เพื่อบิดเส้นใยให้เกิดความฟูและนุ่ม ก่อนจะม้วนกับแกนด้าย และบรรจุหีบห่อส่งออกขายให้ลูกค้าต่อไป

(3) กระบวนการผลิตเส้นใยสั้น (Polyester Staple Fiber; PSF Process)

เป็นกระบวนการผลิตเส้นใยสั้น (Staple Fiber หรือ Regular Fiber) สำหรับป้อนโรงงานปั่นด้ายมีลักษณะขั้นตอนการผลิตในช่วงต้น (การฉีดเส้นใย) คล้ายกับการผลิตเส้นใยยาว (POY) แต่จะมีขั้นตอนการดิ่งยัด (Drawing) และขั้นตอนการตัด (Cutting) เพื่อให้ได้เป็นเส้นใยสั้นซึ่งมีลักษณะคล้ายกับเส้นใยธรรมชาติ

2.3.2 การขอติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ด้วยเทคโนโลยีโฟโตโวลเทอิก สำหรับติดตั้งบนหลังคา ติดตั้งบนพื้นดิน และติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ

2.3.2.1 พื้นที่ที่ขอติดตั้ง กำลังการผลิต และหลักการทำงาน

การขอเปลี่ยนแปลงครั้งนี้เป็นการขอเพิ่มการใช้ประโยชน์ในพื้นที่ของโครงการเพื่อรองรับการพัฒนา และติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์หรือเซลล์โฟโตโวลเทอิก (Photovoltaic Cell) สำหรับติดตั้งบนหลังคา ติดตั้งบนพื้นดิน และติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ สำหรับหลักการผลิตไฟฟ้าจะเป็นการเปลี่ยนพลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นกระแสไฟฟ้าโดยมีอุปกรณ์หลักที่เรียกว่า เซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Cell) เมื่อแสงซึ่งเป็นคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าตกกระทบลงบนแผงเซลล์แสงอาทิตย์ แสงที่มีอนุภาคของพลังงานที่ประกอบด้วยโฟตอน (Photon) จะถ่ายเทพลังงานให้กับอิเล็กตรอน (Electron) จนมีพลังงานมากพอ เมื่ออิเล็กตรอนเคลื่อนที่ได้ อย่างอิสระจนครบวงจรจะทำให้เกิดไฟฟ้ากระแสตรงขึ้น อย่างไรก็ตามกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จากเซลล์แสงอาทิตย์

เซลล์เดียวจะมีค่าต่ำมาก จึงต้องนำเซลล์มาต่อกันในจำนวนและขนาดที่เหมาะสม เรียกว่าแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อีกทั้งยังมีการติดตั้งเครื่องแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter) ที่ทำหน้าที่เปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงที่ได้จากเซลล์แสงอาทิตย์ให้เป็นไฟฟ้ากระแสสลับ ก่อนส่งไปยังหม้อแปลงไฟฟ้าเพื่อปรับแรงดันไฟฟ้าให้มีความเหมาะสม และนำเข้าสู่ระบบสายส่งเพื่อนำไปใช้ภายในพื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่เพื่อรองรับการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์
รายละเอียดดังนี้

- 1) พื้นที่สำหรับติดตั้งแผงพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา ได้แก่
 - (1) บริเวณลานจอดรถ
 - (2) อาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์
 - (3) อาคาร POY 1 และอาคาร POY 2
 - (4) ห้องควบคุมหม้อแปลงไฟฟ้า
 - (5) อาคารหม้อไอน้ำ
 - (6) อาคาร DTY 1 และอาคาร DTY 2
 - (7) อาคาร Fiber Line Spinning
 - (8) อาคาร Fiber 2-3
 - (9) หลังคา Bus port
 - (10) อาคารระบบไฟฟ้าหลักของโรงงาน
 - (11) อาคารซ่อมบำรุง
 - (12) อาคารเก็บขยะที่ไม่เป็นอันตราย
- 2) พื้นที่สำหรับติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนพื้นดิน ได้แก่ พื้นที่ข้างบ่อน้ำ
- 3) พื้นที่สำหรับติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ ได้แก่
 - (1) บ่อเก็บน้ำดิบ
 - (2) บ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด

2.3.2.2 อุปกรณ์หลักของระบบผลิตไฟฟ้า

1) แผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Module)

เป็นอุปกรณ์ทำหน้าที่แปลงพลังงานแสงอาทิตย์หรือโฟตอนเป็นพลังงานไฟฟ้า โดยอาศัยกระบวนการโฟโตโวลตาอิก (Photovoltaic Effect) ซึ่งเกิดจากความต่างศักย์ไฟฟ้าภายในสารกึ่งตัวนำที่มีค่าต่างกัน เมื่อได้รับแสงที่มีพลังงานมากพอจะทำให้เกิดการเคลื่อนที่ของอิเล็กตรอนอิสระและเกิดเป็นพลังงานไฟฟ้า ทั้งนี้ โครงการใช้เทคโนโลยีแผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ชนิด Monocrystalline Module ขนาด 665 วัตต์ต่อแผง รายละเอียดการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคา สำหรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่โครงการเลือกใช้จะผ่านกระบวนการผลิตด้วยเทคโนโลยีที่ได้มาตรฐาน ซึ่งได้รับการรับรองภายใต้สภาวะการทดสอบ ประกอบด้วย IEC

61215, IEC 61730, IEC 61701, IEC 62716, UL61730, ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064 และ ISO 45001
รายละเอียดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่โครงการเลือกใช้แสดงดังภาคผนวก ง

2) เครื่องแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter)

เป็นอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่แปลงกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จากแผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งเป็นไฟฟ้ากระแสตรงให้เป็นไฟฟ้ากระแสสลับ โดยอาศัยหลักการทำงานด้วยการใช้วงจรอิเล็กทรอนิกส์เพื่อเปลี่ยนทิศทางการไหลของกระแสไฟฟ้าจากที่ไหลทิศทางเดียว (กระแสตรง) ให้เป็นไหลกลับไปกลับมา (กระแสสลับ) โดยโครงการได้เลือกใช้เครื่องแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter) ยี่ห้อ Sun grow รุ่น SG50CX-P2 ขนาด 50 กิโลวัตต์ รุ่น SG125CX-P2 ขนาด 125 กิโลวัตต์ และ รุ่น SG350HX ขนาด 295 กิโลวัตต์ ซึ่งมีการออกแบบไว้ให้มีอุณหภูมิในการทำงานระหว่าง -25 ถึง 60 องศาเซลเซียส รวมถึงในตัวเครื่องมีระบบระบายความร้อนในตัวด้วยอากาศไม่มีความร้อนที่แผ่ออกมาจากส่วนของการระบายความร้อนและแผ่ความร้อนเหมือนคอยล์ร้อนของระบบปรับอากาศทั่วไป โดยกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จะผ่านหม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) ต่อไป

2.3.2.3 ลักษณะการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนหลังคา ติดตั้งบนพื้นดิน และ ติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ

1) ลักษณะการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนหลังคา

สำหรับการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ของโครงการนี้จะดำเนินการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารที่มีอยู่เดิมภายในพื้นที่ของบริษัทฯ รวมถึงบริเวณโครงสร้างหลังคาเมทัลชีท บริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการที่ขอก่อสร้างเพิ่มเติม โดยการดำเนินการจะต้องผ่านการตรวจสอบและคำนวณความแข็งแรงของโครงสร้างเพื่อประเมินว่ามีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอที่จะรับน้ำหนักของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่จะทำการติดตั้งสอดคล้องตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 มาตรฐานอาคารคอนกรีตเสริมเหล็ก วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ว.ส.ท.1007-34 และมาตรฐานโครงสร้างเหล็กรูปพรรณ วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ว.ส.ท.1003-18 โดยโครงการจะใช้อุปกรณ์ยึดจับแผงเซลล์แสงอาทิตย์แบบ Clip-lock ทำหน้าที่เป็นชุดยึดสันหลังคาสำหรับหลังคาเมทัลชีท ซึ่งวัสดุที่ใช้เป็นโลหะกันสนิมสามารถรับน้ำหนักและต้านทานแรงลมได้ดี

2) ลักษณะการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนพื้นดิน

สำหรับการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนพื้นดินบริเวณพื้นที่ว่างข้างบ่อน้ำของโครงการ โครงการมีการออกแบบให้มีการวางแผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ทำมุมกับพื้นดิน 15 องศา และหันไปทางทิศใต้เพื่อให้แสงอาทิตย์ตกกระทบตั้งฉากกับแผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ในเวลาที่เที่ยงตรงมากที่สุด

3) ลักษณะการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ

การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งแบบทุ่นลอยน้ำ แผงเซลล์แสงอาทิตย์จะถูกติดตั้งบนทุ่นลอยน้ำที่ทำจากวัสดุพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE) ซึ่งมีความแข็งแรง วัสดุที่มีความมั่นคง ทนทาน ต่อสภาพการแช่น้ำ โลหะปลอดสนิมหรือโลหะกัลวานิก ให้แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนโครงสร้างดังกล่าวสามารถทนทานต่อแรงกระทำจากความเร็วลมตามมาตรฐานการคำนวณแรงลมและการตอบสนองของอาคาร ของกรมโยธาธิการและผังเมือง (มยผ.1311-50) หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่าได้ และสามารถทนต่อคลื่นในแหล่งน้ำนั้นๆ โดยไม่เกิดการชำรุดเสียหาย โดยโครงการจะดำเนินการติดตั้งทุ่นสำหรับติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์สลับกับทุ่นทางเดินใช้สำหรับเป็นทางเดินในการเข้าบำรุงรักษาระบบ โดยแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะติดตั้งหันไปทางทิศใต้ ซึ่งเป็นทิศทางที่สามารถรับแสงอาทิตย์ได้มากที่สุดตลอดวัน

2.3.2.4 แหล่งที่มาและทรัพยากรน้ำใช้ และการจัดการน้ำทิ้ง

1) น้ำใช้สำหรับการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์

เป็นน้ำใช้เพื่อทำความสะอาดและบำรุงรักษาแผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ที่อาจมีฝุ่นละอองมาจับบริเวณกระจกของตัวเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ ทั้งนี้โครงการกำหนดให้มีการทำความสะอาดปีละ 4 ครั้ง (ล้างทุก ๆ 3 เดือน ครั้งละ 7 วัน) โดยมีความต้องการใช้น้ำโดยรวมเฉลี่ยประมาณ 12.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดให้ได้ตามค่าที่มาตรฐานกำหนดที่อยู่ภายในบ่อพักน้ำทิ้งมาหมุนเวียนใช้ประโยชน์ในการล้างแผง ใช้น้ำจากบ่อเก็บน้ำดิบของโครงการ รวมถึงมีการรับน้ำใช้จากโครงการ

2) น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์

เป็นน้ำทิ้งที่เกิดจากกิจกรรมการล้างแผงเซลล์พลังงานแสงอาทิตย์ซึ่งติดตั้งในแต่ละบริเวณคาดว่าจะมีปริมาณน้ำทิ้งในส่วนนี้ในภาพรวมประมาณ 12.9 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (ล้างปีละ 4 ครั้ง หรือทุก ๆ 3 เดือน โดยแต่ละครั้งจะใช้เวลาประมาณ 7 วัน) เนื่องจากการดำเนินการดังกล่าวจะใช้น้ำในการฉีดล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์เพื่อชำระล้างฝุ่นละอองที่เกาะอยู่บริเวณหน้าแผงเซลล์แสงอาทิตย์โดยไม่มีส่วนผสมของเคมีในน้ำล้างแต่อย่างใด ดังนั้น น้ำที่ผ่านการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์จึงมีการปนเปื้อนในแง่ฝุ่นละอองเป็นหลักซึ่งจะไหลลงบ่อพักน้ำทิ้ง บ่อเก็บน้ำดิบ และวางระบายน้ำฝนของโครงการที่เป็นที่ตั้งของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต่อไป

2.3.2.5 การจัดการของเสีย

การดำเนินการของโครงการจะก่อให้เกิดของเสียจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เสื่อมสภาพและหมดอายุการใช้งาน สำหรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่เลือกใช้นั้นมีอายุใช้งานประมาณ 25 ปี หรือมีปริมาณแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพในภาพรวมประมาณ 290 ตันต่ออายุการใช้งาน 25 ปี (แผงเซลล์แสงอาทิตย์มีน้ำหนักประมาณ 28 กิโลกรัมต่อแผง) โดยกรณีที่มีการเปลี่ยนแผงเซลล์แสงอาทิตย์เมื่อเสื่อมสภาพหรือทดแทนกรณีเกิดการชำรุด โครงการจะวางแผนงานและประสานงานกับหน่วยงานรับกำจัดของเสียล่วงหน้าเพื่อให้เข้ามารับของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการหรือติดต่อให้บริษัทที่จำหน่ายแผงเซลล์แสงอาทิตย์ให้กับโครงการรับนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป

2.3.2.6 ระบบป้องกันอัคคีภัย

บริษัทผู้พัฒนาและติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ภายในโครงการจะต้องมุ่งเน้นในเรื่องความปลอดภัยที่เหมาะสมกับสภาพการติดตั้งในแต่ละโซนพื้นที่ และเลือกใช้เทคโนโลยีการออกแบบอย่างมีประสิทธิภาพและได้รับมาตรฐานที่ถูกต้องโดยวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) ในการผลิตไฟฟ้า รวมไปถึงโครงการต้องมีการออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้สอดคล้องตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยของ วสท. และมีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)

2.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) แบ่งเป็น 3 แผน ได้แก่

- 1) แผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ (Fire emergency & Explosion Plans)
- 2) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spillage Plan)
- 3) แผนฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radioactive Plan)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้ปรับปรุงแผนฉุกเฉินของโครงการตามแนวทางของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยจัดระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินเป็น 3 ระดับ ดังนี้

1) เหตุผิดปกติ

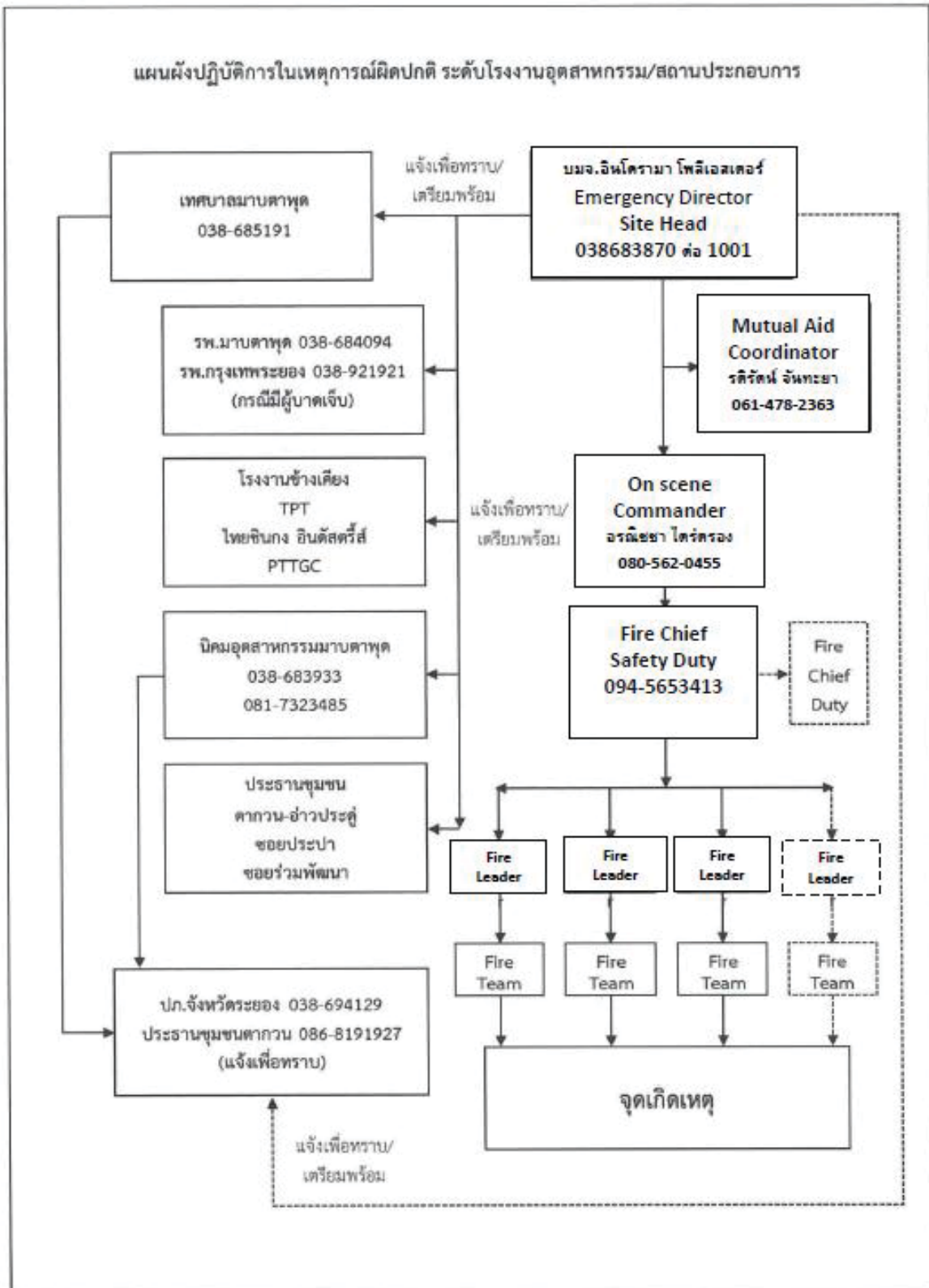
เป็นเหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นแล้วสามารถระงับเหตุได้ด้วยอุปกรณ์ระงับเหตุหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในบริษัท หรือภายในแผนกที่เกิดเหตุ ซึ่งสามารถระงับเหตุผิดปกติได้ในเวลาอันรวดเร็ว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินในเหตุการณ์ผิดปกติแสดงดังภาพที่ 2.3

2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1

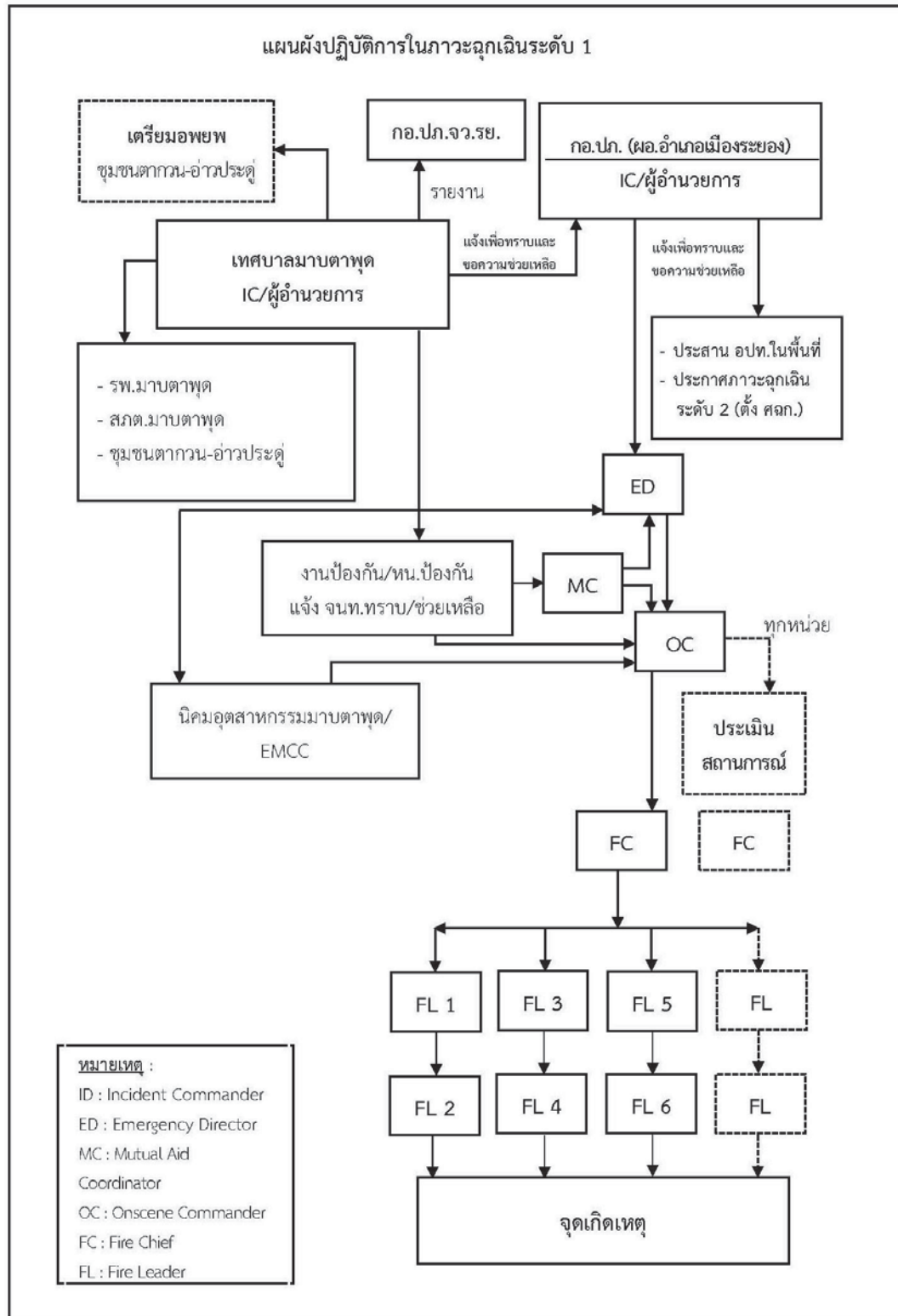
คือเหตุผิดปกติที่ยกระดับเป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ซึ่งไม่สามารถระงับเหตุได้ภายในโรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับท้องถิ่น เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือโรงงานข้างเคียงเข้าร่วมในการระงับเหตุ แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 1 แสดงดังภาพที่ 2.4

3) เหตุฉุกเฉินระดับที่ 2

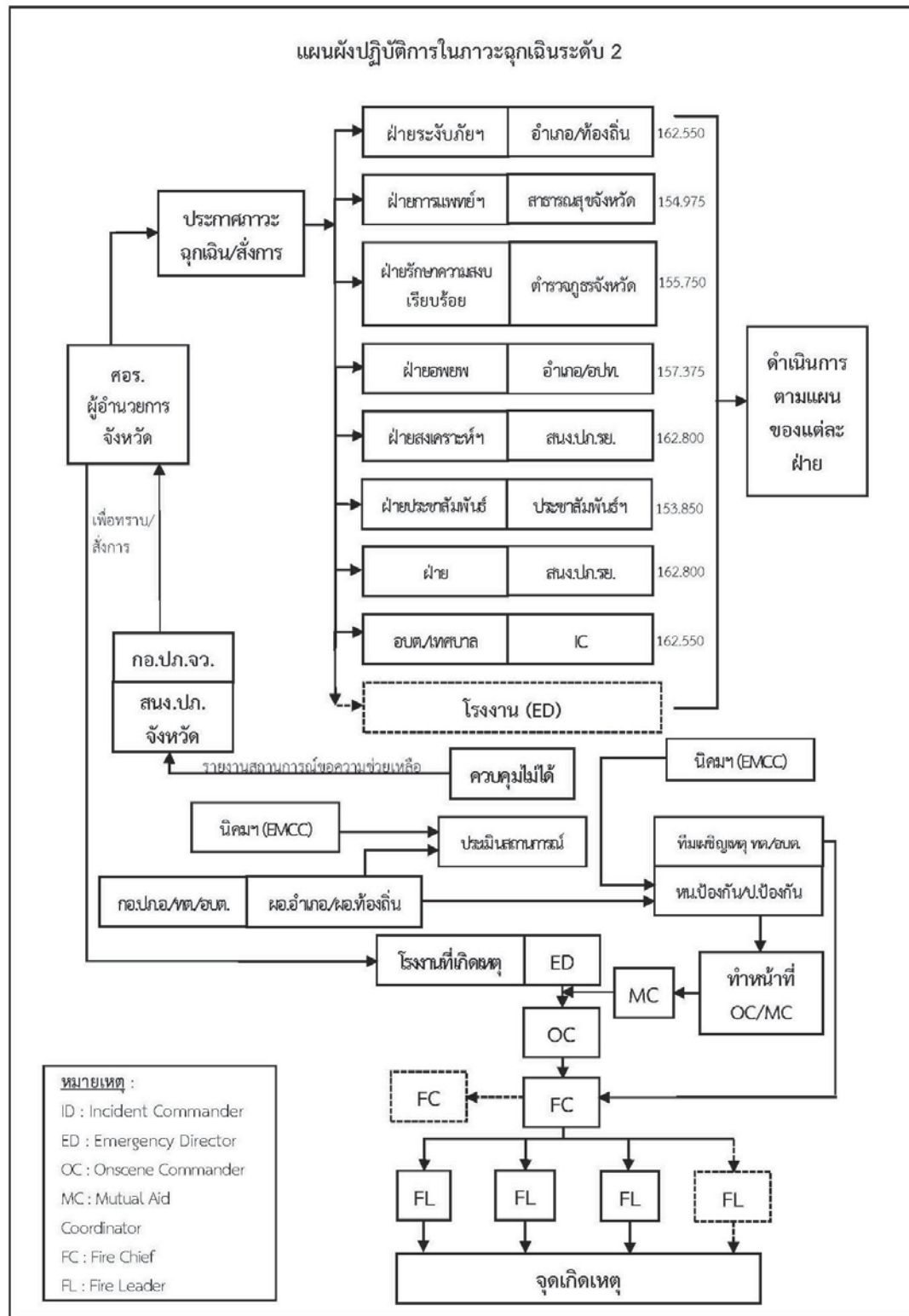
คือเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ขยายตัวลุกลามไม่สามารถระงับเหตุได้ต้องขอความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิงระดับจังหวัด เพื่อช่วยในการระงับเหตุได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปภ.) และหน่วยงานอื่นเข้าช่วยในการระงับเหตุที่ลุกลามขยายตัว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 2 แสดงดังภาพที่ 2.5



ภาพที่ 2.3 แผนผังปฏิบัติการในเหตุการณ์ผิดปกติ ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ



ภาพที่ 2.4 แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 1



ภาพที่ 2.5 แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 2

2.4.1 แผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ (Fire Emergency & Explosion Plans)

การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ประกอบด้วย 3 แผน ได้แก่ (1) แผนป้องกันเชิงรุกหรือแผนก่อนเกิดเหตุ (2) แผนป้องกันเชิงรับเหมือนแผนขณะเกิดเหตุ และ (3) แผนหลังเกิดเหตุหรือแผนฟื้นฟู ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

1) แผนป้องกันเชิงรุกหรือแผนก่อนเกิดเหตุ ประกอบด้วยกิจกรรมต่างๆ ดังนี้

(1) การจัดทำแผนฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ จากการประเมินลักษณะงานและพื้นที่เสี่ยงในการเกิดเหตุเพลิงไหม้

(2) การฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ได้แก่

ก) การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้นและการฝึกซ้อมอพยพ

ข) การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ค) การฝึกอบรมทีมดับเพลิง (Fire Man)

ง) การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

จ) การใช้สารดับเพลิงตามลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน

ฉ) การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังเหตุเพลิงไหม้และการฟื้นฟู

2) แผนป้องกันเชิงรับหรือแผนขณะเกิดเหตุ

(1) เหตุผิดปกติ

เป็นเหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นแล้วสามารถระงับเหตุได้ด้วยอุปกรณ์ระงับเหตุหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในบริษัท หรือภายในแผนกที่เกิดเหตุ ซึ่งสามารถระงับเหตุผิดปกติได้ในเวลาอันรวดเร็ว

(2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1

คือเหตุผิดปกติที่ยกระดับเป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ซึ่งไม่สามารถระงับเหตุได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับท้องถิ่น เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมฯ มาบตาพุด โรงงานข้างเคียง หรือบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เข้าร่วมในการระงับเหตุ

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 ส่งผลกระทบต่อพนักงานในพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพื้นที่ข้างเคียงต้องประกาศให้ทำการอพยพจากพื้นที่ไปที่จุดรวมพล เพื่อความปลอดภัยและอำนวยความสะดวกให้ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ เข้าทำการระงับเหตุ บริษัทฯ ต้องจัดตั้งศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและการสั่งการโดยผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director) โดยมีผู้สั่งการและควบคุมเหตุฉุกเฉิน (On Scene Commander) อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานที่ใกล้เคียง การควบคุมภาวะฉุกเฉินสามารถใช้อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินที่มีอยู่ของบริษัทฯ ในการระงับเหตุ ซึ่งต้องป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมด้วยขณะเกิดเหตุและหลังเกิดเหตุ

(3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2

คือเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 ขยายตัวลุกลามไม่สามารถระงับเหตุได้ต้องขอความช่วยเหลือจาก ทีมดับเพลิงระดับจังหวัด เพื่อช่วยในการระงับเหตุ ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปภ.) และหน่วยงานอื่นเข้าช่วยในการระงับเหตุที่ลุกลามขยายตัว

เหตุฉุกเฉินระดับที่ 2 ต้องมีการอพยพพนักงานทุกคนที่จู่รวมพลของบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัย ศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทำหน้าที่ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอกที่เข้าร่วมระงับเหตุ จนเหตุการณ์สงบและทำการสอบสวนหาสาเหตุ พร้อมทั้งทีมงานจัดการด้านการบรรเทาและการฟื้นฟูให้สถานการณ์กลับเข้าสู่สภาวะ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน

3) แผนหลังเกิดเหตุหรือแผนฟื้นฟู

ภายหลังเหตุการณ์สงบ ผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Director แผนก SHE และแผนกที่เกี่ยวข้องหรือแผนกที่เกิดเหตุร่วมทำการสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางในการแก้ไขและการป้องกันและรายงานต่อผู้จัดการทั่วไปทราบ พร้อมทั้งทีมงานจัดการด้านการบรรเทาและการฟื้นฟูให้สถานการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อมผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน การจัดการของเสียจากเหตุฉุกเฉิน การให้ข่าวสารผ่านประชาสัมพันธ์บริษัทฯ

2.4.2 แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spillage Plan)

อุบัติเหตุสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spill) หมายถึงการหกรั่วไหลที่เกิดขึ้นในการจัดเก็บสารเคมีภายในสถานที่จัดเก็บ (Warehouse) การหกรั่วไหลของสารเคมีขณะทำการสูบน้ำเข้าถังเก็บ (Tank Farm) การรั่วไหลจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นภายในโรงงานโดยไม่ได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า ขาดการควบคุมหรือความบกพร่องของอุปกรณ์ ภาชนะ เครื่องจักร รวมทั้งการขาดความระมัดระวัง การประเมินความเสี่ยงและจากความบกพร่องของพนักงานปฏิบัติงาน เมื่อเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหลจะส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน อันตรายจากสารเคมี ความเสียหายต่อสภาพแวดล้อม และภาพพจน์ของบริษัทฯ

กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ภายในโรงงาน จำแนกตามเหตุการณ์ที่เกิด เพื่อให้สอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้

1) เหตุผิดปกติ เป็นการรั่วไหลของสารเคมีภายในโรงงาน หรือภายในหน่วยงานที่สามารถควบคุมและระงับเหตุได้ทันที อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมบ้างเล็กน้อยไม่รุนแรง และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนภายนอกโรงงาน

2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1 กรณีสารเคมีหกรั่วไหลที่โรงงานไม่สามารถระงับเหตุได้ หรือการหกรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอกโรงงานลงสู่คลองสาธารณะ โรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ได้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมหรือโรงงานข้างเคียงในการระงับเหตุและการแพร่กระจายของสารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบโรงงาน

3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2 กรณีสารเคมีหกรั่วไหลขึ้นรุนแรงที่หน่วยงานระดับท้องถิ่นไม่สามารถระงับเหตุได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานระดับจังหวัด ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุการณ์แพร่กระจายของสารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในวงกว้าง

ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล มีดังนี้

(1) แผนป้องกันเชิงรุกหรือแผนก่อนเกิดเหตุ

ก) การจัดทำแผนฉุกเฉินป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล จากการประเมินลักษณะงานและพื้นที่เสี่ยงในการที่จะเกิดเหตุหกรั่วไหล

ข) การฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานในหน่วยงาน ได้แก่

- ความรู้เรื่องการทำงานกับสารเคมีอันตราย
- การจัดเตรียมเอกสาร MSDS ของสารเคมีที่จัดเก็บในพื้นที่และติดในที่ที่เห็นได้ชัดเจนในพื้นที่จัดเก็บ หรือพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมี
- การเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้ครบและจัดให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารเคมี เช่น แวนตาที่ครอบตา ถุงมือกันสารเคมี หน้ากากชนิดใส่กรองสารเคมี
- การจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เช่นทราย วัสดุดูดซับมลพิษ และภาชนะที่รองรับกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
- การจัดเตรียมพื้นที่ที่จัดเก็บสารเคมี การจัดทำขอบกันสารเคมีหกรั่วไหล
- อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower)
- การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสารดับเพลิงที่เหมาะสมกรณีเพลิงไหม้สารเคมีที่ห้ามสัมผัสกับน้ำ
- การป้องกันสารเคมีรั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำ การปิดกั้นโดยใช้ถุงทราย

(2) แผนป้องกันเชิงรับหรือแผนขณะเกิดเหตุ จัดระดับของความรุนแรง ดังนี้

ก) เหตุผิดปกติ

พนักงานที่อยู่ภายในบริเวณนั้น สามารถระงับเหตุได้ทันที ด้วยอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินที่ประจำอยู่ในพื้นที่ ตรวจสอบผลกระทบกับพนักงานและสิ่งแวดล้อม ปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี แจ้งแผนกความปลอดภัยเข้าสอบสวนหาสาเหตุ

ข) เหตุฉุกเฉินระดับ 1

ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่มีการวางแผนและการซักซ้อมในการระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จัดตั้งศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทำหน้าที่ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอกที่เข้าร่วมระงับเหตุจนเหตุการณ์สงบ และปฏิบัติตามการควบคุมการแก้ไขเหตุฉุกเฉินจากแผนความปลอดภัยฯ

ค) เหตุฉุกเฉินระดับ 2

คือเหตุฉุกเฉินที่ยกระดับจากระดับ 1 ขึ้นเป็นระดับ 2 ซึ่งเป็นเหตุฉุกเฉินที่ขยายวงกว้างเกินขีดความสามารถในการระงับเหตุของหน่วยงานภายในท้องถิ่น ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

(3) แผนหลังเกิดเหตุหรือแผนฟื้นฟู

ภายหลังเหตุการณ์สงบ ผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Director แผนก SHE และแผนกที่เกี่ยวข้องหรือแผนกที่เกิดเหตุร่วมทำการสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางในการแก้ไขและป้องกัน และรายงานต่อผู้จัดการทั่วไปทราบ พร้อมทั้งทีมงานจัดการด้านการบรรเทาและการฟื้นฟูให้สถานการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อมผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน การจัดการของเสียจากเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล การให้ข่าวสารผ่านประชาสัมพันธ์บริษัทฯ

2.4.3 แผนฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radioactive Plan)

ในภาวะฉุกเฉิน วัสดุกัมมันตรังสี มีโอกาสแผ่รังสีในปริมาณที่เกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด (ต้องไม่เกิน 25 มิลลิเรม/ชั่วโมง) หากกำบัง (ตะกั่ว) อยู่ในสภาพที่แตก ฉีกขาด หลอมละลาย หรือหายไป ซึ่งโอกาสที่กำบัง (ตะกั่ว) จะแตก ฉีกขาด หลอมละลาย หรือหายไบนั้นมีความเป็นไปได้น้อยมาก เนื่องจากแหล่งกำเนิดรังสีโคบอลต์-60 อยู่ภายในวัสดุกำบังรังสีที่มีลักษณะที่ปิดมิดชิด โดยในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้บริเวณอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดรังสีจนกระทั่งอุณหภูมิสูงกว่าจุดหลอมเหลวของตะกั่ว (327 องศาเซลเซียส) ตะกั่วซึ่งเป็นวัสดุครอบชั้นในจะถูกหลอมละลายกลายเป็นของเหลวร้อนอยู่ในช่องว่างของส่วนที่เป็นวัสดุครอบชั้นในโดยมีวัสดุครอบชั้นนอกและฝาปิด (Cover Plate) ห่อหุ้มไว้โดยรอบ วัสดุครอบชั้นนอกซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อและฝาปิดซึ่งทำด้วยสแตนเลส ที่ทนความร้อนได้ 1,535 และ 1,540 องศาเซลเซียส ตามลำดับ จะสามารถห่อหุ้มตะกั่วเหลวร้อนไว้ภายในได้ และจากคุณสมบัติของโคบอลต์-60 ซึ่งมีจุดหลอมเหลว 1,495 องศาเซลเซียสดังนั้นโอกาสที่โคบอลต์-60 จะถูกหลอมเหลวและรั่วไหล (Leak) ออกจากอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดรังสีจึงมีความเป็นไปได้น้อยมากเช่นกัน อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้จัดให้มีแผนรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล รวมทั้งการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้งานต่อเนื่องโดยสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) การป้องกันก่อนการเกิดเหตุ

(1) พนักงานแผนกไฟฟ้าและเครื่องมือวัด (Electrical & Instrument; E&I) จะทำการตรวจสอบพื้นที่ของถังปฏิกริยา บริเวณชั้น 2 ของโรงงาน PM1 และ PM2 ทุก 1 สัปดาห์ โดยบันทึกในแบบฟอร์ม E&I01/00 การตรวจสอบรั่วในพื้นที่

(2) การตรวจสอบสารกัมมันตรังสีรั่วไหล โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด ต้องปฏิบัติตามE&W01/00 “การตรวจสอบสารกัมมันตรังสี” เมื่อทำการตรวจสอบต้องวัดค่าได้และนำมาคำนวณต้องมีค่าระดับรังสีไม่เกิน 25 มิลลิเรม/ชั่วโมง

(3) ถ้าทำการตรวจพบระดับสารกัมมันตรังสีมีค่าเกิน 0.25 มิลลิเรม/ชั่วโมง ต้องทำการแจ้งผู้จัดการแผนก PM1, PM2 และผู้จัดการแผนก E&I เพื่อดำเนินการกันพื้นที่ไม่ให้พนักงานเข้าใกล้พื้นที่ที่มีค่าระดับรังสีที่เกินมาตรฐาน พร้อมทั้งทำการแจ้งแผนกความปลอดภัยเพื่อทำการปิดกั้นพื้นที่ และรีบโทรแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญการเข้าทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุของการรั่วไหลของสารกัมมันตรังสี

2) การดำเนินการเมื่อเกิดเหตุสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (แผนกฉุกเฉินขณะเกิดเหตุ)

(1) การตรวจสอบสารกัมมันตรังสีเมื่อพบว่าระดับสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกินระดับมาตรฐาน (Hot Zone) ผู้ที่ทำการตรวจสอบ ต้องแจ้งผู้จัดการแผนก PM1, PM2 และผู้จัดการแผนก E&I SHE เพื่อประเมินสถานการณ์และจัดตั้งศูนย์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหลที่แผนกความปลอดภัย (ป้อม 2)

(2) เมื่อจัดตั้งศูนย์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหลแล้ว ผู้จัดการแผนก E&I หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัย โทรแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เพื่อยรายงานสถานการณ์และขอรับแนวทางการปฏิบัติในลำดับต่อไปในขณะที่รอเจ้าหน้าที่รังสีของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเดินทางมาที่โรงงาน

(3) ผู้จัดการทั่วไป/ผู้จัดการอาวุโส รับทราบข้อมูลและเหตุการณ์ สั่งการให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่ ซึ่งการอพยพต้องประเมินช่องทางอพยพที่ปลอดภัย จากระดับของรังสี โดยการตรวจวัดที่ช่องทางออก ทำการตรวจวัดทุกระยะ 1 เมตร เริ่มจากจุดตรวจวัดภายนอกโรงงาน ก่อนเข้าใกล้พื้นที่จุดที่รั่วไหลของสารกัมมันตรังสี เมื่อตรวจวัดว่าช่องทางออกจากพื้นที่ปลอดภัยจากระดับรังสีจึงแจ้งให้พนักงานอพยพออกในทางออกที่ปลอดภัยดังกล่าว

(4) ระหว่างการอพยพพนักงานให้ออกจากพื้นที่ พนักงานที่ทำหน้าที่ตรวจวัดระดับรังสีต้องทำการตรวจเพื่อวัดค่าระดับรังสีบริเวณพื้นที่ที่ปลอดภัย (Cool Zone) จนกว่าพนักงานจะอพยพออกจากพื้นที่หมดทุกคน แผนกความปลอดภัยประสานงานห้ามเข้าบริเวณพื้นที่อันตรายสารกัมมันตรังสีรั่วไหลโดยการติดเทปขาว-แดง และเฝ้าระวังพื้นที่จนกว่าเจ้าหน้าที่รังสีจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติจะเดินทางมาถึงโรงงาน

ก) หากมีความจำเป็นต้องเข้าทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ ในบริเวณที่ปริมาณรังสีสูงต้องกำหนดระยะเวลาในการสัมผัสรังสี ให้สอดคล้องกับความแรงรังสีที่ได้รับโดยไม่ให้เกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด (25 มิลลิเรม/ชั่วโมง)

ข) หากมีน้ำที่ปนเปื้อนจากกัมมันตรังสีไหลออกมาจากพื้นที่ที่ทำการปิดกั้นต้องทำการวัดรังสีตลอดเส้นทางที่น้ำไหลผ่าน และทำการล้อมพื้นที่นั้นๆ และห้ามระบายน้ำที่ปนเปื้อนออกนอกโรงงานโดยเด็ดขาด โดยให้ทำการเก็บกักน้ำปนเปื้อนดังกล่าวไว้เพื่อรอการส่งไปกำจัดที่สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ

ค) หากจำเป็นต้องอยู่ในพื้นที่ ที่พบว่ามีการฟุ้งกระจายของวัสดุกัมมันตรังสีให้จัดเจ้าหน้าที่อย่างน้อย 2 ชุด ผลัดเปลี่ยนเข้าไปในพื้นที่นั้นๆ และจะต้องอยู่ได้ไม่เกินเวลาที่กำหนด เช่น บริเวณที่มีรังสี 25 มิลลิเรม จะอยู่ได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง แล้วผลัดเปลี่ยน เจ้าหน้าที่ชุดอื่นเข้าไปแทน และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันวัสดุกัมมันตรังสีเข้าสู่ร่างกายและสวมใส่ชุดกันสารเคมีให้มิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุกัมมันตรังสีติดตามร่างกาย

(5) เมื่อเจ้าหน้าที่รังสีจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเดินทางมาถึงโรงงาน แผนกความปลอดภัยและแผนก E&I รายงานสถานการณ์สารกัมมันตรังสีรั่วไหล และให้ข้อมูลของพื้นที่ประสานงานและอำนวยความสะดวกและร่วมวางแผนเก็บกู้สารกัมมันตรังสีรั่วไหล จนกระทั่งการเก็บกู้สารกัมมันตรังสี และการตรวจวัดไม่พบการรั่วไหลของสารกัมมันตรังสีในพื้นที่โดยเจ้าหน้าที่สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติรายงานให้ผู้บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทราบว่าพื้นที่ปลอดภัย ผู้บัญชาการตอบโต้ฉุกเฉิน ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

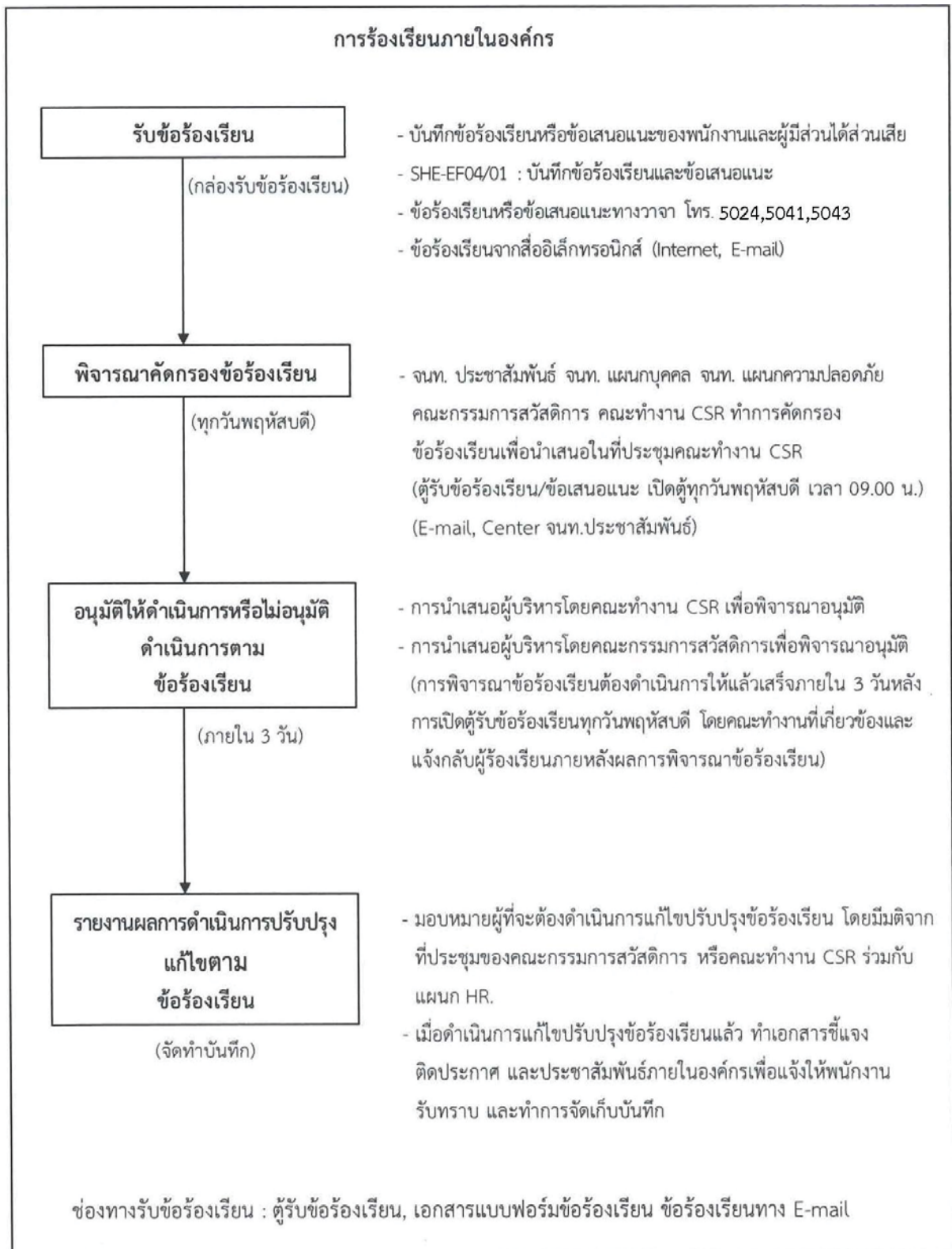
3) การดำเนินการเมื่อเกิดเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ (แผนฟื้นฟูหลังเหตุการณ์สงบ)

(1) ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (ผู้จัดการทั่วไป/ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายบริหาร) จัดการประชุมหาสาเหตุของปัญหาและขอคำปรึกษาจากเจ้าหน้าที่พลังงานปรมาณูเพื่อสันติในเหตุการณ์แก้ไขและการป้องกัน

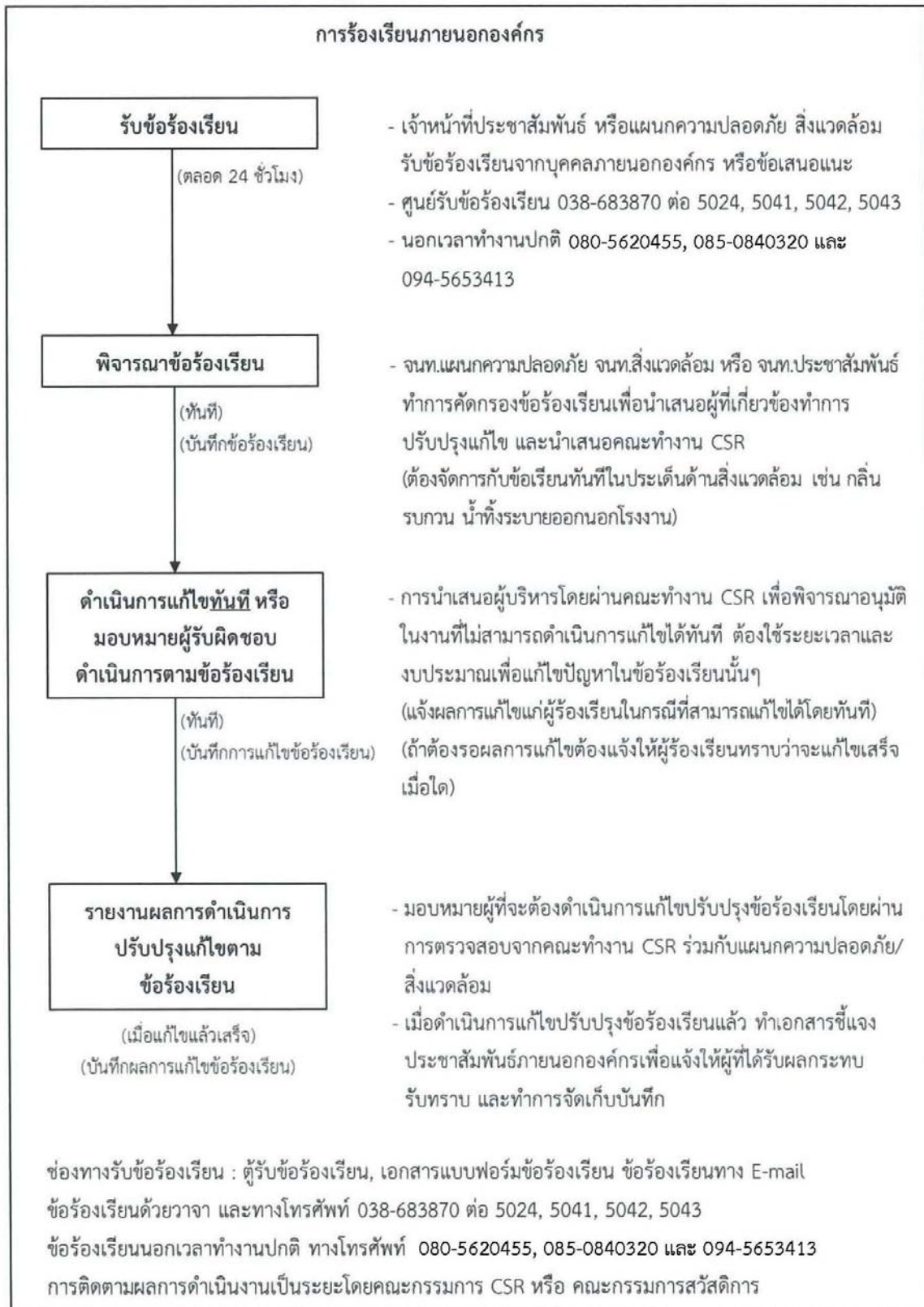
(2) พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกคนต้องทำการชำระล้างร่างกายด้วยสารเคมีล้างสารกัมมันตรังสี และส่งตรวจร่างกายและสุขภาพจากการสัมผัสสารกัมมันตรังสี และการปนเปื้อนพื้นที่หรือถึงปฏิกิริยาที่รั่วไหลต้องทำการปิดซ่อมโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเตาปฏิกรณ์ และทำการทดสอบให้มั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการใช้งานตามปกติ

2.5 ขั้นตอนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนสำหรับภายในองค์กร และภายนอกองค์กร ดังแสดงในภาพที่ 2.6 และภาพที่ 2.7 ตามลำดับ โดยผ่านช่องทางผู้รับข้อร้องเรียน เอกสารแบบฟอร์มข้อร้องเรียน ทางโทรศัพท์ และอีเมล (E-mail) ผู้รับผิดชอบในการรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่ เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์หรือแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และติดตามผลการดำเนินงานแก้ไขข้อร้องเรียนเป็นระยะโดยคณะกรรมการ CSR หรือคณะกรรมการสวัสดิการของบริษัทฯ



ภาพที่ 2.6 ผังการรับเรื่องร้องเรียนภายในองค์กร



ภาพที่ 2.7 ผังการรับเรื่องเรียนภายนอกองค์กร

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยโดยคณะกรรมการพิจารณาให้ความเห็นชอบตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ผลการดำเนินการประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- การจัดการกากของเสีย
- เสียง
- การคมนาคมขนส่ง
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- อันตรายร้ายแรง
- เศรษฐกิจ-สังคม
- สุขภาพ
- ด้านสุขภาพ

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดังมีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.1

ปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง จึงรายงานเฉพาะในส่วนของโครงการที่เปิดดำเนินการแล้ว

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>	<p>- โครงการนำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากกนอ. ตามเอกสารเลขที่ ออก 5103.3.1/2196 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2567 มาใช้เป็นแนวทางการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในการดำเนินโครงการ สำหรับโครงการส่วนขยาย ยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างสายการผลิตใหม่เพิ่มเติมแต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการ</p>
	<p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ หากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว รวมทั้งยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 23 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบจำนวน 1 เหตุการณ์ คือ เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2568 มีการระบายน้ำทิ้งสีขาวขุ่นผิดปกติลงรางระบายน้ำส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม และทางโครงการดำเนินการแก้ไขปัญหารีบร้อยแล้ว</p> <p>- โครงการจ้างบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและเป็นหน่วยงานกลางเป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 ซึ่งนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ โครงการนำเสนอรายงานฯ ฉบับล่าสุดคือประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p> <p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 22 หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568</p> <p>- ภาคผนวก 2-1 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งสุดท้ายเมื่อปี พ.ศ. 2567 โดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2196 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม 2567 อย่างไรก็ตาม หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการใดๆ โครงการจะดำเนินการเสนอรายละเอียดข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 1 - สำเนาหนังสือเห็นชอบของโครงการ</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p>			
		- โครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือเลขที่ ออก 0312/14257 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ว่าจ้างบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นนิติบุคคลและหน่วยงานกลางเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างสายการผลิตใหม่เพิ่มเติมแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม เมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัทฯ จะยึดถือค่าดังกล่าวเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบทุกจุดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตาม หากพบว่าผลการตรวจวัดมีค่าเกินมาตรฐานหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน บริษัทฯ จะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 23-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกิน ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ ถึงแม้ว่ายังไม่เกิน ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นและสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยัน พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนด ทั้งนี้ หากผลการตรวจวัดมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	- ภาคผนวก 23-3 ผลการตรวจวัดมลพิษจาก ปล่องระบายของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศตามภาคการตรวจวัด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการทำการบันทึกลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการทำการติดตั้งเครื่องวัด COD Online และเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 1 เครื่องวัด COD online - ภาคผนวก 3 ผลการตรวจวัด COD online ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ทั้งนี้ หากมีการหยุดการผลิตโครงการจะแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดผลิต	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	-
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- โครงการได้นำแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษมาเป็นข้อกำหนดในการดำเนินโครงการ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานในประเภทและต่างประเภศ โดยเสนอรายงานสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>	<p>- โครงการมีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเภศ</p> <p>- โครงการมีการรวบรวมผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีเพื่อจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพ นอกจากนี้ยังจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวให้กับพนักงานทุกคนเพื่อบันทึกสถิติการเจ็บป่วย</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p> <p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>-</p> <p>- ภาคผนวก 4 แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพ โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปีภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>- โครงการทำการบินที่ข้อมูลสุขภาพของพนักงานตามที่มาตรการกำหนดในรูปของสมุดสุขภาพประจำตัว ซึ่งบริษัทจะมอบให้กับพนักงานเมื่อออกจากการทำงาน ทั้งนี้ในกรณีโครงการจะเลิกดำเนินกิจการ โครงการจะส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้จ้างรายใหม่ บริษัทฯ จะแจ้งให้พนักงานทราบสิทธิหากไม่มีผู้จ้างรายใหม่ บริษัทฯ จะแจ้งให้พนักงานทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 4</p> <p>แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<p>- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการหลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) จากแหล่งกำเนิดของโครงการ ประจำปีงบประมาณ 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2568 ซึ่งทำการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แล็บอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด</p>	<p>- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 23-7 ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพเลสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการระบายมลพิษจากหม้อต้มไอน้ำร้อน (Dowtherm Boiler) ไม่ให้เกินค่าควบคุมโครงการ (คำนวณที่สภาวะ 7% Excess O₂ อุณหภูมิ 25 °C สภาวะแห้ง ความดัน 1 atm) มีรายละเอียดดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ลักษณะการเดินหม้อต้มไอน้ำร้อนที่ได้รับอนุญาตไว้ในรายงานฯ มีรูปแบบการเดินเครื่องจักร 2 รูปแบบ คือ รูปแบบที่ 1 เป็นการเดินเตาต้มไอน้ำในกรณีก่อนมีโครงการผลิตไฟฟ้า หรือหน่วยผลิตไฟฟ้าดังกล่าวมีการหยุดซ่อมบำรุง และรูปแบบที่ 2 เป็นการเดินเตาต้มไอน้ำในกรณีที่มีโครงการมีหน่วยผลิตไฟฟ้า ซึ่งจะไม่ใช้ Dowtherm Boiler 4 และ Dowtherm Boiler 5/6 ทั้งนี้ ปัจจุบันโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าดังกล่าวยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง ดังนั้นรูปแบบการเดินเตาต้มไอน้ำจึงเป็นรูปแบบที่ 1 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	<p><u>กรณีเดินเครื่องรูปแบบที่ 1</u></p> <p>1) Dowtherm Boiler 1 และ 2</p> <ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 55.5 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.619 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.155 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการต้องการใช้พลังงานความร้อนจากเตาต้มไอน้ำยังไม่เต็มกำลังการผลิต ทำให้ช่วงที่ผ่านมาโครงการไม่ได้มีการเดินเครื่อง Dowtherm Boiler 1 และ 2 แต่อย่างใด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพเลสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2) Dowtherm Boiler 3 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 73.8 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.466 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.088 กรัม/วินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่า 78.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่า 0.4559 กรัมต่อวินาที - ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า 1.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่าน้อยกว่า 0.0057 กรัมต่อวินาที	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคนว 23-5 ผลการตรวจวัดมลพิษ จากปล่อยระบายของ โครงการ
	3) Dowtherm Boiler 4 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 61.3 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.334 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.302 กรัม/วินาที	- ปัจจุบันโครงการต้องใช้พลังงานความร้อนจากเตาต้ม น้ำมันยังไม่เต็มกำลังการผลิต ทำให้ช่วงที่ผ่านมาโครงการ ไม่ได้มีการเดินเครื่อง Dowtherm Boiler 4 แต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	-
	4) Dowtherm Boiler 5 หรือ 6 (เดิน 1 ชุด สำรอง 1 ชุด) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 48.5 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 1.035 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.298 กรัม/วินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่า 59.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่า 0.4138 กรัมต่อวินาที - ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า 1.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ส่วนอัตราการระบายมีค่าน้อยกว่า 0.0081 กรัมต่อวินาที	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคนว 23-5 ผลการตรวจวัดมลพิษ จากปล่อยระบายของ โครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) Steam Boiler * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.694 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 4 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.129 กรัม/วินาที	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อยู่ในช่วงทดสอบ การเดินเครื่องของปล่อง Steam Boiler จึงอยู่ระหว่างวางแผน เข้าตรวจวัด รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	-
	<u>กรณีเดินเครื่องรูปแบบที่ 2</u> 1) Dowtherm Boiler 1 และ 2 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 55.5 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.619 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.155 กรัม/วินาที 2) Dowtherm Boiler 3 * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 73.8 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.466 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.088 กรัม/วินาที	- ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้า จึงไม่มีการเดินเครื่องเตาต้มน้ำในรูปแบบที่ 2 แต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) Dowtherm Boiler 4 สํารองใช้งาน (Standby) 4) Dowtherm Boiler 5 และ 6 สํารองใช้งาน (Standby) 5) Steam Boiler * กําชอออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 30 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.694 กรัม/วินาที * กําชัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 4 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.129 กรัมต่อวินาที 6) สํารองอัตราการระบายไว้ใช้สํารับหน่วยผลิตไฟฟ้าในอนาคต * กําชอออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 80.99 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 2.223 กรัมต่อวินาที * กําชัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ไม่เกิน 15 ส่วนในล้านส่วน หรือคิดเป็นอัตราการระบาย 0.573 กรัมต่อวินาที	- ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจึงไม่มีการเดินเครื่องเตาต้มนํ้าในรูปแบบที่ 2 แต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะทำการเก็บสำรองค่าอัตราการระบายมลพิษของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนปริมาณ 2.561 กรัมต่อวินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ปริมาณ 37.592 กรัมต่อวินาที เพื่อใช้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้ โครงการจะระดมมลพิษที่สำรองไว้ไปใช้ โครงการจะดำเนินการให้เป็นไปตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเก็บสำรองค่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนปริมาณ 2.561 กรัมต่อวินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ปริมาณ 37.592 กรัมต่อวินาที สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้ โครงการจะดำเนินการให้เป็นไปตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นที่เกิดจากการทำเหมืองได้ให้ผ่านเครื่องแยกน้ำ (Centrifuge) และเครื่องอบแห้ง (Dryer) จะใช้พัดลมดูดอากาศ (Blower) ภายในเครื่องอบแห้งออกผ่านตัวกรอง เพื่อแยกผงซีพอกก่อนระบายสู่บรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ติดตั้งพัดลมดูดอากาศภายในเครื่องอบแห้ง ก่อนรวบรวมฝุ่นผ่านตัวกรองเพื่อแยกผงซีพอกก่อนระบายสู่บรรยากาศต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2 พัดลมดูดอากาศภายในเครื่องอบแห้ง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	- โครงการทำการตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ประจำปี พ.ศ. 2568
	- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพื่อตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศที่ขึ้นทะเบียนต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารที่ 0313/4575 เพื่อตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 6 รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ
	- กำหนดแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้อุปกรณ์/เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพเสมอ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ประจำปี พ.ศ. 2568
3. คุณภาพน้ำ	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3 อุปกรณ์อะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ
	- จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนทั่วไป น้ำฝนเป็น และน้ำเสียที่แยกจากกันโดยเด็ดขาด สำหรับน้ำฝนทั่วไปที่ไม่เป็นอันตรายที่สามารถระบายลงรางระบายน้ำฝนเพื่อระบายออกนอกโครงการลงสู่คลองระบายน้ำของนิคมฯ ได้	- โครงการออกแบบระบบระบายน้ำฝนทั่วไป น้ำฝนเป็น และน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด สำหรับน้ำฝนทั่วไปที่ไม่เป็นอันตรายที่สามารถระบายลงรางระบายน้ำฝนเพื่อระบายออกนอกโครงการลงสู่คลองระบายน้ำของนิคมฯ ได้	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 4 ระบายน้ำฝนของ โครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>น้ำฝนที่มีโอโซนเป็นป้อนที่เกิดจากน้ำชะจากบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (Tank Farm) จะถูกกักไว้ในคันกัน (Bund) ซึ่งมีปริมาตรกักเก็บ 3,168 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะสูบน้ำไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียขนาด 178.5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป</p> <p>- โรงงานปัจจุบันมีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge; AS) จำนวน 2 ชุด ซึ่งทำงานต่อเนื่องกัน สามารถรองรับน้ำเสียได้ 790 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ดังรูปที่ 1 ภายหลังการขยายกำลังผลิตจะติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพิ่ม 1 ชุดตั้งรูปที่ 2 ขนาด 480 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากโครงการส่วนขยาย ทำให้มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียรวม 1,270 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่ยอมรับได้และสามารถระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p>	<p>- โครงการจัดสร้างคันกันบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีเพื่อรองรับน้ำฝนที่อาจเป็นป้อน ก่อนจะสูบน้ำไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป</p> <p>- ปัจจุบันโครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่งจำนวน 2 ชุด ซึ่งทำงานต่อเนื่องกัน โดยมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้ 790 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ปัจจุบันมีน้ำเสียเข้าระบบ ประมาณ 550 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียชุดที่ 3 และโครงการส่วนขยายยังมิได้ดำเนินการก่อสร้างแต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p> <p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- รูปที่ 5 คันคอนกรีตกันบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี</p> <p>- รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง</p>
	<p>- รวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตส่งไปยังบ่อรวมน้ำเสียบริเวณใกล้เคียงแต่ละหน่วยผลิตแล้วส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการเพื่อบำบัดให้คุณภาพน้ำตามเกณฑ์ที่กำหนด</p>	<p>- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตไปยังบ่อรวมน้ำเสียก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อบำบัดให้คุณภาพน้ำตามเกณฑ์ที่กำหนด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- รูปที่ 7 บ่อรวมน้ำเสียของโครงการ</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากการระบวนการผลิตเส้นใยเส้นซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนจะรวบรวมส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Influent Tank) แล้วส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Dissolved Air Floatation (DAF) ซึ่งปัจจุบันมี 1 ชุด และภายหลังขยายกำลังการผลิตจะติดตั้งเพิ่ม 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนจากโครงการส่วนขยายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการทำการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเส้นใยเส้นของโครงการปัจจุบัน ซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนไปยังบ่อพักน้ำเสียแล้วส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Dissolved Air Floatation (DAF) เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มีไขมันปนเปื้อนให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated sludge อีกครั้ง สำหรับ DAF ชุดที่ 2 จะดำเนินการก่อสร้างพร้อมโครงการส่วนขยาย 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 8 ระบบบำบัดน้ำเสีย Dissolved Air Floatation (DAF)
<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคจะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS) แล้วส่งเข้าสู่บ่อรวมน้ำเสีย (Collection Pit) ก่อนส่งต่อไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังขยายโครงการ มีปริมาณสูงสุดไม่เกิน 797.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณ 539.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต ปริมาณ 120.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค ปริมาณ 138.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการทำการรวบรวมน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค แล้วส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS) จากนั้นส่งเข้าสู่บ่อรวมน้ำเสียก่อนส่งต่อไปบำบัดที่ระบบน้ำเสียแบบ Activated Sludge ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 9 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (STATS)
<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังขยายโครงการ มีปริมาณสูงสุดไม่เกิน 797.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณ 539.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต ปริมาณ 120.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค ปริมาณ 138.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 		<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ เฉลี่ยประมาณ 603.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 7 บันทึกปริมาณน้ำเสียของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่า pH, TDS, BOD₅, COD และ Oil & Grease ของน้ำเสียของโครงการที่จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน <ul style="list-style-type: none"> * pH อยู่ในช่วง 5.5-9.0 * TDS มีค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร * BOD₅ มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร * COD มีค่าไม่เกิน 120 มิลลิกรัมต่อลิตร * Oil & Grease มีค่าไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลิตร - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ในกรณีที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ทางโครงการจะระงับการปล่อยน้ำทิ้งออกนอกโครงการ โดยทางโครงการได้จัดเตรียมบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (Emergency Pond) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และน้ำใหม่ในบ่อดังกล่าวจะถูกสูบกลับไปบำบัดอีกครั้งหนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการในช่วงที่ผ่านมา มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไปใช้หมุนเวียนภายในโครงการ เช่น รดน้ำต้นไม้ และใช้ล้างทำความสะอาดโรงงาน เป็นต้น โดยส่วนที่เหลือจะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป - โครงการมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัดขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ตามที่มาตรการกำหนด นอกจากนี้โครงการยังมีบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาดไม่น้อยกว่า 1,049 ลูกบาศก์เมตร กรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 23-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง - รูปที่ 10 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด - รูปที่ 11 บ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง COD Online ที่บริเวณก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 110 มิลลิกรัมต่อลิตร กรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่เป็นที่ไปตามที่กำหนดจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (Emergency Pond) ก่อนส่งกลับไปบำบัดซ้ำอีกครั้งหนึ่ง - จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดให้มีการสำรองอุปกรณ์/เครื่องจักร (Spare Part) ที่สำคัญในการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อซ่อมแซมกรณีระบบบำบัดชำรุด - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ผู้มีความรู้และขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นผู้ควบคุม/ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย - พิจารณานำน้ำเสียภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น นำกลับไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็น รดน้ำต้นไม้หรือสนามหญ้า เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำการติดตั้งเครื่องวัด COD Online และทำการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง (Spare Part) ของระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อซ่อมแซมในกรณีระบบบำบัดชำรุดได้อย่างทันที - โครงการได้แต่งตั้งผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำที่ขึ้นทะเบียนต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารที่ 0313/4575 เพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ปัจจุบันโครงการนำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้วกลับไปใช้ประโยชน์ โดยการนำไปรดน้ำต้นไม้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 1 เครื่องวัด COD Online - ภาพผนวก 3 ผลการตรวจวัด COD Online ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 - ภาพผนวก 5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ. 2568 - รูปที่ 12 อุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง (Spare Part) ของระบบบำบัดน้ำเสีย - ภาพผนวก 6 รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ - รูปที่ 13 การนำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะตั้งมีระบบการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินงานโครงการให้ถูกต้องเหมาะสมเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งแยกตามประเภทดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * เศษโพลีเอสเตอร์บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล * เศษเส้นใยยาวด้ายที่ยังบางส่วน (POY) บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล * เศษเส้นใยยาวด้ายที่บรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล * เศษเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้นบรรจุใส่ถุงจัมโบ้เพื่อรอส่งขายเป็นสินค้ารีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำการรวบรวมกากของเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยเศษก่อนโพลีเอสเตอร์ เส้นใยยาวด้ายที่ยังเส้นใยยาวด้ายดีฟูล และเส้นใยสั้น โดยบรรจุใส่ถุง Big Bag และเก็บไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนส่งจำหน่ายเป็นสินค้ารีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 14 ภาพรวมกระบวนการโพลีเอสเตอร์ - รูปที่ 15 ภาพรวมกระบวนการด้ายยืบบางส่วน (POY) - รูปที่ 16 ภาพรวมเส้นใยยาวด้ายดีฟูล - รูปที่ 17 ภาพรวมเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ชนิดเส้นใยสั้น - รูปที่ 18 พื้นที่คัดแยกและรวบรวมของเสียของโครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	2) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเก็บไว้ใน Hopper ขนาด 15 ตัน เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- โครงการเก็บรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียไว้ใน Hopper ขนาด 15 ตัน เพื่อรอส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 19 ภาพรวบรวมกากตะกอน
	3) ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ เศษเหล็ก ฟลาสติค จะมีรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ เพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนนำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิลต่อไป	- โครงการเก็บรวบรวมขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ เศษเหล็ก ฟลาสติค ไว้ในพื้นที่คัดแยกขยะเพื่อคัดแยกประเภทและชนิดก่อนนำไปขายเป็นเศษวัสดุรีไซเคิลต่อไป	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาพผนวก 8-1 โครงการธนาคารขยะ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	4) มูลฝอยทั่วไปจะมีโครงการเก็บรวบรวมไว้ในถัง โดยจะมีรถเก็บขนมูลฝอยของเทศบาลเมืองมาบรรทุกไปกำจัดยังหลุมฝังกลบ	- โครงการรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไปไว้จนถึงอยู่บริเวณที่พิทักษ์ก่อนติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบรรทุกมารับไปกำจัด	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 20 ถึงขยะประเภทต่างๆ
	5) กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ได้แก่ ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและชุดป้องกันสารเคมี (Tyvek) ที่ปนเปื้อน Antimony	- โครงการเก็บรวบรวมกากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ได้แก่ ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและชุดป้องกันสารเคมี (Tyvek) ที่ปนเปื้อน Antimony	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 21 อาคารคัดแยกของเสียอันตราย
	Antimony จะมีรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะเพื่อคัดแยกประเภทและชนิด ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ	- ไว้ในพื้นที่คัดแยกขยะเพื่อคัดแยกประเภทและชนิด ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตทางราชการ		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยในจุดต่างๆ อย่างเหมาะสมและเพียงพอ ทำการเก็บรวบรวมทุกวันใส่ถุงดำเก็บไว้ชั่วคราวในบริเวณจุดพักขยะ ซึ่งตั้งอยู่ภายในโรงงานที่มีการปิดคลุมมิดชิดเพื่อนำไปจัดการตามประเภทที่แยกไว้ โดยมูลฝอยที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์หรือขายได้จะถูกส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยในจุดต่างๆ ทั่วพื้นที่โครงการ และกำหนดให้พนักงานเก็บรวบรวมขยะมาไว้บริเวณที่พักระยะในแต่ละแผนกทุกวัน ก่อนติดต่อกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 20 ถึงขยะประเภทต่างๆ ภาคผนวก 8-2 ใบแจ้งชำระค่าขยะมูลฝอยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและรถขนส่งที่มีศักยภาพมาตรฐานการจัดการที่ดี และได้รับอนุญาตจากราชการเป็นผู้รับผิดชอบการโดยเลือกให้ผู้ขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบควบคุมการขนส่งที่มีระบบตรวจติดตาม GPS เพื่อให้มั่นใจได้ว่าปริมาณกากของเสียที่ขนออกจากโครงการจะได้รับการจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการพิจารณาหน่วยงานรับกำจัดที่มีศักยภาพและมาตรฐานการจัดการที่ดี และขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งรถขนส่งต้องมีระบบตรวจติดตาม GPS เพื่อให้มั่นใจได้ว่าปริมาณกากของเสียที่ขนออกจากโครงการจะถูกรับไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 8-3 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก 8-4 รายละเอียดแสดงเส้นทางการขนส่งกากของเสีย
	<ul style="list-style-type: none"> รถทุกคันของผู้ที่ทำการขนส่งของเสียอันตรายต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจนเพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีกรณีได้รับความเดือดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> รถขนส่งของบริษัทที่ขนส่งของเสียอันตรายให้กับโครงการจะต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจนทุกคัน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 22 รถขนส่งของเสียอันตรายที่มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบการได้รับอนุญาตและวิธีการกำจัดของเสียของผู้รับกำจัดของเสียอันตรายให้เป็นไปตามหลักวิชาการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำการสุ่มตรวจสอบการดำเนินการของบริษัทรับกำจัดของเสียต่างๆ ของโครงการ เป็นประจำทุกปี ทั้งนี้ เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวมาใช้เป็นหลักเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสียในปีถัดไป ประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 8-5 ใบอนุญาตประกอบกิจการของบริษัทรับกำจัดของเสีย - ภาคผนวก 8-6 การตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย
	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีพื้นฐานรับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไม่สามารถรับของเสียที่เกิดจากโรงงานไปกำจัดได้โรงงานจะแจ้งรายละเอียด วิธีการและมาตรการต่างๆ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อขอรับความเห็นชอบในการกำจัดของเสียเหล่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น ทั้งนี้ เพื่อป้องกันปัญหาดังกล่าวปัจจุบันโครงการได้คัดเลือกบริษัทรับกำจัดของเสียไม่น้อยกว่า 3 บริษัท อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้น โครงการจะแจ้งวิธีการและมาตรการต่างๆ ให้ทาง สผ. เห็นชอบก่อนดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และทำการสำเนาบันทึกนี้ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือนตามรายการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ประเภทและแหล่งกำเนิด * ปริมาณ และสถานะบรรจุ * วัน/เวลา สถานที่ส่งไปกำจัด และเจ้าหน้าที่รับผิดชอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดจากการดำเนินงาน และทำสำเนาบันทึกนี้ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 8-7 บันทึกปริมาณของเสียอันตรายระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 - ภาคผนวก 8-8 บันทึกปริมาณของเสียไม่อันตรายระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 - ภาคผนวก 8-9 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกปริมาณ วิธีการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิดของโครงการและรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำบันทึกปริมาณของเสียแต่ละประเภทและบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียทุกชนิดของโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลและนำเสนอให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 8-7 บันทึกปริมาณของเสียอันตรายระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียในแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle และสิ่งที่ส่งไปกำจัด	- โครงการจัดทำสรุปปริมาณกากของเสียในแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 8-7 บันทึกปริมาณของเสียอันตรายระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	- จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิตสามารถสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย	- โครงการได้จัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิตเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานเป็นประจำทุกปี	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Antimony ภาคผนวก 9-2 การฝึกอบรมด้านต่างของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	- กำหนดแผนหรือนโยบายสำหรับการลดปริมาณกากของเสีย คัดแยกกากของเสียและขยะมูลฝอย และนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามแนวคิด 3R (Reuse, Recycle และ Reduce)	- โครงการมีการรณรงค์ในเรื่องของแนวคิด 3R และจัดตั้งธนาคารขยะขึ้น โดยให้แต่ละแผนกทำการเก็บขยะมูลฝอยที่สามารถรีไซเคิลได้มาฝากไว้ที่ธนาคารก่อนจำหน่ายให้กับหน่วยงานภายนอก ซึ่งนอกจากจะสามารถลดปริมาณขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการได้แล้ว ยังเพิ่มรายได้ให้กับพนักงานอีกด้วย	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 8-1 โครงการธนาคารขยะ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รณรงค์ขอความร่วมมือกับพนักงานให้ปฏิบัติตามแนวความคิด 3R และติดตามผลการรณรงค์อย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดทำป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือพนักงานในการปฏิบัติตามหลัก 3R และจัดให้มีการรณรงค์ตามแนวความคิด 3R เช่น การนำหลอดกระดาษหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 24 ป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามหลัก 3R รูปที่ 25 กิจกรรมตามแนวความคิด 3R
5. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำ Noise Contour Map ในบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อประโยชน์สำหรับการนำไปใช้ในการจัดการสถานที่ทำงาน อย่างเหมาะสม โดยจัดทำครั้งแรกภายใน 1 ปี ที่เริ่มทำการผลิตและจัดทำครั้งต่อไปทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดทำ Noise Contour Map ในบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อประโยชน์สำหรับการนำไปใช้ในการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม โดยดำเนินการครั้งล่าสุดในปี พ.ศ. 2567 ซึ่งจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 6-15 มีนาคม และ 25 พฤษภาคม 2567 และจัดทำแผนผังเส้นเสียง (Noise Contour Map) ให้เป็นปัจจุบันเรียบร้อยแล้ว และจะตรึงกำหนดดำเนินการครั้งถัดไปในปี พ.ศ. 2570 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 10-1 Noise Contour Map
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น Sound Enclosure Cover Equipment เพื่อควบคุมระดับเสียงให้ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการออกแบบห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังเพื่อควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 26 ห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักร

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ได้ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือนและกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 27 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในส่วนของการผลิตที่มีระดับเสียงดังใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 28 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และประเมินผลโครงการทุกปีประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดังของพนักงาน * การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไปและให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) * การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังและการสับเปลี่ยนหน้าที่ * การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินและความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่องโดยมีโปรแกรมตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) เน้นการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้ตรงตามรอบของการซ่อมบำรุง 2) ควบคุมเสียงดังที่บริเวณทางเดิน ได้แก่ การออกแบบห้องปิดกัน ม่านพลาสติก PE แบบหนา และประตู Automatic 3) ติดป้ายเตือนอันตราย และป้ายเตือนระดับเสียงดังเพื่อเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตลอดระยะเวลาในการทำงาน 4) ควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานอย่างเข้มงวดและสำหรับพื้นที่เสียงดังที่มีความถี่สูงให้เปลี่ยนมาใช้ Ear Muff แทน Ear Plug 5) ควบคุมระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่เกิน 8 ชั่วโมง สำหรับกลุ่มเสียงที่สัมผัสเสียงดัง 6) ให้ความรู้แก่พนักงานเพื่อตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันอันตรายจากเสียงดังเป็นประจำทุกปีแก่พนักงานในกลุ่มเฝ้าระวัง 7) จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่กระบวนการผลิตต่างๆ ทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคนวท 10-1 Noise Contour Map - ภาคนวท 10-2 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน - รูปที่ 29 ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับระดับเสียง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและ บำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามโปรแกรมกำหนดของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนดเพื่อให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดจนการป้องกันการเกิดเสียงดัง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 5 - แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ประจำปี 2568
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมระดับเสียงริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการควบคุมระดับเสียงริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้านพบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 58.3-67.2 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 23-7 - ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6 การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	- โครงการมีรถรับ-ส่งพนักงานจำนวน 8 คันซึ่งแบ่งเป็น 4 สาย ได้แก่ สายตะพง สายบ้านค่าย สายสัตหีบ และหอพัก-บ้านฉาง เพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัวของพนักงาน	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 30 รถรับ-ส่งพนักงาน
	- กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด ได้แก่ 1) กำหนดเวลาขนส่งโดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนในช่วงเวลาเร่งด่วนได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น. 2) กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ	- โครงการแบ่งสายเดินรถรับ-ส่งพนักงานเป็น 4 สาย ได้แก่ สายตะพง สายบ้านค่าย สายสัตหีบ และหอพัก-บ้านฉาง โดยเริ่มทำการรับ-ส่งตั้งแต่ก่อนเวลา 6.00 น. ของทุกวัน เพื่อหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนให้มากที่สุด และห้ามไม่ให้มีการติดเครื่องรอ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 11-1 รายละเอียดรถรับ-ส่งพนักงาน
	- จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออก จัดพื้นที่จอดรถและพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อรองรับปริมาณยานพาหนะที่เพิ่มมากขึ้น และมีการจัดพื้นที่ที่กรายวันประเภท และจำนวนยานพาหนะที่เข้ามาในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จอดรถและพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอ และทำการจัดพื้นที่ที่จำนวนยานพาหนะที่เข้ามาในพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 11-2 บันทึกจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกโครงการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 - รูปที่ 31 พื้นที่จอดรถในโครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>- เนื่องจากมีการขนส่งเคมีภัณฑ์ทางรถบรรทุกเข้ามาในพื้นที่โครงการ บริษัทฯ มีมาตรการต่างๆ ดังต่อไปนี้</p> <p>1) ร่วมมือกับผู้รับเหมาจัดทำโปรแกรมการฝึกอบรมให้กับพนักงานขับรถ เพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางจราจรที่ระบุไว้ในกฎหมายความปลอดภัย อีกทั้งควรให้ข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติของวัสดุต่างๆ ที่ขนส่งและข้อควรระวัง รวมถึงให้ความรู้การปฏิบัติการที่เหมาะสมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน</p> <p>2) พนักงานขับรถต้องมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อกำหนด/ระเบียบ ความปลอดภัยของบริษัทฯ และต้องปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด</p> <p>3) หลีกเลี่ยงการส่งสารเคมีต่างๆ ในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านบริเวณที่มีชุมชนหนาแน่น ได้แก่ เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน</p> <p>4) ติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อที่ชัดเจนบนรถทุกคันของบริษัทฯ เพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันที กรณีที่ได้รับความเดือดร้อน</p>	<p>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาทำการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่งเคมีภัณฑ์เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดทางจราจรที่ระบุไว้ในกฎหมายความปลอดภัย และกำชับให้พนักงานขับรถทำการหลีกเลี่ยงการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน ใช้รถขนส่งที่มีการติดตั้ง GPS บันทึกเส้นทางและความเร็วขนส่ง และต้องติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อที่ชัดเจนบนรถทุกคัน พร้อมทั้งจัดทำแผนรองรับเหตุฉุกเฉินระหว่างการเดินทาง และต้องจัดทำประกันภัยประเภทความรับผิดตามกฎหมายต่อบุคคลภายนอกเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สิน</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- ภาควง 11-3 เอกสารแจ้งผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน</p> <p>- ภาควง 11-4 แผนฉุกเฉินรถบรรทุกขนส่งสินค้า</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5) จัดให้มีการติดตามรถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ด้วยระบบ GPS 6) กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องจัดทำแผนระบุเหตุฉุกเฉินระหว่างการเดินทาง และทางโครงการจะพิจารณาเพิ่มเติมข้อเสนอแนะเพื่อนำไปปรับปรุงแผนฉุกเฉินให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น 7) กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีจัดทำประกันภัยประเภทกรรมธรรม์ความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อบุคคลภายนอกเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ			

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 011/2567 มีวาระตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2567 จนถึง 30 เมษายน 2569 โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคนว 12-1 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย - ภาคนว 12-2 เอกสารวาระการประชุมของคณะกรรมการความปลอดภัย - รูปที่ 32 การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดนโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยทุกปี พร้อมทั้งได้กำหนดให้มีการนำข้อมูลต่างๆ ที่เกิดขึ้นมาปรับใช้ให้เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคนว 12-3 ลำดับนโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อมความปลอดภัย และอนุรักษ์พลังงาน - ภาคนว 12-4 แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการและกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน - จัดให้มีการส่งเสริมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดในแผนงานประจำปี เช่น การจัดประกวดพื้นที่ความปลอดภัย การจัด Big Cleaning and Safety Days เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการตามกฎหมาย ประกาศ และข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการและกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานอย่างเคร่งครัด - โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี เช่น การทดสอบวัดผลความรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานทุกคน ทุกระดับ ในโรงงาน จัดงาน Safety Week เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - - - รูปที่ 33 กิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - ภาพที่ 34 การทดสอบวัดผลความรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงาน อย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> * การจัดการสารเคมี * การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย * การตรวจตราเพื่อความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน * การฝึกอบรมและใช้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามรายละเอียดที่มาตรการกำหนด เพื่อความปลอดภัยและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 35 การฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภาพผนวก 9-2 - การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน แจกจ่ายหรือสื่อสารด้วยวิธีการใดๆ ให้พนักงานทราบอย่างสม่ำเสมอ เช่น บอร์ดข่าวสาร และ E-mail เป็นต้น จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System) สำหรับงานที่มีความเสี่ยง จัดให้มีป้ายเตือนการแผ่รังสีผลกระทบตามลักษณะงานในบริเวณพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดหาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานมาจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ อย่างสม่ำเสมอ และจัดให้มีการทดสอบวัดผลความรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานทุกคน ทุกระดับในโรงงานเป็นประจำทุกปี โครงการมีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานที่มีความเสี่ยง เช่น การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกระแสไฟฟ้า และการปฏิบัติงานในพื้นที่อัับอากาศ เป็นต้น โครงการจัดทำป้ายเตือนตามลักษณะงาน บริเวณพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงานได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค ไม่พบปัญหา และอุปสรรค ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 34 การทดสอบวัดผลความรู้ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รูปที่ 36 ป้ายประชาสัมพันธ์ ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ภาคผนวก 12-11 เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit) รูปที่ 37 ป้ายเตือนการแผ่รังสีผลกระทบตามลักษณะงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.1 การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เสี่ยงตั้ง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย รวมทั้งแผนบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว ได้แก่ การจัดหาอุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานและการตรวจสอบสภาพและการบำรุงรักษา - ออกกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเข้มงวดและกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ รวมทั้งการสอบสวนหาสาเหตุวิธีการแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิดเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลที่มีมาตรฐานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและถูกต้องตามลักษณะงาน กรณีอุปกรณ์ชำรุดสามารถเบิกทดแทนได้ตลอดเวลา - โครงการกำหนดกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเข้มงวด และกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานที่ฝ่าฝืน - โครงการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง ซึ่งกำหนดให้มีการสอบสวนหาสาเหตุ การเกิดและวิธีการแก้ไข รวมทั้งป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าวซ้ำขึ้นอีก สำหรับช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน - ภาคผนวก 12-5 เอกสารกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาคผนวก 12-6 แบบบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระบบเหตุฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยมีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเสี่ยงของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * ระบบน้ำดับเพลิง มีบ่อสำรองน้ำดับเพลิงปริมาณ 1,000 ลูกบาศก์เมตร * วาล์วรับ-จ่ายน้ำดับเพลิง ปัจจุบันมี 18 ชุดและหลังขยายการติดตั้งเพิ่มอีก 18 ชุด * ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ปัจจุบันมี 52 ตู้ และหลังขยายติดตั้งเพิ่มอีก 54 ตู้ * ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ปัจจุบันมี 108 ถัง และชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ปัจจุบันมี 111 ถัง และหลังขยายติดตั้งชนิดคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มอีก 208 ถัง * สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box) ปัจจุบันมี 57 จุด และหลังขยายติดตั้งเพิ่มอีก 54 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งอุปกรณ์ระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งส่วนพื้นที่กระบวนการผลิตและในส่วนของอาคารสำนักงาน (พื้นที่ดำเนินการในปัจจุบัน) ตามที่มาตรการกำหนด นอกจากนี้ยังกำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา สำหรับโครงการส่วนขยายปัจจุบันยังมิได้ดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 39 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง - รูปที่ 40 ถังดับเพลิง - รูปที่ 41 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) - รูปที่ 42 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box) - ภาคผนวก 12-7 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉิน	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล ทั้งในและนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่ก่อสร้างใหม่ในโครงการส่วนขยาย	- ปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างสายการผลิตใหม่เพิ่มเติมแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามเมื่อโครงการดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยายแล้วเสร็จโครงการจะติดตั้งอุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ได้มาตรฐานสากลตามที่มาตรฐานที่กำหนด ทั้งส่วนพื้นที่กระบวนการผลิตและนอกพื้นที่กระบวนการผลิตและจะกำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระบบเหตุฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> แผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ (Fire Emergency & Explosion Plans) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (Chemical Spillage Plan) แผนฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (Radioactive Plan) โดยจัดระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินเป็น 3 ระดับดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> เหตุผิดปกติ เป็นเหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นแล้วสามารถระงับเหตุได้ด้วยอุปกรณ์ระดับเหตุหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในบริษัท หรือภายในแผนกที่เกิดเหตุซึ่งสามารถระงับเหตุผิดปกติได้ในเวลาอันรวดเร็ว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินในเหตุการณ์ผิดปกติแสดง (ดังรูปที่ 3) เหตุฉุกเฉินระดับ 1 คือ เหตุผิดปกติที่ยกระดับเป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ซึ่งไม่สามารถระงับเหตุได้ภายในโรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับท้องถิ่น เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือโรงงานข้างเคียงเพื่อช่วยระงับเหตุ แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 แสดง (ดังรูปที่ 4) 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง โดยทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ล่าสุดเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 80 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567 ภาคผนวก 12-12 เอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2 คือ เหตุฉุกเฉินระดับ 1 ขยายตัวลุกลาม ไม่สามารถระงับเหตุได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปภ.) และหน่วยงานอื่นเข้าช่วยในการระงับเหตุที่ลุกลามขยายตัว แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินระดับ 2 แสดง (ดังรูปที่ 5) โดยรายละเอียดของแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินครอบคลุมเรื่องต่างๆดังต่อไปนี้ - การกำหนดพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) - องค์การและการสั่งการ - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Alarm System) - หน่วยดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ - การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี - แผนการอพยพผู้คน (Evacuation Procedure) - การควบคุมการจราจรในกรณีฉุกเฉิน - การประสานงานกับองค์กรหรือหน่วยงานอื่นๆ กรณีขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - การปฐมพยาบาล			

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการติดต่อสื่อสารในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังรูปที่ 6 - ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำแผนการติดต่อสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบทั้งภายในและภายนอกโครงการ เตรียมพร้อมไว้สำหรับเกิดเหตุฉุกเฉิน - โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง โดยทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ ล่าสุดเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 12-8 เอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ - รูปที่ 80 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567 - ภาคผนวก 12-12 เอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ. 2567
	<ul style="list-style-type: none"> - ฝึกซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย และอพยพคนออกจากอาคารและบริเวณใกล้เคียง โดยไม่แจ้งให้พนักงานทราบล่วงหน้า เพื่อดูความพร้อมเพรียงของพนักงานและเพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้มีการซักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัยและอพยพคนออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลตามที่มีโครงการกำหนดไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้าเพื่อดูความพร้อมของพนักงาน ซึ่งโครงการจะประเมินระดับความพึงพอใจของการซ้อมทุกครั้ง โดยจะนำข้อเสียที่ได้มาปรับปรุงแก้ไขให้ดียิ่งขึ้น รวมถึงนำมากำหนดเป็นหัวข้ออบรมเพื่อพัฒนางานต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.2 อุปกรณ์ป้องกัน และ รั้ว บ่เหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน โดยตรงไปยังชุมชน เช่น การแจ้งไปยังประธานและกรรมการชุมชนผ่านทาง SMS - จัดให้มีขั้นตอนการขอความช่วยเหลือต่อบุคคลภายนอก (Third Party Liability) กรณีที่ได้รับแจ้งข้อเรียกร้องค่าเสียหายหรือเงินชดเชยจากบุคคลที่สามหรือประชาชน ซึ่งได้รับความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน อันเป็นผลที่ได้พิสูจน์แล้วว่าสาเหตุมาจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น โครงการจะแจ้งข้อความ SMS ไปยังประธานชุมชนและกรรมการชุมชน - โครงการมีกรรมธรรม์ประกันภัยในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น และมีความยินดีที่จะชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอกที่ได้รับค่าเสียหายทั้งชีวิตและทรัพย์สิน เมื่อพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุมาจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินการของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ทัศนวิสัย - ทัศนวิสัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ทัศนวิสัย - ทัศนวิสัย
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการฯ จะปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ภาพที่ 2.13 แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ในภาพที่ 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.13 ในภาพที่ 2

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้ความเข้มของแสงสว่างภายในพื้นที่ปฏิบัติงานแต่ละประเภทอย่างเหมาะสมตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้มีการติดตั้งระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนสูง - จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับไอระเหยของสารเคมี ซึ่งการเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากแว่นตานิรภัย ถุงมือยาง และชุดป้องกัน (Protective Clothing) 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 พบว่าผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด - โครงการทำการติดตั้งระบบระบายอากาศ เพื่อลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีความร้อนสูง ทั้งนี้ บริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูงจะไม่มีการปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานประจำ - โครงการจัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอ โดยเฉพาะห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของโครงการ ทั้งนี้การเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 23-13 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ - รูปที่ 43 ระบบระบายอากาศเพื่อลดอุณหภูมิในพื้นที่ ส่วนผลิตที่มีความร้อนสูง - รูปที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- มีการฝึกอบรมพนักงานในเรื่องขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยและความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติของสารเคมีอันตรายสำหรับการปฏิบัติงานที่มีโอกาสเกิดอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี ได้แก่ การใช้งาน การซ่อมบำรุง- จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องควบคุมซึ่งแยกส่วนออกจากกระบวนการผลิตที่อันตราย- ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ในห้องปฏิบัติการทดสอบวัตถุติดไฟและสารเคมีให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ เช่น ตรวจสอบการดูดไอหรือควัน (Smoke Testing) และการตรวจวัดความเร็วลม (Face Velocity Testing) ทุก 3 เดือน	<ul style="list-style-type: none">- โครงการจัดทำห้องควบคุมที่แยกส่วนออกจากกระบวนการผลิตที่อันตรายให้กับพนักงาน- โครงการควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควันและตู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการทดสอบวัตถุติดไฟและสารเคมีเพื่อให้สภาพการใช้เป็นไปตามค่าการออกแบบและความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony
			<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 44 ห้องควบคุมระบบ (Control Room)
			<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- ภาคผนวก 13 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของระบบดูดควัน ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568- รูปที่ 45 ระบบดูดควันในห้องปฏิบัติการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพเลสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.3 สภาพแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)	- ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ทุก 3 เดือน	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดูดควัน และตู้ดูดควันในห้องปฏิบัติการทดสอบวัสดุบดและสารเคมี เพื่อให้สามารถใช้งานได้ และเป็นไปตามค่าการออกแบบเพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 13 เอกสารการตรวจสอบการทำงาน ของระบบดูดควัน ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568
	- ทำความสะอาดหน้ากากช่องลมเข้า (Inlet) ชุดพัดลมและมอเตอร์ดูดอากาศ และตัวกรอง (Filter) ของระบบดูดควัน (Main Hood) และตู้ดูดควัน (Fume Hood) ทุก 3 เดือน	- โครงการกำหนดให้มีการทำความสะอาดหน้ากากช่องลมเข้าสู่ชุดพัดลมและมอเตอร์ดูดอากาศ และตัวกรองของระบบดูดควัน และตู้ดูดควัน โดยดำเนินการล่าสุด เมื่อวันที่ 7 กรกฎาคม 2568	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 13 เอกสารการตรวจสอบการทำงาน ของระบบดูดควัน ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568
	- ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า (Amp) ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศทุก 3 เดือน	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า (Amp) ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 78 การตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<p>ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีอุปกรณ์การเตรียมและทดสอบ Antimony แบบปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย- ก่อสร้างห้องครอบแบบปิดครอบคลุมจุดที่เติมสาร Antimony เป็นแบบ knockdown ทำจากอลูมิเนียมและแผ่นอะคริลิกชนิดใส เพื่อเป็นการป้องกันการฟุ้งกระจายที่แหล่งกำเนิด- กำหนดขอบเขตพื้นที่ไม่ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีการใช้สาร Antimony Trioxide และติดป้ายเตือนอันตรายของสารเคมีและป้ายเตือนให้ใส่หน้ากากในพื้นที่ดังกล่าว	<ul style="list-style-type: none">- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการฟุ้งกระจายของสาร Antimony ระหว่างการทดสอบ Antimony- โครงการสร้างห้องครอบจุดที่เติมสาร Antimony ซึ่งมีลักษณะปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 46 ห้องครอบแบบปิดครอบคลุมจุดเติมสาร Antimony- รูปที่ 46 ห้องครอบแบบปิดครอบคลุมจุดเติมสาร Antimony
	<ul style="list-style-type: none">- กำหนดขอบเขตพื้นที่ไม่ให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีการใช้สาร Antimony Trioxide และติดป้ายเตือนอันตรายของสารเคมีและป้ายเตือนให้ใส่หน้ากากในพื้นที่ดังกล่าว	<ul style="list-style-type: none">- โครงการมีการกำหนดพื้นที่ที่มีการใช้สาร Antimony Trioxide เป็นพื้นที่เฉพาะ ห้ามบุคคลภายนอกหรือพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว พร้อมติดป้ายเตือนอันตรายของสารเคมีและป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่ดังกล่าวอย่างชัดเจน	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 47 ป้ายแสดงอันตรายของสารเคมี (SDS)- รูปที่ 48 ป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<p><u>ด้านการป้องกันตัวบุคคล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้แก่พนักงานที่ต้องทำงานกับสาร Antimony วิธีการทำงานที่ปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และการปฏิบัติตามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักถึงอันตรายของสารดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อให้ความรู้ วิธีการปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และการปฏิบัติตามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสาร Antimony เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักถึงอันตรายของสารดังกล่าว และเกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แวนครอบตา ถุงมือกันสารเคมี และหน้ากากชนิดที่มีไส้กรองสารเคมีตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ใช้สาร Antimony 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปเติมสาร Antimony ใส่ชุดกันสารเคมีแบบ Tyvek ซึ่งใช้เพียงครั้งเดียวต่อการเติมสาร 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่เข้าไปเติมสาร Antimony จะต้องใส่ชุดป้องกันสารเคมี ซึ่งใช้เพียงครั้งเดียวต่อการเติมสาร 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสถานที่ชะล้างตัวในท้องถิ่นใกล้บริเวณจุดที่ทำงานเติมสาร Antimony 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีชุดฝักบัวล้างตัวพร้อมอ่างล้างตา อุณหภูมิบริเวณพื้นที่ใกล้จุดเติมสาร Antimony และกำหนดให้มีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 49 ชุดฝักบัวล้างตัวพร้อมอ่างล้างตาอุณหภูมิบริเวณจุดที่ทำงานเติมสาร Antimony

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<p>ด้านการเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none">- กำหนดให้มีการตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ดังนี้1) พนักงานในแผนกที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง ได้แก่ แผนก PM1, แผนก PM2, แผนก QC Lab และแผนก คลังสินค้า (Warehouse)2) พนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อมให้ทำการสุ่มตรวจ เช่น แผนก MPM1, MPM2 เป็นต้น โดยขึ้นอยู่กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่สุขภาพที่อุตสาหกรรม และแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	<ul style="list-style-type: none">- โครงการกำหนดให้มีการตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะของพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสาร Antimony และพนักงานที่สูญเสียอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสารเคมีในปัสสาวะให้กับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี ในปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 15-17 ตุลาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 63 การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567- ภาคผนวก 16- แผนการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 และสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)</p>	<p>ด้านการเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>3) เพื่อเป็นการลดผลกระทบสุขภาพที่เกิดจากการได้รับสัมผัสสาร Antimony จึงกำหนดค่าควบคุมของโครงการสำหรับสาร Antimony ในปัสสาวะของพนักงานที่มีความเสี่ยงสูงอย่างน้อยรายสัปดาห์ไว้ที่มากกว่า 15.0 ug/g creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้น้อยกว่า 35.0 ug/g Creatinine โดยหากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 ug/g Creatinine ทางโครงการจะส่งพนักงานตรวจซ้ำและดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน</p> <p>4) พนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง >10-35 ug/g Creatinine และมีการปรับเปลี่ยนหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนงานที่ไม่มีการสัมผัส Antimony ให้ทำการตรวจสอบสาร Antimony ในปัสสาวะซ้ำทุก 6 เดือนภายหลังจากการปรับเปลี่ยนงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม</p>			

ตารางที่ 3.1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<div>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</div> <div>7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)</div>	<div>ด้านการเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</div> <div>5) ในกรณีที่พบว่าพื้นที่ปฏิบัติงานมีระดับความเข้มข้นของสาร Antimony สูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน (ACGIH, TLV-TWA = 0.5 mg/m³) ให้ทำการเอกซเรย์ปอดของพนักงานในแผนกนั้นๆ เพิ่มเติม ทั้งนี้ ในการตรวจวัดทางชีวภาพให้ขึ้นอยู่กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ เจ้าหน้าที่สุศาสตร์อุตสาหกรรม และแพทย์อชีวเวชศาสตร์ ร่วมกันวิเคราะห์และกำหนดดัชนีตรวจวัดทางชีวภาพ</div>			

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพไลเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.4 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<p><u>ด้านการเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</u></p> <p>- เพื่อเป็นการป้องกันและเฝ้าระวังการรับสัมผัสกับสาร Antimony สำหรับพนักงานที่ไม่ใช่กลุ่มเสี่ยงกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับสาร Antimony Trioxide ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องับสาร Antimony เพื่อเป็นข้อมูลเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องปีละ 4 ครั้ง สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีการตรวจวัด 2 ครั้ง คือ เมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ โดยผลการตรวจวัดมีค่าเท่ากับ 0.001 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- โครงการกำหนดให้มีการตรวจวัดสาร Antimony Trioxide ในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องับสาร Antimony เพื่อเป็นการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องปีละ 4 ครั้ง สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีการตรวจวัด 2 ครั้ง คือ เมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ โดยผลการตรวจวัดมีค่าเท่ากับ 0.001 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 23-4</p> <p>ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.5 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายแสดงรายละเอียดสารเคมี (Safety Data Sheet ; SDS) ไว้ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน - ทำการตีเส้น/ติดตั้งป้ายเตือนให้ทราบถึงขอบเขตการเก็บสารเคมีและให้ระมัดระวังอันตราย - จัดเตรียมทรายหรือวัสดุดูดซับไว้ในอาคารเก็บสารเคมีเพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งป้ายแสดงรายละเอียดสารเคมีไว้ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน - โครงการทำคั่นคอนกรีตกำหนดขอบเขตการเก็บสารเคมี และป้องกันการรั่วไหลไปยังบริเวณอื่นๆ ในกรณีที่มีการรั่วไหลเกิดขึ้น - โครงการจัดเตรียมทรายไว้ในอาคารเก็บสารเคมี เพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีในกรณีที่เกิดการรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 47 ป้ายแสดงอันตรายของสารเคมี (SDS) - รูปที่ 5 คั่นคอนกรีตกำหนดขอบเขตการเก็บสารเคมี - รูปที่ 50 ทรายสำหรับดูดซับสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตาม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.5 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่พนักงานมีโอกาสดูดดมสารเคมี และมีการตรวจสอบและทดสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าความมั่นใจว่าสามารถใช้งานได้เมื่อต้องการ - จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และจัดการฝึกซ้อมปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีการอบรมลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการการผลิต เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงกระบวนการผลิต การเก็บรักษา การขนส่ง วิธีการเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกล อันตรายที่เกิดจากสารเคมี วิธีการควบคุมและป้องกัน และวิธีปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตราย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณที่พนักงานมีโอกาสดูดดมสารเคมี และกำหนดให้มีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - โครงการจัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - โครงการทำการอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงกระบวนการผลิต การเก็บรักษา การขนส่ง วิธีการเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกล อันตรายที่เกิดจากสารเคมี วิธีการควบคุม และป้องกัน และวิธีปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตราย นอกจากนี้ยังกำหนดให้ฝึกอบรมทบทวนเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2567 สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 51 ที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่พนักงานมีโอกาสดูดดมสารเคมี - ภาคผนวก 12-8 เอกสารตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ - รูปที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony - ภาคผนวก 9-1 แผนการฝึกอบรมประจำปี 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.5 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยังชีพที่ปลอดภัยที่ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานที่จัดเก็บและเพียงพอต่อการรับเหตุกรณีรั่วไหล หากสารเคมีรั่วไหลบริเวณกว้างจะปิดกั้นบริเวณดังกล่าวและเรียกหน่วยกู้ภัย (Hazmat Team) มาควบคุมและแก้ไข - กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม น้ำมันร้อน (Dowtherm Boiler) และทำการตรวจสอบรอยรั่วโดยการทำการ Pressure Test และ Hydrostatic Test โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำทุกปี - กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณที่ทำการสูบลายน้ำมัน ดาวเทอมอาร์พีเป็นพื้นที่ควบคุม ห้ามมิให้พนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว รวมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้เป็นอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยังชีพที่ปลอดภัยที่ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานที่จัดเก็บและเพียงพอต่อการรับเหตุกรณีรั่วไหล ทั้งนี้หากโครงการไม่สามารถระบุเหตุการณ์ดังกล่าวได้ โครงการจะปิดกั้นบริเวณดังกล่าวและเรียกหน่วยกู้ภัยมาควบคุมแก้ไข - โครงการดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม น้ำมันร้อน ปีละ 1 ครั้ง โดยปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 19-20 กันยายน 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป - โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณที่ทำการสูบลายน้ำมันดาวเทอมอาร์พี เป็นพื้นที่ควบคุมการเข้า-ออก โดยห้ามมิให้พนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณดังกล่าว รวมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้เป็นอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ - ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน - รูปที่ 50 ทราายสำหรับดูดซับสารเคมี - ภาคผนวก 12-10 เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำและหม้อต้มฯ ประจำปี 2567 - รูปที่ 52 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ทำการสูบลายน้ำมันดาวเทอมอาร์พี - รูปที่ 53 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะสูบลายน้ำมันดาวเทอมอาร์พี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.5 มาตรการป้องกันและเฝ้าระวังในการปฏิบัติงานกับสาร Antimony (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างการผลิตสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์พี เพื่อรองรับน้ำมันดาวเทียมอาร์พีที่อาจเกิดการหกรั่วไหลโดยเตรียมท่อน้ำมันลงพราง ภาชนะรองรับ และถังดับเพลิงสำรองไว้ในบริเวณดังกล่าว - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ แวนครอบตา กระบังหน้า ถุงมือยางรองเท้าน้ำ ฝักกั้นน้ำมัน และหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดที่มีไส้กรองเอซาร์อินทรีย์ (Organic vapor cartridge) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์พี 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมถุงทรายรองรับน้ำมันดาวเทียมอาร์พีสำหรับกรณีที่เกิดการหกรั่วไหลระหว่างการผลิตสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์พี นอกจากนี้ยังจัดเตรียมถังดับเพลิงสำรองไว้ในบริเวณดังกล่าวอีกด้วย - โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่มาตรฐานที่กำหนด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานระหว่างสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์พี 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 54 ถังดับเพลิงสำรองบริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์พี - รูปที่ 53 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะสูบน้ำมันดาวเทียมอาร์พี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.6 การจัดการกรณีการรั่วไหลของน้ำมันดาวพอมเมอร์พี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาบริษัทผู้รับเหมาที่มีเครื่องมือทำความสะอาดแรงดันสูง (Hydro Jet Cleaning) และมีใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ เข้ามาทำความสะอาดคอนกรีตใต้ดิน และดูด้านที่เป็นเบื่อน้ำมันดาวพอมเมอร์พีใส่ภาชนะเก็บก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากราชการ - บริษัทผู้รับเหมาจะต้องนำส่งรายชื่อของพนักงาน ผู้ควบคุมงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ปฏิบัติงานที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ ให้กับแผนกความปลอดภัยรับทราบ พร้อมใบรับรองของพนักงานที่ผ่านการอบรมการปฏิบัติงานในสถานที่คับแคบ (Confined Space) และใบรับรองผลตรวจสุขภาพของพนักงานจากแพทย์ (ที่มีอายุไม่เกิน 3 เดือน) ให้ครบทุกคน โดยผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมผู้ควบคุมงานในสถานที่อับอากาศ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมช่วยเหลือในสถานที่อับอากาศ - ผู้รับเหมาจะต้องเข้ารับการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นภายในโรงงานเป็นเวลา 2 ชั่วโมงจากแผนกความปลอดภัยของโครงการ ก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบเหตุการณ์การรั่วไหลของน้ำมันดาวพอมเมอร์พี อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น โครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพเลสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.6 การจัดการกรณีการรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมฮาร์พี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ทั้งหมด รวมทั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องมือวัดที่จะต้องใช้สำหรับการทำงานจะต้องผ่านการตรวจสอบรับรองการใช้งานจากแผนกความปลอดภัยก่อนการนำไปใช้งานในพื้นที่ โดยอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิดจากไอระเหยสารเคมี (Explosion Prove) - ผู้รับเหมาต้องเขียนใบขออนุญาตการทำงาน (Work Permit) และใบอนุญาตการทำงานในสถานที่คับแคบ (Confined Space Work Permit) ทุกครั้งก่อนการทำงาน - แผนก Utility จะต้องเปิดฝาส์หรับลงบันไดห้องใต้ดินและสตาร์ทพัดลมดูดอากาศ (Ventilator) เพื่อดูดอากาศเสียออกแล้วให้อากาศบริสุทธิ์เข้ามาทางฝาทงลงที่เปิดไว้ก่อนที่จะลงไปปฏิบัติงาน - แผนกความปลอดภัยจะทำการตรวจวัดปริมาณออกซิเจน (O₂) ต้องไม่ต่ำกว่า 19.5% และสูงกว่า 21.5 % และตรวจสอบสารระเหยไวไฟ LEL ต้องเป็น 0 ก่อนการทำงานซึ่งการวัดจะวัด 2 แบบ คือ ก่อนเปิด Blower อัดอากาศเข้าและดูดอากาศออก และทำการวัดปริมาณออกซิเจนและ LEL หลังเปิด Blower เพื่อป้องกันการรั่วไฟฟ้าดับขณะพนักงานยังทำงานในพื้นที่ที่อับอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบเหตุการณ์การรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมฮาร์พี อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น โครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.6 การจัดการกรณีการรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมฮาร์พี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาเข้าไปทำความสะอาดในบ่อคอนกรีตได้ดินได้ครั้งละไม่เกิน 4 คน คนละ 2 ชั่วโมง แล้วผลัดเปลี่ยนคนใหม่เข้าไปทำงานแทน พร้อมการจดบันทึกการเข้า-ออกทุกครั้ง และแผนความปลอดภัยส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเข้าและแผนความปลอดภัยที่ผู้รับเหมาทำงานตลอดเวลาดำเนินการและประจำจุดในพื้นที่ที่ผู้รับเหมาทำงานตลอดเวลาดำเนินการและต้องมีเจ้าหน้าที่ของแผนก Utility คอยคุมงานด้วยอย่างน้อย 1 คน ทำการดูพื้นที่ที่เป็นบ่อน้ำมันดาวทอมฮาร์พีใส่สถานะกักเก็บเพื่อจัดส่งให้แผนกความปลอดภัยฯ ดำเนินการส่งกำจัดยังบริษัทที่รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่เป็นอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากราชการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบเหตุการณ์การรั่วไหลของน้ำมันดาวทอมฮาร์พี อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้นโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการเฝ้าระวังการรั่วไหลของรังสีในพื้นที่ทำงาน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ด้วยเครื่อง Survey Meter โดยต้องมีค่าไม่เกิน 25 มิลลิเมตรต่อชั่วโมง ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ทางรังสี (แผนกไฟฟ้าและเครื่องมือวัด) โดยเครื่องมือในการวัดดังกล่าวจะได้รับการปรับเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าข้อมูลที่ได้มาถูกต้องและแม่นยำ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทางรังสีทำการตรวจวัดรังสีในพื้นที่ทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ด้วยเครื่อง Survey Meter ที่มีการปรับเทียบเครื่องมือเพื่อเฝ้าระวังการรั่วไหลของรังสี สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบเหตุการณ์รั่วไหลของรังสี 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 55 เจ้าหน้าที่ทางรังสีกำลังทำการตรวจวัดรังสี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี (ต่อ)	<p>- ผู้ปฏิบัติงาน เจ้าหน้าที่ทางรังสี และผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องติดแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) ที่ตัวตลอดเวลาที่ทำงานกับรังสี โดยแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) จะถูกส่งไปวิเคราะห์ค่าปริมาณรังสียังหน่วยงานที่รับผิดชอบ เช่น สำนักรังสี และเครือข่ายแพทย์ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ และจะรายงานผลการวิเคราะห์กลับมายังบริษัทฯ ทุก 3 เดือน และทำการตรวจสอบบันทึกการได้รับรังสีเพื่อเฝ้าสังเกตการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามขั้นตอน ทำให้มั่นใจว่าการได้รับปริมาณรังสีที่ถูกจำกัดให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และทุกคนได้รับการอบรมการตรวจวัดรังสีของตน โดยหากพบว่าพนักงานมีแนวโน้มการได้รับปริมาณรังสีเพิ่มขึ้น ทางโครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ตรวจสอบประสิทธิภาพของพนักงานว่ามีการรักษาทางกายภาพโดยการฉายรังสีหรือได้รับรังสีจากแหล่งกำเนิดรังสีอื่น ๆ หรือไม่</p>	<p>- โครงการกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงาน เจ้าหน้าที่ทางรังสี และผู้ที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะพนักงานในแผนกฉุกเฉินจะต้องติดแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) ที่ตัวตลอดเวลาที่ทำงานกับรังสี โดยแผ่นวัดปริมาณการสัมผัสรังสี (แผ่น OSL) จะถูกส่งไปวิเคราะห์ค่าปริมาณรังสียังหน่วยงานที่รับผิดชอบ (เป็นการตรวจวัดสะสม 3 เดือน) ซึ่งหากพบว่าพนักงานมีแนวโน้มการได้รับปริมาณรังสีเพิ่มขึ้น โครงการจะดำเนินการตามมาตรการฯ กำหนด อย่างไรก็ตามเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง โครงการได้ทำการฝึกอบรมที่เพียงพอสำหรับการบุคลากรทุกคนที่อาจจะได้รับรังสี จัดทำคู่มือการป้องกันอันตรายจากรังสี และวิธีการปฏิบัติงานเมื่อได้รับปริมาณรังสีสูงผิดปกติ การใช้ Pocket Dose ในการตรวจวัดการสัมผัสรังสีที่ตัวบุคคลขณะปฏิบัติงาน นอกจากนี้โครงการยังจัดทำแผนฉุกเฉินสำหรับกรณีเกิดเหตุการณ์สารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหลอีกด้วย และรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตรังสี ร.ง.7 ไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัยกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกปี</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	<p>- รูปที่ 56 Pocket Dose</p> <p>- รูปที่ 57 พนักงานใช้ Pocket Dose ระหว่างปฏิบัติงาน</p> <p>- ภาคผนวก 14-1</p> <p>การรายงานข้อมูลสารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย</p> <p>- ภาคผนวก 14-2</p> <p>เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี</p> <p>- ภาคผนวก 14-3</p> <p>รายงานผลการประเมินการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>- ภาคผนวก 14-4</p> <p>ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดรังสี</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี (ต่อ)	2) ควบคุมระยะเวลาการทำงานกับรังสี โดยลดระยะเวลาในการปฏิบัติงานกับรังสี โดยจัดให้มีการกระจายความรับผิดชอบในการเข้าทำการตรวจวัดรังสีเฉลี่ยคนละ 1 ครั้ง/3 เดือน โดยในแต่ละรอบ 3 เดือนต้องเป็นเดือนที่ไม่ติดกัน และเข้าทำการตรวจวัดครั้งละไม่เกิน 5 นาที 3) จัดให้มีแนวปฏิบัติและการฝึกอบรมที่เพียงพอสำหรับบุคลากรทุกคนที่อาจจะได้รับรังสี 4) จัดทำคู่มือการป้องกันอันตรายจากรังสีเพื่อการปฏิบัติงานทางรังสี การเก็บรักษาการใช้งาน และการขนส่งวัสดุกัมมันตรังสีอย่างปลอดภัย 5) จัดทำวิธีปฏิบัติในการเผชิญกับเหตุการณ์ไม่ปกติ หรือการได้รับปริมาณรังสีสูงผิดปกติที่อาจเกิดขึ้นได้ 6) จัดให้มีป้ายเตือนในพื้นที่ที่มีการใช้วัสดุกัมมันตรังสี และระบุชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี 7) จัดให้มีการรายงานการมีไว้ในครอบครองหรือการใช้สารกัมมันตรังสีไปยังสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเป็นประจำทุก 3 เดือน			

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.7 การป้องกันอันตรายเกี่ยวกับรังสี (ต่อ)	8) จัดให้มีการรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตรังสี ร.ง.7 เป็นประจำทุกปี ไปยังสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม 9) กำหนดให้มีการใช้ Pocket Dose ในการตรวจวัดการรับสัมผัสรังสีที่ตัวบุคคลขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี 10) กำหนดให้โครงการประสานหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการทบทวนความเหมาะสมของ Inspection Radiation Procedure ที่โครงการกำหนดไว้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนหลังจากที่ได้รับความคิดเห็นขอเป็นรายงาน			

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>7.8 การจัดการการรั่วไหล</p> <p>มีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกิดขึ้น</p>	<p>- เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดรังสี</p> <p>ผู้จัดการโรงงานจะสั่งการให้พนักงานแผนก Utility ร่วมกับเจ้าหน้าที่รังสีทำการหมุนปิดประตุน้ำฉุกเฉินและประตุน้ำระบายน้ำออกนอกโรงงาน (Gutter 2) แล้ววางถุงทรายปิดเสริมประตุน้ำฉุกเฉินทันที หากตรวจไม่พบปริมาณรังสีที่รั่วไหลจะปนมากับน้ำดับเพลิงจากการตรวจวัดที่ผิวน้ำจะทำการสูบน้ำเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ หากตรวจพบปริมาณรังสีที่รั่วไหลจะปนมากับน้ำดับเพลิงมีค่าเกิน 25 มิลลิกรัม จะจัดเป็นน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี ซึ่งต้องเก็บไว้ในภาชนะระบายน้ำบริเวณหน้าอาคารหน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) และอาคารหน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) จนถึงประตูระบายน้ำออกนอกโรงงาน (Gutter 2) ซึ่งสามารถรองรับน้ำที่มาจากการดับเพลิงได้ 552 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ภายหลังการก่อสร้างโครงสร้างส่วนขยายจะมีบ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน (Emergency Pond) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีก่อนส่งกำจัด</p>	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีเหตุการณ์สารกัมมันตรังสีรั่วไหล และไม่มีน้ำที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด หากมีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>7.8 การจัดการกรณีมีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหลเกิดขึ้น (ต่อ)</p>	<p>- กำหนดให้เจ้าหน้าที่รังสีเป็นผู้รับผิดชอบในการกำหนดพื้นที่ปนเปื้อนรังสีและพื้นที่ปลอดภัยในการจัดวางถังเก็บสุบน้ำและท่อส่งน้ำบริเวณใกล้รางระบายน้ำ โดยเจ้าหน้าที่รังสีจะใช้เครื่องวัดรังสี (Survey Meter) ตรวจวัดระยะ 1 เมตร เริ่มจากบริเวณรางระบายน้ำหน้าอาคารหน่วยผลิตโพลีเมอร์(บริเวณที่ไม่มีการปนเปื้อนรังสี ก่อนที่นำดับเพลิงปนเปื้อนรังสีจะระบายมาถึง) ก่อนเข้าใกล้บริเวณที่พบการปนเปื้อนรังสี ซึ่งในพื้นที่ดังกล่าวจะอนุญาตให้เข้าได้เฉพาะเจ้าหน้าที่รังสีและเจ้าหน้าที่จากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเท่านั้น</p> <p>- เจ้าหน้าที่รังสีเข้าไปติดตั้งถังเก็บสุบน้ำเป็นเบ็อนรังสีที่ต้องติดอุปกรณ์ตรวจวัดรังสีที่ตัวบุคคล (Pocket Dose) เพื่อควบคุมปริมาณรังสีที่ได้รับสัมผัสไม่เกินเกณฑ์ควบคุมของโครงการที่กำหนดไว้ 80 ไมโครซีเวิร์ตต่อวัน (20 มิลลิซีเวิร์ต ต่อปี) โดยการติดตั้งถังเก็บจะใช้เวลาประมาณ 5 นาที</p>	<p>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีเหตุการณ์สารกัมมันตรังสีรั่วไหล และไม่มีน้ำที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด หากมีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น</p>	<p>- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค</p>	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.8 การจัดการกรณีมีน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีรั่วไหล เกิดขึ้น (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังพลาสติกขนาด 1,000 ลิตร เพื่อรองรับน้ำปนเปื้อนรังสี ซึ่งภายหลังการก่อสร้างโครงการส่วนขยายจะสูบน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน (Emergency Pond) ขนาด 1,049 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นจึงติดต่อให้เจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมานุษยเพื่อสันติดำเนินการขนย้ายน้ำปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีใส่ภาชนะสำหรับเก็บกากกัมมันตรังสี โดยเฉพาะจะปิดฉลากแสดงข้อความเตือนภัยจากกัมมันตรังสีที่ภาษาและแล้วขนส่งไปกำจัดที่สำนักงานปรมานุษยเพื่อสันติ พร้อมกับบรรจุทรายที่ปิดกั้นประตูละบายน้ำ บิวดูดน้ำ ท่อน้ำ และถังพลาสติกที่เป็นเบื่อนสารกัมมันตรังสีทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีเหตุการณ์สารกัมมันตรังสีรั่วไหล และไม่มีน้ำที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด หากมีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.9 มาตรการความปลอดภัยบริเวณท่อขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีแก๊สรั่วไหลทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำป้ายเตือนบริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติเรียบร้อยแล้ว - โครงการทำการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ ประจำปี 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 58 ป้ายเตือนบริเวณแนวท่อส่งก๊าซ - ภาคผนวก 15 เอกสารการตรวจสอบสภาพระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.9 มาตรการความปลอดภัยบริเวณท่อขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของก๊าซของก๊าซธรรมชาติในท่อซึ่งสามารถตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล- ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ โดยมีกำหนดให้มีระดับ Detection Limit เท่ากับ 20% LEL- มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมีการรั่วไหลของท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ เพลิงไหม้ หรือการระเบิด จะประสานงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นทราบทันที และเข้าสู่แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 59 Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของก๊าซธรรมชาติในท่อ- รูปที่ 60 เครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector)- รูปที่ 61 วาล์วตัดแยกระบบบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station)- ภาคผนวก 12-8 เอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ	

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.10 สวัสดิการและการดูแลสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพประจำปีและเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยรายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันซึ่งได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านงานอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด 1) กรณีที่พบผลการตรวจสุขภาพพนักงานผิดปกติจะมีการดำเนินการส่งพนักงานคนที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติดำเนินการส่งพนักงานคนดังกล่าวไปตรวจซ้ำ ซึ่งถ้าผลยังผิดปกติอีก โครงการจะย้ายแผนกงานให้และทำการตรวจหาสาเหตุดังกล่าว โดยปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 15-17 ตุลาคม 2567 เรียบร้อยแล้วสำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 2) หากผลการตรวจซ้ำพบว่าผิดปกติ ต้องตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานร่วมด้วยว่ามีสาเหตุเกิดจากการทำงานหรือไม่ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขพื้นที่การทำงาน ตลอดจนจัดกิจกรรมการณรงค์ป้องกันเพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันการเกิดซ้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ทุกคนต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน หลังจากนั้นโครงการจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพปีละ 1 ครั้ง หากกรณีที่เกิดพบผลการตรวจสุขภาพพนักงานผิดปกติ โครงการจะมีการดำเนินการส่งพนักงานคนดังกล่าวไปตรวจซ้ำ ซึ่งถ้าผลยังผิดปกติอีก โครงการจะย้ายแผนกงานให้และทำการตรวจหาสาเหตุดังกล่าว โดยปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 15-17 ตุลาคม 2567 เรียบร้อยแล้วสำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 62 การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 - ภาคผนวก 16 - สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.10 สวัสดิการและการตรวจสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	3) พนักงานที่มีความผิดปกติจะมีการหมุนเวียนคนงานจากจุดที่เสี่ยงอันตราย (Risk Area) ไปยังจุดที่ไม่เสี่ยงอันตราย (Non-Risk Area) เพื่อไม่ให้สัมผัสกับปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ ซึ่งทางโครงการจะจัดทำบันทึกลงในสมุดสุขภาพและมีการติดตามผลสุขภาพต่อไปตามแผนงานการตรวจสุขภาพประจำปี			
	- บันทึกผลตรวจสุขภาพของพนักงานและผลการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวข้องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ	- โครงการกำหนดให้ทำการบันทึกผลตรวจสุขภาพของพนักงานในรูปแบบของสมุดบันทึกเพื่อจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูลเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นระบบ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 4 แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน
	- จัดให้มีสมุดบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับปัจจัยเสี่ยง	- โครงการจัดทำสมุดบันทึกสุขภาพของพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับปัจจัยเสี่ยง	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 4 แบบฟอร์มสมุดสุขภาพของพนักงาน
	- จัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่จำเป็นแก่การปฐมพยาบาล รวมทั้งจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพมาประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อดูแลพนักงานที่เจ็บป่วยก่อนส่งต่อเข้ารับการรักษาในสถานบริการสุขภาพ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล พร้อมด้วยเวชภัณฑ์และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมทั้งจัดให้มีพยาบาลวิชาชีพมาประจำตลอด 24 ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 63 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์
	- จัดเตรียมพาหนะสำรองไว้เพื่อใช้ในการฉุกเฉินได้ทันที	- โครงการจัดเตรียมพาหนะสำรองไว้กรณีฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 64 พาหนะสำรองไว้กรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.11 ความปลอดภัยบริเวณติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ	<ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีเครื่องช่วยชีวิต เช่น พวงชูชีพ แพชูชีพ ให้มีจำนวนที่เพียงพอและเหมาะสม โดยกรมแขวงหรือวางไว้ในบริเวณที่สามารถนำมาใช้ได้ทุกขณะโอกาส- ตรวจสอบระบบป้องกันกรร่วไหลของระบบไฟฟ้า (Ground Fault Protection Device) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดกระแสไฟฟ้ารั่วไหลลงไปในน้ำ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง- ระบุจุดตรวจสอบรากสายดินให้เป็นไปตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า และตรวจสอบระบบป้องกันอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง- ดำเนินการตามแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	<ul style="list-style-type: none">- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อยู่ในช่วงทดสอบระบบ ซึ่งจะเริ่มเดินเครื่องในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อยู่ในช่วงทดสอบระบบ ซึ่งจะเริ่มเดินเครื่องในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อยู่ในช่วงทดสอบระบบ ซึ่งจะเริ่มเดินเครื่องในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 อยู่ในช่วงทดสอบระบบ ซึ่งจะเริ่มเดินเครื่องในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	<ul style="list-style-type: none">----

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อากาศภายนอกและ ความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround)	มาตรการทั่วไป - กำหนดให้มีการดำเนินงานควบคุมผู้รับเหมามาในช่อง ซ่อมบำรุงตามเอกสารควบคุม	- โครงการจัดให้มีเอกสารควบคุมผู้รับเหมาระหว่างการ ปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุง	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคผนวก 17-3 มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมา ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่
	- แจ้งผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้า มาทำงานในช่วงซ่อมบำรุง จะต้องศึกษา/ทำความเข้าใจ ปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ ผู้รับเหมาหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบ ดูแลผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกับนโยบาย สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภ้ยของ โครงการ	- โครงการทำการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของบริษัท ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุง เรื่อง สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้ง แจ้งให้ผู้รับเหมาและคนงานรับทราบถึงนโยบาย สิ่งแวดล้อม และกำชับให้ต้องปฏิบัติตาม รวมทั้ง รับทราบถึงแผนรับมือกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคผนวก 17-1 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย				
7.12 มาตรการความปลอดภัย				
ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p><u>มาตรการทั่วไป</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมคู่มือการทำงานของผู้รับเหมาให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ ผู้รับเหมาหรือบุคคลที่ได้รับการฝึกอบรมมาให้ได้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกับนโยบายสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัย และความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมคู่มือการปฏิบัติงานให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย เพื่อปฏิบัติงานสอดคล้องกับนโยบายสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัยและความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคนว 17-2 คู่มือการทำงานของผู้รับเหมา
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดของสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ รวมทั้งปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน แผนความปลอดภัยของโครงการเป็นเวลา 2 ชั่วโมงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำการอบรมผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุงในเรื่องสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งแจ้งให้ทางผู้รับเหมา และคนงานรับทราบถึงนโยบายสิ่งแวดล้อม และกำกับให้ต้องปฏิบัติตาม และรับทราบถึงสิ่งแวดล้อมที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคนว 17-3 มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ - ภาคนว 12-3 สำนานนโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัย	<u>มาตรการทั่วไป</u>			
ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีการแจ้งเตือน (Precautionary Measures) ให้กับคนงานให้เข้าไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - กำหนดให้ก่อนเริ่มงานใดๆ บริษัทผู้รับเหมาต้องทำข้อตกลงกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาตทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำบันทึกข้อตกลงกับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มปฏิบัติงานเรื่องให้ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย กำชับเป็นระยะๆ - โครงการทำบันทึกข้อตกลงกับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มปฏิบัติงานเรื่องให้ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 17-3 - มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมาที่มาปฏิบัติงานในพื้นที่ -
	<ul style="list-style-type: none"> - คนงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง (Certificate) ตามกฎหมายประเทศไทย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำบันทึกข้อตกลงกับผู้รับเหมาว่า คนงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง ตามกฎหมายประเทศไทย 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> -

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัย				
ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p><u>การตรวจสอบความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงาน กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดังกล่าวที่มีความปลอดภัย และผ่านงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการทำบันทึกข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาว่าต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพตามสัดส่วนของพนักงานรับเหมาตามกฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัทผู้รับเหมาจะเดินตรวจสอบความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อหาสภาพและการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและรายงานให้บริษัทผู้รับเหมาและผู้บริหารรับทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการทำบันทึกข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาว่าต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการและผู้รับเหมาเดินตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน เพื่อให้บริษัทผู้รับเหมาสภาพที่ไม่ปลอดภัยและแจ้งให้บริษัทผู้รับเหมาทราบ และดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 17-3 มาตราการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างที่มาปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อากาศภายในและความปลอดภัย				
7.12 มาตรการความปลอดภัย				
ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	การตรวจสอบความปลอดภัย - ตัวแทนของบริษัทผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการที่เดินตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน จะจัดให้มีการประชุมด้านความปลอดภัยทุกวัน และ 1 ครั้ง (Morning Meeting) หรือตามที่บริษัทฯ กำหนด เพื่อจัดเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไข (Preventive And Corrective Action) และบันทึกการประชุมเสนอผู้บริหารของโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการประชุมด้านความปลอดภัย โดยเชิญเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมาและเจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย เข้าร่วมการประชุมด้านความปลอดภัย เพื่อจัดเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไข และบันทึกการประชุมเสนอผู้บริหารของโครงการ	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- รูปที่ 65 การประชุมด้านความปลอดภัย
	ข้อกำหนดทางกฎหมาย - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของประเทศ รวมทั้งข้อกำหนดทางกฎหมายในประเทศ รวมทั้งข้อกำหนดทางกฎหมายของบริษัทฯ รวมทั้งมีบทลงโทษในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนด	- โครงการทำบันทึกข้อตกลงให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของประเทศ รวมทั้งข้อกำหนดทางกฎหมายของบริษัทฯ รวมทั้งมีบทลงโทษในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนด	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อีเอ็มไอและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p>การประเมินผลงาน</p> <ul style="list-style-type: none">- หลังจากสิ้นสุดงานที่ว่างงานด้านความปลอดภัยของโครงการจะทำการประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา และส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อ เพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคตต่อไป	<ul style="list-style-type: none">- โครงการประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานในด้านต่างๆของผู้รับเหมาและส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อ เพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคต	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	-
	<p>การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control)</p> <ul style="list-style-type: none">- กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงานสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในงานติดตั้งเชื่อม เป็นต้น	<ul style="list-style-type: none">- โครงการกำหนดกฎระเบียบปฏิบัติงานสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก 17-1 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานรับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานที่
	<ul style="list-style-type: none">- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อลงดินและทดสอบค่าความต้านทานของดินตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องเป็นแบบ Power Plug เท่านั้น	<ul style="list-style-type: none">- โครงการกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายดินและต้องเป็นแบบ Power Plug เท่านั้น	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 66 อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อลงดิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control) - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) ที่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊ส (Gas Welding Equipment) ทุกตัวและมีการตรวจสอบสภาพให้สามารถใช้งานได้ดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับที่อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับเชื่อมแก๊สทุกตัว และยังกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการใช้งานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์	- รูปที่ 67 อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)
	- ถึงแก๊สจะต้องมีการรั่วถึงด้วยไซ้ หรือแถบผ้ารัดถึง ไม่อนุญาตให้ใช้เชือกและเส้นลวดมันและต้องมีฝาครอบวาล์วทุกถัง	- โครงการกำหนดให้มีการรั่วถึงด้วยแถบผ้ารัดถึง	- ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์	- รูปที่ 68 สายโซ่รัดถังแก๊ส
	- การทำงานบนที่สูงต้องสวมอุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัวตลอดเวลา	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่บนที่สูงต้องสวมใส่อุปกรณ์กันตกแบบเต็มตัวตลอดเวลา เพื่อป้องกันพลัดหล่นระหว่างการทำงาน	- ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์	- รูปที่ 69 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัว ขณะปฏิบัติงาน
	- การใช้เครื่อจะต้องมีรายงานการตรวจสอบเครื่อที่ยังไม่หมดอายุ พนักงานขับเครื่อและพนักงานยึดโยง (Rigger) จะต้องผ่านการอบรมการขับเครื่อตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการกำหนดให้มีการพนักงานยึดโยงต้องผ่านการขับเครื่อที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา และอุปกรณ์	- ภาคผนวก 17-1 คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานรับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อีเอ็มไอและความปลอดภัย				
7.12 มาตรการความปลอดภัย				
ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p><u>การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control)</u></p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection)</p> <p>1) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ที่ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อนนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <p>2) กำหนดมาตรฐานการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบฯ การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย</p>	<p>- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค</p>	<p>- ภาคผนวก 17-3</p> <p>มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่</p>	

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. อากาศภายในและ</p> <p>ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>7.12 มาตรการความปลอดภัย</p> <p>ช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)</p>	<p>การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งให้ชัดเจน 2) จัดให้มีการตรวจสอบคุณสมบัติ และมีการคัดเลือกผู้รับเหมาก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการอบรม และสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง 4) จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่งรวมทั้งให้มีการฝึกอบรมและทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุก ๆ ปี หรือตามรอบที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาควิชา 17-3 มาตรการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อีวีเออนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control) - ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัยเพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนซ่อมบำรุง - จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง	- โครงการกำหนดให้ส่วนผลิตเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพและปลอดภัยก่อนจะส่งมอบงานให้ส่วนซ่อมบำรุง - โครงการจัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคผนวก 17-4 ระเบียบวิธีปฏิบัติ เรื่องการตัดแยกระบบ (Isolation)
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานในมีความรู้ความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเพื่อให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดผลิต (Shutdown)	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคผนวก 17-5 ระเบียบวิธีปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
	- การระบายน้ำของเหลวจากอุปกรณ์จะต้องมีภาชนะรองรับ หรือการรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการมีมาตรการรองรับกรณีที่มีการระบายของเหลวจากอุปกรณ์	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- รูปที่ 70 มาตรการรับของเหลวจากอุปกรณ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อีวีเออนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p>การควบคุมการปฏิบัติ (Operational Control)</p> <ul style="list-style-type: none">- จัดให้มีระบบรายงานน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากกระบวนการระบายน้ำโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน- เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการ จะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการทำงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่นงานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work) และงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่จะมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงานเพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหา- และอุปกรณ์	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 71 รายงานการผลิตร- กระบวนการผลิต	
		<ul style="list-style-type: none">- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการทำงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุงตามที่มีมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	<ul style="list-style-type: none">- ไม่พบปัญหา- และอุปกรณ์	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. อีไอเอ็มและ ความปลอดภัย (ต่อ)				
7.12 มาตรการความปลอดภัยช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) (ต่อ)	<p><u>มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาจะต้องมีการรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ตลอดเวลาการทำงาน หากพบขยะทุกชนิดในบริเวณพื้นที่ที่ได้รับผิดชอบจะมีบทลงโทษตามระเบียบบริษัท 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำบันทึกข้อตกลงให้ผู้รับเหมาต้องรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 17-1 - คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานรับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่
	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำบันทึกข้อตกลงให้ผู้รับเหมาต้องจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 20 ถึงขยะประเภทต่างๆ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดินและรางระบายน้ำในโรงงานในกรณีที่เกี่ยวกับของเหลว สารเคมี น้ำมันทุกชนิด และงานทาสี 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำบันทึกข้อตกลงให้ผู้รับเหมา มีการป้องกันการปนเปื้อนของดินและรางระบายน้ำในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 17-1 - คู่มือการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานรับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อันตรายร้ายแรง ปลอดภัย	<p>มาตรการด้านการเตรียมการและออกแบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ HAZOP โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องเพื่อ กำหนดแนวทางการดำเนินการ (Action Required) ที่เหมาะสม เช่น การปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติม อุปกรณ์ที่ออกแบบเพื่อให้ เกิดความปลอดภัยสูงสุด <p>มาตรการในการดำเนินการ/จัดการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการทำ Safety Study สำหรับอุปกรณ์และหน่วยผลิตเพื่อ วิเคราะห์หาจุดที่มีโอกาสเกิดการผลิตพลาดเพื่อจะได้หา มาตรการป้องกัน/แก้ไขก่อนที่จะทำการก่อสร้าง - เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่าง เข้มงวดระหว่างการประชุม/ติดตั้ง - เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการตรวจสอบ อย่างเข้มงวดระหว่างการประชุม/ติดตั้ง - จัดทำคู่มือสำหรับการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ใช้ใน งานควบคุมการผลิต การเปลี่ยนถ่าย และงานซ่อมบำรุง - มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน มีการ ตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน ทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างสายการผลิตใหม่ เพิ่มเติมของโครงสร้างขยาย อย่างไรก็ตาม หาก โครงการ ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย แล้วเสร็จ โครงการจะดำเนินงานตามที่มาตราการ กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อันตรายร้ายแรง ปลอดภัย (ต่อ)	<p><u>มาตรการในการดำเนินการ/จัดการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความรู้ด้านความปลอดภัย และดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ทดสอบเดินเครื่อง และดำเนินการเตือนภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในช่วงปฏิบัติงานตามปกติและปฏิบัติงานเฉพาะกรณี - ระหว่างการทดสอบเดินเครื่องและช่วงต้นของการเริ่มดำเนินการผลิตจะต้องอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลของผู้เชี่ยวชาญที่เป็นผู้ผลิต/ขายเครื่องจักรอย่างใกล้ชิด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างสายการผลิตใหม่เพิ่มเติมของโครงการส่วนขยาย อย่างไรก็ตาม หากโครงการ ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยายแล้วเสร็จ โครงการจะดำเนินงานตามที่มาตรการกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	<p><u>มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขอบเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) ตามมาตรฐาน IEC และ API เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากสารไวไฟ พร้อมกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ติดตั้งและนำเข้าไปใช้งานบริเวณดังกล่าวต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) - มีระบบ Acoustic Alarm ซึ่งเป็นระบบกระจายเสียง โดยมีลำโพงติดตั้งทั่วทั้งพื้นที่การผลิตและอาคารต่างๆ เพื่อใช้ประกาศข้อความทั้งในภาวะปกติและกรณีฉุกเฉิน 		<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 72 ระบบ Acoustic Alarm

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อันตรายร้ายแรง ปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีมาตรการป้องกันความผิดพลาดที่เกิดจาก Operator Error ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ระบบขั้นตอนวิธีปฏิบัติงานไว้ใน Operating Manual อย่างชัดเจนรวมถึงการใช้ระบบ Checklist * มีการใช้ระบบ Alarm เพื่อเตือนการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากสภาวะปกติ * มีการใช้ระบบ Automatic Control รวมถึงระบบ Interlock ต่างๆ * มีการฝึกอบรมพนักงานควบคุมเครื่องจักรก่อนการเริ่มงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนและจัดให้มี Internal Audit ทุก 6 เดือน - มีระบบป้องกันความผิดพลาดของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> * มีการออกแบบให้มี Redundancy อุปกรณ์ควบคุมการทำงานที่สำคัญจะมี 2 หรือ 3 ตัว เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้อย่างไม่มีโอกาสผิดพลาด * อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector) หรือตรวจวัดต่างๆ จะได้รับการดูแลรักษาและมีการสอบเทียบมาตรฐานเป็นประจำ (Routine Maintenance & Calibration) เพื่อให้ทำงานได้ดีและถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบความผิดพลาดที่เกิด Operator Error อย่างไรก็ตาม โครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบป้องกันความผิดพลาดของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> * มีการออกแบบให้มี Redundancy อุปกรณ์ควบคุมการทำงานที่สำคัญจะมี 2 หรือ 3 ตัว เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้อย่างไม่มีโอกาสผิดพลาด * อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector) หรือตรวจวัดต่างๆ จะได้รับการดูแลรักษาและมีการสอบเทียบมาตรฐานเป็นประจำ (Routine Maintenance & Calibration) เพื่อให้ทำงานได้ดีและถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีระบบป้องกันความผิดพลาดของอุปกรณ์ต่างๆ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบความผิดพลาดผิดปกติของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้นโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 60 เครื่องตรวจวัดก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อันตรายร้ายแรง ปลอดภัย (ต่อ)	<p><u>มาตรการสำหรับข้อส่งวัตถุดิบ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันและอัตราการไหลของสารในท่อและให้มีพนักงานคอยตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง หากท่อเกิดการรั่วไหลเสียหายจะสามารถตรวจสอบได้ทันทีที่เกิดการรั่วไหล เนื่องจากความดันและอัตราการไหลของสารในท่อจะลดลง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันและอัตราการไหลของสารในท่อและให้มีพนักงานคอยตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง หากท่อเกิดการเสียหายจะสามารถตรวจสอบได้ทันทีที่เกิดการรั่วไหล เนื่องจากความดันและอัตราการไหลของสารในท่อจะลดลง 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
	<p><u>มาตรการสำหรับหน่วยการผลิต</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงานห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมอุปกรณ์อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ที่ติดตั้งพิจารณาตามความเหมาะสมตามมาตรฐาน/กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตามที่อยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงานห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมอุปกรณ์อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ และอาคารเก็บสำรองผลิตภัณฑ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 39 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง - รูปที่ 40 ถังดับเพลิง - รูปที่ 41 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose) - รูปที่ 42 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อันตรายร้ายแรง ปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของกระบวนการผลิตโพลีเมอร์และกระบวนการผลิตเส้นใย โดยมีการกำหนดวิธีการปฏิบัติ ขั้นตอนดำเนินการ การติดต่อสื่อสารและผู้รับผิดชอบไว้อย่างครบถ้วน โดยกำหนดให้มีการปรับปรุงแก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงานให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ <p>มาตรการด้านกรณีฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> การฝึกอบรมพนักงาน พนักงานปฏิบัติงานจะได้รับการฝึกอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการผลิตจนมีความรู้ ความชำนาญเพียงพอ เพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถควบคุมระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของกระบวนการผลิตโพลีเมอร์และกระบวนการผลิตเส้นใย 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 12-8 เอกสารการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ
	<ul style="list-style-type: none"> การฝึกอบรมพนักงาน พนักงานปฏิบัติงานจะได้รับการฝึกอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการผลิตจนมีความรู้ ความชำนาญเพียงพอ เพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถควบคุมระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้พนักงานมีความรู้และความชำนาญ และเพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานจะสามารถควบคุมระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 9-2 การฝึกอบรมด้านต่างๆ ของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รูปที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสาร Antimony
	<ul style="list-style-type: none"> การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ซึ่งมีทั้งความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป การฝึกอบรมวิธีปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ โครงการมีการฝึกอบรมวิธีปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด ให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 35 การฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รูปที่ 79 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปี 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้ามาทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจและสังคมของคนในชุมชนโดยตรงและเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีนโยบายพิจารณารับคนท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก ทั้งนี้ ปัจจุบันมีพนักงาน 898 คน สามารถแบ่งเป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยองได้ 496 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 55.23 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 18 - รายชื่อพนักงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ เช่น การรับสมัครงาน การหยุดกระบวนการผลิตเพื่อบำรุง (Shut down) แก่ประชาชนและหน่วยงานราชการ โดยรอบและเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของบริษัทฯ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์พื้นที่พบปะประชาชนเพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการจากหน่วยงานภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 78 ภาพการเยี่ยมชมโรงงานจากหน่วยงานภายนอก - รูปที่ 76 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์พบปะพูดคุยประชาชน
	<ul style="list-style-type: none"> - มีผังขั้นตอนการจัดการและตอบกลับเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายนอก จัดตั้งศูนย์รับแจ้งปัญหาที่อาจมาจากการผลิต การขยายกำลังผลิต ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและประชาชนที่อาศัยอยู่ในชุมชนใกล้เคียง และต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องราวร้องทุกข์ตลอด 24 ชั่วโมง (ดังแสดงในรูปที่ 7 และรูปที่ 8) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและตอบกลับเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและภายนอก สำหรับช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบจำนวน 1 เหตุการณ์ คือ เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2568 มีการระบายน้ำทิ้งสีขาวขุ่นผิดปกติลงรางระบายน้ำส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม และทางโครงการดำเนินการแก้ไขปัญหารีบร้อยแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.6 และ 2.7 ในบทที่ 2 - ภาคผนวก 22 - หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียน - ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางด้านคุณภาพอากาศโดยเคร่งครัด เพื่อไม่ให้เกิดความผิดปกติในการระบายมลพิษทางอากาศซึ่งอาจทำให้ชุมชนเกิดความเข้าใจผิดและเกิดความวิตกกังวล 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการนำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางด้านคุณภาพอากาศมายึดถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด เพื่อไม่ให้เกิดความผิดปกติในการระบายมลพิษทางอากาศ ซึ่งอาจทำให้ชุมชนเกิดความเข้าใจผิดและเกิดความวิตกกังวล 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เช่น การศึกษา เศรษฐกิจ สังคมวัฒนธรรม และสุขภาพ เพื่อช่วยสร้างความสัมพันธ์และความเข้าใจอันดีระหว่างบริษัทกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงอย่างสม่ำเสมอ เช่น สนับสนุนทุนการศึกษาในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ และเข้าร่วมประเพณีบุญข้าวหลามประจำปี 2568 เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 73 การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ภาคผนวก 19 รายละเอียดกิจกรรม CSR ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีแผนงานด้าน CSR เพื่อดำเนินการช่วยเหลือชุมชน อีกทั้งยังได้มีการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และชุมชน เพื่อนำมาใช้เป็นข้อมูลในการกำหนดกิจกรรมที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนทั้งนำมาใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 19 รายละเอียดกิจกรรม CSR ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ ตามความเหมาะสมและสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนตามความเหมาะสมแต่ต้องสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-
10. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของบริษัทฯ และปลูกต้นไม้เพิ่มเติมตามความเหมาะสมตลอดแนวรั้ว เพื่อเป็นแนวกันชนและทดแทนพื้นที่สีเขียวที่อาจสูญเสียไปจากการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 10.72 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.61 ของพื้นที่ทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	- รูปที่ 74 พื้นที่สีเขียวของโครงการ
11. ด้านสุขภาพ	11.1 การใช้ทรัพยากรน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - ให้ออกแบบประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับแผนการจัดการน้ำในภาพรวมของบริษัท 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำแผนการจัดการน้ำในภาพรวม และยินดีเปิดเผยข้อมูลดังกล่าวให้ประชาชนในพื้นที่ศึกษาทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	- ภาคผนวก 20 แผนการจัดการน้ำในภาพรวมของโครงการ
	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณามหาสมุทรน้ำใต้แต่ละประเภทให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด โดยช่วงที่ผ่านมามีได้นำมาหมุนเวียนใช้ใหม่ เช่น นำไปรดน้ำต้นไม้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	- รูปที่ 13 การนำน้ำเสียภายหลังการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์
	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดวิกฤตการณ์รุนแรงโครงการจะปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดดำเนินการผลิตตามสถานการณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดวิกฤตการณ์อย่างรุนแรง โครงการยินดีที่จะปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดดำเนินการผลิตซึ่งขึ้นอยู่กับสถานการณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	11.2 มลพิษทางเสียง <ul style="list-style-type: none"> ให้ข้อมูลกับประชาชนในพื้นที่ศึกษาเกี่ยวกับแผนการซ่อมบำรุงและกรณีการเกิดเสียงดังผิดปกติหรือเสียงสัญญาณ 	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่โครงการทำการซ่อมบำรุง โครงการจะทำหนังสือแจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ศึกษาทราบผ่านทางผู้นำชุมชนผ่านทีม CSR ก่อนที่จะดำเนินการซ่อมบำรุงทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	11.3 กลิ่น <ul style="list-style-type: none"> แจ้งชุมชนให้ทราบผ่านทางผู้นำชุมชนในกรณีที่โครงการมีการระบายสารเคมีที่มีกลิ่น เช่น ในกรณีหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) 	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่โครงการทำการซ่อมบำรุง โครงการจะทำหนังสือแจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ศึกษาทราบผ่านทางผู้นำชุมชนผ่านทีม CSR ก่อนที่จะดำเนินการซ่อมบำรุงทุกครั้ง ทั้งนี้ ในช่วงที่ผ่านมาไม่มีข้อร้องเรียนปัญหาเรื่องกลิ่นจากโครงการแต่อย่างใด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	-
	11.4 มลพิษทางน้ำ <ul style="list-style-type: none"> สร้างความเข้าใจให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้งของโครงการและการนำเสนอมผลการดำเนินการเพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นโดยให้ข้อมูลผ่านทางผู้นำชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้นำเสนอการจัดกาของเสียของโครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องทราบผ่านการประชุม การประชุมรายงานการปฏิบัติตามมาตรา ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 11 กรกฎาคม 2567 ประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 76 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ พบปะพูดคุยกับประชาชน รูปที่ 80 การประชุมรายงานการปฏิบัติตามมาตรา

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	11.5 มูลฝอยและกากของเสีย - สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับการจัดการกากของเสียของโครงการและการนำเสนอผลการดำเนินงานเพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นโดยการให้ข้อมูลผ่านทางผู้นำชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้นำเสนอการจัดการจัดการกากของเสียของโครงการให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องทราบผ่านการประชุมการประชุมรายงานการปฏิบัติงานตามมาตรา ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 11 กรกฎาคม 2567 สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- รูปที่ 76 ที่ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ พบปะพูดคุยกับประชาชน - รูปที่ 80 การประชุมรายงานการปฏิบัติตามมาตรา
	11.6 อันตรายรัยแรงและเหตุฉุกเฉิน - จัดแผนการให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ รวมทั้งวิธีการปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการกำหนดให้จัดทำคู่มือให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการรวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- -

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	11.7 การจ้างงาน รายได้ และประกอบอาชีพ <ul style="list-style-type: none"> ส่งเสริมการใช้แรงงานท้องถิ่น ให้ความสำคัญต่อคนในท้องถิ่นในเรื่องการจ้างงาน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีนโยบายพิจารณารับคนท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นพิเศษ แต่ต้องคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการ ทั้งนี้ ปัจจุบันมีพนักงาน 898 คน สามารถแบ่งเป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยองได้ 496 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 55.23 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 18 รายชื่อพนักงาน
	11.8 การศึกษา (มิติทางปัญญา) <ul style="list-style-type: none"> สนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรมได้ สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา เช่น ให้ความการศึกษาเพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนเพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพทางด้านการศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 75 การมอบทุนการศึกษา

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568







โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<p>11.9 ความสัมพันธ์ของคนในชุมชน การสนับสนุนทางสังคม ศิลปวัฒนธรรม และขนบธรรมเนียมประเพณี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการสนับสนุนช่วยเหลือและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เช่น สนับสนุนทุนการศึกษาในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ และเข้าร่วมประเพณีบุญข้าวหลามประจำปี 2568 เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 74 การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง - ภาพผนวก 19 - รายละเอียดกิจกรรม CSR ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามสำรวจและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนราคาดัญที่เพิ่มขึ้น และยังสามารถร้องเรียนหรือแจ้งปัญหาผ่านทาง Line Official, โทรศัพท์ และ E-mail ของโครงการได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามสำรวจและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนราคาดัญที่เพิ่มขึ้น และยังสามารถร้องเรียนหรือแจ้งปัญหาผ่านทาง Line Official, โทรศัพท์ และ E-mail ของโครงการได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา และอุปสรรค 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 77 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์พบปะพูดคุยกับประชาชนผ่านช่องทางออนไลน์






ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	11.10 ระบบสุขภาพ - สนับสนุนการดำเนินงานด้านสาธารณสุขของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ นอกเหนือจากแผนงานที่ภาคีรู้ดำเนินการอยู่แล้ว เช่น สมทบทุนด้านอุปกรณ์การแพทย์สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	- โครงการมีการสนับสนุนการดำเนินงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง เช่น กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เพื่อชุมชน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคผนวก 19 รายละเอียดกิจกรรม CSR ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
	- สนับสนุนโครงการในชุมชน ที่เน้นส่งเสริมสุขภาพกิจกรรม นันทนาการเพื่อคนในชุมชน	- โครงการสนับสนุนโครงการในชุมชนที่เน้นส่งเสริมสุขภาพกิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน	- ไม่พบปัญหา และอุปสรรค	- ภาคผนวก 19 รายละเอียดกิจกรรม CSR ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 1 COD Online</p>	<p>รูปที่ 2 พัดลมดูดอากาศ ภายในเครื่องอบแห้ง</p>
	
<p>รูปที่ 3 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>	<p>รูปที่ 4 รางระบายน้ำฝนของโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 5 คันคอนกรีตกัน (Bund) บริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี</p>	<p>รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 7 บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 8 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Dissolved Air Flotation (DAF)</p>
	
<p>รูปที่ 9 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	<p>รูปที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด</p>
	
<p>รูปที่ 11 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน</p>	<p>รูปที่ 12 อุปกรณ์/เครื่องจักรสำรอง (Spare Part) ของระบบบำบัดน้ำเสีย</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 13 การนำน้ำเสียภายหลัง
การบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์



รูปที่ 14 ภาชนะรวบรวมเศษก้อนโพลีเมอร์



รูปที่ 15 ภาชนะรวบรวมเส้นใยขาว
ด้ายยัดบางส่วน (POY)



รูปที่ 16 ภาชนะรวบรวมเส้นใยขาวดัดตีฟู



รูปที่ 17 ภาชนะรวบรวมเส้นใยสังเคราะห์
โพลีเอสเตอร์ ชนิดเส้นใยสั้น



รูปที่ 18 พื้นที่คัดแยกและรวบรวม
ของเสียของโครงการ


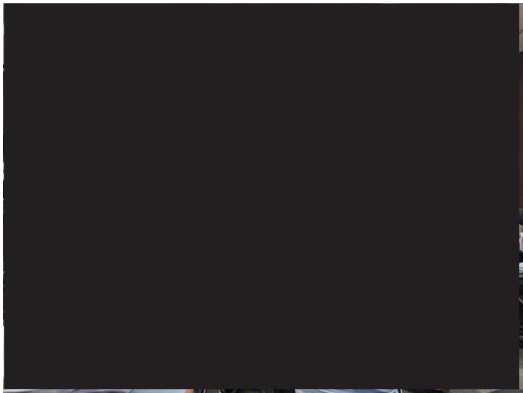


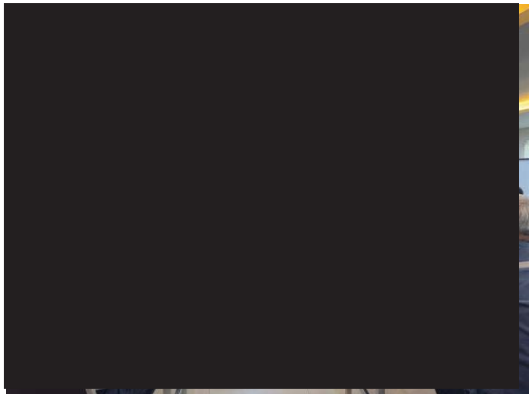

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 19 ภาชนะรวบรวมกากตะกอน</p>	<p>รูปที่ 20 ถังขยะประเภทต่างๆ</p>
	
<p>รูปที่ 21 อาคารคัดแยกกากของเสียอันตราย</p>	<p>รูปที่ 22 รถขนส่งของเสียอันตราย ที่มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน</p>
	
<p>รูปที่ 23 การอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับเอกสาร Antimony</p>	<p>รูปที่ 24 ป้ายรณรงค์ขอความร่วมมือในการปฏิบัติตาม หลัก 3 R</p>



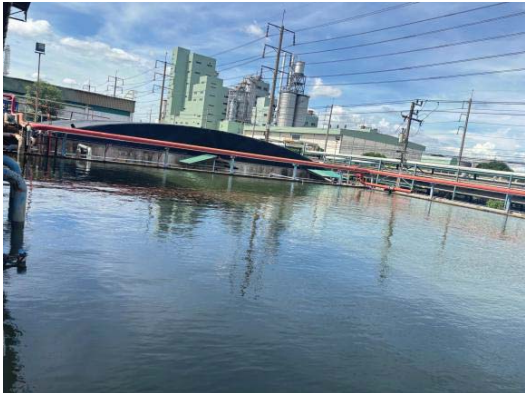



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 25 กิจกรรมตามแนวคิด 3 R</p>	<p>รูปที่ 26 ห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักร</p>
	
<p>รูปที่ 27 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p>	<p>รูปที่ 28 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง</p>
	
<p>รูปที่ 29 ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับระดับเสียง</p>	<p>รูปที่ 30 รถรับ-ส่งพนักงาน</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 31 พื้นที่จอดรถของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 32 การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย</p>
	
<p>รูปที่ 33 กิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>รูปที่ 34 การทดสอบวัดผลความรู้ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม</p>
	
<p>รูปที่ 35 การฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p>	<p>รูปที่ 36 ป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 37 ป้ายเตือนการเฝ้าระวัง ผลกระทบตามลักษณะงาน</p>	<p>รูปที่ 38 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน</p>
	
<p>รูปที่ 39 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง</p>	<p>รูปที่ 40 ถังดับเพลิง</p>
	
<p>รูปที่ 41 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose)</p>	<p>รูปที่ 42 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm Box)</p>







รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 43 ระบบระบายอากาศเพื่ลดอุณหภูมิภายในพื้นที่ส่วนผลิตที่มีความร้อนสูง</p>	<p>รูปที่ 44 ห้องควบคุมระบบ</p>
	
<p>รูปที่ 45 ระบบดูดควันในห้องปฏิบัติการ</p>	<p>รูปที่ 46 ห้องครอบแบบปิดครอบคลุมจุดเติมสาร Antimony</p>
	
<p>รูปที่ 47 ป้ายแสดงอันตรายของสารเคมี (SDS)</p>	<p>รูปที่ 48 ป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในพื้นที่</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 49 ชุดฝักบัวล้างตัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน บริเวณจุดทำงานเดิมสาร Antimony</p>	<p>รูปที่ 50 ทรายสำหรับดูดซับสารเคมี</p>
	
<p>รูปที่ 51 ที่ล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณพื้นที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสสารเคมี</p>	<p>รูปที่ 52 ป้ายเตือน บริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี</p>
	
<p>รูปที่ 53 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลขณะสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี</p>	<p>รูปที่ 54 ถังดับเพลิงสำรอง บริเวณพื้นที่ทำการสูบน้ำมันดาวเทอมอาร์พี</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 55 เจ้าหน้าที่ทางรังสีกำลังทำการตรวจวัดรังสี</p>	<p>รูปที่ 56 Pocket Dose</p>
	
<p>รูปที่ 57 พนักงานใช้ Pocket Dose ระหว่างปฏิบัติงาน</p>	<p>รูปที่ 58 ป้ายเตือนบริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ</p>
	
<p>รูปที่ 59 Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหล ของก๊าซธรรมชาติในท่อ</p>	<p>รูปที่ 60 เครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector)</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

<p>รูปที่ 61 วาล์วตัดแยกระบบบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station)</p>	<p>รูปที่ 62 การตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2567</p>
<p>รูปที่ 63 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์</p>	<p>รูปที่ 64 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน</p>
<p>รูปที่ 65 การประชุมด้านความปลอดภัย</p>	<p>รูปที่ 66 อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อลงดิน</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 67 อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)</p>	<p>รูปที่ 68 สายโซ่รัดถังแก๊ส</p>
	
<p>รูปที่ 69 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์กันตก Safety Harness แบบเต็มตัวขณะปฏิบัติงาน</p>	<p>รูปที่ 70 ถาดรองรับของเหลวจากอุปกรณ์</p>
	
<p>รูปที่ 71 รางระบายน้ำของกระบวนการผลิต</p>	<p>รูปที่ 72 ระบบ Acoustic Alarm</p>


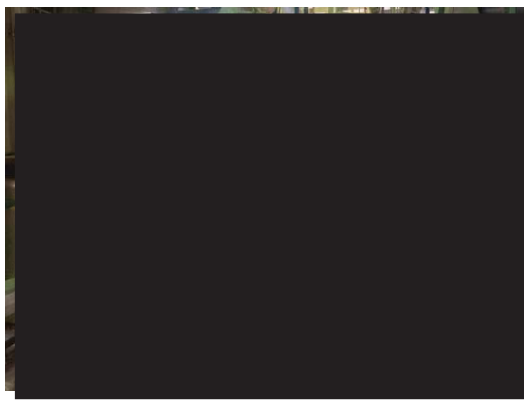




รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 74 พื้นที่สีเขียวของโครงการ	
	
รูปที่ 75 การมอบทุนการศึกษา	รูปที่ 76 ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ พบปะพูดคุยกับประชาชน
	
รูปที่ 77 การตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า ของมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	รูปที่ 78 การเยี่ยมชมโรงงาน จากหน่วยงานภายนอก

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
	
รูปที่ 79 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2567	
	
รูปที่ 80 การประชุมรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ	

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณาให้ความเห็นชอบ ผลการดำเนินงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญคือ

- คุณภาพอากาศ
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด
 - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
- คุณภาพน้ำ
- เสียง
 - ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
 - ระดับเสียงสะสมของพนักงาน
 - ระดับเสียงทั่วไป
- ความร้อน
- ความเข้มของแสงสว่าง
- การจัดการกากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป
 - ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง
- อุบัติเหตุจากการทำงาน
- สังคม-เศรษฐกิจ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4.1

ปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง จึงรายงานเฉพาะในส่วนของการเปิดดำเนินการแล้ว

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ชุมชนตึกถาวร-อ่าวประดู่	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- Gravimetric - Chemiluminescence - UV- Fluorescence - WSWD Equipment	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	4-11 มิ.ย. 68
	1.2 มลพิษทางอากาศ จากแหล่งกำเนิด ในบรรยากาศ	- Dowthem Boiler 1-2* - Dowthem Boiler 3 - Dowthem Boiler 4* - Dowthem Boiler 5-6 - Steam Boiler*	- Barium Thorin Titrimetric - Chemical, Absorption Colorimetric	ปีละ 2 ครั้ง	4 มิ.ย. 68
1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 4 (PM4)**	- เอททิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol)	- Gas Chromatography	ปีละ 4 ครั้ง	13 มี.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68
	- หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 4 (PM4)**	- ไดเอทิลีนไกลคอล (Diethylene Glycol)	- GC/FID	ปีละ 4 ครั้ง	13 มี.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - หน่วยผลิตเส้นใยบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยเวดจ์ยืดหยุ่น (DTY) - พื้นที่ดัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) - สาธารณูปโภค (Utility) - อาคารคลังสินค้า (Warehouse) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - Gravimetric 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> 13-14 มี.ค. 68 และ 4-5 มิ.ย. 68
	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตเส้นใยเวดจ์บางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยเวดจ์ยืดหยุ่น (DTY) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) - ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) - อาคารคลังสินค้า (Warehouse) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - Gravimetric 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> 13-14 มี.ค. 68 และ 4-5 มิ.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเกิดบ่ออย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - QC Lab - อาคารคลังสินค้า (Warehouse) - หัวมูมถนนซอย 1 ของโรงงาน - หัวมูมถนนซอย 2 ของโรงงาน - ด้านหน้าอาคารสำนักงาน - ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า 	<ul style="list-style-type: none"> - สารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (Antimony Trioxide) 	<ul style="list-style-type: none"> - ICP-OES / NIOSH7300 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - 13-14 มิ.ค. 68 และ 4-5 มิ.ย. 68
	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** 	<ul style="list-style-type: none"> - อะซิทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) 	<ul style="list-style-type: none"> - GC/FID 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - 13-14 มิ.ค. 68 และ 4-5 มิ.ย. 68
	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - อาคารคลังสินค้า (Warehouse) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไทเทเนียมไดออกไซด์ (Titanium Dioxide) 	<ul style="list-style-type: none"> - ICP-OES / NIOSH7300 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - 13-14 มิ.ค. 68 และ 4-5 มิ.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวีตบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยาวดิงยืดหยุ่น (DTY) - พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- Infrared Spectrophotometric	ปีละ 4 ครั้ง	13-14 มี.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวีตบางส่วน (POY) - พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - สาธารณูปโภค (Utility)	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	- Filtration Acid Base Titrimetric	ปีละ 4 ครั้ง	13-14 มี.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68
	- พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	- กรดกำมะถัน (Sulfuric Acid)	- Ion Chromatography	ปีละ 4 ครั้ง	13 มี.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68
	- บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	- อัตราการไหล (Flow Rate) - ค่าซีบีดี (COD)	- Online Monitoring	ต่อเนื่อง Online	ม.ค.-มิ.ย. 68
	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater ของ APHA, AWWA and WEF 24 th Edition, 2023	เดือนละ 1 ครั้ง	ม.ค.-มิ.ย. 68
2. คุณภาพน้ำ					

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันดำเนินการ
3. เสียง 3.1 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 4 (PM4)** - ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) - หน่วยผลิตเส้นใยการยืดบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยการดึงยืด (DTY) - หน่วยผลิตเส้นใยการดึงยืด (SDY)** - พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) - TPA Blower Area - สาธารณูปโภค (Utility) 	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr.) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) 	- Integrated Sound Level Method	ปีละ 4 ครั้ง	13-14 มิ.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันดำเนินการ
3. เสียง (ต่อ) 3.2 ระดับเสียงสะสมของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) - หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืด (SDY)** - หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (DTY) - พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) - พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) 	- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมตลอดเวลาทำงานของพนักงาน	- Noise dosimeter	ปีละ 4 ครั้ง	13 มี.ค. 68, 4 และ 24 มิ.ย. 68
3.3 ระดับเสียงทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ริมรั้วด้านทิศเหนือ - ริมรั้วด้านทิศใต้ - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก 	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L _{eq} 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- Integrated Sound Level Meter	ปีละ 2 ครั้ง/ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	4-11 มิ.ย. 68
4. ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)** - หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)** - หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) - หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (SDY)** - หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (DTY) 	- ตรวจวัดความร้อนในรูปของ WBGT	- Wet Bulb Globe Temperature	ปีละ 4 ครั้ง	14 มี.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปริมาณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันที่ดำเนินการ
4. ความร้อน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจวัดความร้อนในรูปของ WBGT	<ul style="list-style-type: none">- Wet Bulb Globe Temperature	<ul style="list-style-type: none">- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none">- 14 มิ.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68
5. ความเข้มของแสงสว่าง	<ul style="list-style-type: none">- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3)**- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4)**- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่สิบบางส่วน (POY)- หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้าย (SDY)**- หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (DTY)- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)- หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (PSF)- บริเวณสำนักงาน- บริเวณซ่อมบำรุง- บริเวณอาคารคลังสินค้า	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none">- Lux Meter	<ul style="list-style-type: none">- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none">- 14 มิ.ค. 68 และ 4 มิ.ย. 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันที่ดำเนินการ
6. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตราย เพื่อเข้ารับการทำจัดตั้งศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน	- จัดบันทึก	ทุก 6 เดือน	ม.ค.-มิ.ย. 68
		- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และระบุวิธีการจัดการ	- จัดบันทึก	ทุก 6 เดือน	ม.ค.-มิ.ย. 68
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination) - การตรวจเอกซเรย์ปอด (Chest X-ray) - การตรวจสมรรถภาพปอด (Spirometry) - การตรวจการได้ยิน (Audiogram) - การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) - การตรวจการทำงานของไต (Bun/Creatinine) - การตรวจการทำงานของตับ (SGPT) - การตรวจปัสสาวะ (Urinalysis) 	- ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์	<p>พนักงานทั่วไปตรวจวัดก่อนเริ่มงาน 1 ครั้ง</p> <p>หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง</p>	ปลายปี 68

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันดำเนินการ
7. อากาศภายนอกและภายในอาคาร (ต่อ)					
7.2 ตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานในแผนก PM1, PM2, PM3, PM4, QC Lab และ Warehouse 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง หากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 µg/g creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่า ร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้น้อยกว่า 35.0 µg/g creatinine ให้ส่งพนักงานตรวจซ้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการเมื่อได้รับการบรรจุเป็นพนักงานใหม่และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะการทำงาน และทำการตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง 	ปลายปี 68
	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานในแผนกซ่อมบำรุง (mpm 1 และ mpm2) 	<ul style="list-style-type: none"> - สุ่มตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานในกลุ่มเสี่ยงสูงที่พบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-38 µg/g creatinine 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะซ้ำสำหรับพนักงานในกลุ่มเสี่ยงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-35 µg/g creatinine และมีการสับเปลี่ยนหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนที่ไม่มีการสัมผัส Antimony โดยตรวจซ้ำทุก 6 เดือน ภายหลังจากการสับเปลี่ยนงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจซ้ำทุก 6 เดือน จนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม 	-

ตารางที่ 4.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-มกราคม 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	ความถี่	วันที่ดำเนินการ
7. อากาศในร่มและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 ตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในแผนกที่ตรวจพบค่า Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน	- ตรวจเอกซเรย์ปอดของพนักงานเพิ่มเติมกรณีพบค่าสาร Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกินร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน (ACGIH, TLV-TWA = 0.5) และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลตรวจสุขภาพกับผลตรวจวัดในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	ตลอดช่วงดำเนินการในกรณีที่ตรวจพบ Antimony ในพื้นที่ปฏิบัติงานสูงเกิน ร้อยละ 50 ของค่ามาตรฐาน	-
8. อุบัติเหตุจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานโดยบริษัท รายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น การจัดการและแก้ไข้ปัญหา	- จัดบันทึก	ตลอดช่วงดำเนินการ	ม.ค.-มิ.ย. 68
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่ใกล้เคียงด้วยดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- สำรวจ วิเคราะห์ตัวอย่าง และจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการ และสถิติ	ปีละ 1 ครั้ง	ปลายปี 68

หมายเหตุ : * เนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้

** เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินงาน

4.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศ

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ แผนที่จุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังภาพที่ 4.1 การตรวจวัดประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 การเก็บตัวอย่างแสดงดัง รูปที่ 4.1



ภาพที่ 4.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 4.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

4.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538, ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538, ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 และ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 และตามวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียด ดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Total Suspended Particulate; TSP	Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาษกรองชนิด Glass fiber filter ด้วย flow rate 1.1-1.7 ลบ.ม./นาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง ทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละออง ตามวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
2	Nitrogen Dioxide; NO ₂	Chemiluminescence	ทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ NO ₂ Analyzer ซึ่งสามารถทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ได้อย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง ตามวิธี Chemiluminescence

ตารางที่ 4.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
3	Sulfur Dioxide; SO ₂	UV - Fluorescence	ทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์โดยใช้ SO ₂ Analyzer ซึ่งสามารถทำการวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ได้อย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมงตามวิธี UV - Fluorescence

4.1.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ แสดงดังตารางที่ 4.3-4.5 สำหรับการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.6 และภาพที่ 4.2-4.6

ตารางที่ 4.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
 จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอมพิวเตอร์ 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ (ม.)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด TSP (mg/m ³)	หมายเหตุ
X	Y					
47P 735947E	1402085N	ชุมชนตากวน- อ่าวประดู่	2,850	4-5 มิ.ย. 68	0.053	แดดร้อน ลมเบา เมฆมาก
				5-6 มิ.ย. 68	0.038	แดดร้อน ลมเบา เมฆมาก
				6-7 มิ.ย. 68	0.045	แดดร้อน ลมเบา เมฆมาก
				7-8 มิ.ย. 68	0.025	แดดร้อน ลมเบา เมฆมาก
				8-9 มิ.ย. 68	0.026	แดดร้อน ลมปานกลาง เมฆมาก
				9-10 มิ.ย. 68	0.024	ฟ้าครึ้ม ลมเบา
				10-11 มิ.ย. 68	0.036	ฟ้าครึ้ม ลมเบา
มาตรฐาน					0.33	-

- มาตรฐาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้บันทึก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม

กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด
- :

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

นายศุภกร นพพรพิทักษ์

นายศุภกร นพพรพิทักษ์

นางวรรณเพ็ญ เหลาจิมาวัฒน์

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอมพิวเตอร์ 1992 จำกัด

นายเกษวิร์ สุทธาทิพย์

จุดตรวจวัดตั้งอยู่ภายในวัดตากวน-อ่าวประดู่ ขณะเก็บตัวอย่างมีรถสัญจรผ่านไป-มา ปานกลาง

ตารางที่ 4.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735947, 1402085

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายสุภกร นพพรพิทักษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API Model T200 S/N 2004

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EB0062815 (EPA Protocol)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.01

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ (ppm) บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่						
	4-5 มิ.ย. 68	5-6 มิ.ย. 68	6-7 มิ.ย. 68	7-8 มิ.ย. 68	8-9 มิ.ย. 68	9-10 มิ.ย. 68	10-11 มิ.ย. 68
13:00-14:00	0.002	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002
14:00-15:00	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
15:00-16:00	0.001	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002
16:00-17:00	0.002	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.001
17:00-18:00	0.001	0.002	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002
18:00-19:00	0.001	0.002	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002
19:00-20:00	<0.001	0.002	<0.001	0.002	0.002	0.002	0.001
20:00-21:00	<0.001	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002
21:00-22:00	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001
22:00-23:00	0.002	0.002	0.001	0.002	0.002	0.001	0.001
23:00-00:00	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
00:00-01:00	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
01:00-02:00	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001	0.002
02:00-03:00	0.001	0.001	0.002	0.003	0.002	0.001	0.002
03:00-04:00	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
04:00-05:00	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.001	0.003
05:00-06:00	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
06:00-07:00	0.001	0.002	0.001	0.002	0.003	0.001	0.003
07:00-08:00	0.001	0.002	0.002	0.003	0.003	0.002	0.002
08:00-09:00	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
09:00-10:00	0.001	0.002	0.001	0.003	0.003	0.001	0.002
10:00-11:00	0.001	0.002	0.001	0.003	0.002	0.002	0.002
11:00-12:00	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002	0.001
12:00-13:00	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.001
Min-Max	<0.001-0.002	0.001-0.002	<0.001-0.002	0.001-0.003	0.001-0.003	0.001-0.003	0.001-0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.001	0.002	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
มาตรฐาน	0.17						

มาตรฐาน	: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายศุภกร นพพรพิทักษ์
ชื่อผู้บันทึก	: นายศุภกร นพพรพิทักษ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: จุดตรวจวัดตั้งอยู่ภายในวัดคากวน-อ่าวประดู่ ขณะเก็บตัวอย่างมีรถสัญจรผ่านไปมา ปานกลาง

ตารางที่ 4.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (SO₂) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 47P 735947, 1402085

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายสุภกร นพพรพิทักษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API Model T200 S/N 6457

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EB0062815 (EPA Protocol)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.01

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด SO ₂ (ppm) บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประตู่						
	4-5 มิ.ย. 68	5-6 มิ.ย. 68	6-7 มิ.ย. 68	7-8 มิ.ย. 68	8-9 มิ.ย. 68	9-10 มิ.ย. 68	10-11 มิ.ย. 68
13:00-14:00	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
14:00-15:00	0.008	0.012	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013
15:00-16:00	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013
16:00-17:00	0.007	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
17:00-18:00	0.007	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
18:00-19:00	0.007	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
19:00-20:00	0.007	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
20:00-21:00	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
21:00-22:00	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
22:00-23:00	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
23:00-00:00	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
00:00-01:00	0.010	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
01:00-02:00	0.010	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
02:00-03:00	0.010	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
03:00-04:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
04:00-05:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
05:00-06:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
06:00-07:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
07:00-08:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
08:00-09:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
09:00-10:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
10:00-11:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
11:00-12:00	0.011	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
12:00-13:00	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
Min-Max	0.007-0.012	0.012	0.012	0.012-0.013	0.012-0.013	0.012-0.013	0.012-0.013
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
มาตรฐาน 1 ชม.	0.30 ^{1/}						
มาตรฐาน 24 ชม.	0.12 ^{2/}						



มาตรฐาน	: 1/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง 2/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายศุภกร นพพรพิทักษ์
ชื่อผู้บันทึก	: นายศุภกร นพพรพิทักษ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: จุดตรวจวัดตั้งอยู่ภายในวัดตากวน-อ่าวประดู่ ขณะเก็บตัวอย่างมีรถสัญจรผ่านไป-มา ปานกลาง

ตารางที่ 4.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

จุดตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)	
บริเวณชุมชนตึกกวน-อ่าวประดู่	ครั้งที่ 2/2565	0.016-0.086	0.0254-0.0288	ค่าเฉลี่ย 1 ชม.	ค่าเฉลี่ย 24 ชม
	ครั้งที่ 1/2566	0.022-0.037	0.0260-0.0287	<0.002	<0.002
	ครั้งที่ 2/2566	0.028-0.041	0.0213-0.0256	<0.002	<0.002
	ครั้งที่ 1/2567	0.027-0.048	0.002-0.008	0.001-0.002	0.002
	ครั้งที่ 2/2567	0.027-0.062	0.002-0.042	0.008-0.012	0.009-0.011
	ครั้งที่ 1/2568	0.024-0.053	<0.001-0.003	0.007-0.013	0.009-0.012
มาตรฐาน		0.33 ^{1/}	0.17 ^{2/}	0.30 ^{3/}	0.12 ^{1/}

หมายเหตุ

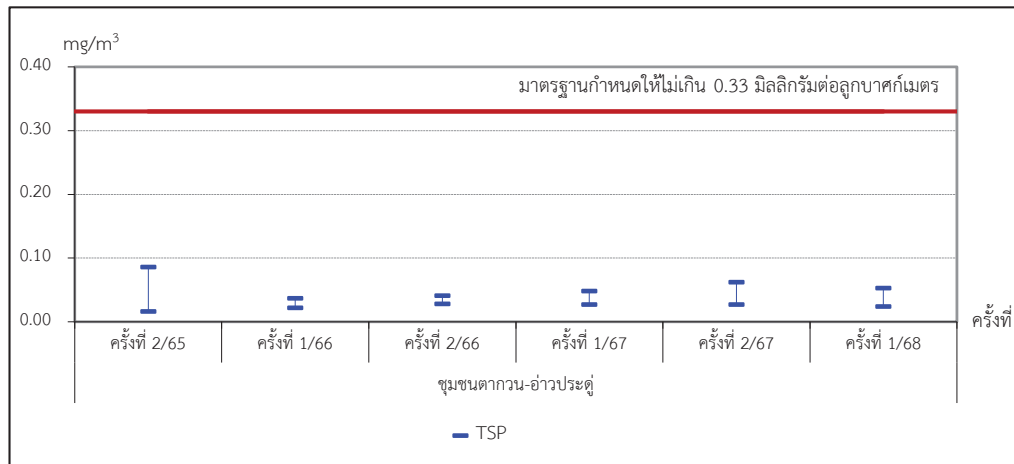
: ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มาตรฐาน : 1/ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

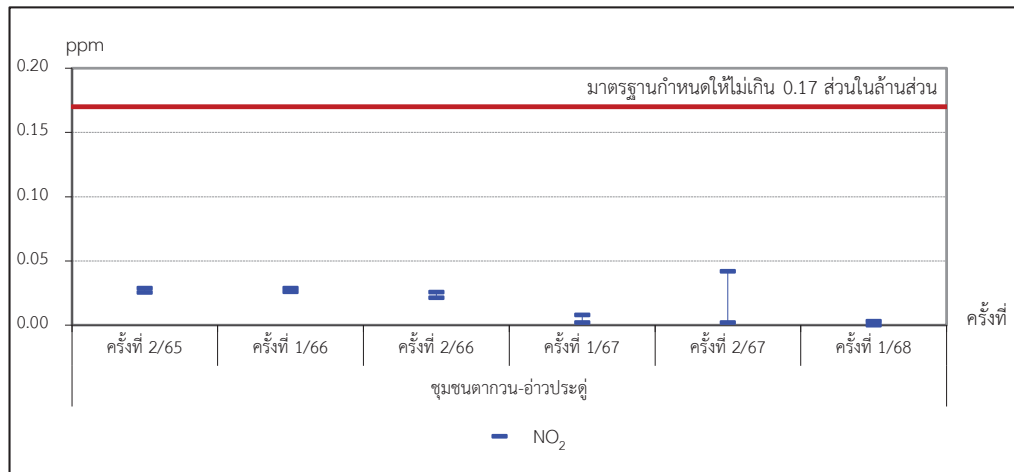
2/ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

3/ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

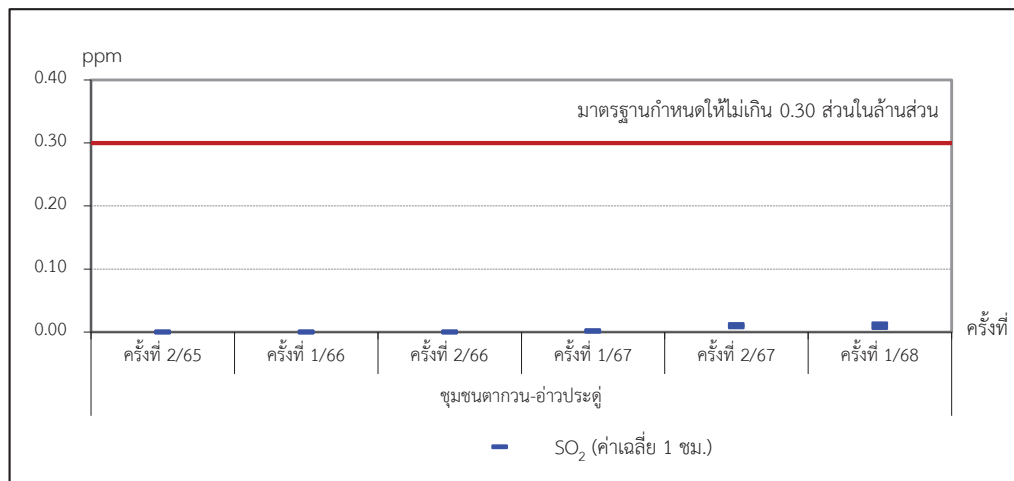
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



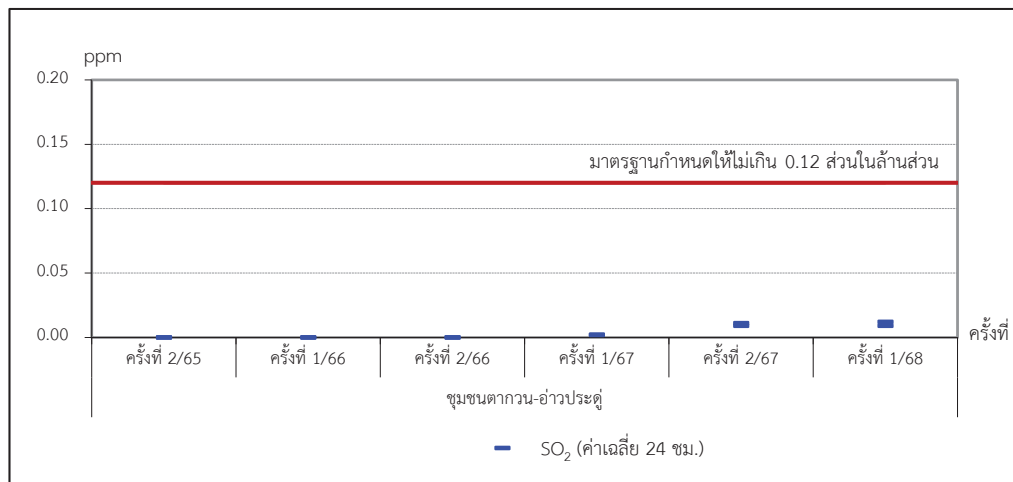
ภาพที่ 4.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ



ภาพที่ 4.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ (ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 4.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO₂ (ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 4.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO₂ (ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศ

4.1.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ พบว่า

ค่าฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.024-0.053 mg/m³ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) มีค่าอยู่ระหว่าง <0.001-0.003 ppm มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂ (ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง)) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.007-0.013 ppm มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

ค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂ (ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง)) มีค่า 0.009-0.012 ppm มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

เมื่อนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่าผลการตรวจวัดค่าฝุ่นละอองรวม (TSP) และค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) (ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง) และค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) (ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง) มีค่าเพิ่มขึ้น ทั้งนี้ ยังคงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด

4.1.2 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

4.1.2.1 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

4.1.2.2 วิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม มีรายละเอียด แสดงดังตารางที่ 4.7

ตารางที่ 4.7 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS / WD)	WS / WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมโดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง 7 วันต่อเนื่อง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram.

4.1.2.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ การตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4.8 และภาพที่ 4.6

ตารางที่ 4.8 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

สถานีตรวจวัด บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 735947, 1402085

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่							
	4-5 มิ.ย. 68		5-6 มิ.ย. 68		6-7 มิ.ย. 68		7-8 มิ.ย. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
13:00-14:00	0.4	S	0.0	-	0.4	S	0.4	SW
14:00-15:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	S	0.4	SW
15:00-16:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SSW	0.4	SW
16:00-17:00	0.0	-	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW
17:00-18:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW	0.4	S
18:00-19:00	0.0	-	0.4	S	0.0	-	0.4	SW
19:00-20:00	0.0	-	0.4	S	0.0	-	0.4	SW
20:00-21:00	0.0	-	0.4	SSW	0.0	-	0.4	SW
21:00-22:00	0.0	-	0.4	S	0.4	SSE	0.4	SW
22:00-23:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SSW	0.4	SSW
23:00-00:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SSW	0.4	SW
00:00-01:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
01:00-02:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
02:00-03:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
03:00-04:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.4	SW
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
05:00-06:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
07:00-08:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
08:00-09:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
09:00-10:00	0.0	-	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW
10:00-11:00	0.0	-	0.0	-	0.4	SSW	0.4	SW
11:00-12:00	0.0	-	0.4	S	0.4	SSW	0.4	SW
12:00-13:00	0.0	-	0.4	SSE	0.4	SW	0.4	SW
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-

ตารางที่ 4.8 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

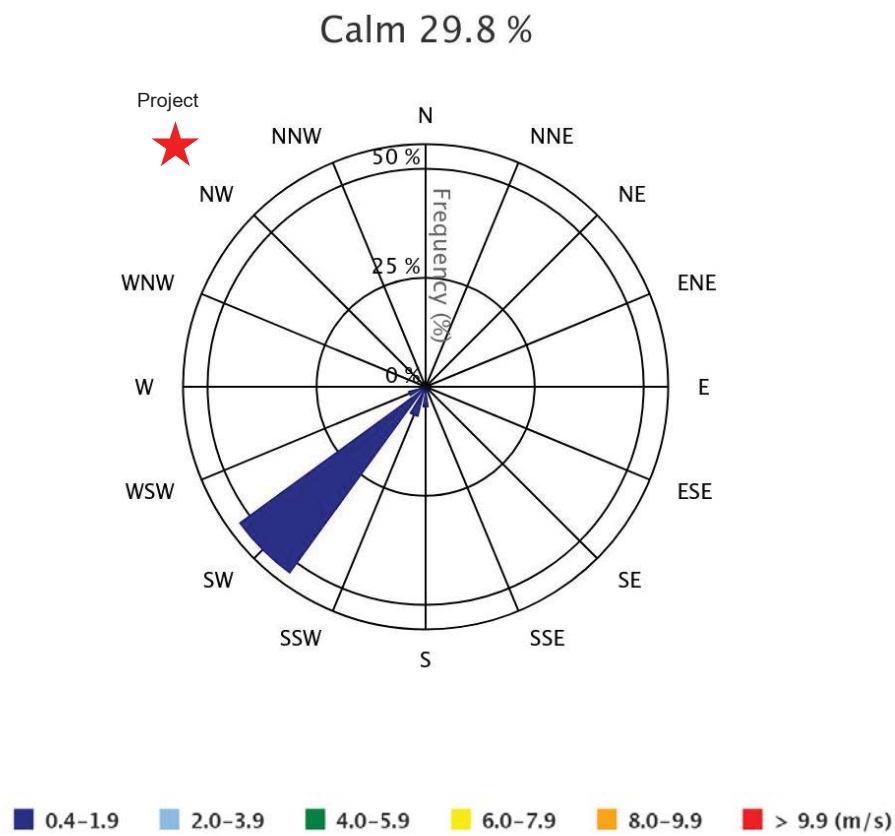
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

สถานีตรวจวัด บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 47P 735947, 1402085

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ (ต่อ)					
	8-9 มิ.ย. 68		9-10 มิ.ย. 68		10-11 มิ.ย. 68	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD
13:00-14:00	0.4	SW	0.9	SW	0.4	SW
14:00-15:00	0.4	SW	0.9	SW	0.4	SW
15:00-16:00	0.4	SW	0.9	SSW	0.4	SW
16:00-17:00	0.4	SSW	0.4	SW	0.4	SW
17:00-18:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
18:00-19:00	0.4	SSW	0.4	SW	0.4	SW
19:00-20:00	0.4	SSW	0.9	SW	0.4	SW
20:00-21:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	SW
21:00-22:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	SW
22:00-23:00	0.9	SW	0.4	SW	0.0	-
23:00-00:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
00:00-01:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
01:00-02:00	0.4	SW	0.4	WSW	0.4	SW
02:00-03:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
03:00-04:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	WSW
04:00-05:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	WSW
05:00-06:00	0.4	SW	0.0	-	0.4	SW
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.4	WSW
07:00-08:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	WSW
08:00-09:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	WSW
09:00-10:00	0.4	SSW	0.4	SW	0.4	WSW
10:00-11:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	SW
11:00-12:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	SW
12:00-13:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	SW
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	0.9	-	0.9	-	0.4	-

หมายเหตุ	: WS = Wind Speed (เมตร/วินาที), WD = Wind Direction					
	N	= 349-360-11	SE	= 124-146	W	= 259-270-281
	NNE	= 12-33	SSE	= 147-168	WNW	= 282-303
	NE	= 34-56	S	= 169-180-191	NW	= 304-326
	ENE	= 57-78	SSW	= 192-213	NNW	= 327-348
	E	= 79-90-101	SW	= 214-236		
	ESE	= 102-123	WSW	= 237-258		
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายศุภกร นพพรพิทักษ์					
ชื่อผู้บันทึก	: นายศุภกร นพพรพิทักษ์					
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์					
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด					
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์					
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2					

ข้อสรุป : บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ตรวจวัดวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.4-0.9 เมตร/วินาที ลมที่พัดส่วนใหญ่เป็นลมเบา และเป็นลมสงบ 29.8 % โดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 53.0 % รองลงมา เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศใต้ (SSW) 7.1 % ทิศใต้ (S) 4.8 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย



ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

ภาพที่ 4.6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

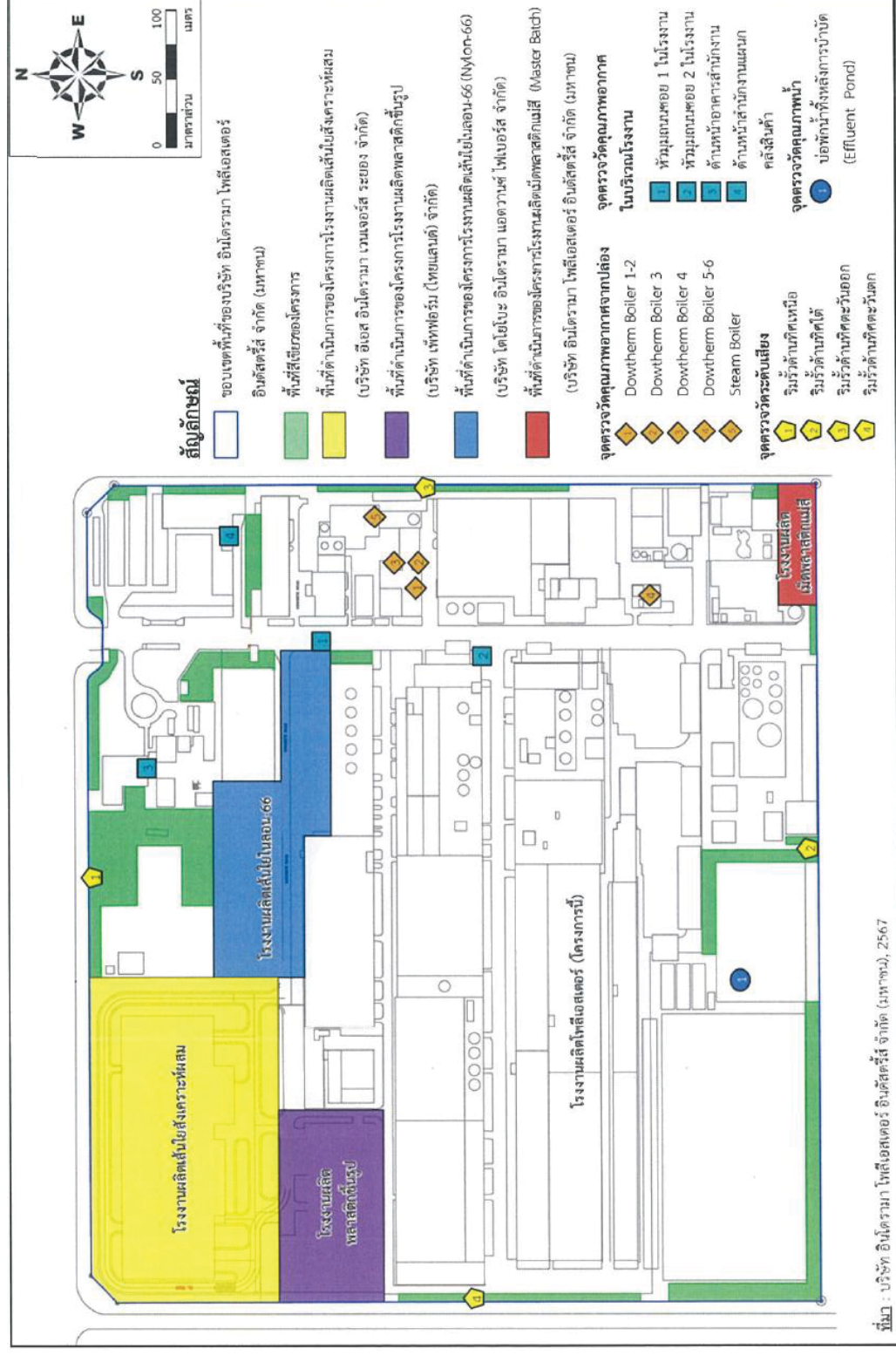
ที่มา : ผลการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

4.1.2.2 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมของ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ พบว่า ความเร็วลม มีค่าระหว่าง 0.4-0.9 เมตร/วินาที ลมที่พัดส่วนใหญ่เป็นลมเบา และเป็นลมสงบ 29.8 % โดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 53.0 % รองลงมา เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) 7.1 % ทิศใต้ (S) 4.8 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัด พบว่า โครงการตั้งอยู่ทางด้าน ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) ของจุดตรวจวัด ดังนั้น บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ จึงไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ เนื่องจากไม่อยู่ในทิศทางลม ทั้งนี้ จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ดังนั้น จึงกล่าวได้ว่าการดำเนินการของโครงการไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยมาก

4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 5 ปล่องคือ ปล่อง Dowtherm Boiler No. 1-2 ปล่อง Dowtherm Boiler No. 4 และปล่อง Steam Boiler (เนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้) และทำการตรวจวัดปล่อง Dowtherm Boiler No. 3 ปล่อง Dowtherm Boiler No. 5-6 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังภาพที่ 4.7 การตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทำการตรวจวัดในวันที่ 4 มิถุนายน 2568 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังรูปที่ 4.2-4.3



ภาพที่ 4.7 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในล่องระบาย

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



รูปที่ 4.2 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย
บริเวณ ปล่อง Dowtherm Boiler No. 3



รูปที่ 4.3 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย
บริเวณ ปล่อง Dowtherm Boiler No. 5-6

4.1.3.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแบบสุ่ม (Stack Sampling) จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไปคือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังตารางที่ 4.9

ตารางที่ 4.9 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแบบสุ่ม (Stack Sampling)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	NO _x as NO ₂	Chemical Absorption, Colorimetric Method (U.S.EPA Method 7)	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Round Bottom Flask ดูดตัวอย่างอากาศโดยทำให้ Flask เป็นสุญญากาศ แล้วเปิดวาล์วให้อากาศในปล่องเข้ามาในขวดเก็บตัวอย่างผ่านสารละลาย Sulfuric Acid-Hydrogen Peroxide ทั้งตัวอย่างไว้ที่อุณหภูมิห้องโดยไม่ให้โดนแสงสว่าง อย่างน้อย 16 ชั่วโมง ถ่ายตัวอย่างและนำมาหาค่าปริมาณ NO ₂ ได้โดยวิธี Colorimetric ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 7
2	SO ₂	Barium Thorin titration (U.S. EPA Method 6)	เก็บตัวอย่างโดยดูดอากาศด้วยอัตราการไหลคงที่ด้วยปั๊ม ดูดอากาศผ่านชุดเก็บตัวอย่างที่มีการแยกละอองกรดซัลฟูริก และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกจากตัวอย่างอากาศด้วย Glass wool และ Isopropyl Alcohol ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จะถูกดูดซึมสารละลายไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์ แล้วนำไปทดสอบด้วยวิธี Barium Thorin titration ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA Method 6

4.1.3.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 5 ปล่อง พบว่า ผลการตรวจวัดปล่อง Dowtherm Boiler No. 3 และปล่อง Dowtherm Boiler No. 5-6 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 4 มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 4.10 สำหรับการเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.11 และภาพที่ 4.8-4.11 ทั้งนี้ บริเวณปล่อง Dowtherm Boiler No. 1-2 และปล่อง Dowtherm Boiler No. 4 เนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ และปล่อง Dowtherm Boiler No. 7-8 เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินงาน

ตารางที่ 4.10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (ม.)	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการใช้ก๊าซ (kg/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ผลการตรวจวัด			ค่าความเข้มข้น (๑)		อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่ากำหนดใน EIA		อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะการปล่อย
							ดัชนี	เวลาตรวจวัด	mg/m³	% Actual O₂ (๒)	g/s					
ปล่อง Dowtherm Boiler No.3	4 มี.ย. 68	35.00	1.45	4.28	4.35	177.30	Actual %O₂	2.27	14:15-14:45 น.	NOₓ as NO₂	78.2	41.6	138.8	0.466	-	กม.
		35.00	1.45	4.28	4.35	177.30		2.27	14:15-14:45 น.	SO₂	<1.0	<0.4	26.2	0.088	-	กม.
ปล่อง Dowtherm Boiler No. 5-6	4 มี.ย. 68	35.00	1.45	5.53	6.25	133.80		5.50	15:15-15:45 น.	NOₓ as NO₂	59.8	31.8	91.2	1.035	-	กม.
		35.00	1.45	5.53	6.25	133.80		5.50	15:15-15:45 น.	SO₂	<1.2	<0.5	26.2	0.298	-	กม.

(๑) ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของมลพิษตรวจวัด

(๒) ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของมลพิษตรวจวัด

หมายเหตุ : (๑) ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยที่สถานีตรวจอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

ประเภทของแหล่งกำเนิด : มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

มาตรฐาน : ค่ากำหนดตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับสมบูรณ์ เดือนกันยายน 2564

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายณิชาพล ทองหล่อ

ชื่อผู้บันทึก : นายณิชาพล ทองหล่อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายเชวรี สุภาพรย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-00004

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

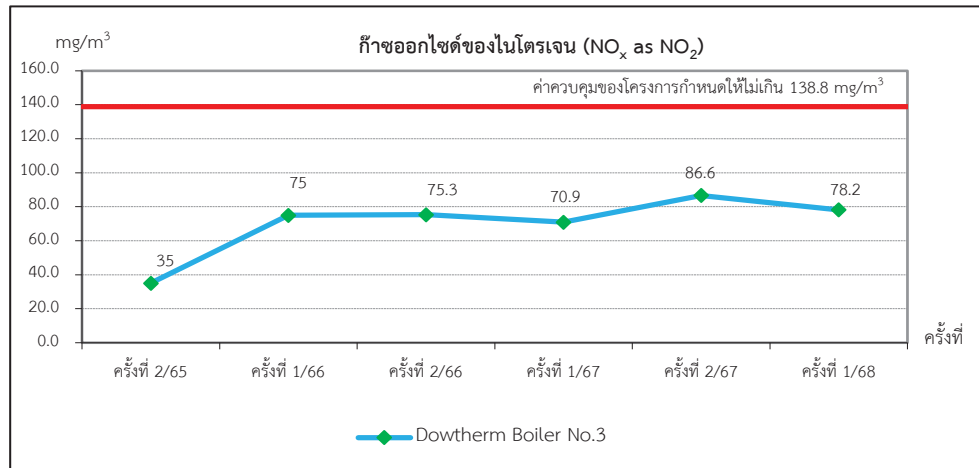
ตารางที่ 4.11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย การเปรียบเทียบกับการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)		ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	
		ความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	ความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)
ปล่อง Dowtherm Boiler No.3	ครั้งที่ 2/2565	<0.1	<0.001	35	0.362
	ครั้งที่ 1/2566	<0.1	<0.001	75	0.341
	ครั้งที่ 2/2566	<0.3	<0.001	75.3	0.403
	ครั้งที่ 1/2567	<2.5	<0.0162	70.9	0.4560
	ครั้งที่ 2/2567	<2.5	<0.0135	86.6	0.4613
	ครั้งที่ 1/2568	<1.0	<0.0057	78.2	0.4559
มาตรฐาน		26.2	0.088	138.8	0.466
ปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6	ครั้งที่ 2/2565	<0.1	<0.001	40	0.572
	ครั้งที่ 1/2566	<0.1	<0.001	62	0.498
	ครั้งที่ 2/2566	1.6	0.009	41.4	0.231
	ครั้งที่ 1/2567	<3.1	<0.0183	70.5	0.4180
	ครั้งที่ 2/2567	<2.9	<0.0182	65.4	0.4041
	ครั้งที่ 1/2568	<1.2	<0.0081	59.8	0.4138
มาตรฐาน		26.2	0.298	91.2	1.035

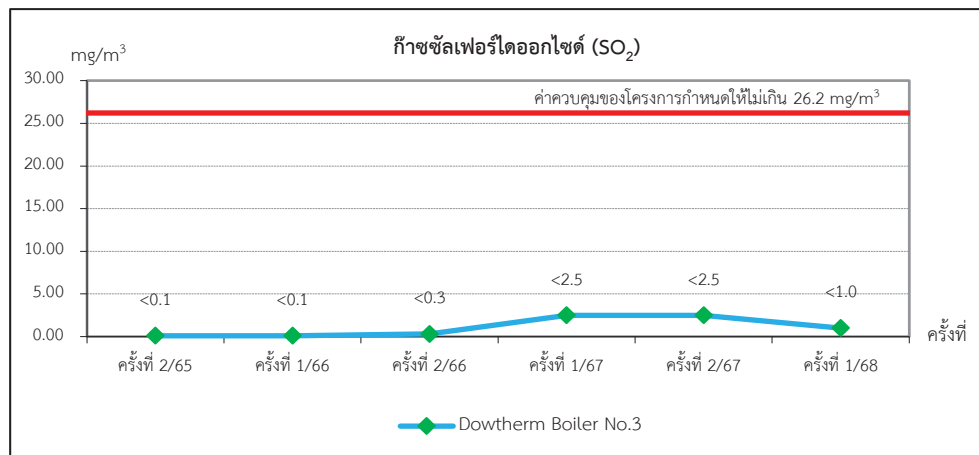
หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มาตรฐาน : ค่ากำหนดตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับสมบูรณ์ เดือนกันยายน 2564

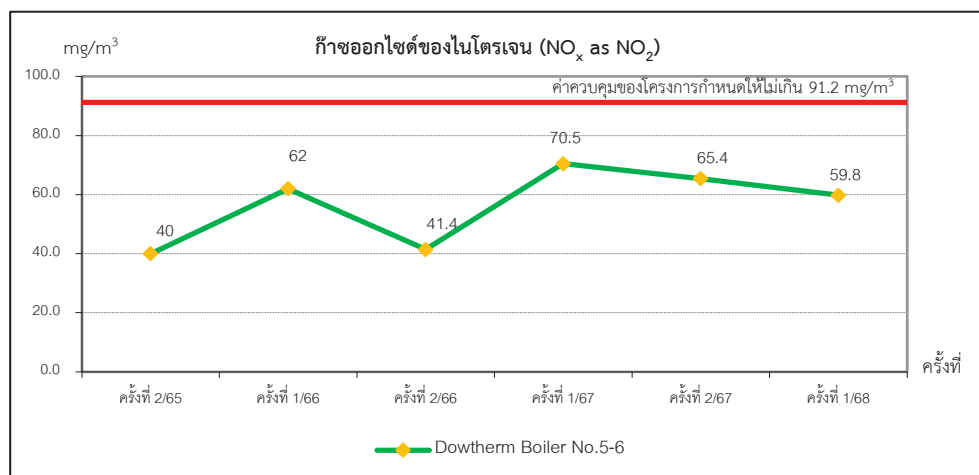
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



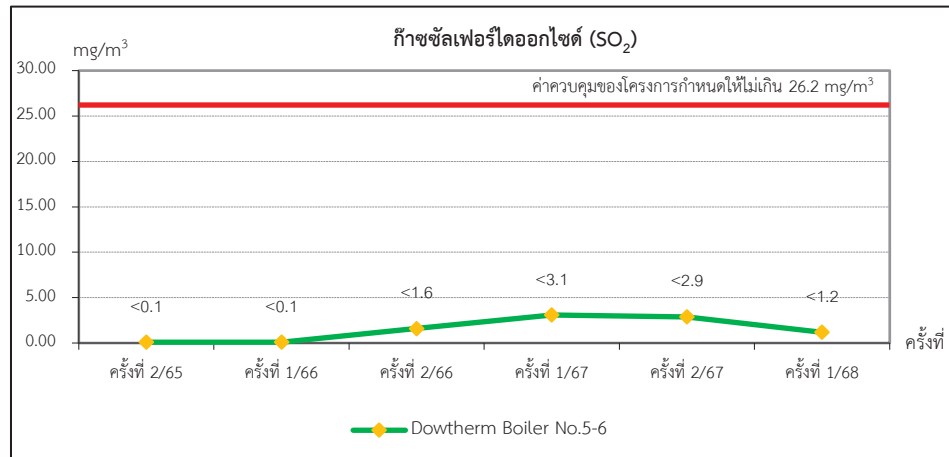
ภาพที่ 4.8 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO_x as NO₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.3



ภาพที่ 4.9 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.3



ภาพที่ 4.10 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO_x as NO₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6



ภาพที่ 4.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด SO₂ ในปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6

4.1.3.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 5 ปล่อง ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 4 มิถุนายน 2568 พบว่า

การตรวจวัดปล่อง Dowtherm Boiler No.3 พบว่า ผลตรวจวัดค่า NO_x as NO₂ มีค่าเท่ากับ 78.2 mg/m³ (0.4559 g/s) ค่า SO₂ มีค่าเท่ากับ <1.0 mg/m³ (<0.0057 g/s) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามค่าควบคุมตามที่เสนอในรายงานฯ

การตรวจวัดปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6 พบว่า ผลตรวจวัด NO_x as NO₂ มีค่าเท่ากับ 59.8 mg/m³ (0.4138 g/s) ค่า SO₂ มีค่าเท่ากับ <1.2 mg/m³ (<0.0081 g/s) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามค่าควบคุมตามที่เสนอในรายงานฯ

เมื่อนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

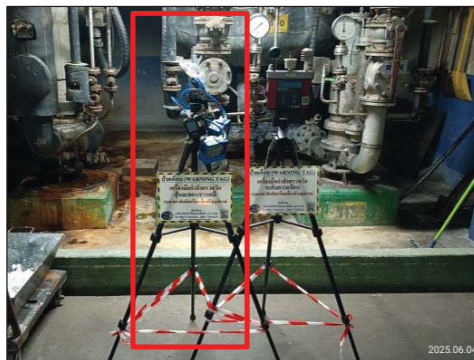
- ปล่อง Dowtherm Boiler No.3 ผลการตรวจวัดค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- ปล่อง Dowtherm Boiler No.5-6 ผลการตรวจวัดค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ บริเวณปล่อง Dowtherm Boiler No. 1-2 ปล่อง Dowtherm Boiler No. 4 และปล่อง Steam Boiler เนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจึงไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้

4.1.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มาตรการกำหนดให้ตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันที่ 13-14 มีนาคม 2568 และ 4-5 มิถุนายน 2568 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแสดงดังรูปที่ 4.4

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

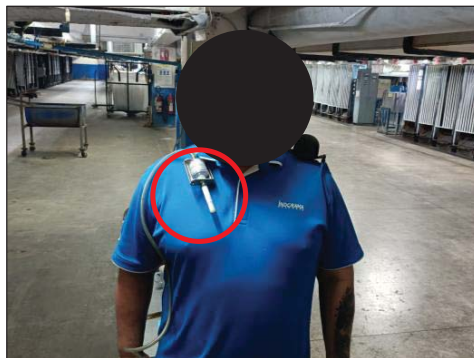


บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)

รูปที่ 4.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)

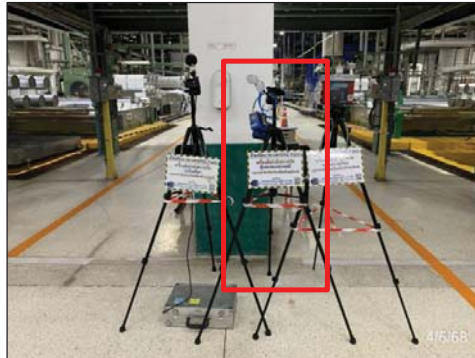


บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดดีฟ (DTY)



บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)

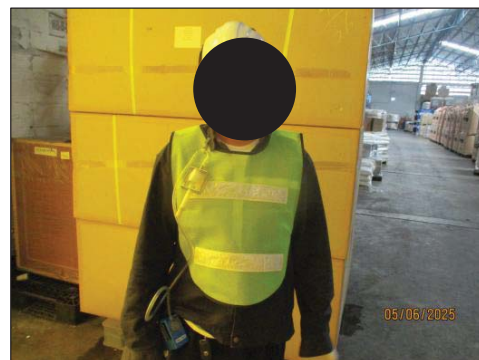
รูปที่ 4.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)



บริเวณสาธารณูปโภค (Utility)



บริเวณอาคารคลังสินค้า (warehouse)

รูปที่ 4.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)



บริเวณ OC Lab



บริเวณ หัวมุลถนนซอย 1 โรงงาน

รูปที่ 4.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



บริเวณ ห้วมถนนซอย 2 โรงงาน



บริเวณ ด้านหน้าอาคารสำนักงาน



บริเวณ ด้านหน้าสำนักงานแผนคลังสินค้า

รูปที่ 4.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

4.1.4.1 วิธีการตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Working Area) จะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 4.12

ตารางที่ 4.12 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
1	Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total dust	Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่าน Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้ และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นทั้งหมดในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0500
2	Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable dust	Gravimetric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 1.7 ลิตรต่อนาที ผ่าน Cyclone และ Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยผ่านการดูดความชื้นใน Desiccator เป็นเวลา 24 ± 1 ชั่วโมง นำไปชั่งหาน้ำหนักฝุ่นที่ได้ และคำนวณเป็นปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 0600
3	Ethylene Glycol	Gas Chromatography	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.50 ลิตรต่อนาที ผ่าน Solid Sorbent Tube ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1501
4	Diethylene Glycol	GC/FID Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.50 ลิตรต่อนาที ผ่าน Solid Sorbent Tube ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1501

ตารางที่ 4.12 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
5	Acetaldehyde	GC/FID Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.10 ลิตรต่อนาที ผ่าน Solid Sorbent Tube ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1501
6	Antimony trioxide	Filtration, ICP-OES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.1 ลิตรต่อนาที ผ่าน Treated Silica Gel ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
7	Oil Mist	Infrared Spectrophotometric	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.00 ลิตรต่อนาที ผ่าน Poly Vinyl Chloride Filter (PVC Filter) ที่บรรจุอยู่ใน Cassette Filter Holder นำไปทดสอบโดยวิธี Infrared Spectrophotometric Method
8	Sodium Hydroxide	Filtration Acid Base Titrimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.10 ลิตรต่อนาที ผ่าน Treated Silica Gel ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 6015
9	H ₂ SO ₄	Ion Chromatography Method/NIOSH 7908	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที ผ่าน Treated Silica Gel ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 7908
10	Titanium Dioxide	Filtration, ICP-OES	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.1 ลิตรต่อนาที ผ่าน Treated Silica Gel ประเภท Coconut Charcol และทำการทดสอบโดยเครื่อง Gas Chromatography โดยวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 7300

4.1.4.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ผลการตรวจวัดการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มาตรการกำหนดให้ตรวจวัด 4 ครั้ง/ปี ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดในช่วงวันที่ 13-14 มีนาคม 2568 และ 4-5 มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 4.13-4.22 และการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.23-4.32 และภาพที่ 4.12-4.48

ตารางที่ 4.13 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Ethylene Glycol)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดเอทิลีนไกลคอล (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 1/68	1.40
	ครั้งที่ 2/68	2.20
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 1/68	0.25
	ครั้งที่ 2/68	1.00
มาตรฐาน		100

เกณฑ์มาตรฐาน	: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางสาวณัฐธิดา เสริมมิตวงศ์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.14 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Diethylene Glycol)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดไดเอทิลีนไกลคอล (ส่วนในล้านส่วน)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
มาตรฐาน		-

หมายเหตุ : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดมาตรฐานไว้
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลตัง เซอร์วิส จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.15 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (มีลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 1/68	0.9
	ครั้งที่ 2/68	0.9
หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
พื้นที่อัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	0.8
สาธารณูปโภค (Utility)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	1.2
มาตรฐาน		15

หมายเหตุ : Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1
Limits for Air Contaminants.

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายโอชา ขวัญศิริมงคล

ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา ขวัญศิริมงคล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาทรัพย์

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.16 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Respirable fraction) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็ก (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 1/68	0.9
	ครั้งที่ 2/68	1.1
หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายดีดฟู (DTY)	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	<0.5
พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	1.2
ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	1.9
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	2.9
มาตรฐาน		5

หมายเหตุ	: Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุทธทรัพย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.17 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony trioxide) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
QC Lab	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
ห้วมถนนซอย 1 โรงงาน	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
ห้วมถนนซอย 2 โรงงาน	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
ด้านหน้าอาคารสำนักงาน	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
มาตรฐาน		0.02

หมายเหตุ : American Conference of Governmental Industrial Hygiene (ACGIH)
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาทรัพย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.18 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Acetaldehyde) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดอะซีทัลดีไฮด์ (ส่วนในล้านส่วน)
หน่วยผลิตโพลิเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
หน่วยผลิตโพลิเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
มาตรฐาน		200

หมายเหตุ	: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล	
ชื่อผู้บันทึก	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ	
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุทธทรัพย์	
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2564-0001
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2	

ตารางที่ 4.19 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Titanium Dioxide) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดไทเทเนียม ไดออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 1/68	<0.004
	ครั้งที่ 2/68	<0.004
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 1/68	<0.004
	ครั้งที่ 2/68	<0.004
มาตรฐาน		-

หมายเหตุ : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดมาตรฐานไว้
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาทรัพย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.20 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Oil Mist) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดละอองน้ำมัน (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใย ยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 1/68	0.12
	ครั้งที่ 2/68	0.13
หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 1/68	<0.10
	ครั้งที่ 2/68	<0.10
พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 1/68	0.14
	ครั้งที่ 2/68	0.12
พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 1/68	0.11
	ครั้งที่ 2/68	<0.10
มาตรฐาน		5

หมายเหตุ	: Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้บันทึก	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: ศูนย์สุขภาพและบริการด้านสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม คณะสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยมหิดล
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sodium Hydroxide) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ (มีลิกกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใย ยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 1/68	<0.4
	ครั้งที่ 2/68	<0.4
พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 1/68	<0.4
	ครั้งที่ 2/68	<0.4
สาธารณูปโภค (Utility)	ครั้งที่ 1/68	<0.4
	ครั้งที่ 2/68	<0.4
มาตรฐาน		2

หมายเหตุ : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ซีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายโอชา ขวัญศิริมงคล

ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา ขวัญศิริมงคล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาทรัพย์

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2564-0005

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.22 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sulfuric Acid) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดกรดซัลฟูริก (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 1/68	<0.040
	ครั้งที่ 2/68	<0.040
มาตรฐาน		1

หมายเหตุ	: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล	
ชื่อผู้บันทึก	: นายโอชา ขวัญศิริมงคล	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุธาทรัพย์	
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	ใบอนุญาตเลขที่ : 0202-03-2564-0005
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2	

ตารางที่ 4.23 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Ethylene Glycol)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดเอทิลีนไกลคอล (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	4.333
	ครั้งที่ 4/65	<0.03
	ครั้งที่ 1/66	<0.292
	ครั้งที่ 2/66	<0.03
	ครั้งที่ 3/66	<0.583
	ครั้งที่ 4/66	<0.03
	ครั้งที่ 1/67	3.30
	ครั้งที่ 2/67	0.16
	ครั้งที่ 3/67	0.76
	ครั้งที่ 4/67	3.00
	ครั้งที่ 1/68	1.40
	ครั้งที่ 2/68	2.00
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	<0.292
	ครั้งที่ 4/65	<0.03
	ครั้งที่ 1/66	<0.292
	ครั้งที่ 2/66	<0.03
	ครั้งที่ 3/66	7.623
	ครั้งที่ 4/66	<0.03
	ครั้งที่ 1/67	0.74
	ครั้งที่ 2/67	0.39
	ครั้งที่ 3/67	0.53
	ครั้งที่ 4/67	1.70
	ครั้งที่ 1/68	0.25
	ครั้งที่ 2/68	1.00
มาตรฐาน		100

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 4.24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Diethylene Glycol)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดไดเอทิลีนไกลคอล (ส่วนในล้านส่วน)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	<0.154
	ครั้งที่ 4/65	<0.01
	ครั้งที่ 1/66	<0.667
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.307
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.01
	ครั้งที่ 2/67	<0.01
	ครั้งที่ 3/67	<0.01
	ครั้งที่ 4/67	<0.01
	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	<0.154
	ครั้งที่ 4/65	<0.01
	ครั้งที่ 1/66	<0.667
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.307
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.01
	ครั้งที่ 2/67	<0.01
	ครั้งที่ 3/67	<0.01
	ครั้งที่ 4/67	<0.01
	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
มาตรฐาน		-

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

เกณฑ์มาตรฐาน : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้

ตารางที่ 4.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	1.50
	ครั้งที่ 4/65	0.32
	ครั้งที่ 1/66	3.00
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.67
	ครั้งที่ 4/66	<0.23
	ครั้งที่ 1/67	1.5
	ครั้งที่ 2/67	<0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	1.27
	ครั้งที่ 4/65	0.29
	ครั้งที่ 1/66	0.75
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.75
	ครั้งที่ 4/66	0.26
	ครั้งที่ 1/67	1.0
	ครั้งที่ 2/67	<0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
มาตรฐาน		15

ตารางที่ 4.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	1.63
	ครั้งที่ 4/65	0.38
	ครั้งที่ 1/66	0.83
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.67
	ครั้งที่ 4/66	<0.23
	ครั้งที่ 1/67	0.9
	ครั้งที่ 2/67	0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	<0.8
	ครั้งที่ 1/68	0.9
	ครั้งที่ 2/68	0.9
หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 3/65	1.25
	ครั้งที่ 4/65	0.34
	ครั้งที่ 1/66	2.92
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.50
	ครั้งที่ 4/66	<0.23
	ครั้งที่ 1/67	0.9
	ครั้งที่ 2/67	<0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	<0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
มาตรฐาน		15

ตารางที่ 4.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	0.75
	ครั้งที่ 4/65	0.43
	ครั้งที่ 1/66	0.83
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.42
	ครั้งที่ 4/66	<0.23
	ครั้งที่ 1/67	0.8
	ครั้งที่ 2/67	<0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	<0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 3/65	0.67
	ครั้งที่ 4/65	0.35
	ครั้งที่ 1/66	0.83
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.58
	ครั้งที่ 4/66	0.53
	ครั้งที่ 1/67	0.9
	ครั้งที่ 2/67	0.9
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	<0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	0.8
มาตรฐาน		15

ตารางที่ 4.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total dust)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
สาธารณูปโภค (Utility)	ครั้งที่ 3/65	2.08
	ครั้งที่ 4/65	0.31
	ครั้งที่ 1/66	1.67
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.42
	ครั้งที่ 4/66	0.41
	ครั้งที่ 1/67	1.0
	ครั้งที่ 2/67	<0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	<0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	<0.8
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 3/65	0.83
	ครั้งที่ 4/65	0.31
	ครั้งที่ 1/66	1.00
	ครั้งที่ 2/66	0.23
	ครั้งที่ 3/66	0.83
	ครั้งที่ 4/66	0.38
	ครั้งที่ 1/67	0.8
	ครั้งที่ 2/67	<0.8
	ครั้งที่ 3/67	<0.8
	ครั้งที่ 4/67	<0.8
	ครั้งที่ 1/68	<0.8
	ครั้งที่ 2/68	1.2
มาตรฐาน		15

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ;
Standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

ตารางที่ 4.26 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Respirable fraction)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็ก (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใยยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	0.15
	ครั้งที่ 4/65	0.12
	ครั้งที่ 1/66	0.20
	ครั้งที่ 2/66	0.08
	ครั้งที่ 3/66	0.34
	ครั้งที่ 4/66	<0.08
	ครั้งที่ 1/67	1.4
	ครั้งที่ 2/67	<0.5
	ครั้งที่ 3/67	<0.5
	ครั้งที่ 4/67	<0.5
	ครั้งที่ 1/68	0.9
	ครั้งที่ 2/68	1.1
หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายดีฟุ (DTY)	ครั้งที่ 3/65	1.67
	ครั้งที่ 4/65	0.12
	ครั้งที่ 1/66	1.32
	ครั้งที่ 2/66	0.08
	ครั้งที่ 3/66	0.80
	ครั้งที่ 4/66	<0.08
	ครั้งที่ 1/67	<0.5
	ครั้งที่ 2/67	<0.5
	ครั้งที่ 3/67	<0.5
	ครั้งที่ 4/67	<0.5
	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	<0.5
มาตรฐาน		5

ตารางที่ 4.26 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Respirable fraction)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็ก (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 3/65	1.91
	ครั้งที่ 4/65	0.10
	ครั้งที่ 1/66	0.54
	ครั้งที่ 2/66	0.08
	ครั้งที่ 3/66	0.15
	ครั้งที่ 4/66	0.25
	ครั้งที่ 1/67	2.3
	ครั้งที่ 2/67	0.6
	ครั้งที่ 3/67	<0.5
	ครั้งที่ 4/67	<0.5
	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	1.2
ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	ครั้งที่ 3/65	1.55
	ครั้งที่ 4/65	0.15
	ครั้งที่ 1/66	1.67
	ครั้งที่ 2/66	0.08
	ครั้งที่ 3/66	0.25
	ครั้งที่ 4/66	<0.08
	ครั้งที่ 1/67	1.9
	ครั้งที่ 2/67	<0.5
	ครั้งที่ 3/67	0.6
	ครั้งที่ 4/67	<0.5
	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	1.9
มาตรฐาน		5

ตารางที่ 4.26 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Respirable fraction)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็ก (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 3/65	0.44
	ครั้งที่ 4/65	0.09
	ครั้งที่ 1/66	0.44
	ครั้งที่ 2/66	0.08
	ครั้งที่ 3/66	0.15
	ครั้งที่ 4/66	0.14
	ครั้งที่ 1/67	<0.5
	ครั้งที่ 2/67	<0.5
	ครั้งที่ 3/67	<0.5
	ครั้งที่ 4/67	<0.5
	ครั้งที่ 1/68	<0.5
	ครั้งที่ 2/68	2.9
มาตรฐาน		5

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1
Limits for Air Contaminants.

ตารางที่ 4.27 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony Trioxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	0.0064
	ครั้งที่ 4/65	0.005
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	0.016
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	0.006
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	0.001
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	0.001
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	0.002
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
มาตรฐาน		0.02

ตารางที่ 4.27 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony Trioxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
QC Lab	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	0.001
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	0.014
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	<0.001
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
อาคารคลังสินค้า (Warehouse)	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	0.002
	ครั้งที่ 1/66	<0.008
	ครั้งที่ 2/66	<0.001
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	<0.001
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
มาตรฐาน		0.02

ตารางที่ 4.27 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony Trioxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ห้วมถนนวนชอย 1 โรงงาน	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	0.002
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	<0.001
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	0.002
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
ห้วมถนนวนชอย 2 โรงงาน	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	<0.0010
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	<0.001
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	<0.001
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
มาตรฐาน		0.02

ตารางที่ 4.27 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Antimony Trioxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดสารแอนติโมนีไตรออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ด้านหน้าอาคารสำนักงาน	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	0.004
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	<0.001
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	<0.001
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า	ครั้งที่ 3/65	<0.0010
	ครั้งที่ 4/65	0.001
	ครั้งที่ 1/66	<0.0008
	ครั้งที่ 2/66	<0.001
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.05
	ครั้งที่ 2/67	<0.021
	ครั้งที่ 3/67	0.001
	ครั้งที่ 4/67	0.001
	ครั้งที่ 1/68	0.001
	ครั้งที่ 2/68	0.001
มาตรฐาน		0.02

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : American Conference of Governmental Industrial Hygiene (ACGIH)

ตารางที่ 4.28 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Acetaldehyde)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดอะซีตัลดีไฮด์ (ส่วนในล้านส่วน)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	0.53
	ครั้งที่ 4/65	<0.01
	ครั้งที่ 1/66	0.06
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	0.05
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.01
	ครั้งที่ 2/67	<0.01
	ครั้งที่ 3/67	<0.01
	ครั้งที่ 4/67	<0.01
	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	0.06
	ครั้งที่ 4/65	<0.01
	ครั้งที่ 1/66	0.06
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	0.06
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.01
	ครั้งที่ 2/67	<0.01
	ครั้งที่ 3/67	<0.01
	ครั้งที่ 4/67	<0.01
	ครั้งที่ 1/68	<0.01
	ครั้งที่ 2/68	<0.01
มาตรฐาน		200

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 4.29 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Titanium Dioxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดไทเทเนียม ไดออกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	0.0022
	ครั้งที่ 4/65	0.0003
	ครั้งที่ 1/66	<0.0007
	ครั้งที่ 2/66	0.0005
	ครั้งที่ 3/66	0.0080
	ครั้งที่ 4/66	<0.0003
	ครั้งที่ 1/67	<0.01
	ครั้งที่ 2/67	<0.004
	ครั้งที่ 3/67	<0.004
	ครั้งที่ 4/67	<0.004
	ครั้งที่ 1/68	<0.004
	ครั้งที่ 2/68	<0.004
Warehouse (อาคารคลังสินค้า)	ครั้งที่ 3/65	<0.0014
	ครั้งที่ 4/65	0.0002
	ครั้งที่ 1/66	<0.0007
	ครั้งที่ 2/66	<0.0002
	ครั้งที่ 3/66	<0.0020
	ครั้งที่ 4/66	0.0003
	ครั้งที่ 1/67	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.004
	ครั้งที่ 3/67	<0.004
	ครั้งที่ 4/67	<0.004
	ครั้งที่ 1/68	<0.004
	ครั้งที่ 2/68	<0.004
มาตรฐาน		-

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : - = มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้

ตารางที่ 4.30 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Oil Mist)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดละอองน้ำมัน (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	0.58
	ครั้งที่ 4/65	0.01
	ครั้งที่ 1/66	0.75
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.55
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	0.12
	ครั้งที่ 2/67	<0.10
	ครั้งที่ 3/67	<0.10
	ครั้งที่ 4/67	0.12
	ครั้งที่ 1/68	0.12
	ครั้งที่ 2/68	0.13
หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 3/65	<0.55
	ครั้งที่ 4/65	0.01
	ครั้งที่ 1/66	1.29
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.55
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	0.14
	ครั้งที่ 2/67	0.15
	ครั้งที่ 3/67	0.15
	ครั้งที่ 4/67	0.16
	ครั้งที่ 1/68	<0.10
	ครั้งที่ 2/68	<0.10
มาตรฐาน		5

ตารางที่ 4.30 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Oil Mist)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดละอองน้ำมัน (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	<0.55
	ครั้งที่ 4/65	0.01
	ครั้งที่ 1/66	<0.55
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.55
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	0.11
	ครั้งที่ 2/67	0.11
	ครั้งที่ 3/67	0.14
	ครั้งที่ 4/67	0.14
	ครั้งที่ 1/68	0.14
	ครั้งที่ 2/68	0.12
พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 3/65	<0.55
	ครั้งที่ 4/65	0.01
	ครั้งที่ 1/66	<0.55
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.55
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	0.13
	ครั้งที่ 2/67	0.13
	ครั้งที่ 3/67	0.12
	ครั้งที่ 4/67	0.10
	ครั้งที่ 1/68	0.11
	ครั้งที่ 2/68	<0.10
มาตรฐาน		5

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ;
Standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

ตารางที่ 4.31 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sodium Hydroxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่ดางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	<0.16
	ครั้งที่ 4/65	<0.06
	ครั้งที่ 1/66	<0.16
	ครั้งที่ 2/66	<0.06
	ครั้งที่ 3/66	<0.16
	ครั้งที่ 4/66	<0.06
	ครั้งที่ 1/67	<0.4
	ครั้งที่ 2/67	<0.4
	ครั้งที่ 3/67	<0.4
	ครั้งที่ 4/67	<0.4
	ครั้งที่ 1/68	<0.4
	ครั้งที่ 2/68	<0.4
พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	<0.16
	ครั้งที่ 4/65	<0.06
	ครั้งที่ 1/66	<0.16
	ครั้งที่ 2/66	<0.06
	ครั้งที่ 3/66	<0.16
	ครั้งที่ 4/66	<0.06
	ครั้งที่ 1/67	<0.4
	ครั้งที่ 2/67	<0.4
	ครั้งที่ 3/67	<0.4
	ครั้งที่ 4/67	<0.4
	ครั้งที่ 1/68	<0.4
	ครั้งที่ 2/68	<0.4
มาตรฐาน		2

ตารางที่ 4.31 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sodium Hydroxide)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
สาธารณูปโภค (Utility)	ครั้งที่ 3/65	<0.16
	ครั้งที่ 4/65	<0.06
	ครั้งที่ 1/66	<0.16
	ครั้งที่ 2/66	<0.06
	ครั้งที่ 3/66	<0.16
	ครั้งที่ 4/66	<0.06
	ครั้งที่ 1/67	<0.4
	ครั้งที่ 2/67	<0.4
	ครั้งที่ 3/67	<0.4
	ครั้งที่ 4/67	<0.4
	ครั้งที่ 1/68	<0.4
	ครั้งที่ 2/68	<0.4
มาตรฐาน		2

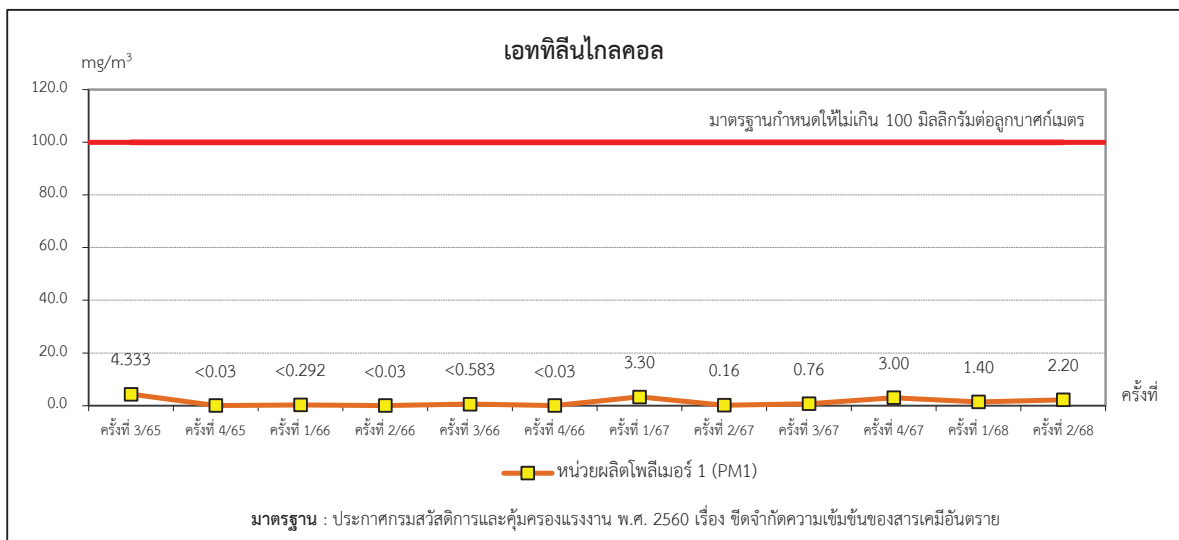
หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 4.32 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Sulfuric Acid)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

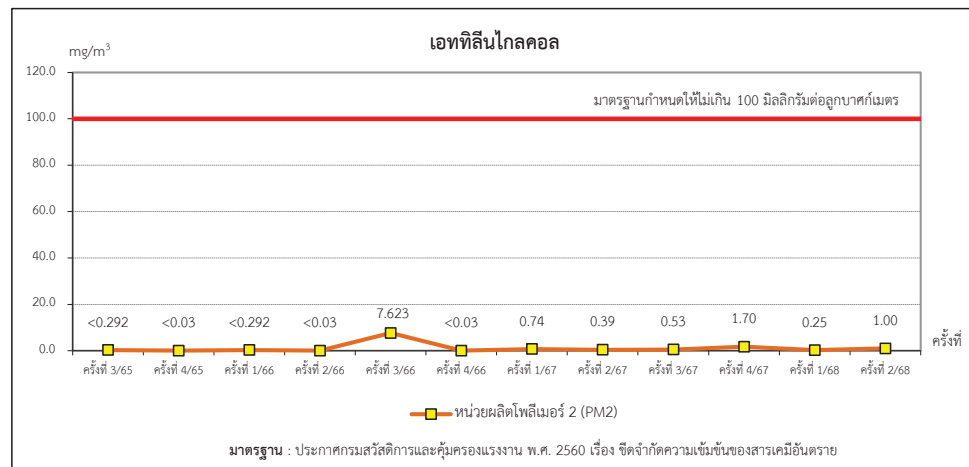
บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจ	ผลการตรวจวัดกรดกำมะถัน (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	<0.039
	ครั้งที่ 4/65	<0.01
	ครั้งที่ 1/66	0.103
	ครั้งที่ 2/66	<0.01
	ครั้งที่ 3/66	<0.075
	ครั้งที่ 4/66	<0.01
	ครั้งที่ 1/67	<0.040
	ครั้งที่ 2/67	<0.040
	ครั้งที่ 3/67	<0.040
	ครั้งที่ 4/67	<0.040
	ครั้งที่ 1/68	<0.040
	ครั้งที่ 2/68	<0.040
มาตรฐาน		1

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

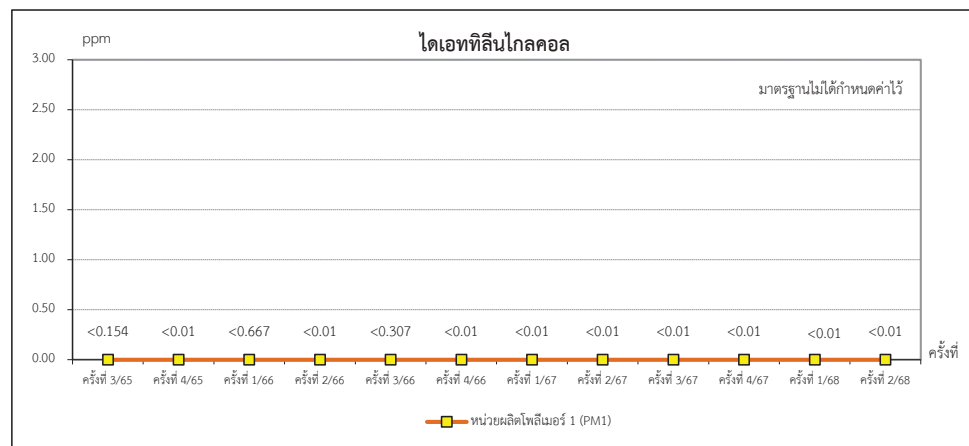
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



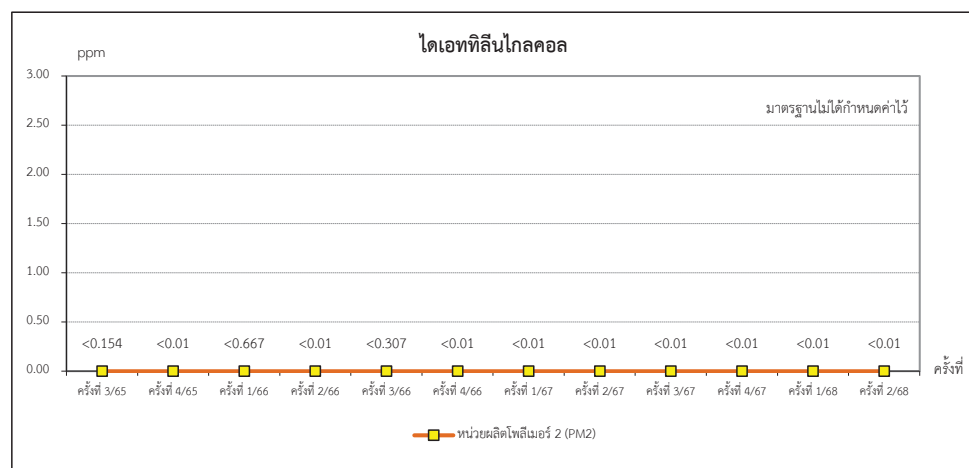
ภาพที่ 4.12 กราฟแสดงผลการตรวจวัดเอทิลีนไกลคอลในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



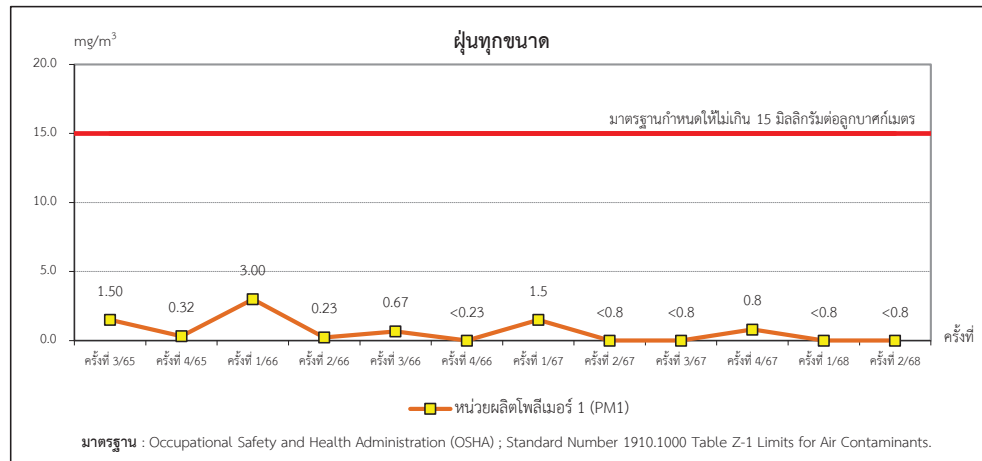
ภาพที่ 4.13 กราฟแสดงผลการตรวจวัดเอทิลีนไกลคอลในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



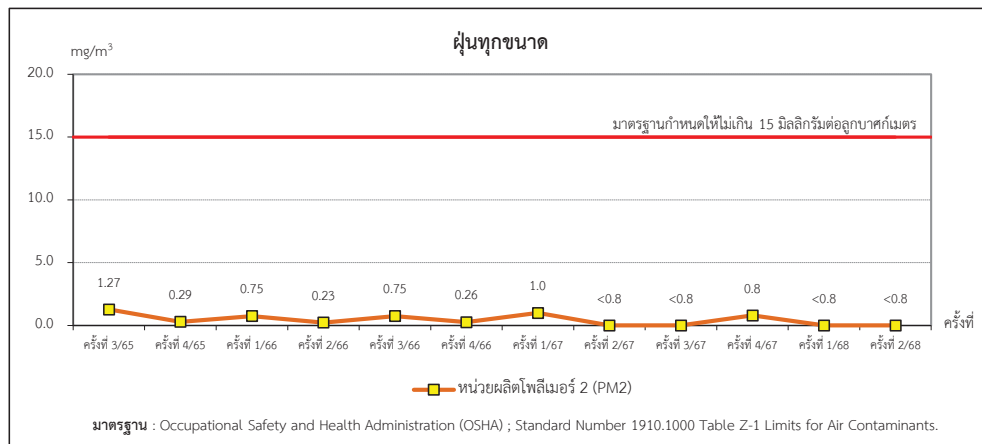
ภาพที่ 4.14 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไดเอทิลีนไกลคอลในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



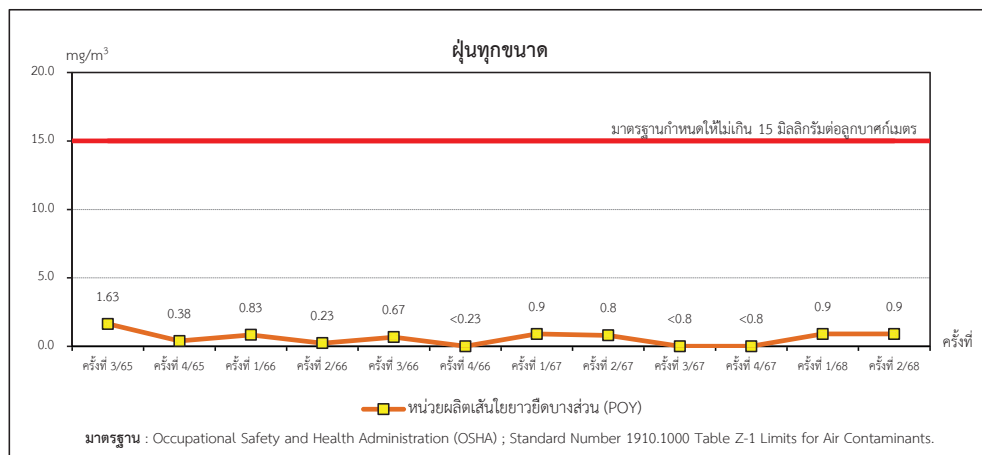
ภาพที่ 4.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไดเอทิลีนไกลคอลในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



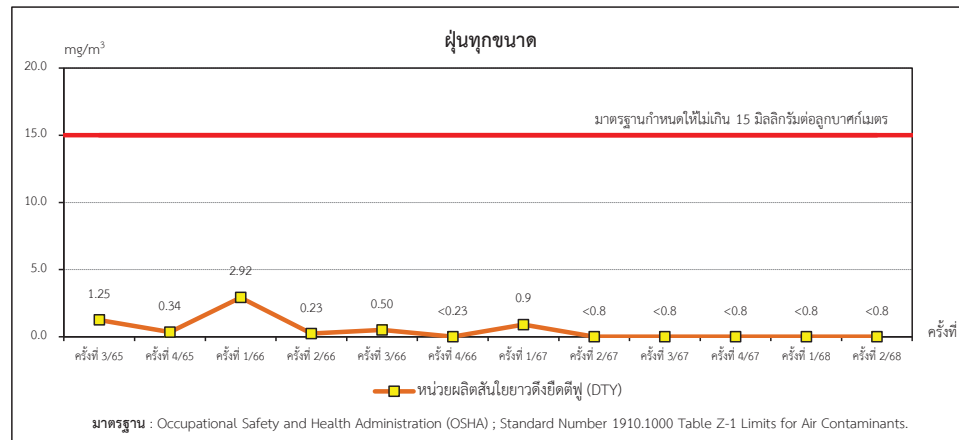
ภาพที่ 4.16 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



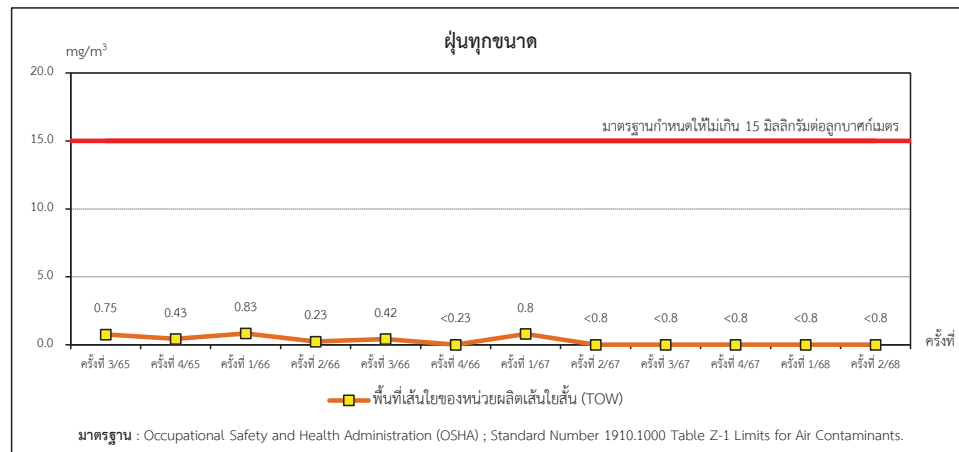
ภาพที่ 4.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



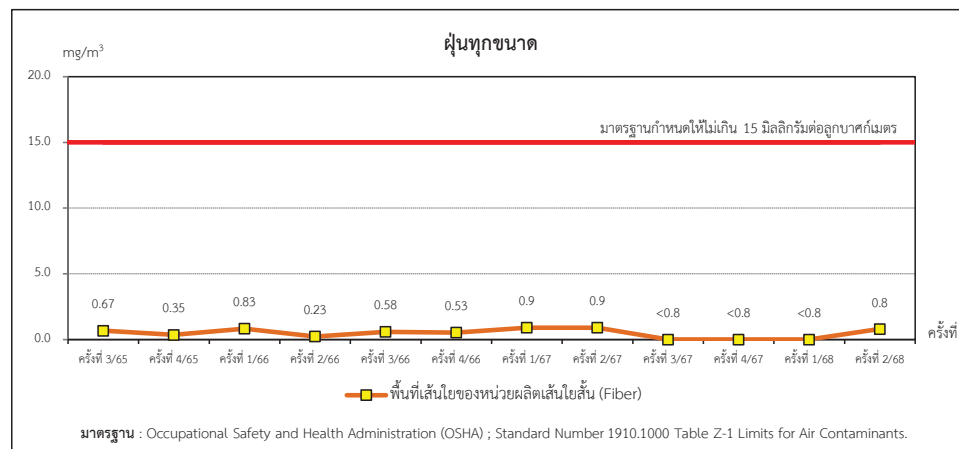
ภาพที่ 4.18 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



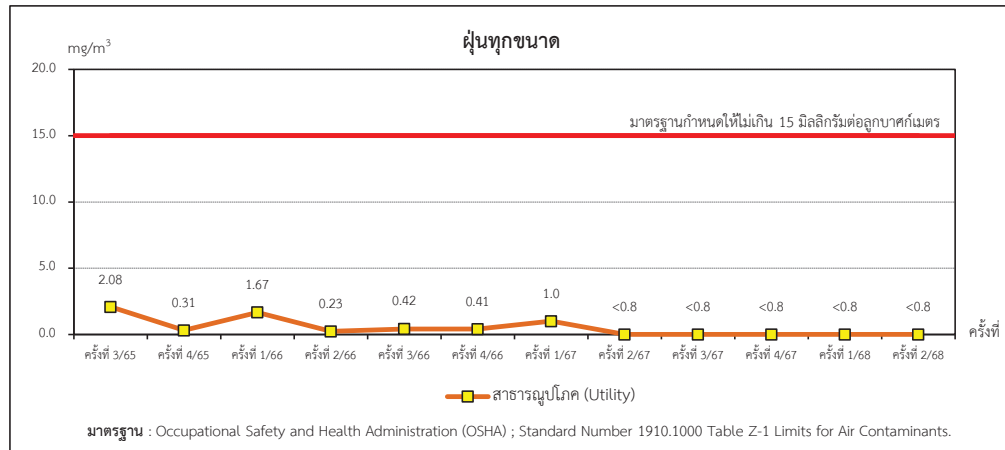
ภาพที่ 4.19 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดดีพู (DTY)



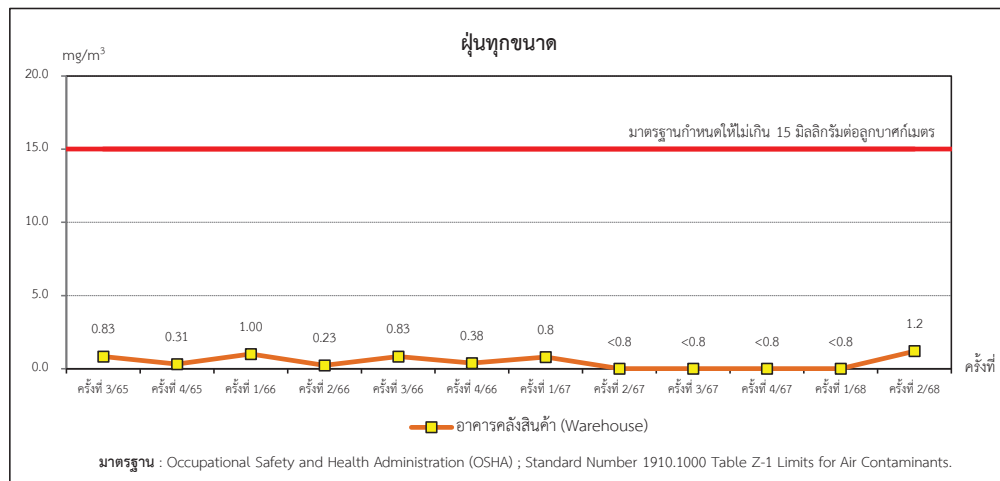
ภาพที่ 4.20 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



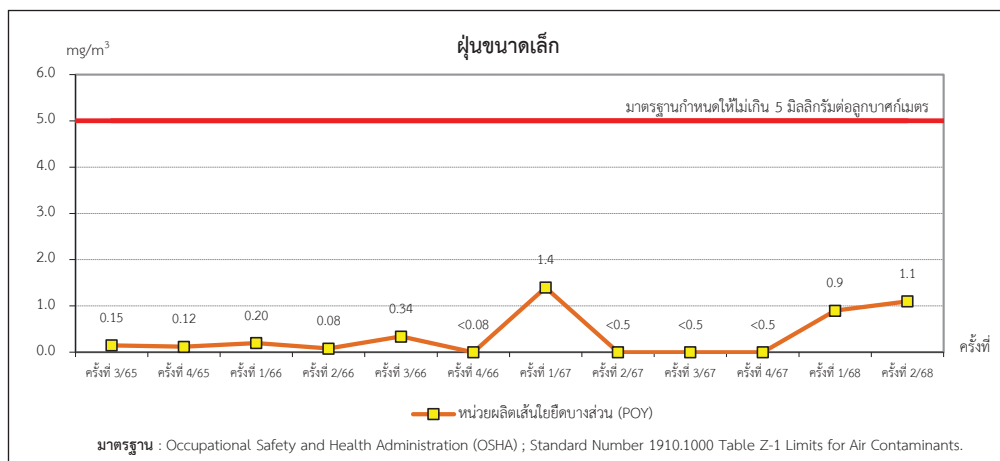
ภาพที่ 4.21 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่เส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)



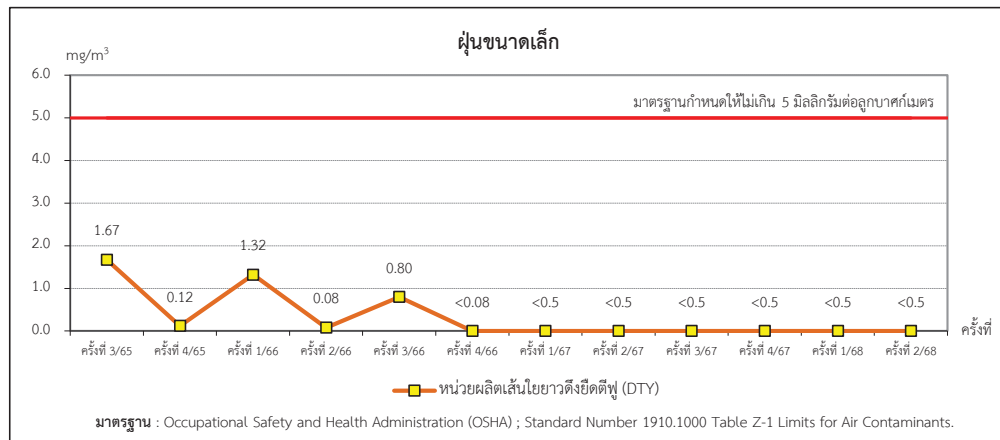
ภาพที่ 4.22 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ สารอนุมูล (Utility)



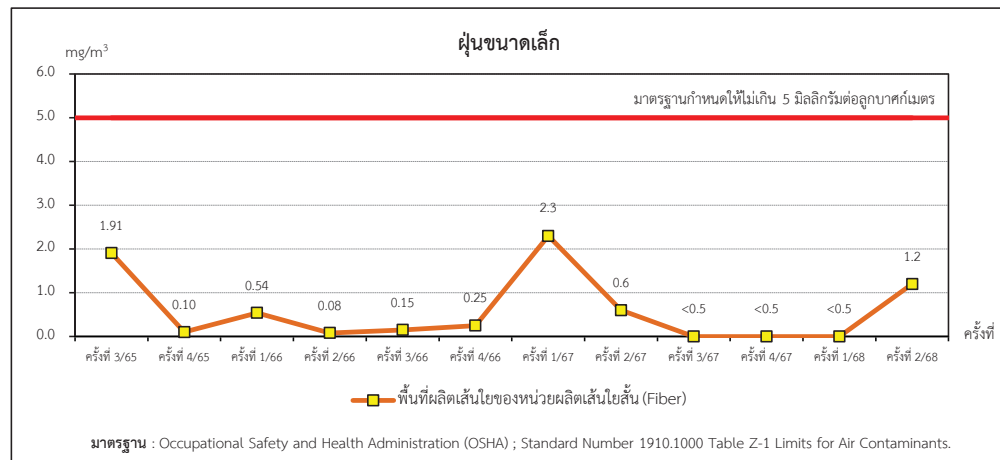
ภาพที่ 4.23 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดในพื้นที่ทำงาน บริเวณ อาคารคลังสินค้า (Warehouse)



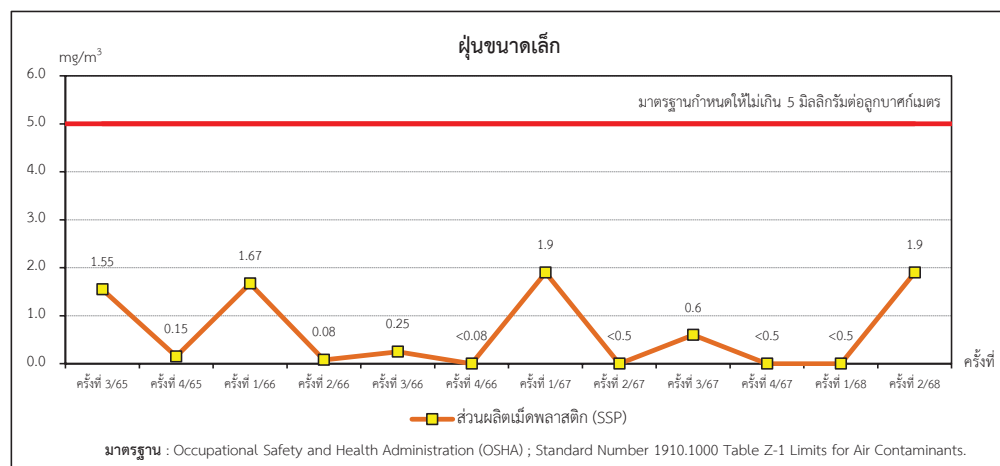
ภาพที่ 4.24 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยืดบางส่วน (POY)



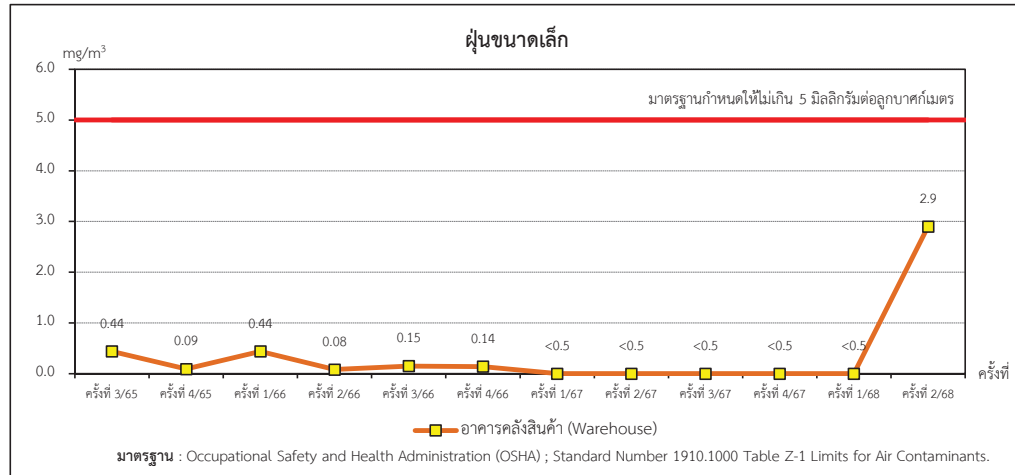
ภาพที่ 4.25 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยัดตีฟู (DTY)



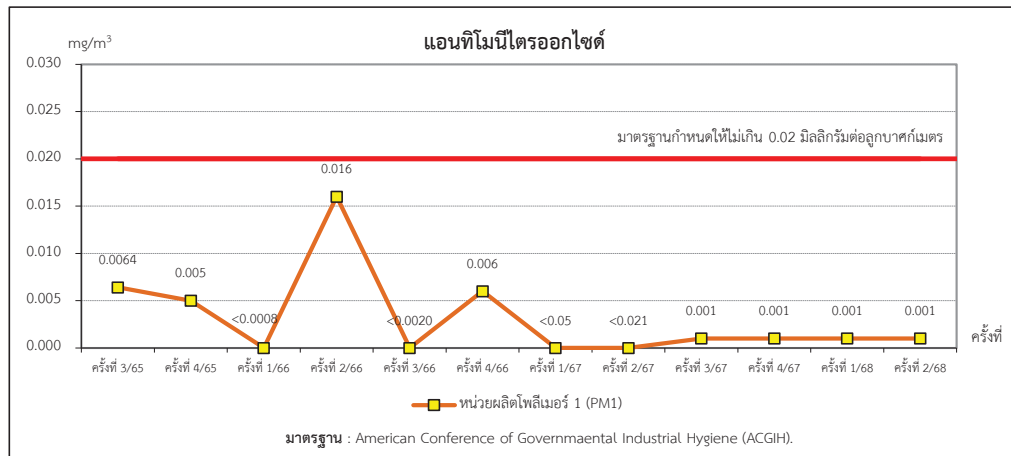
ภาพที่ 4.26 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)



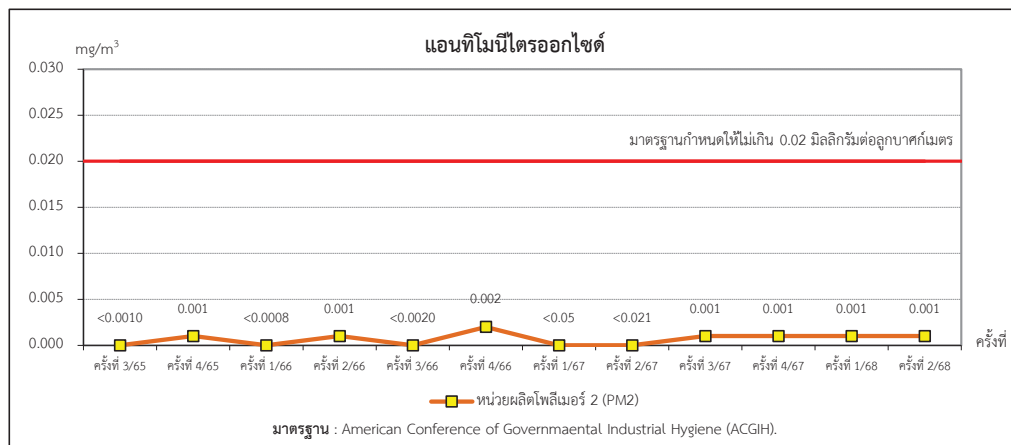
ภาพที่ 4.27 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)



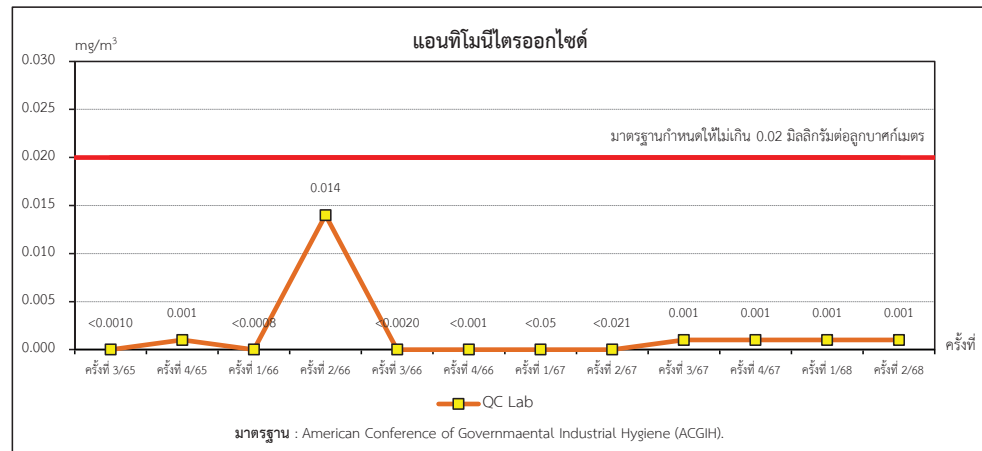
ภาพที่ 4.28 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ อาคารคลังสินค้า (Warehouse)



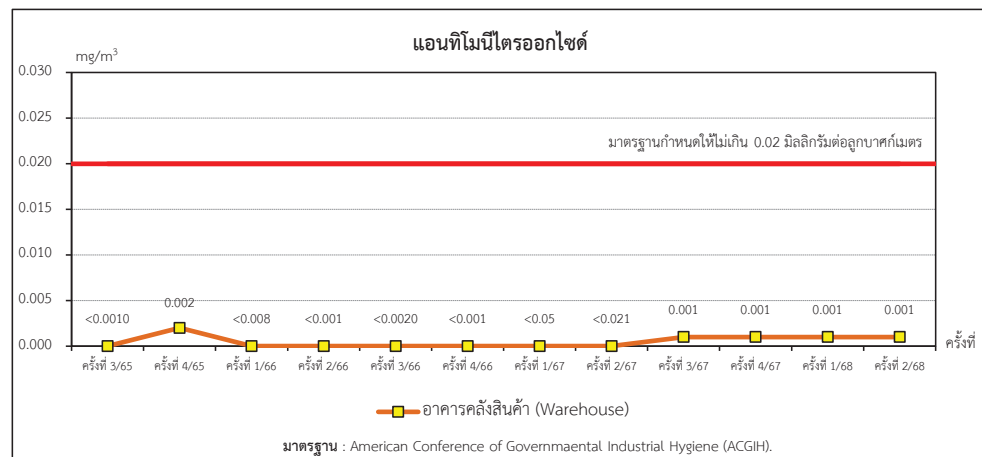
ภาพที่ 4.29 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนทิโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงานบริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ (PM1)



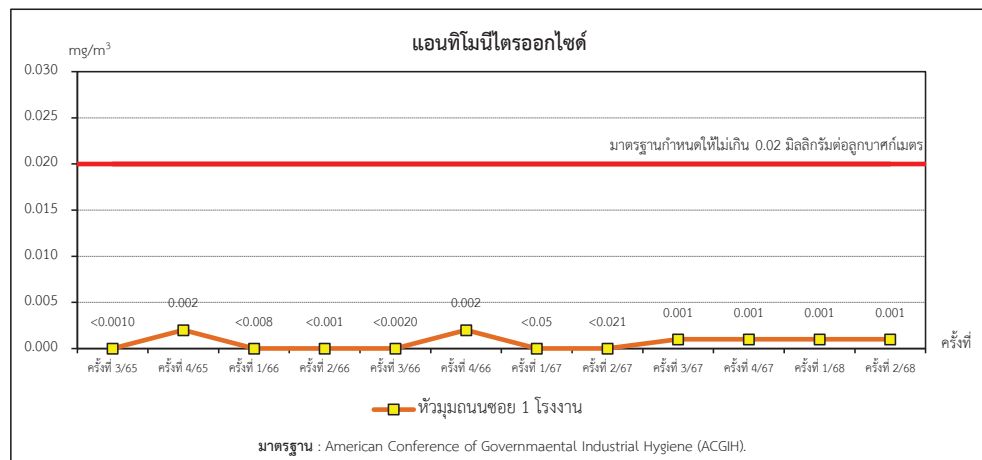
ภาพที่ 4.30 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอนทิโมนีไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



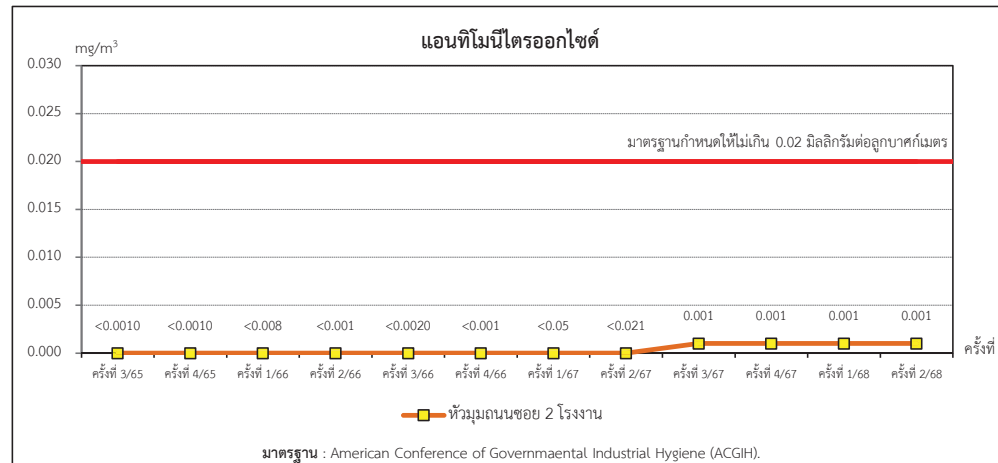
ภาพที่ 4.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ QC Lab



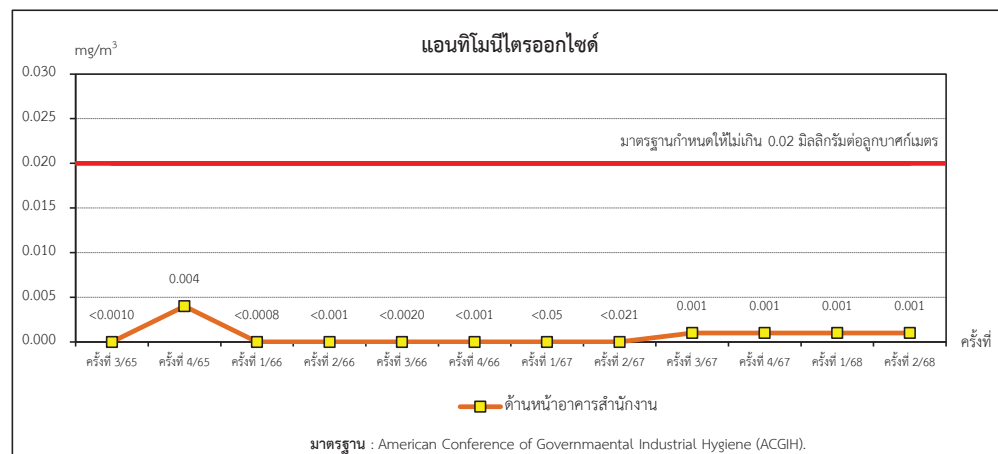
ภาพที่ 4.32 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ อาคารคลังสินค้า (Warehouse)



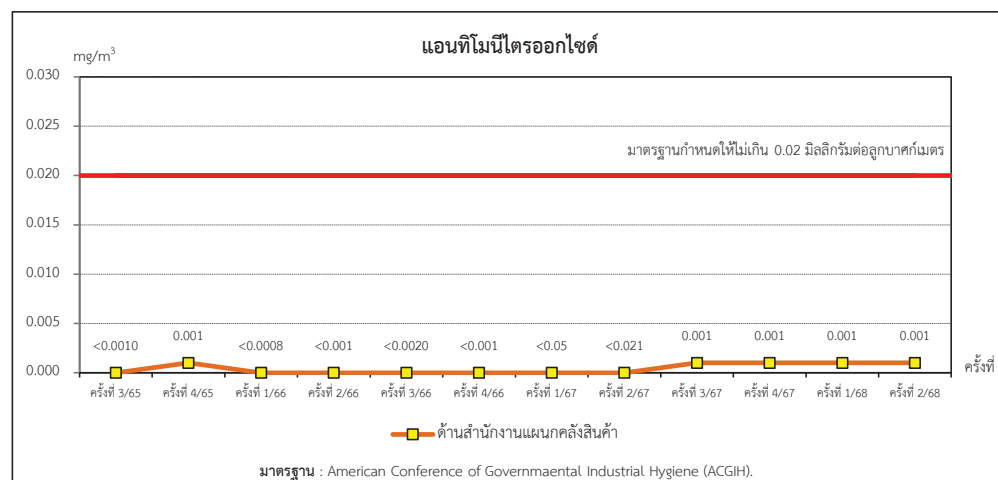
ภาพที่ 4.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ห้วมถนอมชอย 1 โรงงาน



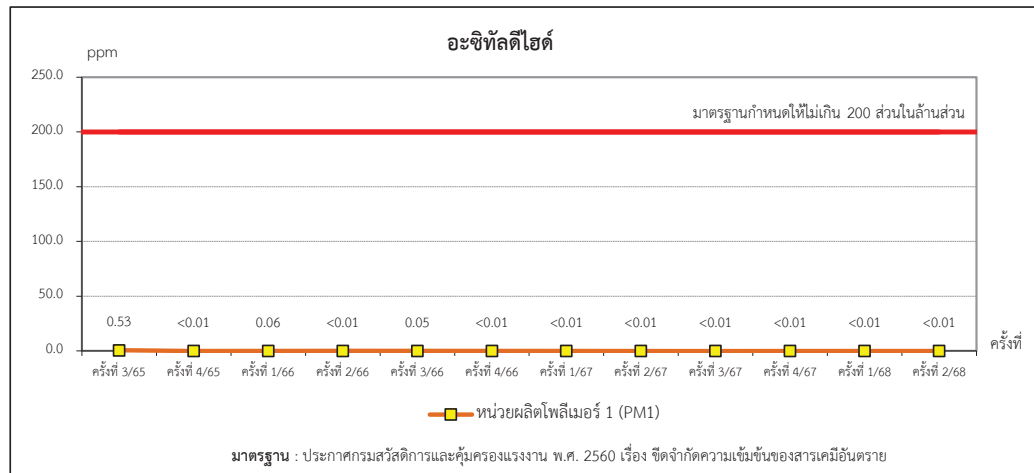
ภาพที่ 4.34 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หัวมุลนชอย 2 โรงงาน



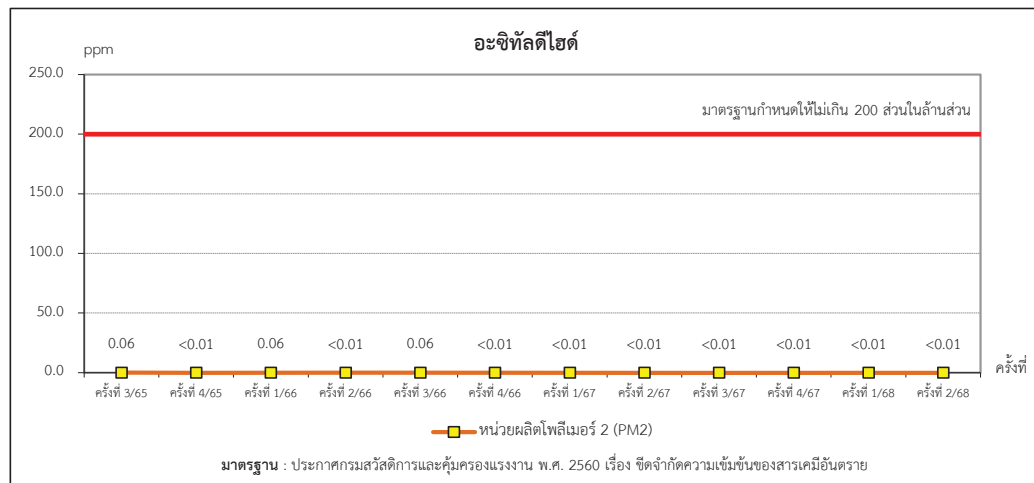
ภาพที่ 4.35 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ ด้านหน้าอาคารสำนักงาน



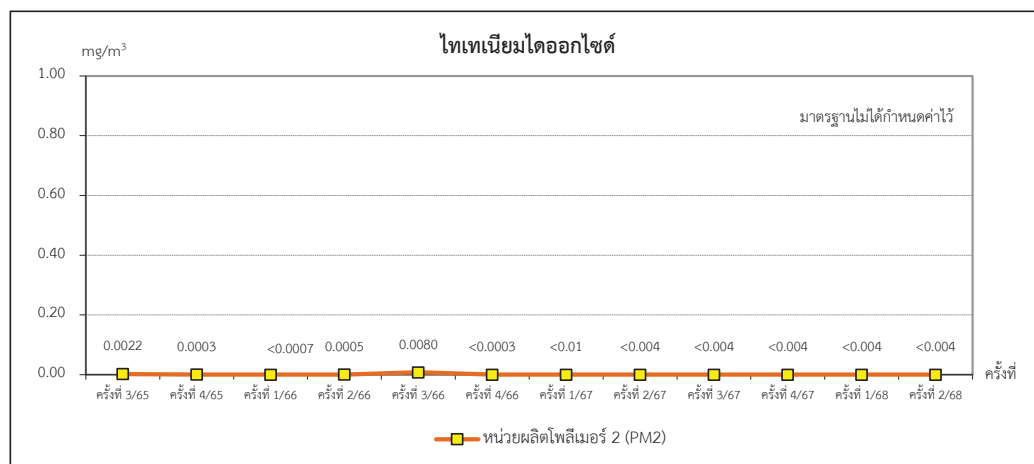
ภาพที่ 4.36 กราฟแสดงผลการตรวจวัดแอมโมเนียไดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า



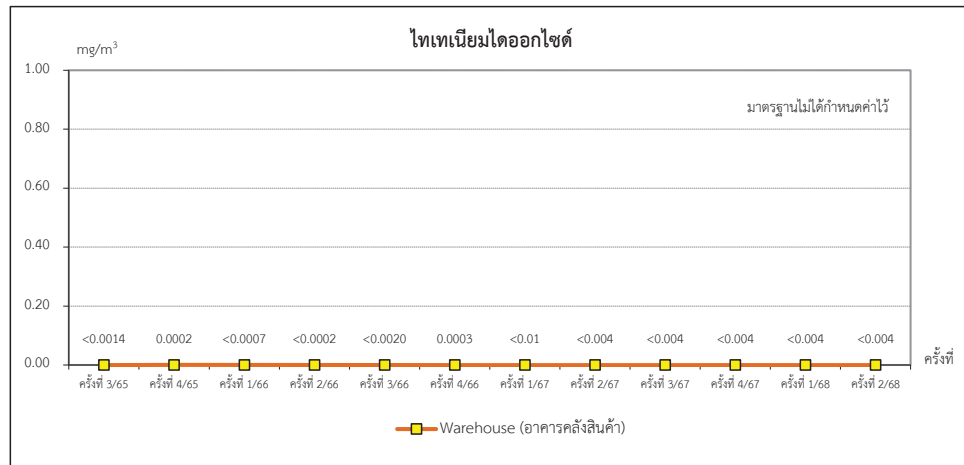
ภาพที่ 4.37 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอะซิทัลดีไฮด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



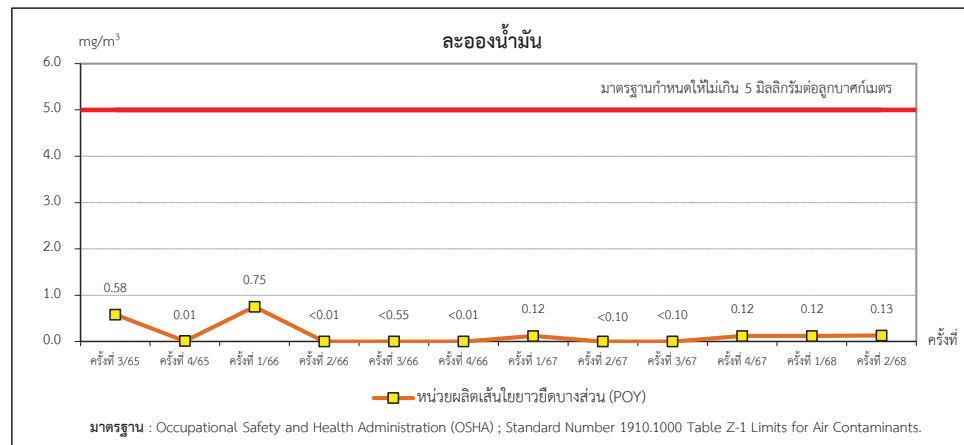
ภาพที่ 4.38 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอะซิทัลดีไฮด์ในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



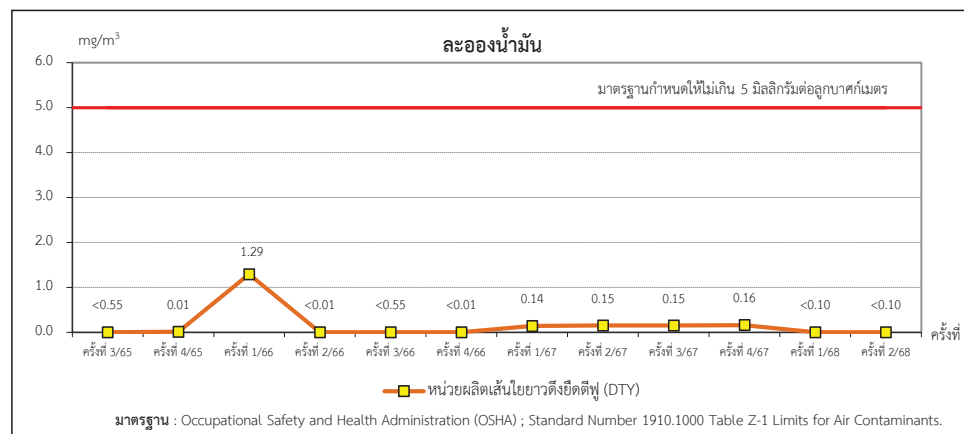
ภาพที่ 4.39 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไทเทเนียมไดออกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



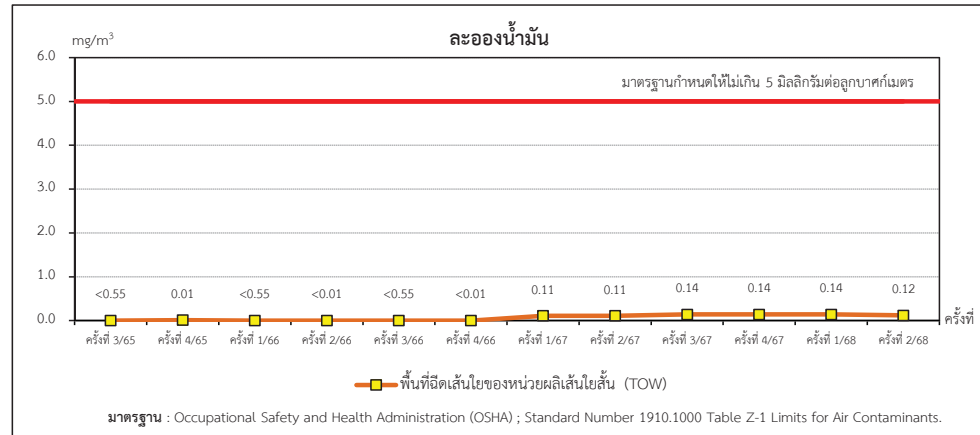
ภาพที่ 4.40 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไทเทเนียมไดออกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Warehouse (อาคารคลังสินค้า)



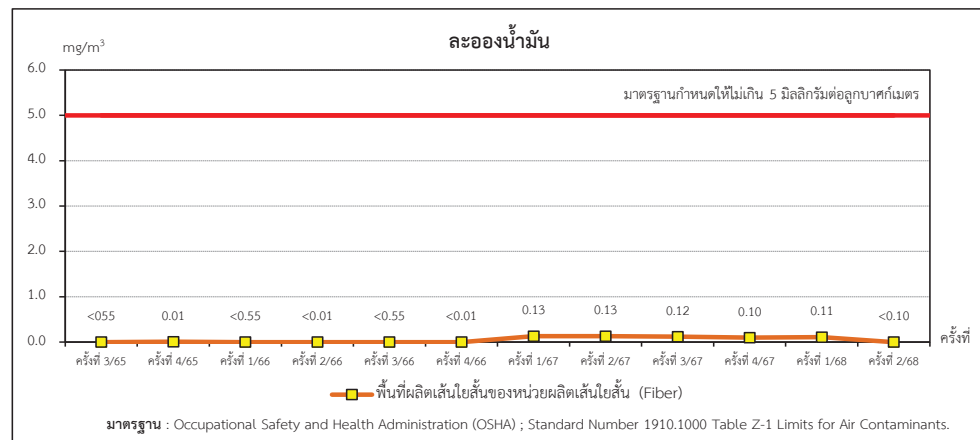
ภาพที่ 4.41 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



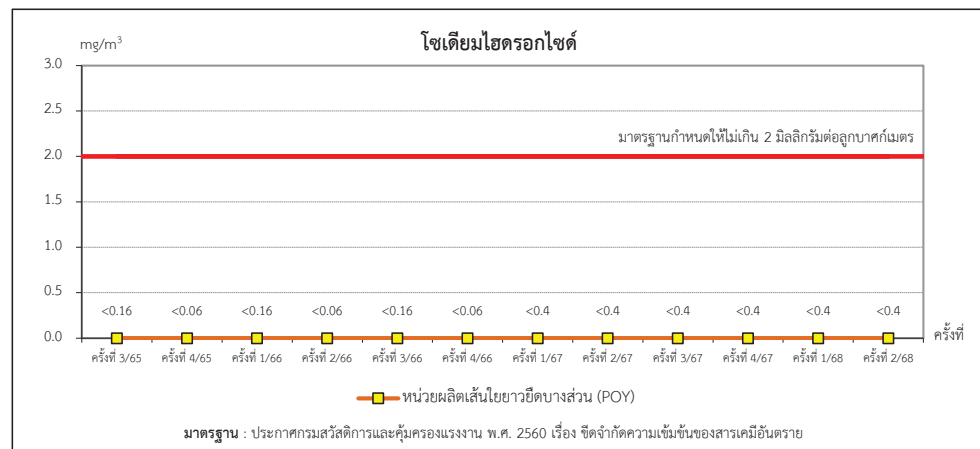
ภาพที่ 4.42 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยืดดีฟุ (DTY)



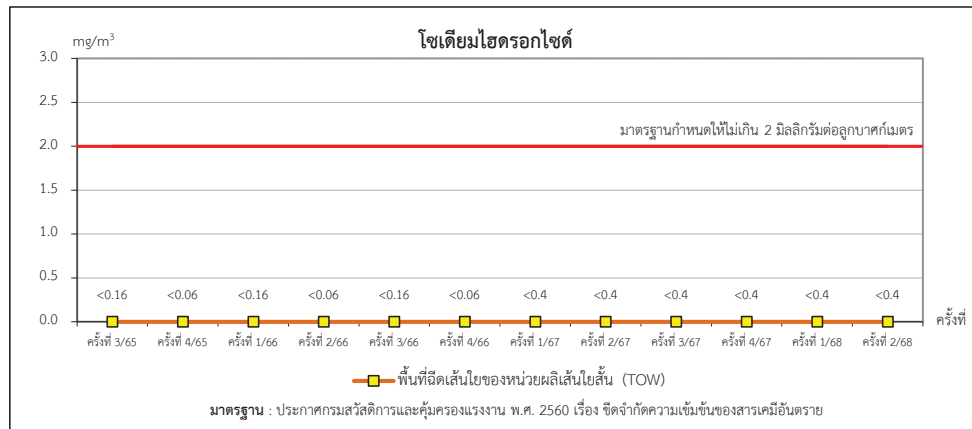
ภาพที่ 4.43 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



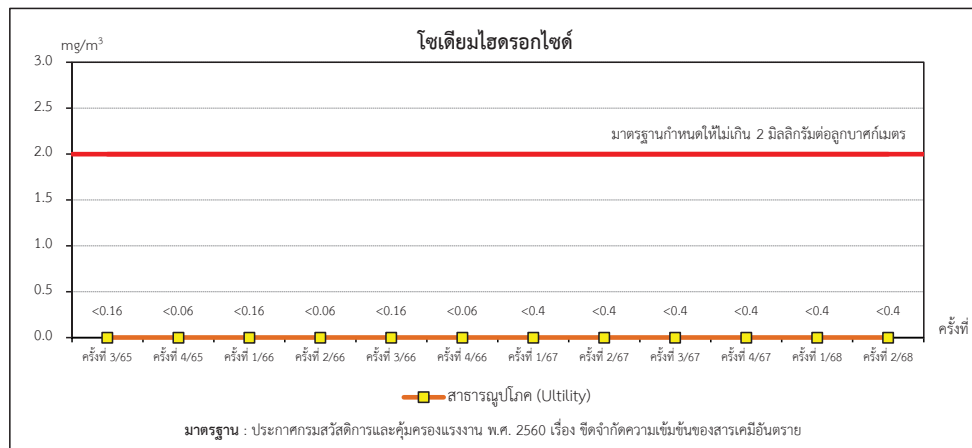
ภาพที่ 4.44 กราฟแสดงผลการตรวจวัดละอองน้ำมันในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)



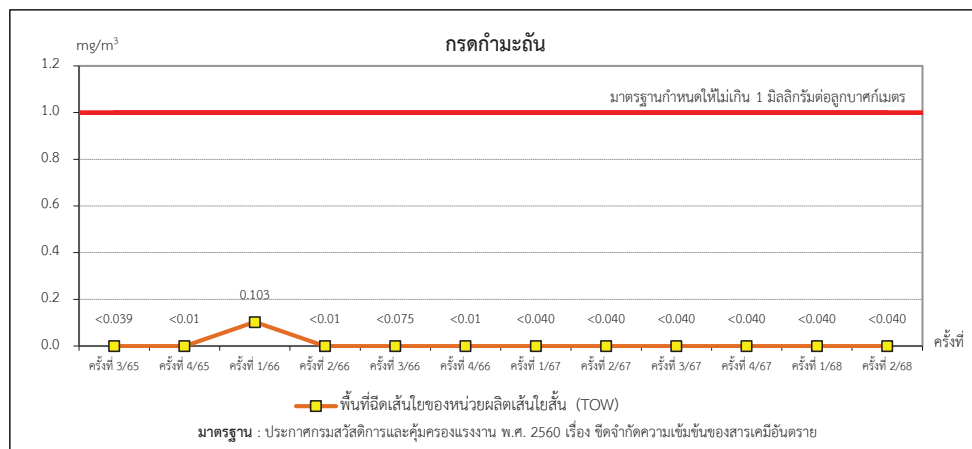
ภาพที่ 4.45 กราฟแสดงผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY)



ภาพที่ 4.46 กราฟแสดงผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



ภาพที่ 4.47 กราฟแสดงผลการตรวจวัดโซเดียมไฮดรอกไซด์ในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ สาธารณูปโภค (Utility)



ภาพที่ 4.48 กราฟแสดงผลการตรวจวัดกรดกำมะถันในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)

4.1.4.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 14-15 มีนาคม และ 4-5 มิถุนายน 2568 พบว่า

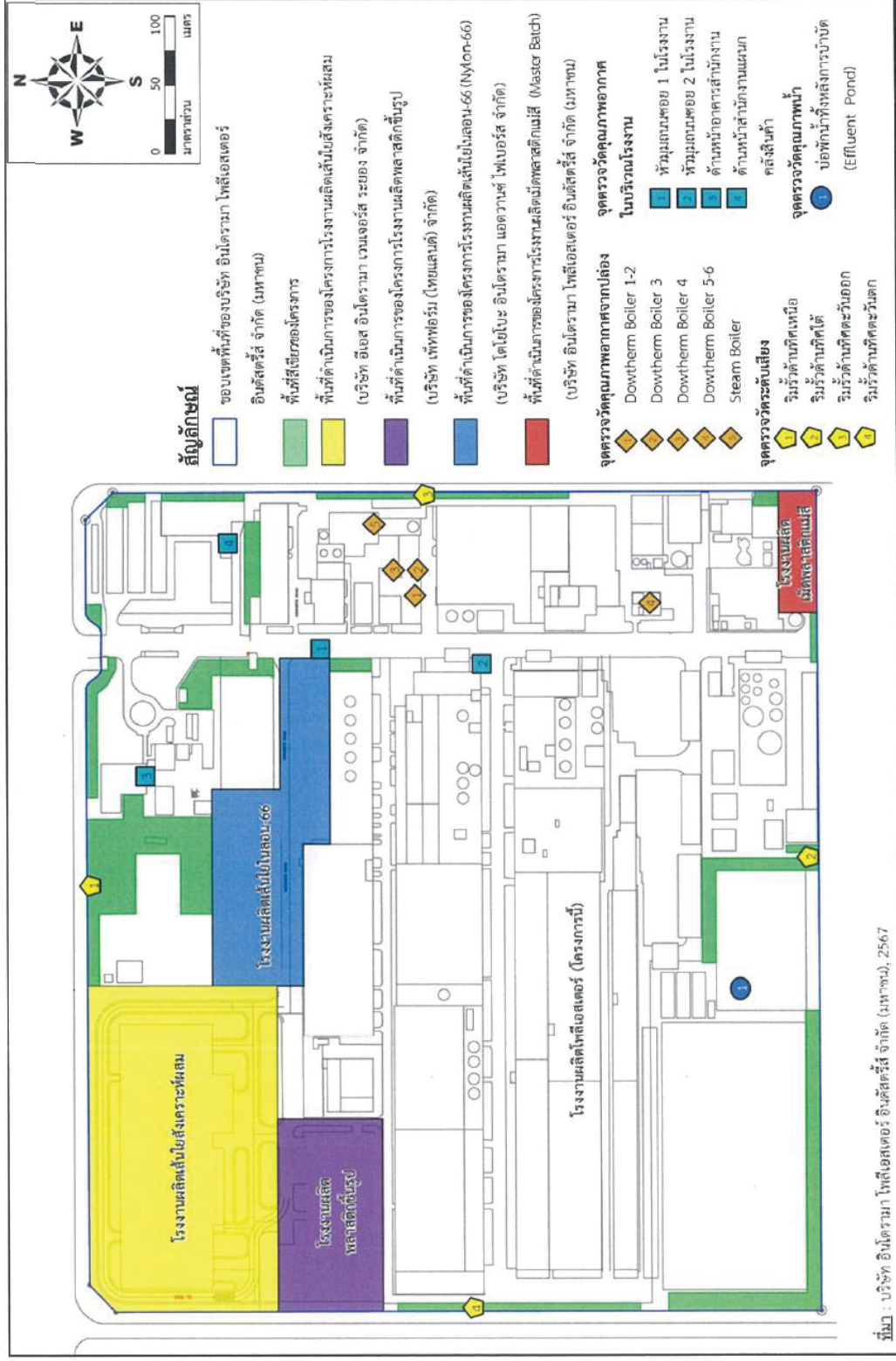
1. เอททิลีนไกลคอล พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
2. ไดเอททิลีนไกลคอล พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
3. ฝุ่นทุกขนาด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1
4. ฝุ่นขนาดเล็ก พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1
5. แอนทิโมนีไตรออกไซด์ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygiene (ACGIH)
6. อะซิทัลดีไฮด์ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
7. ไทเทเนียม ไดออกไซด์ พบว่า มาตรฐานไม่ได้กำหนดมาตรฐานไว้
8. ละอองน้ำมัน พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1
9. โซเดียมไฮดรอกไซด์ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
10. กรดซัลฟูริก พบว่า ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

เมื่อนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น รายการตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็ก จำนวน 4 พื้นที่ ที่มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นครั้งที่ผ่านมา

4.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

4.2.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ตรวจวัดแบบต่อเนื่องโดยตรวจวัดค่าอัตราการไหล (Flow Rate) และค่าซีโอดี (COD) รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 3 และกำหนดให้ตรวจวัดบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) เดือนละ 1 ครั้ง แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง แสดงดังภาพที่ 4.49



ภาพที่ 4.49 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

4.2.1.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) แสดงดังตารางที่ 4.33 สำหรับการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.34

ตารางที่ 4.33 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอมพิวเตอร์ 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน
		ม.ค. 68 ^๑	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
pH	-	7.4	7.6	6.9	7.2	6.6	7.2	6.6-7.6	5.5-9.0
Temperature	°C	30.6	31	33	33	30	29	29-33	≤40
TSS	mg/L	<10	12	7	< 5	8	<5	<5-12	≤50
TDS	mg/L	271	132	290	292	200	322	132-322	≤3,000
BOD ₅	mg/L	<2.0	15.7	< 2.0	< 2.0	<2.0	<2.0	<2.0-15.7	≤20
COD	mg/L	21.6	60	< 40	54	48	60	<40-60	≤120
Oil and Grease	mg/L	<4	< 3.0	< 3.0	< 3.0	<3.0	<3.0	<4	≤5

หมายเหตุ

: < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ

๑ = เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์โดย บริษัท อินเตอร์เทค เทสติ้ง เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

มาตรฐาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม

เบอร์โทรศัพท์

มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน

นายกฤษฎิ์ บัณฑิต และนายศุภฤกษ์ พาดกลาง

นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ผลการทดสอบโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอมพิวเตอร์ 1992 จำกัด

นายอะวีร์ สุภาพรพิย

0-3848-1197, 0-3876-3031-2

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

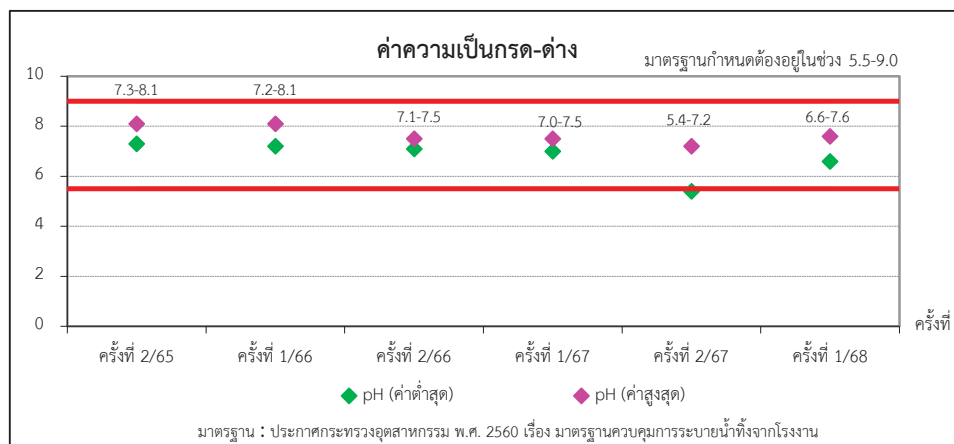
: ๖-003-ค-0004

จัดทำโดย

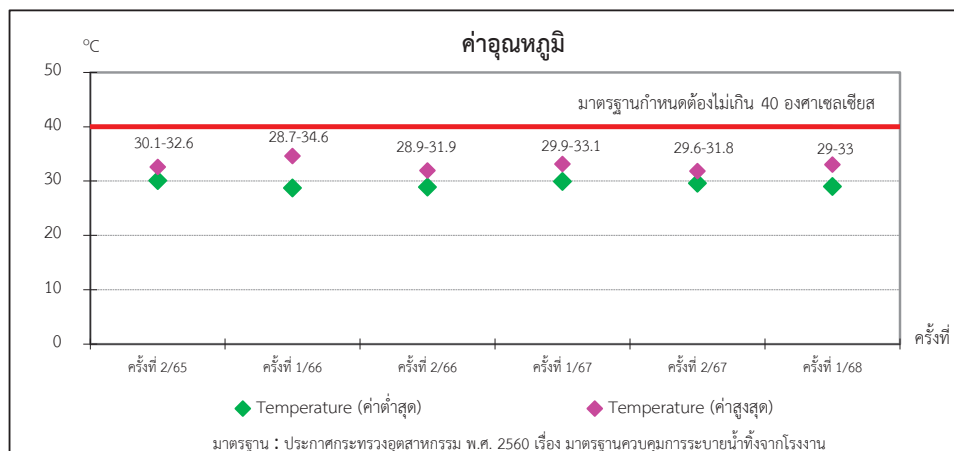
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอมพิวเตอร์ 1992 จำกัด

หน้า 4-89

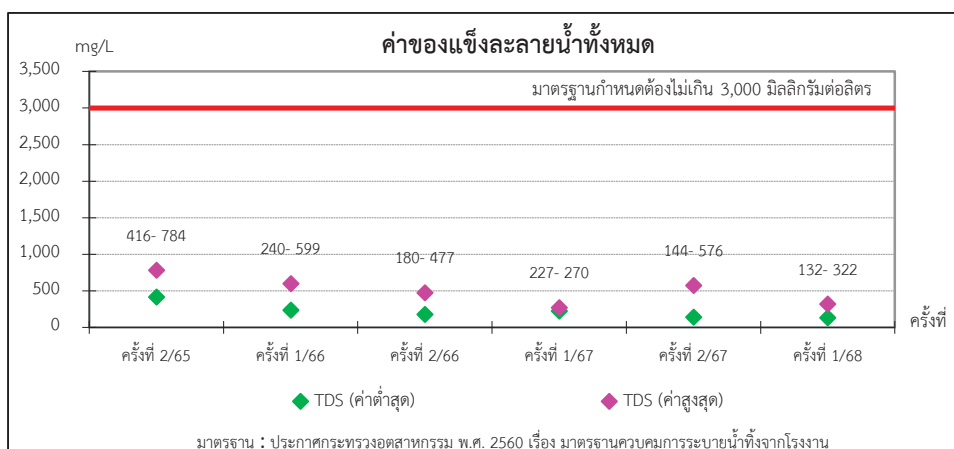
กราฟแสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง



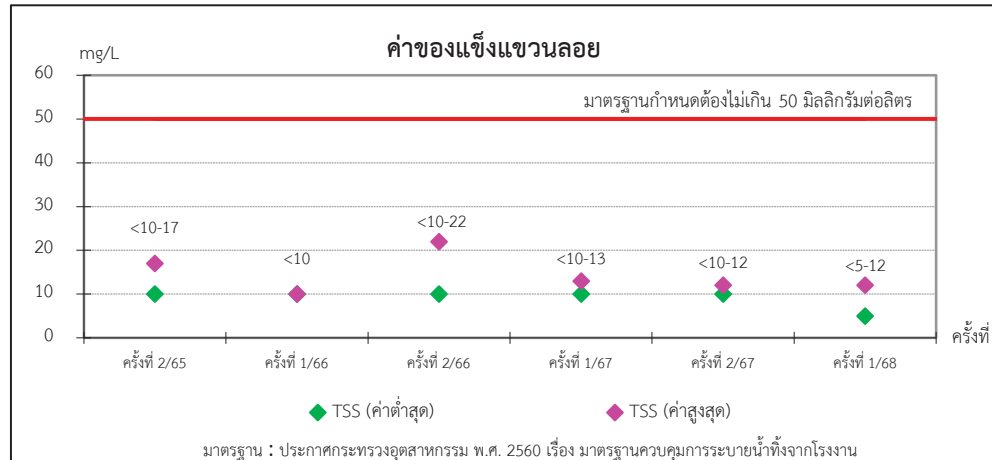
ภาพที่ 4.50 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)



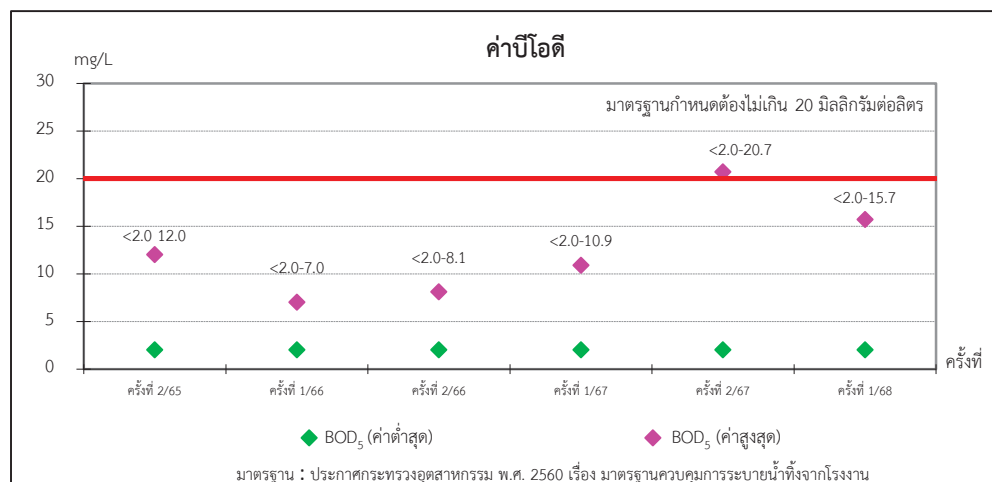
ภาพที่ 4.51 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Temperature ในน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)



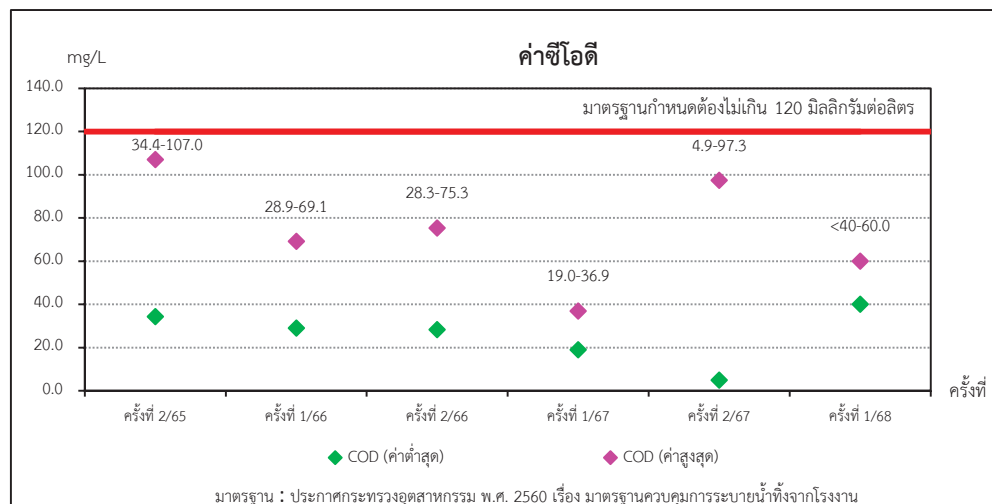
ภาพที่ 4.52 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ TDS ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)



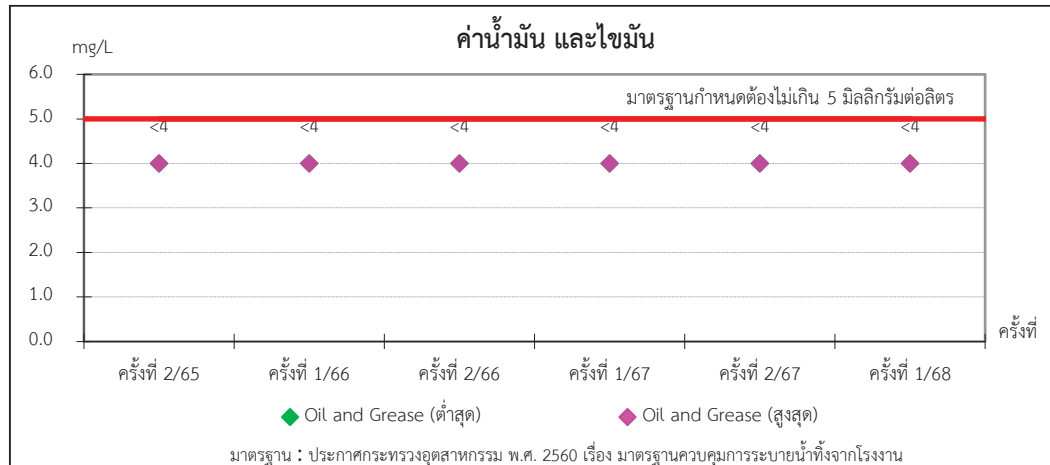
ภาพที่ 4.53 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ TSS ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)



ภาพที่ 4.54 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ BOD₅ ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)



ภาพที่ 4.55 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ COD ในน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)



ภาพที่ 4.56 กราฟแสดงผลการวิเคราะห์ Oil and Grease ในน้ำทิ้ง
บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)

4.2.1.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 เรื่อง มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานค่าที่กำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดจากครั้งที่ผ่านมามีค่า TDS, BOD₅ และ COD มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา และค่า Temperature มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วนค่า pH, TSS และ Oil and Grease มีค่าใกล้เคียงจากครั้งที่ผ่านมา

ผลการตรวจวัดโดยระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง รายการตรวจวัดค่าอัตราการไหล (Flow Rate) และค่าซีโอดี (COD) บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ของโครงการ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 7

4.3 ระดับเสียง

4.3.1 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มาตรการกำหนดให้ตรวจวัด ปีละ 4 ครั้ง จำนวน 12 สถานี คือ

- 1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)
 - 2) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)
 - 3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
 - 4) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
 - 5) หน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัด (SDY) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
 - 6) บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)
 - 7) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY)
 - 8) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัดตีฟู (DTY)
 - 9) บริเวณพื้นที่ถีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)
 - 10) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (Fiber)
 - 11) บริเวณ TPA Blower Area
 - 12) บริเวณสาธารณูปโภค (Utility)
- ดำเนินการในวันที่ 13-14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 4.5

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)

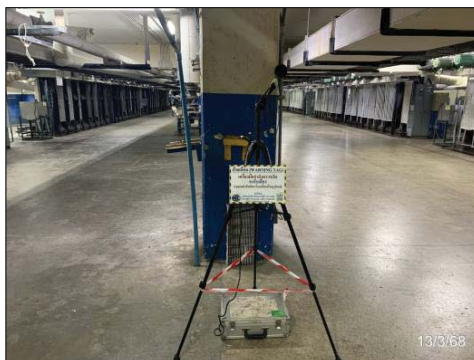


บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)

รูปที่ 4.5 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายดีฟุ (DTY)



บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)

รูปที่ 4.5 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)



บริเวณ TPA Blower Area



บริเวณสาธารณูปโภค (Utility)

รูปที่ 4.5 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

4.3.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยรายละเอียดวิธีการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.35

ตารางที่ 4.35 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 8 hr.),	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง จากนั้นนำค่ามาคำนวณเป็นระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง
2	ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง

4.3.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 13-14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 11 สถานี พบว่า ทำการตรวจวัดได้จำนวน 9 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1), บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2), บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP), บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY), บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืดดีฟุ (DTY), บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW), บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber), บริเวณ TPA Blower Area และบริเวณสาธารณูปโภค (Utility) แสดงดังตารางที่ 4.36 และการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.37 และภาพที่ 4.57-4.74

ทั้งนี้ จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืด (SDY) เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301635 และ 01147299

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มี.ค. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
08:30-09:30	81	105	09:05-10:05	83	95
09:30-10:30	79	93	10:05-11:05	82	85
10:30-11:30	79	92	11:05-12:05	83	96
11:30-12:30	78	83	12:05-13:05	82	86
12:30-13:30	78	92	13:05-14:05	83	94
13:30-14:30	78	92	14:05-15:05	83	96
14:30-15:30	81	95	15:05-16:05	82	94
15:30-16:30	79	82	16:05-17:05	82	93
L _{eq} 8 hr.	79	-	L _{eq} 8 hr.	82	-
L _{max}	-	82-105	L _{max}	-	85-96
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301608 และ 00209079

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มิ.ย. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
08:25-09:25	77	92	09:15-10:15	79	93
09:25-10:25	77	86	10:15-11:15	80	96
10:25-11:25	79	96	11:15-12:15	78	89
11:25-12:25	79	97	12:15-13:15	78	89
12:25-13:25	77	86	13:15-14:15	80	99
13:25-14:25	78	94	14:15-15:15	78	89
14:25-15:25	77	91	15:15-16:15	78	93
15:25-16:25	78	95	16:15-17:15	78	89
L _{eq} 8 hr.	77	-	L _{eq} 8 hr.	78	-
L _{max}	-	86-97	L _{max}	-	89-99
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322744 และ 00322751

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มี.ค. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
08:50-09:50	68	81	09:25-10:25	68	78
09:50-10:50	68	83	10:25-11:25	69	85
10:50-11:50	68	79	11:25-12:25	68	79
11:50-12:50	67	74	12:25-13:25	68	85
12:50-13:50	69	82	13:25-14:25	68	80
13:50-14:50	68	82	14:25-15:25	69	87
14:50-15:50	68	82	15:25-16:25	68	77
15:50-16:50	69	80	16:25-17:25	68	69
L _{eq} 8 hr.	68	-	L _{eq} 8 hr.	68	-
L _{max}	-	74-83	L _{max}	-	69-87
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00209079 และ 00222594

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มิ.ค. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
09:10-10:10	82	93	09:50-10:50	81	93
10:10-11:10	81	91	10:50-11:50	80	88
11:10-12:10	85	117	11:50-12:50	81	92
12:10-13:10	80	87	12:50-13:50	80	84
13:10-14:10	80	84	13:50-14:50	80	91
14:10-15:10	81	111	14:50-15:50	82	105
15:10-16:10	88	123	15:50-16:50	84	91
16:10-17:10	79	81	16:50-17:50	83	90
L _{eq} 8 hr.	83	-	L _{eq} 8 hr.	81	-
L _{max}	-	81-123	L _{max}	-	84-105
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N G301013 และ 01147300

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายดีฟุ (DTY) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มี.ค. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
09:15-10:15	77	94	10:15-11:15	78	102
10:15-11:15	76	86	11:15-12:15	75	85
11:15-12:15	74	91	12:15-13:15	74	88
12:15-13:15	75	86	13:15-14:15	76	85
13:15-14:15	76	85	14:15-15:15	77	87
14:15-15:15	77	86	15:15-16:15	74	84
15:15-16:15	75	88	16:15-17:15	73	85
16:15-17:15	74	87	17:15-18:15	72	84
L _{eq} 8 hr.	75	-	L _{eq} 8 hr.	75	-
L _{max}	-	85-94	L _{max}	-	84-102
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322749 และ 00322745

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มิ.ย. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
09:00-10:00	81	91	09:40-10:40	80	91
10:00-11:00	81	90	10:40-11:40	82	94
11:00-12:00	81	92	11:40-12:40	79	91
12:00-13:00	80	90	12:40-13:40	78	81
13:00-14:00	80	83	13:40-14:40	78	85
14:00-15:00	80	88	14:40-15:40	79	92
15:00-16:00	80	82	15:40-16:40	80	93
16:00-17:00	80	85	16:40-17:40	79	86
L _{eq} 8 hr.	80	-	L _{eq} 8 hr.	79	-
L _{max}	-	82-92	L _{max}	-	81-94
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322751 และ 00322753

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 13 มี.ค. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
09:05-10:05	80	85	09:55-10:55	83	91
10:05-11:05	78	86	10:55-11:55	82	84
11:05-12:05	76	82	11:55-12:55	82	87
12:05-13:05	74	75	12:55-13:55	79	84
13:05-14:05	75	84	13:55-14:55	80	86
14:05-15:05	74	80	14:55-15:55	82	84
15:05-16:05	75	85	15:55-16:55	83	86
16:05-17:05	75	85	16:55-17:55	80	85
L _{eq} 8 hr.	76	-	L _{eq} 8 hr.	81	-
L _{max}	-	75-86	L _{max}	-	84-91
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322744 และ 00310455

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณ TPA Blower Area [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 14 มิ.ย. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
08:00-09:00	74	87	09:00-10:00	72	85
09:00-10:00	77	87	10:00-11:00	76	89
10:00-11:00	78	91	11:00-12:00	78	86
11:00-12:00	77	88	12:00-13:00	76	85
12:00-13:00	75	84	13:00-14:00	75	87
13:00-14:00	73	85	14:00-15:00	74	87
14:00-15:00	74	86	15:00-16:00	74	85
15:00-16:00	73	85	16:00-17:00	77	86
L _{eq} 8 hr.	75	-	L _{eq} 8 hr.	75	-
L _{max}	-	84-91	L _{max}	-	85-89
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

ตารางที่ 4.36 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322749 และ 00322749

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

ผลการตรวจวัด บริเวณสาธารณูปโภค (Utility) [dB(A)]					
เวลา	วันที่ 14 มิ.ย. 68		เวลา	4 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L _{max}		L _{eq} 1 hr.	L _{max}
08:00-09:00	65	77	09:00-10:00	61	78
09:00-10:00	65	80	10:00-11:00	62	88
10:00-11:00	61	76	11:00-12:00	60	73
11:00-12:00	64	86	12:00-13:00	61	75
12:00-13:00	61	78	13:00-14:00	60	76
13:00-14:00	62	77	14:00-15:00	61	74
14:00-15:00	68	86	15:00-16:00	63	88
15:00-16:00	64	78	16:00-17:00	63	86
L _{eq} 8 hr.	64	-	L _{eq} 8 hr.	61	-
L _{max}	-	76-86	L _{max}	-	73-88
มาตรฐาน	90	140	มาตรฐาน	90	140

หมายเหตุ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศุภชัย ภารการ และนางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์

ชื่อผู้บันทึก : นายศุภชัย ภารการ และนางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรัตน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.37 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L_{eq} 8 hr.	L_{max}
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	81.0	100.9
	ครั้งที่ 4/65	77.8	93.0
	ครั้งที่ 1/66	66.0	94.6
	ครั้งที่ 2/66	79.1	98.0
	ครั้งที่ 3/66	66.0	90.8
	ครั้งที่ 4/66	83.2	99.4
	ครั้งที่ 1/67	77	79-93
	ครั้งที่ 2/67	78	81-98
	ครั้งที่ 3/67	78	79-91
	ครั้งที่ 4/67	79	83-92
	ครั้งที่ 1/68	79	82-105
	ครั้งที่ 2/68	82	85-96
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	85.0	107.9
	ครั้งที่ 4/65	78.5	97.7
	ครั้งที่ 1/66	79.0	94.3
	ครั้งที่ 2/66	80.2	99.7
	ครั้งที่ 3/66	85.0	97.3
	ครั้งที่ 4/66	83.6	97.5
	ครั้งที่ 1/67	80	89-97
	ครั้งที่ 2/67	77	87-94
	ครั้งที่ 3/67	79	88-94
	ครั้งที่ 4/67	78	89-100
	ครั้งที่ 1/68	77	86-97
	ครั้งที่ 2/68	78	89-99
มาตรฐาน		90	140

ตารางที่ 4.37 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr.	L _{max}
บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	ครั้งที่ 3/65	61.0	77.9
	ครั้งที่ 4/65	78.3	103.7
	ครั้งที่ 1/66	67.0	84.3
	ครั้งที่ 2/66	71.0	84.3
	ครั้งที่ 3/66	60.0	83.5
	ครั้งที่ 4/66	69.5	84.1
	ครั้งที่ 1/67	69	78-86
	ครั้งที่ 2/67	67	74-83
	ครั้งที่ 3/67	69	78-99
	ครั้งที่ 4/67	68	75-82
	ครั้งที่ 1/68	68	74-83
	ครั้งที่ 2/68	68	69-87
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืด บางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	77.0	111.2
	ครั้งที่ 4/65	77.3	94.9
	ครั้งที่ 1/66	72.0	96.5
	ครั้งที่ 2/66	79.8	103.7
	ครั้งที่ 3/66	63.0	84.6
	ครั้งที่ 4/66	82.3	93.3
	ครั้งที่ 1/67	81	84-97
	ครั้งที่ 2/67	80	88-94
	ครั้งที่ 3/67	83	90-95
	ครั้งที่ 4/67	79	83-95
	ครั้งที่ 1/68	83	81-123
	ครั้งที่ 2/68	81	84-105
มาตรฐาน		90	140

ตารางที่ 4.37 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr.	L _{max}
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัด ตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 3/65	86.0	98.7
	ครั้งที่ 4/65	79.4	88.7
	ครั้งที่ 1/66	84.0	92.1
	ครั้งที่ 2/66	80.6	93.3
	ครั้งที่ 3/66	85.0	98.6
	ครั้งที่ 4/66	78.0	103.2
	ครั้งที่ 1/67	75	84-89
	ครั้งที่ 2/67	75	84-90
	ครั้งที่ 3/67	70	82-89
	ครั้งที่ 4/67	74	76-87
	ครั้งที่ 1/68	75	85-94
	ครั้งที่ 2/68	75	84-102
บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วย ผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	80.0	103.1
	ครั้งที่ 4/65	80.1	98.5
	ครั้งที่ 1/66	84.0	104.8
	ครั้งที่ 2/66	82.3	95.0
	ครั้งที่ 3/66	85.0	112.9
	ครั้งที่ 4/66	81.4	94.5
	ครั้งที่ 1/67	78	81-93
	ครั้งที่ 2/67	80	81-90
	ครั้งที่ 3/67	77	84-95
	ครั้งที่ 4/67	81	82-99
	ครั้งที่ 1/68	80	82-92
	ครั้งที่ 2/68	79	81-94
มาตรฐาน		90	140

ตารางที่ 4.37 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr.	L _{max}
บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของ หน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 3/65	85.0	98.7
	ครั้งที่ 4/65	83.4	100.2
	ครั้งที่ 1/66	84.0	94.0
	ครั้งที่ 2/66	81.9	104.3
	ครั้งที่ 3/66	82.0	94.9
	ครั้งที่ 4/66	79.9	95.5
	ครั้งที่ 1/67	81	80-89
	ครั้งที่ 2/67	80	82-92
	ครั้งที่ 3/67	82	83-90
	ครั้งที่ 4/67	79	80-93
	ครั้งที่ 1/68	76	75-86
	ครั้งที่ 2/68	81	84-91
บริเวณ TPA Blower Area	ครั้งที่ 3/65	75.0	97.2
	ครั้งที่ 4/65	78.4	91.1
	ครั้งที่ 1/66	76.0	92.9
	ครั้งที่ 2/66	78.2	91.1
	ครั้งที่ 3/66	73.0	103.5
	ครั้งที่ 4/66	82.2	85.5
	ครั้งที่ 1/67	78	83-90
	ครั้งที่ 2/67	75	77-87
	ครั้งที่ 3/67	77	85-92
	ครั้งที่ 4/67	77	81-92
	ครั้งที่ 1/68	75	84-91
	ครั้งที่ 2/68	75	85-89
มาตรฐาน		90	140

ตารางที่ 4.37 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

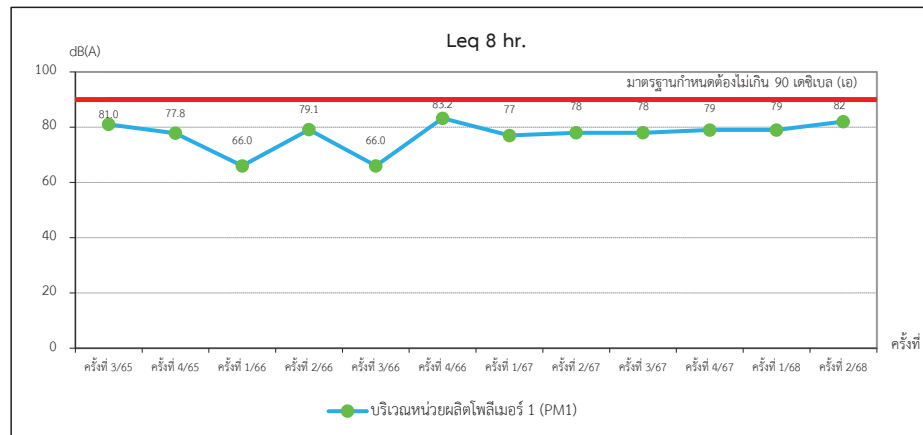
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 hr.	L _{max}
บริเวณสาธารณูปโภค (Utility)	ครั้งที่ 3/65	61.0	84.3
	ครั้งที่ 4/65	64.4	86.5
	ครั้งที่ 1/66	62.0	78.8
	ครั้งที่ 2/66	65.8	85.2
	ครั้งที่ 3/66	58.0	69.0
	ครั้งที่ 4/66	75.2	106.4
	ครั้งที่ 1/67	63	72-82
	ครั้งที่ 2/67	63	71-87
	ครั้งที่ 3/67	64	71-93
	ครั้งที่ 4/67	62	75-83
	ครั้งที่ 1/68	64	76-86
	ครั้งที่ 2/68	61	73-88
มาตรฐาน		90	140

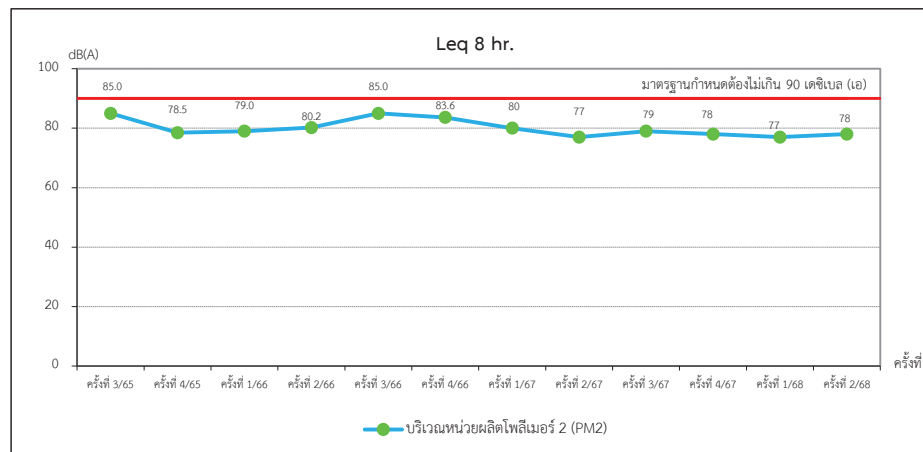
หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

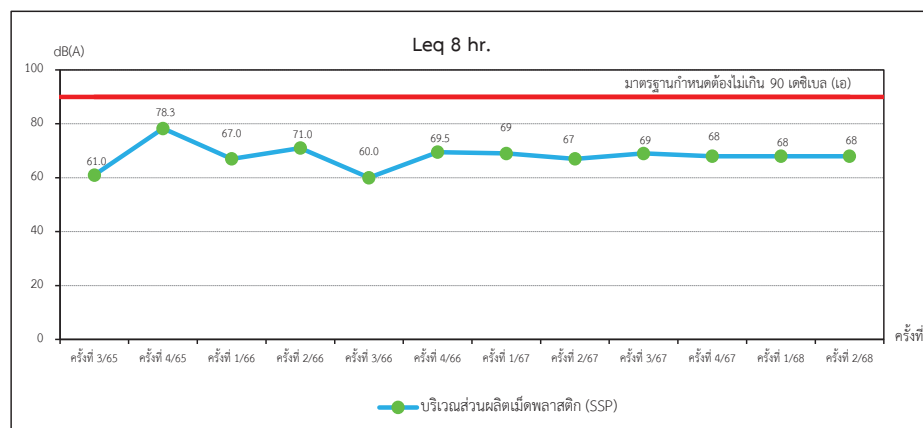
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)



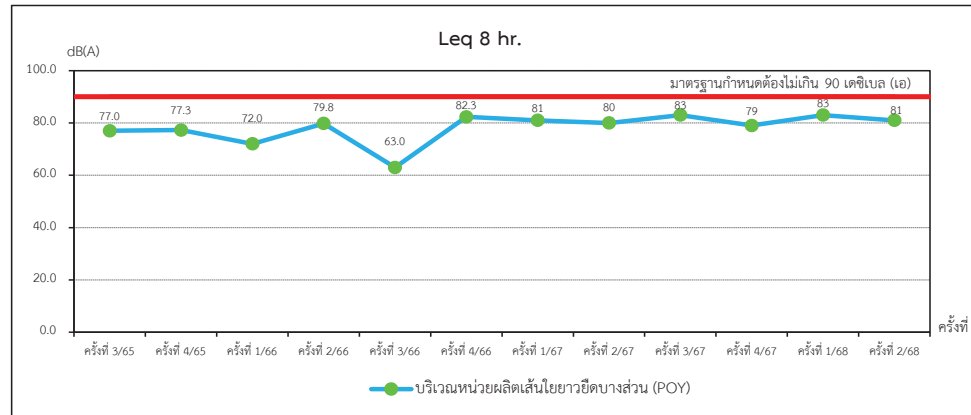
ภาพที่ 4.57 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)
บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



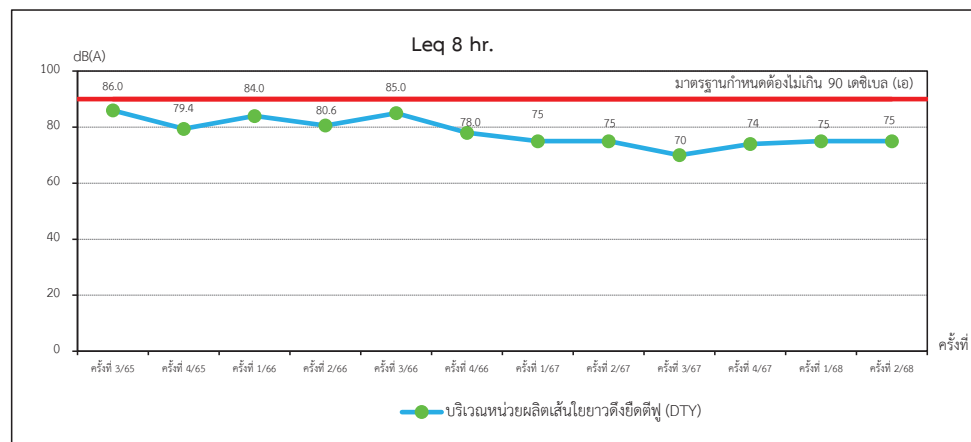
ภาพที่ 4.58 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)
บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



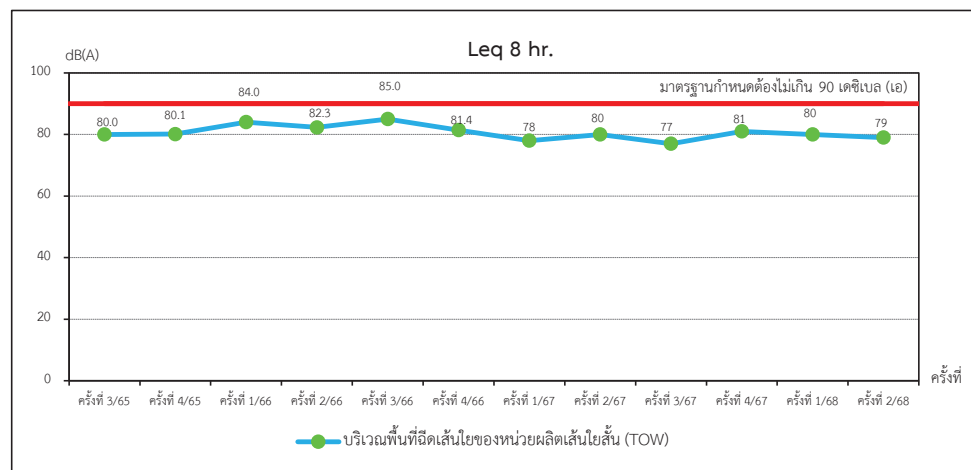
ภาพที่ 4.59 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)
บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)



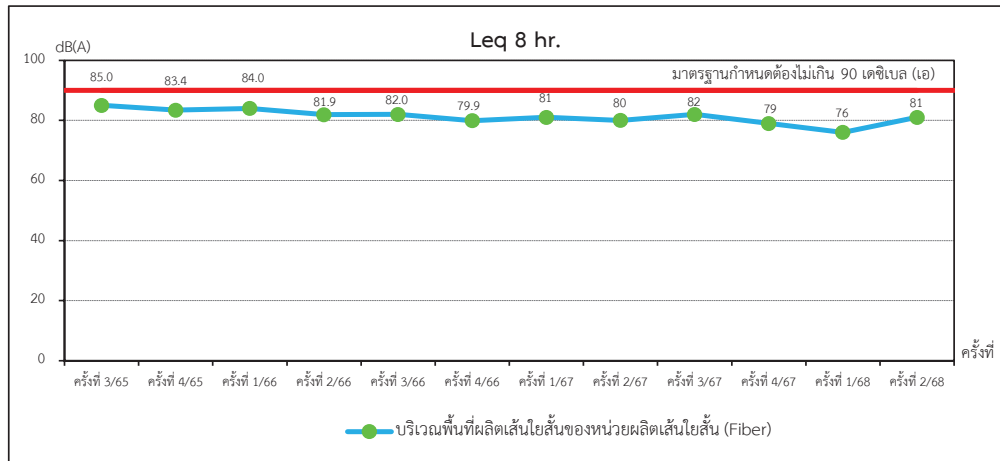
ภาพที่ 4.60 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



ภาพที่ 4.61 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)
บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY)



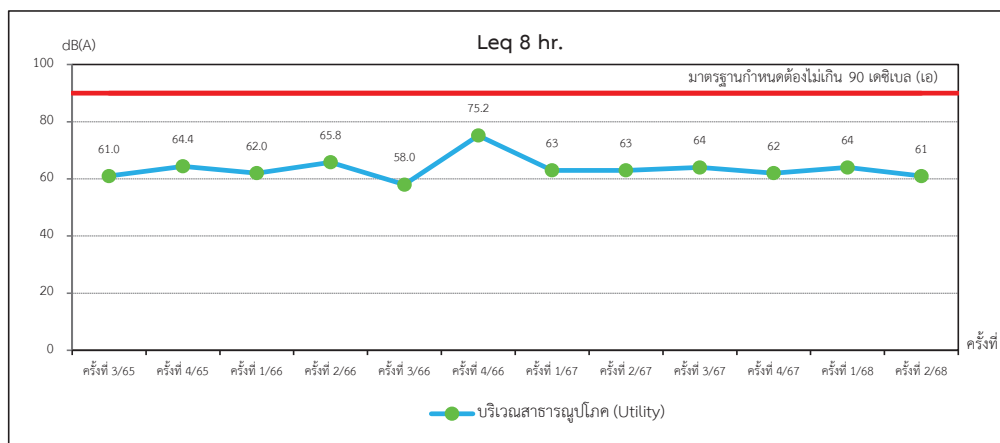
ภาพที่ 4.62 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)
บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



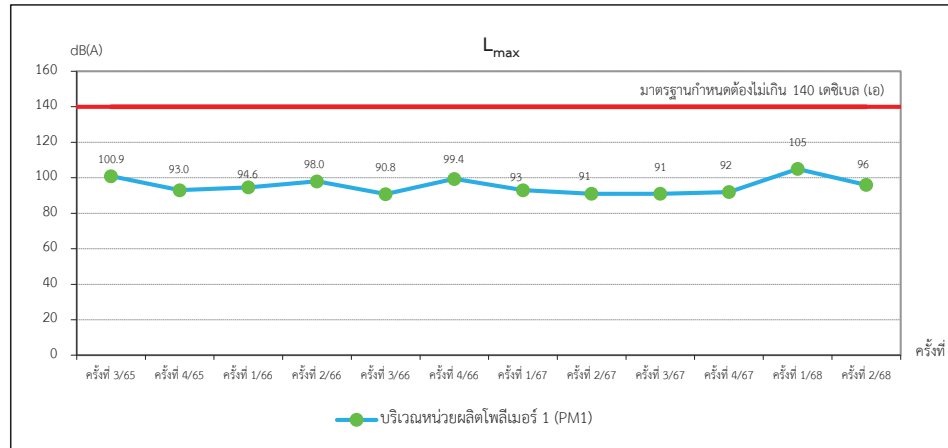
ภาพที่ 4.63 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (Leq 8 hr.)
บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยสั่นของหน่วยผลิตเส้นใยสั่น (Fiber)



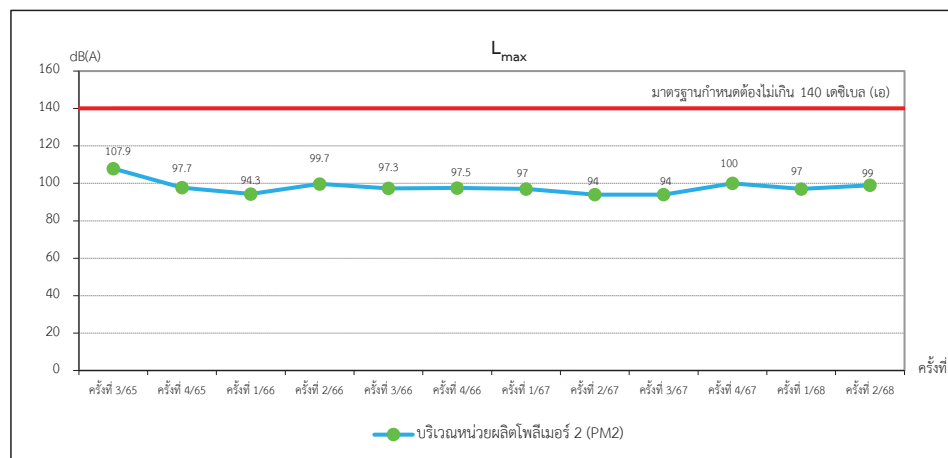
ภาพที่ 4.64 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (Leq 8 hr.)
บริเวณ TPA Blower Area



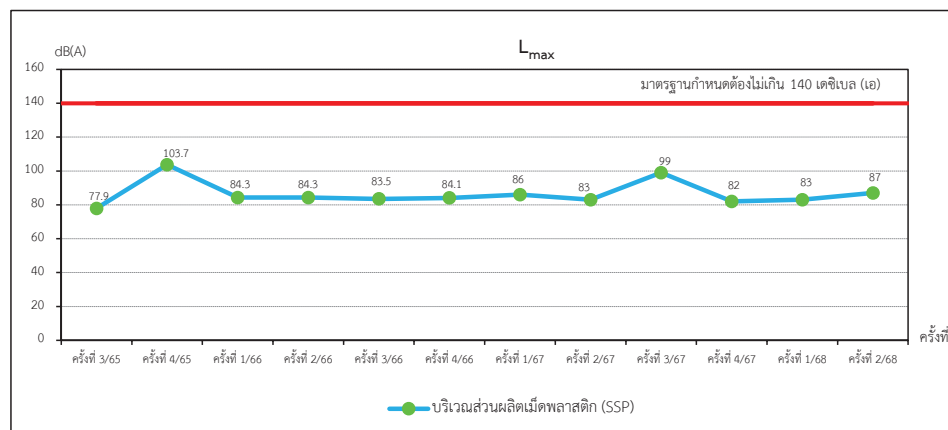
ภาพที่ 4.65 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (Leq 8 hr.)
บริเวณสาธารณูปโภค (Utility)



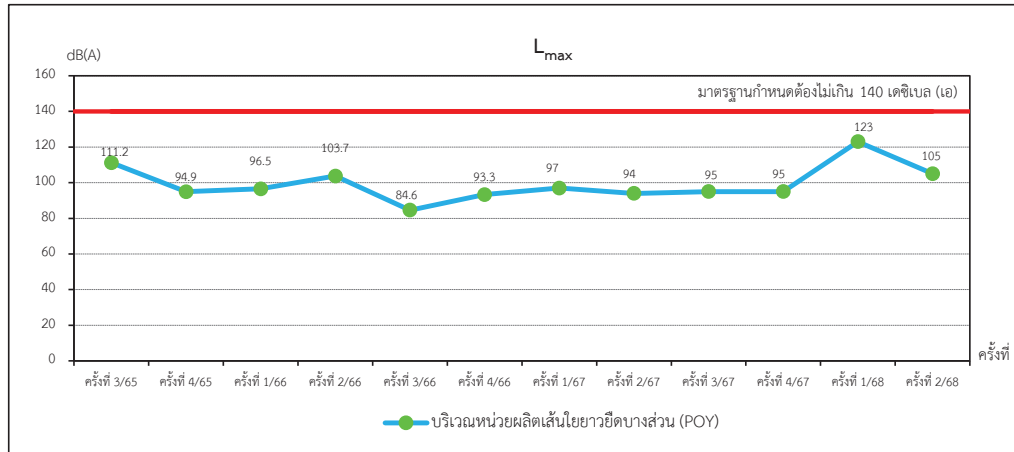
ภาพที่ 4.66 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



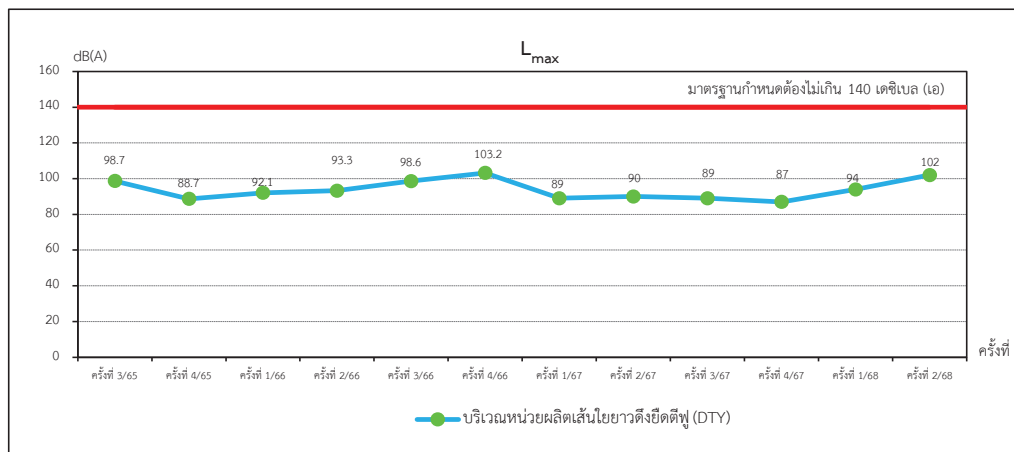
ภาพที่ 4.67 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



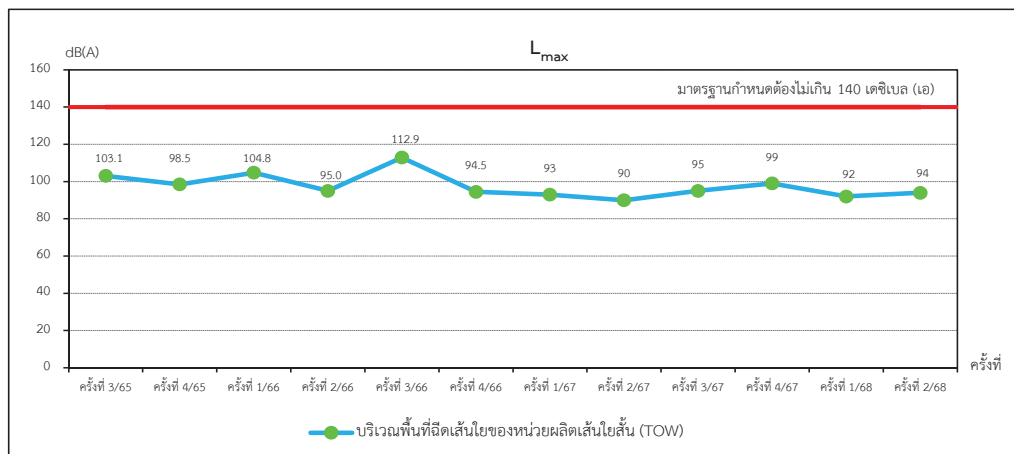
ภาพที่ 4.68 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)



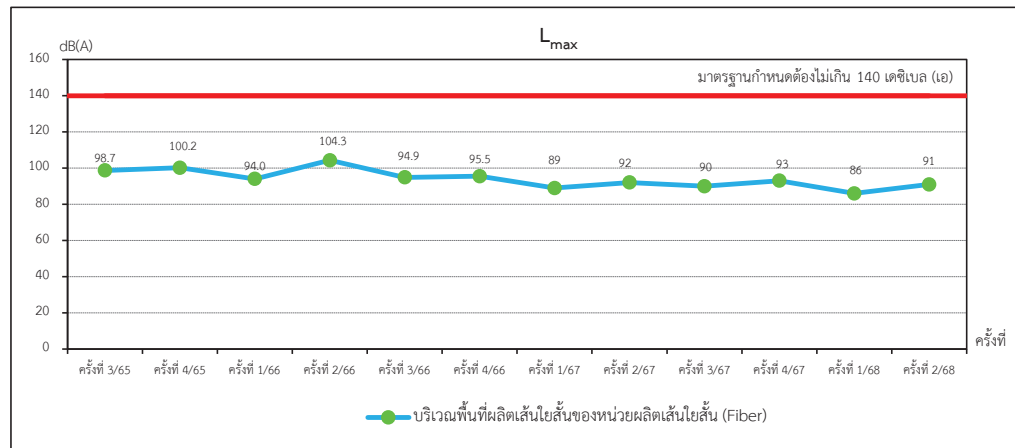
ภาพที่ 4.69 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY)



ภาพที่ 4.70 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดดีฟุ (DTY)



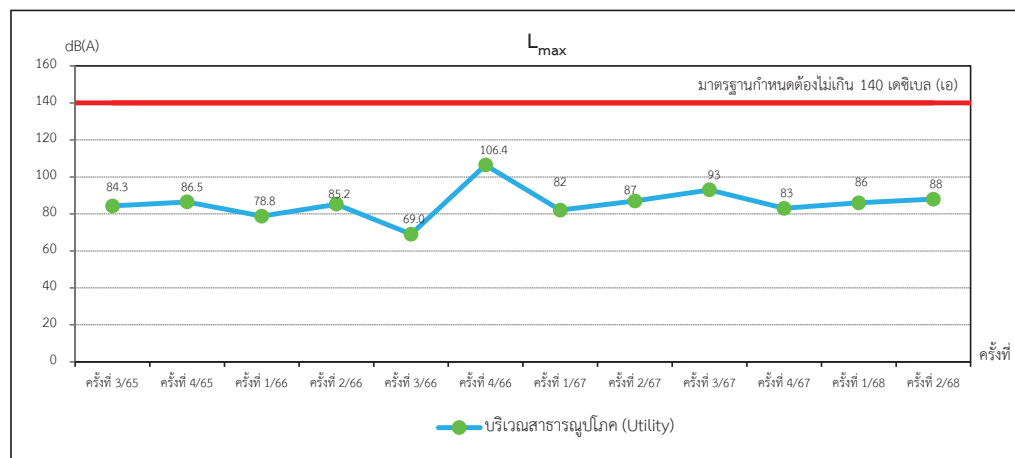
ภาพที่ 4.71 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



ภาพที่ 4.72 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสัณของหน่วยผลิตเส้นใยสัณ (Fiber)



ภาพที่ 4.73 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณ TPA Blower Area



ภาพที่ 4.74 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{max})
บริเวณ สาธารณูปโภค (Utility)

4.3.1.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 13-14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 12 สถานี พบว่าทำการตรวจวัดได้จำนวน 9 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืดดีฟุ (DTY) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) บริเวณTPA Blower Area และบริเวณสาธารณูปโภค (Utility) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ จำนวน 2 สถานี บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืด (SDY) เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยาย จึงไม่มีการดำเนินงาน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดจากครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืดดีฟุ (DTY) มีค่าเพิ่มขึ้น ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

โครงการได้มีการบริหารจัดการและกำหนดมาตรการป้องกันในพื้นที่ที่มีเสียงเกินมาตรฐาน โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ผลการจัดทำ Noise Contour map ภายในพื้นที่โครงการ และผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานนำมาวิเคราะห์ และนำเข้าสู่โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program) โดยจัดทำทะเบียนแหล่งกำเนิดเสียง และจัดพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเข้ารับการอบรมตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน นำผลการจัดทำ Noise Contour map มาพิจารณาในการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องให้พนักงานสำหรับในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ได้จัดให้มีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เมื่อมีการปฏิบัติงานในพื้นที่ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muff) และที่อุดหู (Ear Plug) ให้กับพนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อย่างเพียงพอ บำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM Plan) ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงหลัก

นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน (Noise Dose) เฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA 8 hrs) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ทั้งนี้ พนักงานจะปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรในบางช่วงเวลาเท่านั้น อีกทั้งเมื่อพิจารณา ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) พบว่าพนักงานร้อยละ 100 ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ

4.3.2 ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) จำนวน 10 สถานี คือ

- 1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)
- 2) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)
- 3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
- 4) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
- 5) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)
- 6) หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัด (SDY) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
- 7) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY)
- 8) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)
- 9) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)
- 10) บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)

สำหรับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 13 มีนาคม, 4 และ 24 มิถุนายน 2568 รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) แสดงดังรูปที่ 4.6

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)

รูปที่ 4.6 การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)



บริเวณ หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



บริเวณ หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดดีฟุ (DTY)

รูปที่ 4.6 การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) (ต่อ)



บริเวณ พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



บริเวณ พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)



บริเวณ ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)

รูปที่ 4.6 การตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) (ต่อ)

4.3.2.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose)

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 : 2002 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.38

ตารางที่ 4.38 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose)	Digital Noise dose Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Digital Noise dose Meter ติดที่ตัวบุคคลบริเวณไหล่ของผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณปกเสื้อห่างจากหูออกมาในช่วง 0.1-0.3 ม. เมื่อครบกำหนดปิดเครื่องแล้วอ่านค่าที่วัดได้

4.3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 13 มีนาคม, 4 และ 24 มิถุนายน 2568 จำนวน 10 สถานี พบว่าทำการตรวจวัดได้ 7 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืดดีฟุ (DTY) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) และบริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.39 และการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.40 และภาพที่ 4.57-4.74

ทั้งนี้ จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืด (SDY) เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 4.39 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus / DoseBadge / RC110A S/N 73967

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 114.0 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : on site cal

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 31 มกราคม 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : 231816

ชื่อจุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด 8 hrs.	
		Time weighted average level (8-hr TWA) [dB(A)]	Noise dose (%)
หน่วยผลิตโพลิเมอร์ 1 (PM1)	13 มี.ค. 68	61.3	0.43
	4 มิ.ย. 68	72.0	4.98
หน่วยผลิตโพลิเมอร์ 2 (PM2)	13 มี.ค. 68	54.5	0.09
	4 มิ.ย. 68	71.1	4.12
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	13 มี.ค. 68	52.0	0.05
	24 มิ.ย. 68	55.0	0.10
หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดตีฟู (DTY)	13 มี.ค. 68	79.3	27.22
	4 มิ.ย. 68	79.5	28.39
พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	13 มี.ค. 68	68.6	2.28
	4 มิ.ย. 68	68.3	2.12
พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	13 มี.ค. 68	77.7	18.54
	4 มิ.ย. 68	68.7	2.36
ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	13 มี.ค. 68	57.0	0.16
	4 มิ.ย. 68	70.9	3.85
มาตรฐาน		85 ^{1/}	100 ^{2/}

มาตรฐาน	: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ^{2/} National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998
ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก	: นายศุภชัย ภารการ และนางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.40 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		Time weighted average level (8-hr TWA) [dB(A)]
หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	65.0
	ครั้งที่ 4/65	80.6
	ครั้งที่ 1/66	70.0
	ครั้งที่ 2/66	86.3
	ครั้งที่ 3/66	79.0
	ครั้งที่ 4/66	98.5
	ครั้งที่ 1/67	71.0
	ครั้งที่ 2/67	73.5
	ครั้งที่ 3/67	70.3
	ครั้งที่ 4/67	82.8
	ครั้งที่ 1/68	61.3
	ครั้งที่ 2/68	72.0
มาตรฐาน		85

ตารางที่ 4.40 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		Time weighted average level (8-hr TWA) [dB(A)]
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	68.0
	ครั้งที่ 4/65	81.2
	ครั้งที่ 1/66	77.0
	ครั้งที่ 2/66	86.2
	ครั้งที่ 3/66	79.0
	ครั้งที่ 4/66	71.4
	ครั้งที่ 1/67	65.0
	ครั้งที่ 2/67	71.0
	ครั้งที่ 3/67	63.9
	ครั้งที่ 4/67	67.5
	ครั้งที่ 1/68	54.5
	ครั้งที่ 2/68	71.1
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	71.0
	ครั้งที่ 4/65	83.8
	ครั้งที่ 1/66	83.0
	ครั้งที่ 2/66	95.5
	ครั้งที่ 3/66	80.0
	ครั้งที่ 4/66	79.0
	ครั้งที่ 1/67	84.7
	ครั้งที่ 2/67	106.2
	ครั้งที่ 3/67	82.5
	ครั้งที่ 4/67	67.6
	ครั้งที่ 1/68	52.0
	ครั้งที่ 2/68	55.0
มาตรฐาน		85

ตารางที่ 4.40 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		Time weighted average level (8-hr TWA) [dB(A)]
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาว ดิงยัดตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 3/65	79.0
	ครั้งที่ 4/65	80.9
	ครั้งที่ 1/66	78.0
	ครั้งที่ 2/66	73.1
	ครั้งที่ 3/66	82.0
	ครั้งที่ 4/66	77.2
	ครั้งที่ 1/67	76.8
	ครั้งที่ 2/67	86.2
	ครั้งที่ 3/67	75.1
	ครั้งที่ 4/67	73.7
	ครั้งที่ 1/68	79.3
	ครั้งที่ 2/68	79.5
บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	77.0
	ครั้งที่ 4/65	84.5
	ครั้งที่ 1/66	82.0
	ครั้งที่ 2/66	87.7
	ครั้งที่ 3/66	84.0
	ครั้งที่ 4/66	73.5
	ครั้งที่ 1/67	74.0
	ครั้งที่ 2/67	79.5
	ครั้งที่ 3/67	66.4
	ครั้งที่ 4/67	63.4
	ครั้งที่ 1/68	68.6
	ครั้งที่ 2/68	68.3
มาตรฐาน		85

ตารางที่ 4.40 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

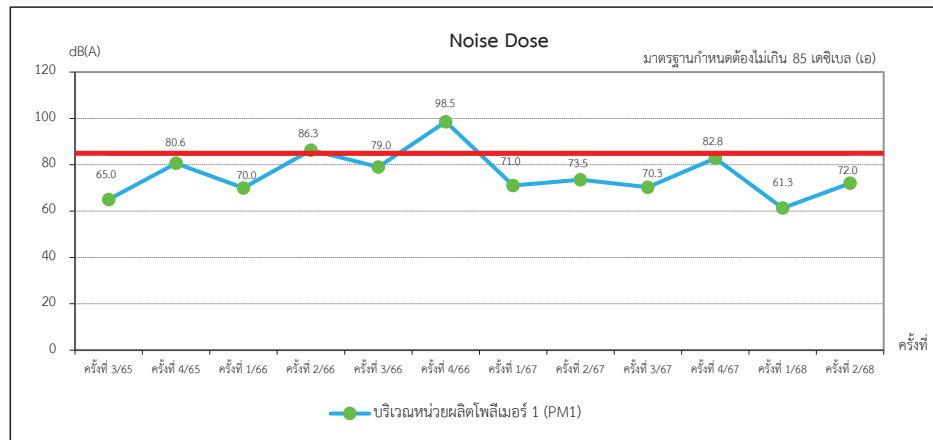
บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		Time weighted average level (8-hr TWA) [dB(A)]
บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 3/65	84.0
	ครั้งที่ 4/65	84.7
	ครั้งที่ 1/66	84.0
	ครั้งที่ 2/66	86.4
	ครั้งที่ 3/66	81.0
	ครั้งที่ 4/66	76.7
	ครั้งที่ 1/67	78.4
	ครั้งที่ 2/67	91.3
	ครั้งที่ 3/67	82.7
	ครั้งที่ 4/67	63.4
	ครั้งที่ 1/68	77.7
	ครั้งที่ 2/68	68.7
บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)	ครั้งที่ 3/65	84.0
	ครั้งที่ 4/65	82.5
	ครั้งที่ 1/66	83.0
	ครั้งที่ 2/66	76.6
	ครั้งที่ 3/66	80.0
	ครั้งที่ 4/66	81.3
	ครั้งที่ 1/67	72.8
	ครั้งที่ 2/67	58.0
	ครั้งที่ 3/67	66.1
	ครั้งที่ 4/67	70.7
	ครั้งที่ 1/68	57.0
	ครั้งที่ 2/68	70.9
มาตรฐาน		85

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

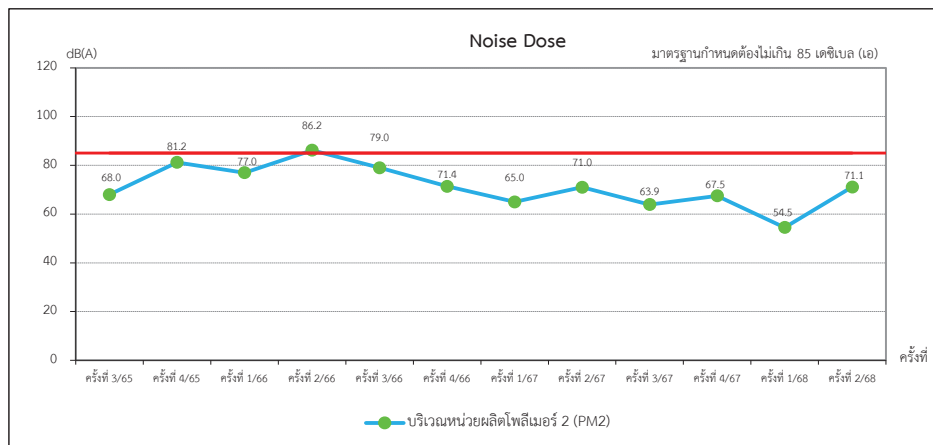
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{2/} National Institute for Occupational Safety and Health, Occupational Noise Exposure Revised Criteria 1998

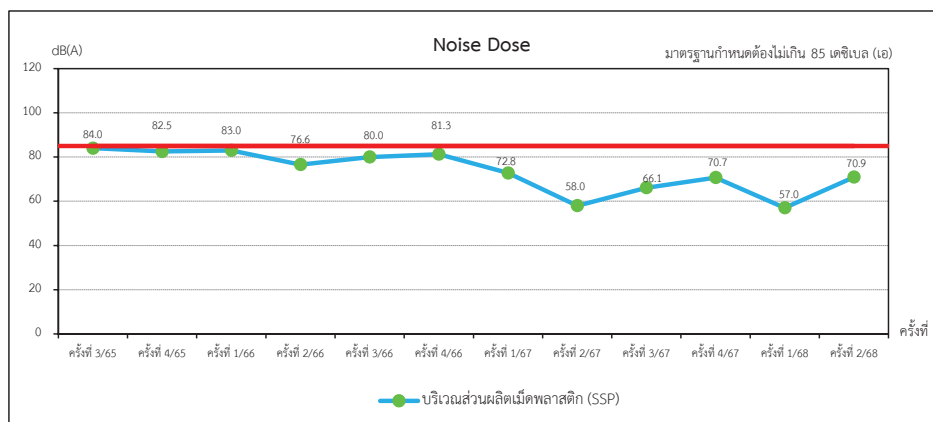
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise dose)



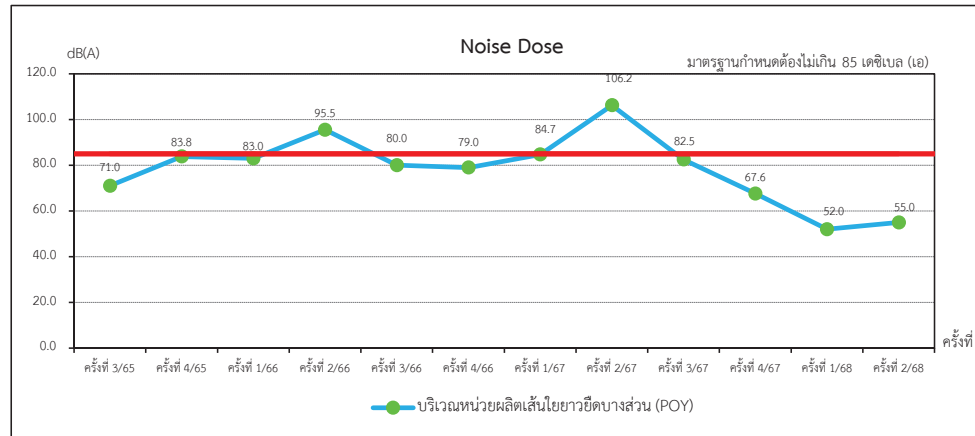
ภาพที่ 4.75 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



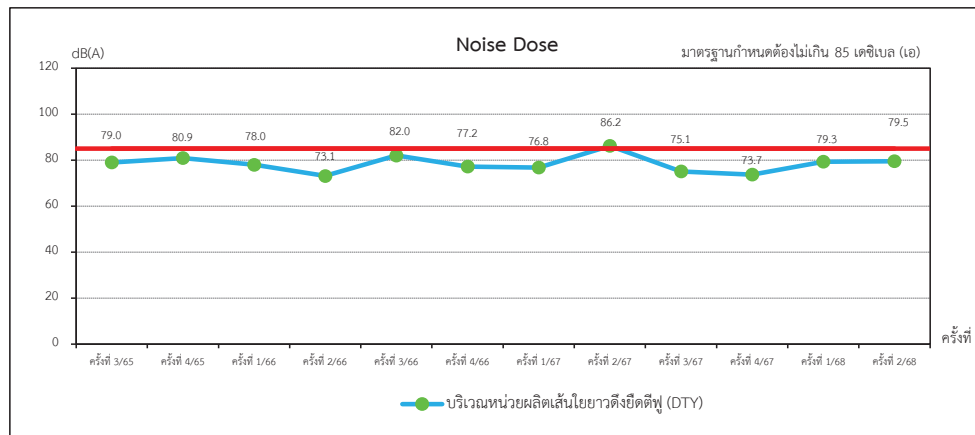
ภาพที่ 4.76 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



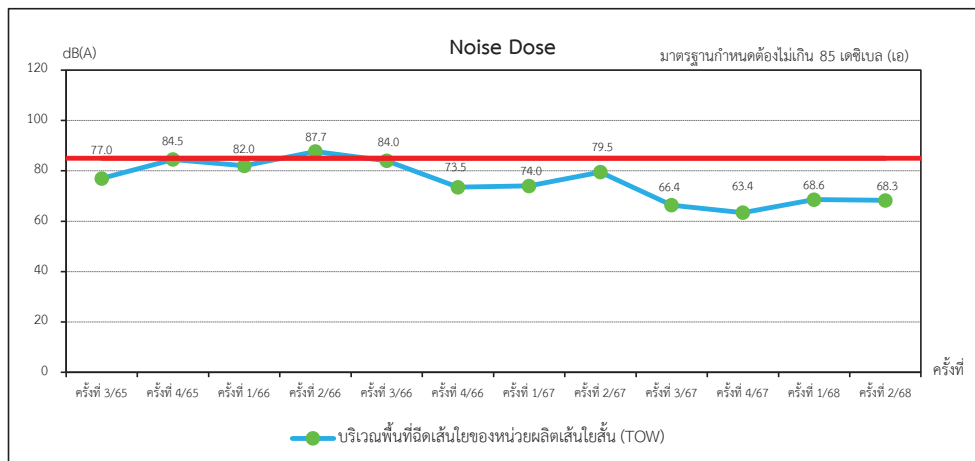
ภาพที่ 4.77 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
บริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)



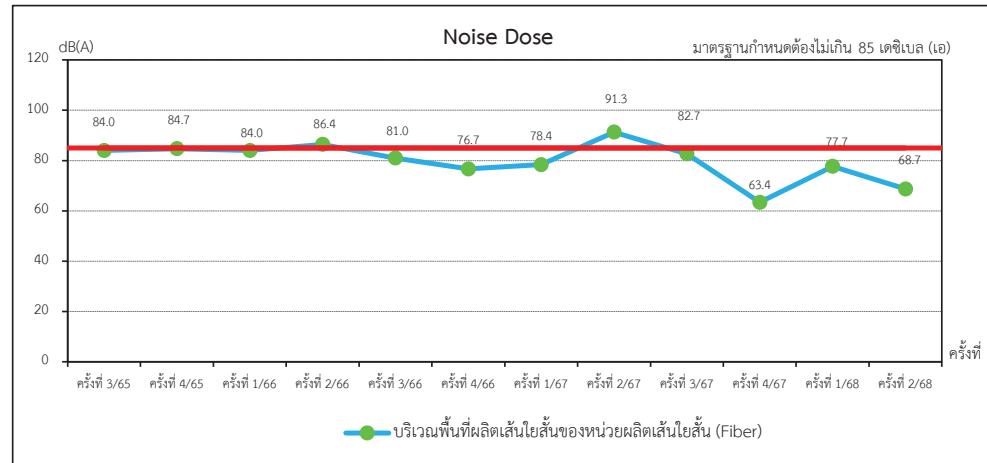
ภาพที่ 4.78 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยัดบางส่วน (POY)



ภาพที่ 4.79 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY)



ภาพที่ 4.80 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



ภาพที่ 4.81 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)

4.3.2.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมแบบติดที่ตัวบุคคล (Noise Dose) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ในวันที่ 18 มีนาคม 4 และ 24 มิถุนายน 2568 จำนวน 10 สถานี พบว่าทำการตรวจวัดได้ 7 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืดดีฟุ (DTY) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) และบริเวณส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP) พบว่า

ปริมาณระดับเสียงสะสมที่ได้รับ (TWA) อยู่ในช่วง 52.0-79.5 dB(A) เมื่อนำผลตรวจวัดเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ร้อยละปริมาณเสียงสะสม (%Dose) ที่ 100% อยู่ในช่วง 0.05-28.39 เปอร์เซ็นต์ เป็นค่าในระดับสูงสุดที่สามารถยอมรับได้ตาม Criteria 85 dB (A) ตามมาตรฐานของ NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

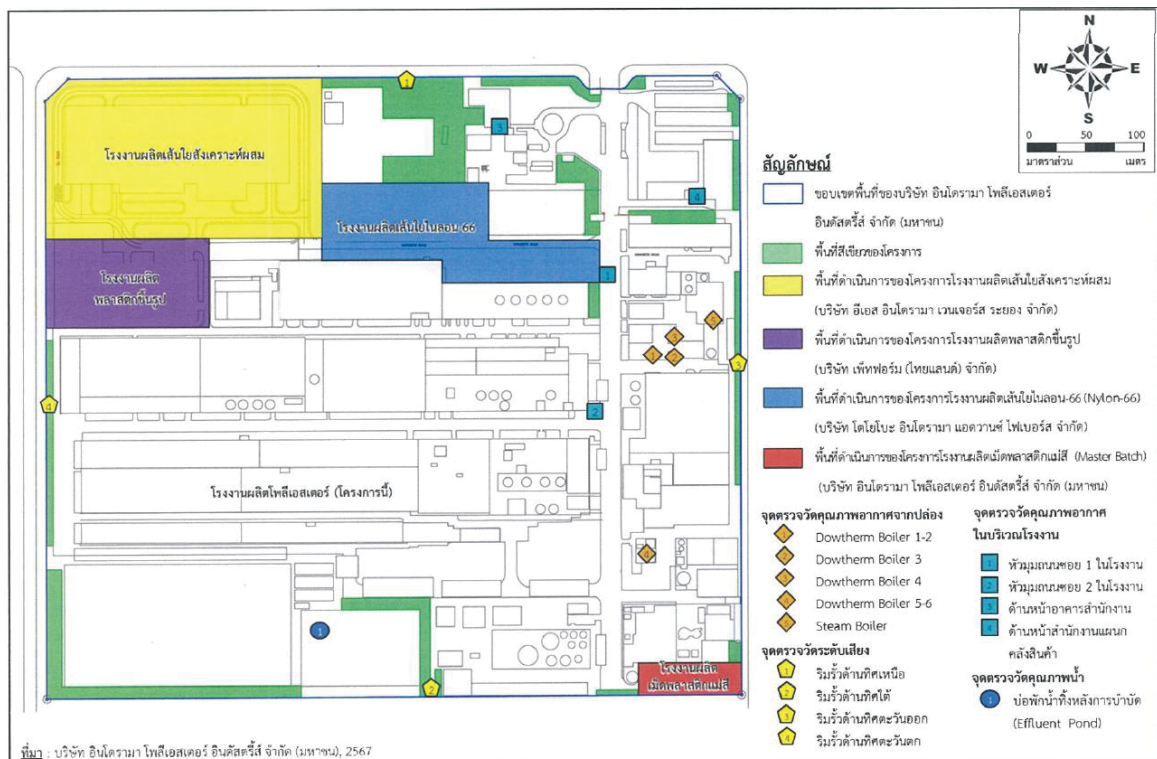
โดยจำนวน 3 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยืด (SDY) เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าผลการตรวจวัดใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา

อย่างไรก็ดี โครงการจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง และดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงจากการสัมผัสเสียงดัง ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ในสถานประกอบการ พ.ศ.2561 พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงและกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเหมาะสม

4.3.3 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังภาพที่ 4.82 สำหรับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 4.7-4.10



ภาพที่ 4.82 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

รูปภาพแสดงการการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 4.7 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ



รูปที่ 4.8 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้



รูปที่ 4.9 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



รูปที่ 4.10 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก

4.3.3.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปจะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4.41

ตารางที่ 4.41 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$, $L_{eq} 1 \text{ hr.}$)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{eq} 1 \text{ hr.}$) ตลอด 24 ชั่วโมงเป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง จากนั้นนำค่ามาคำนวณเป็นระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง
2	ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90})	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดยเครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 1996 part 2 เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90

4.3.3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก แสดงดังตารางที่ 4.42 และการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่าง 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.43 และภาพที่ 4.41-4.44

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733428 1403807

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 00230988

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ [dB(A)]							
	4-5 มิ.ย. 68		5-6 มิ.ย. 68		6-7 มิ.ย. 68		7-8 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	59.1	56.5	59.6	57.3	58.4	56.9	58.6	56.6
14:00 - 15:00	60.4	58.6	58.9	56.9	60.8	58.3	59.0	56.7
15:00 - 16:00	59.5	57.3	59.2	57.1	57.5	55.9	58.1	56.2
16:00 - 17:00	59.1	57.4	58.8	57.0	58.5	57.3	58.1	56.4
17:00 - 18:00	59.7	57.7	60.3	57.4	58.5	57.3	59.1	57.0
18:00 - 19:00	59.4	57.5	59.4	57.4	59.8	58.5	59.2	56.7
19:00 - 20:00	59.6	57.3	59.4	57.5	59.4	58.2	58.8	56.9
20:00 - 21:00	58.1	56.7	58.6	57.5	59.2	58.2	57.8	56.5
21:00 - 22:00	59.3	57.5	58.6	57.6	58.8	57.9	57.7	56.4
22:00 - 23:00	58.2	57.2	58.6	57.0	58.8	57.9	58.7	56.4
23:00 - 00:00	58.2	57.2	57.9	56.8	59.3	58.1	58.0	56.6
00:00 - 01:00	58.8	57.9	58.0	57.1	58.8	58.0	57.9	56.6
01:00 - 02:00	58.3	57.6	58.1	57.4	59.0	58.0	57.7	56.5
02:00 - 03:00	59.1	58.4	58.0	57.3	58.8	57.9	57.6	56.3
03:00 - 04:00	59.2	58.6	58.8	57.9	59.0	58.0	57.4	56.3
04:00 - 05:00	57.9	57.1	59.4	58.2	60.4	59.0	57.4	56.2
05:00 - 06:00	58.3	57.1	59.6	58.5	60.3	59.2	57.7	56.3
06:00 - 07:00	60.4	58.6	59.9	58.3	59.9	58.7	59.3	57.5
07:00 - 08:00	62.5	59.4	60.3	58.6	60.8	58.7	60.1	57.5
08:00 - 09:00	79.2	58.5	59.6	57.8	59.3	58.0	58.6	56.6
09:00 - 10:00	73.8	57.2	58.2	57.1	58.6	57.3	57.9	56.1
10:00 - 11:00	62.3	60.0	58.4	57.1	58.3	57.1	58.1	56.1
11:00 - 12:00	58.7	56.8	57.8	56.6	57.9	56.7	57.8	56.0
12:00 - 13:00	59.4	56.7	58.1	56.5	57.9	56.7	57.5	55.6
L _{eq} 24 hr.	67.2	-	59.0	-	59.2	-	58.3	-
L _{dn}	68.9	-	65.2	-	65.8	-	64.5	-
L ₉₀	-	56.5-60.0	-	56.5-58.6	-	55.9-59.2	-	55.6-57.5
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733428 1403807

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 00230988

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

11.5	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ [dB(A)] (ต่อ)					
	8-9 มิ.ย. 68		9-10 มิ.ย. 68		10-11 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	57.5	55.6	58.2	56.1	59.1	56.2
14:00 - 15:00	57.4	55.7	58.1	56.0	58.5	56.3
15:00 - 16:00	58.0	56.1	57.9	56.0	58.4	56.3
16:00 - 17:00	58.2	56.8	58.6	56.6	58.2	56.7
17:00 - 18:00	58.4	56.5	59.0	57.3	59.1	57.1
18:00 - 19:00	58.2	56.4	59.8	57.5	59.3	57.3
19:00 - 20:00	58.2	56.5	59.0	56.9	59.0	56.8
20:00 - 21:00	57.6	56.4	57.9	56.2	58.0	56.3
21:00 - 22:00	57.5	56.2	57.5	55.9	57.6	56.3
22:00 - 23:00	57.9	56.4	57.5	56.1	57.5	56.3
23:00 - 00:00	57.7	56.2	57.7	56.2	57.4	56.0
00:00 - 01:00	57.5	55.8	57.3	56.0	57.5	56.0
01:00 - 02:00	57.3	55.7	57.2	55.8	57.5	56.1
02:00 - 03:00	57.4	55.9	57.0	55.7	57.7	56.4
03:00 - 04:00	57.3	55.8	57.1	55.7	58.1	56.8
04:00 - 05:00	57.6	55.6	57.1	56.0	58.3	57.2
05:00 - 06:00	57.8	56.2	57.6	56.2	59.0	57.7
06:00 - 07:00	60.1	58.0	60.4	58.1	60.8	59.2
07:00 - 08:00	61.4	58.3	61.9	58.9	62.4	59.9
08:00 - 09:00	59.6	57.2	60.2	57.5	60.4	58.0
09:00 - 10:00	58.6	56.6	58.2	55.7	58.8	56.4
10:00 - 11:00	58.2	56.4	58.3	56.2	58.1	56.1
11:00 - 12:00	58.2	56.3	58.3	56.0	58.3	55.9
12:00 - 13:00	58.4	56.0	58.1	55.9	58.4	56.0
L _{eq} 24 hr.	58.3	-	58.5	-	58.8	-
L _{dn}	64.4	-	64.4	-	64.9	-
L ₉₀	-	55.6-58.3	-	55.7-58.9	-	55.9-59.9
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733471 1403277

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 00230985

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ [dB(A)]							
	4-5 มิ.ย. 68		5-6 มิ.ย. 68		6-7 มิ.ย. 68		7-8 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	60.7	59.6	60.1	59.1	59.7	58.7	59.7	58.8
14:00 - 15:00	60.5	59.2	60.2	59.4	59.2	58.4	59.0	58.4
15:00 - 16:00	60.0	59.0	59.7	59.1	58.7	57.9	58.7	57.9
16:00 - 17:00	60.2	59.4	59.9	59.1	59.4	58.6	59.2	58.5
17:00 - 18:00	60.5	59.5	59.5	58.9	63.0	59.1	60.0	59.0
18:00 - 19:00	60.2	59.6	63.1	61.3	59.9	59.3	60.2	59.4
19:00 - 20:00	63.6	62.4	63.4	61.6	63.9	62.1	64.0	62.6
20:00 - 21:00	63.6	61.5	60.4	59.6	61.5	59.9	62.2	60.9
21:00 - 22:00	63.6	60.8	60.6	59.7	60.6	59.5	60.7	59.9
22:00 - 23:00	61.1	60.5	60.4	59.7	60.3	59.7	60.6	59.9
23:00 - 00:00	60.1	59.7	60.5	59.6	60.2	59.5	60.4	59.7
00:00 - 01:00	60.4	59.9	60.6	59.8	60.3	59.7	60.4	59.7
01:00 - 02:00	60.6	60.0	59.9	59.3	60.4	59.7	60.3	59.8
02:00 - 03:00	61.0	60.3	60.1	59.4	60.4	59.5	60.9	60.1
03:00 - 04:00	62.7	61.9	62.4	61.5	61.1	60.3	63.0	61.9
04:00 - 05:00	62.3	61.5	62.5	59.9	62.1	59.9	62.0	60.7
05:00 - 06:00	60.7	59.9	60.3	59.6	60.5	59.8	60.6	59.9
06:00 - 07:00	61.9	61.1	62.0	61.0	59.7	59.0	61.0	60.0
07:00 - 08:00	60.3	59.7	59.8	59.4	59.2	58.6	61.4	60.3
08:00 - 09:00	60.1	59.5	59.3	58.9	59.4	58.7	59.9	58.9
09:00 - 10:00	60.1	59.4	59.0	58.5	59.4	58.6	65.5	58.9
10:00 - 11:00	59.9	59.1	59.9	59.0	59.8	58.7	60.0	59.1
11:00 - 12:00	61.8	60.7	62.6	61.0	62.4	60.8	62.6	61.2
12:00 - 13:00	60.8	59.4	59.7	58.4	59.4	58.2	60.7	59.3
L _{eq} 24 hr.	61.3	-	60.9	-	60.6	-	61.3	-
L _{dn}	67.7	-	67.4	-	67.0	-	67.6	-
L ₉₀	-	59.0-62.4	-	58.4-61.6	-	57.9-62.1	-	57.9-62.6
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733471 1403277

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 00230985

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ [dB(A)] (ต่อ)					
	8-9 มิ.ย. 68		9-10 มิ.ย. 68		10-11 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	59.8	58.7	60.0	59.0	61.6	60.5
14:00 - 15:00	59.3	58.5	59.9	59.0	61.7	60.6
15:00 - 16:00	59.8	59.0	60.1	58.9	61.6	60.7
16:00 - 17:00	60.3	59.5	59.6	58.9	62.8	61.4
17:00 - 18:00	60.3	59.5	60.6	59.8	61.4	60.6
18:00 - 19:00	60.7	59.8	62.3	61.3	61.8	60.9
19:00 - 20:00	64.9	63.4	65.0	63.5	65.3	63.5
20:00 - 21:00	62.5	61.0	62.0	61.3	62.3	61.4
21:00 - 22:00	61.6	60.7	62.2	61.1	62.3	61.4
22:00 - 23:00	61.2	60.6	63.8	62.4	62.0	61.2
23:00 - 00:00	60.7	60.2	62.1	61.1	63.3	62.0
00:00 - 01:00	60.9	60.0	62.1	60.9	62.3	61.4
01:00 - 02:00	61.1	60.2	62.0	61.0	61.7	60.9
02:00 - 03:00	61.5	60.5	61.5	60.8	63.5	62.5
03:00 - 04:00	63.4	62.2	64.1	62.9	62.4	61.3
04:00 - 05:00	62.4	61.1	64.2	63.1	62.0	61.1
05:00 - 06:00	61.5	60.4	63.0	61.9	61.8	61.0
06:00 - 07:00	62.4	61.3	63.2	62.1	61.5	60.8
07:00 - 08:00	60.3	59.7	61.6	60.8	61.5	60.8
08:00 - 09:00	60.8	59.7	60.7	60.0	61.2	60.4
09:00 - 10:00	61.2	60.0	60.3	59.6	60.6	59.9
10:00 - 11:00	60.3	59.3	60.7	59.8	60.6	59.8
11:00 - 12:00	63.2	61.6	62.4	61.2	61.7	60.7
12:00 - 13:00	60.6	59.4	60.8	59.6	61.0	59.8
L _{eq} 24 hr.	61.5	-	62.1	-	62.1	-
L _{dn}	68.1	-	69.2	-	68.7	-
L ₉₀	-	58.5-63.4	-	58.9-63.5	-	59.8-63.5
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733742 1403549

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 00230992

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 93.97 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 26 กันยายน 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24043

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก [dB(A)]							
	4-5 มิ.ย. 68		5-6 มิ.ย. 68		6-7 มิ.ย. 68		7-8 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	64.9	62.3	65.5	62.9	65.6	63.2	64.6	62.3
14:00 - 15:00	64.7	62.4	65.0	62.7	65.1	63.0	65.1	62.6
15:00 - 16:00	64.5	62.2	64.6	62.6	64.9	62.7	64.8	62.5
16:00 - 17:00	65.4	62.5	65.4	62.9	65.5	62.8	64.9	62.7
17:00 - 18:00	65.1	62.9	66.0	63.2	65.6	63.0	65.8	63.0
18:00 - 19:00	65.4	62.5	65.6	63.0	65.4	62.8	65.2	62.8
19:00 - 20:00	64.4	62.3	65.4	62.8	65.4	63.1	64.3	62.5
20:00 - 21:00	63.4	62.0	63.8	62.5	64.1	62.6	63.7	62.2
21:00 - 22:00	67.6	64.6	63.6	62.4	64.0	62.5	63.4	62.2
22:00 - 23:00	64.7	63.6	63.4	62.3	63.7	62.4	63.2	62.0
23:00 - 00:00	63.7	62.8	63.1	62.2	63.3	62.3	63.0	61.9
00:00 - 01:00	63.4	62.8	63.1	62.1	63.5	62.5	62.9	62.0
01:00 - 02:00	63.3	62.4	63.4	62.3	63.5	62.3	63.1	62.2
02:00 - 03:00	63.3	62.3	63.6	62.7	63.3	62.2	63.0	62.2
03:00 - 04:00	63.5	62.3	63.5	62.6	63.5	62.2	63.3	62.3
04:00 - 05:00	63.4	62.3	63.8	62.6	63.4	62.2	63.4	62.4
05:00 - 06:00	63.8	62.4	64.2	62.8	63.8	62.4	63.6	62.5
06:00 - 07:00	66.2	63.2	66.8	63.5	65.8	63.1	65.2	62.6
07:00 - 08:00	67.7	64.1	68.7	64.4	67.2	63.3	65.9	62.7
08:00 - 09:00	66.7	63.2	66.9	63.4	66.4	62.5	64.9	62.2
09:00 - 10:00	66.0	62.7	65.6	63.3	67.7	63.0	64.3	62.5
10:00 - 11:00	65.1	62.5	65.4	63.1	65.8	63.4	64.0	62.3
11:00 - 12:00	65.3	62.7	65.8	63.1	65.3	63.3	64.2	62.6
12:00 - 13:00	65.3	62.6	65.2	62.9	65.2	63.2	64.5	62.6
L _{eq} 24 hr.	65.1	-	65.1	-	65.1	-	64.3	-
L _{dn}	70.7	-	70.7	-	70.6	-	70.1	-
L ₉₀	-	62.0-64.6	-	62.1-64.4	-	62.2-63.4	-	61.9-63.0
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733742 1403549

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 00230992

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.01 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 20 พฤษภาคม 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24014

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก [dB(A)] (ต่อ)					
	8-9 มิ.ย. 68		9-10 มิ.ย. 68		10-11 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	64.7	62.9	65.5	62.9	65.4	62.5
14:00 - 15:00	63.8	62.2	65.2	62.6	65.3	62.3
15:00 - 16:00	63.6	62.1	65.1	62.5	64.5	62.2
16:00 - 17:00	64.2	62.2	65.3	62.7	65.4	62.6
17:00 - 18:00	64.1	62.4	65.8	63.3	65.3	62.8
18:00 - 19:00	64.7	62.6	65.6	62.7	65.7	62.5
19:00 - 20:00	64.2	62.7	64.6	62.3	64.5	62.5
20:00 - 21:00	63.7	62.4	63.6	62.0	63.5	62.7
21:00 - 22:00	63.1	62.1	63.0	61.9	63.9	62.9
22:00 - 23:00	63.3	62.3	63.0	62.0	64.0	63.4
23:00 - 00:00	62.9	62.1	63.0	62.0	64.0	63.4
00:00 - 01:00	62.9	62.0	63.0	62.0	64.2	63.5
01:00 - 02:00	63.1	62.1	63.4	62.4	64.3	63.6
02:00 - 03:00	63.1	62.1	63.2	62.3	64.6	63.9
03:00 - 04:00	62.8	62.0	63.2	62.1	65.7	64.6
04:00 - 05:00	63.0	62.0	63.2	62.0	66.7	65.6
05:00 - 06:00	63.9	62.4	63.9	62.4	67.1	66.2
06:00 - 07:00	66.3	63.2	66.5	63.0	66.7	65.2
07:00 - 08:00	67.9	64.3	67.9	63.8	67.1	65.3
08:00 - 09:00	66.8	63.2	65.9	62.7	66.0	64.4
09:00 - 10:00	66.7	63.0	65.5	62.6	64.9	63.5
10:00 - 11:00	65.2	62.5	65.3	62.5	64.7	63.2
11:00 - 12:00	65.2	63.0	65.5	62.9	64.8	62.2
12:00 - 13:00	65.2	63.0	64.9	62.4	63.7	62.2
L _{eq} 24 hr.	64.6	-	64.8	-	65.2	-
L _{dn}	70.3	-	70.4	-	71.8	-
L ₉₀	-	62.0-64.3	-	61.9-63.8	-	62.2-66.2
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733143 1403474

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 01120953

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.01 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 20 พฤษภาคม 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24014

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก [dB(A)]							
	4-5 มิ.ย. 68		5-6 มิ.ย. 68		6-7 มิ.ย. 68		7-8 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	66.2	62.0	66.8	62.6	65.7	62.2	64.3	62.1
14:00 - 15:00	67.3	62.8	67.4	62.8	66.0	62.3	64.4	61.9
15:00 - 16:00	66.7	62.5	66.8	62.7	66.7	62.4	65.3	62.1
16:00 - 17:00	67.2	63.0	67.1	63.0	66.8	62.7	66.5	62.7
17:00 - 18:00	67.8	62.8	67.4	63.0	68.2	62.7	67.8	63.4
18:00 - 19:00	67.7	63.1	66.4	62.8	66.1	62.6	66.2	62.5
19:00 - 20:00	67.6	63.4	67.2	63.0	67.8	63.0	67.8	63.0
20:00 - 21:00	65.9	62.7	64.9	62.3	65.5	62.1	65.1	62.6
21:00 - 22:00	67.3	63.3	64.2	62.4	64.0	62.3	64.6	62.6
22:00 - 23:00	64.8	62.5	64.8	62.4	64.4	62.6	64.3	62.5
23:00 - 00:00	64.9	62.3	64.5	62.5	65.2	62.5	64.1	62.4
00:00 - 01:00	64.5	62.3	64.2	62.2	63.9	62.4	63.2	62.3
01:00 - 02:00	64.9	62.3	62.9	61.9	64.0	62.4	63.1	62.3
02:00 - 03:00	64.5	62.2	62.2	61.2	63.3	62.1	63.9	62.3
03:00 - 04:00	66.0	62.1	64.1	61.2	64.8	61.9	64.3	62.2
04:00 - 05:00	64.2	61.9	63.1	61.1	63.6	61.8	63.3	62.1
05:00 - 06:00	65.0	62.0	63.2	61.1	63.7	61.9	63.7	62.2
06:00 - 07:00	68.1	62.9	67.3	62.1	67.2	62.7	66.1	62.2
07:00 - 08:00	70.9	64.4	70.8	63.5	70.2	63.1	67.2	62.5
08:00 - 09:00	67.5	62.7	65.7	61.4	65.4	61.8	64.8	62.2
09:00 - 10:00	67.2	62.5	65.5	62.0	65.4	61.9	64.3	62.0
10:00 - 11:00	67.1	62.5	67.9	62.3	64.8	62.0	65.9	62.0
11:00 - 12:00	66.6	62.3	65.9	62.2	64.8	62.0	63.7	61.9
12:00 - 13:00	65.9	62.3	64.3	61.8	64.1	62.0	64.5	61.9
L _{eq} 24 hr.	66.8	-	66.1	-	65.8	-	65.2	-
L _{dn}	72.2	-	71.2	-	71.3	-	70.8	-
L ₉₀	-	61.9-64.4	-	61.1-63.5	-	61.8-63.1	-	61.9-63.4
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

ตารางที่ 4.42 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 47P 0733143 1403474

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter,S/N 01120953

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.01 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 20 พฤษภาคม 2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC24014

เวลา	ผลการตรวจวัด บริเวณ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก [dB(A)] (ต่อ)					
	8-9 มิ.ย. 68		9-10 มิ.ย. 68		10-11 มิ.ย. 68	
	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀	L _{eq} 1 hr.	L ₉₀
13:00 - 14:00	66.0	61.9	65.1	62.4	66.2	62.5
14:00 - 15:00	63.8	61.9	65.5	62.5	66.1	62.5
15:00 - 16:00	65.3	62.5	65.9	62.4	65.5	62.3
16:00 - 17:00	65.3	62.5	66.1	62.7	65.5	62.6
17:00 - 18:00	65.8	62.5	67.6	63.3	66.9	62.9
18:00 - 19:00	64.9	62.4	67.8	63.6	66.7	63.1
19:00 - 20:00	66.1	62.9	66.9	63.1	67.3	63.2
20:00 - 21:00	64.5	62.6	67.1	63.1	66.4	62.8
21:00 - 22:00	64.1	62.5	65.8	62.7	64.1	62.4
22:00 - 23:00	63.9	62.5	64.1	62.3	63.9	62.4
23:00 - 00:00	64.4	62.5	64.1	62.2	64.4	62.4
00:00 - 01:00	63.6	62.4	64.0	62.1	63.4	62.2
01:00 - 02:00	63.4	62.4	63.9	62.3	63.4	62.3
02:00 - 03:00	63.8	62.5	64.1	62.3	63.7	62.4
03:00 - 04:00	64.0	62.4	64.2	62.4	64.5	62.3
04:00 - 05:00	63.5	62.3	64.0	62.0	63.6	62.0
05:00 - 06:00	64.3	62.2	64.4	62.2	64.6	62.1
06:00 - 07:00	68.0	63.1	67.7	63.0	67.6	63.0
07:00 - 08:00	69.9	63.8	70.2	64.0	70.9	63.9
08:00 - 09:00	66.3	62.5	66.9	62.5	67.9	62.5
09:00 - 10:00	65.6	62.8	65.8	62.1	66.0	62.4
10:00 - 11:00	66.4	63.0	65.4	62.1	65.8	62.1
11:00 - 12:00	65.7	62.3	65.9	62.2	66.1	62.0
12:00 - 13:00	65.3	62.2	65.1	62.2	65.1	61.7
L _{eq} 24 hr.	65.5	-	66.0	-	66.0	-
L _{dn}	71.2	-	71.4	-	71.4	-
L ₉₀	-	61.9-63.8	-	62.0-64.0	-	61.7-63.9
มาตรฐาน	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-	70 ^{1/, 2/}	-

มาตรฐาน	:	^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ชื่อผู้ตรวจวัด	:	นายศุภกร นพพรพิทักษ์
ชื่อผู้บันทึก	:	นายศุภกร นพพรพิทักษ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	:	ผลการตรวจวัดโดย บริษัท ฮีสเทิร์น ไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
เบอร์โทรศัพท์	:	0-3848-1197, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 4.43 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

ชื่อจุดตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 24 hr.	L ₉₀
บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ	ครั้งที่ 2/65	61.7-62.6	-
	ครั้งที่ 1/66	60.2-62.5	-
	ครั้งที่ 2/66	62.6-66.5	-
	ครั้งที่ 1/67	59.3-62.6	56.0-63.7
	ครั้งที่ 2/67	59.5-62.4	55.8-65.8
	ครั้งที่ 1/68	58.3-67.2	55.6-60.0
บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้	ครั้งที่ 2/65	60.6-62.0	-
	ครั้งที่ 1/66	62.5-63.4	-
	ครั้งที่ 2/66	61.0-64.8	-
	ครั้งที่ 1/67	61.6-62.8	58.2-65.0
	ครั้งที่ 2/67	61.8-62.2	59.2-62.5
	ครั้งที่ 1/68	60.6-62.1	57.9-63.5
มาตรฐาน		70 ^{1/,2/}	-

ตารางที่ 4.43 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

ชื่อจุดตรวจวัด	ครั้งที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 24 hr.	L ₉₀
บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันออก	ครั้งที่ 2/65	66.6-67.1	-
	ครั้งที่ 1/66	66.8-67.7	-
	ครั้งที่ 2/66	63.8-65.3	-
	ครั้งที่ 1/67	63.6-67.3	58.7-67.3
	ครั้งที่ 2/67	67.6-68.1	64.3-67.2
	ครั้งที่ 1/68	64.3-65.2	61.9-64.6
บริเวณริมรั้ว ด้านทิศตะวันตก	ครั้งที่ 2/65	62.7-64.0	-
	ครั้งที่ 1/66	62.0-64.3	-
	ครั้งที่ 2/66	61.1-65.2	-
	ครั้งที่ 1/67	61.4-62.4	57.9-61.5
	ครั้งที่ 2/67	62.9-64.4	57.5-61.6
	ครั้งที่ 1/68	65.2-66.8	61.1-64.4
มาตรฐาน		70 ^{1/2/}	-

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดในปี 2565-2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

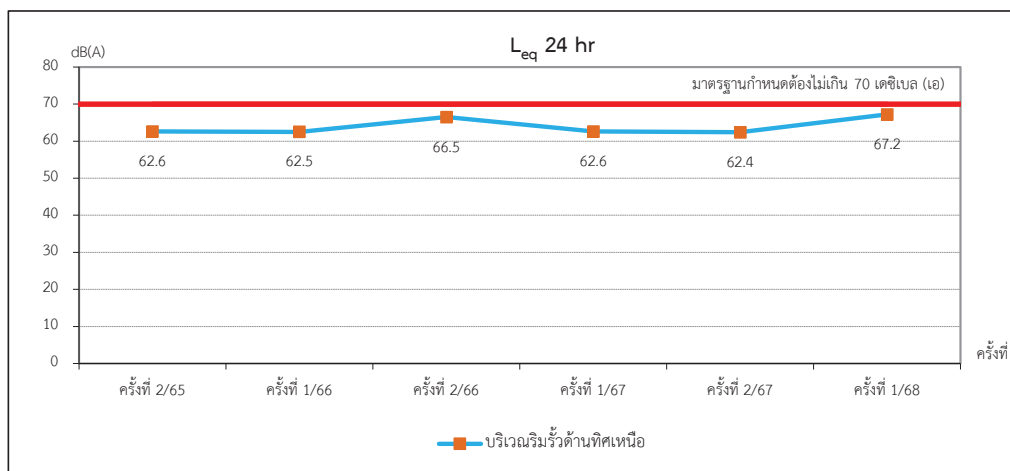
มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

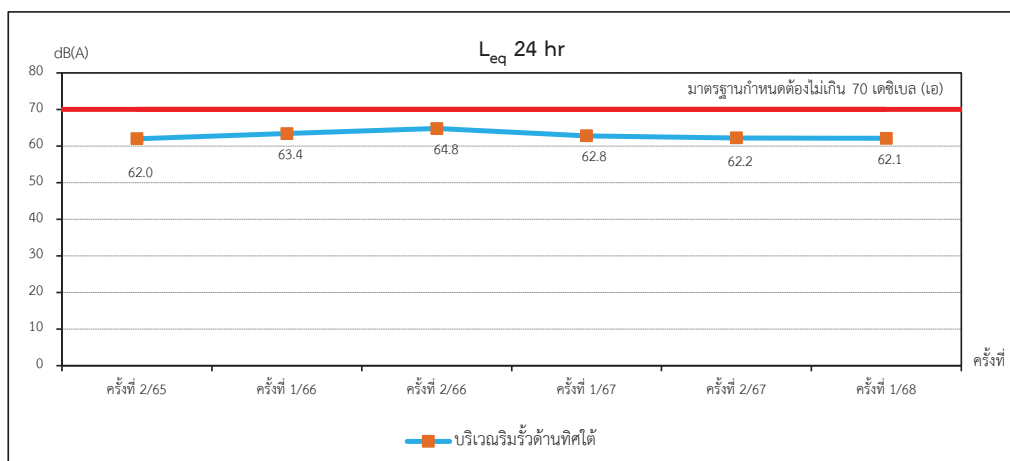
^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548

เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

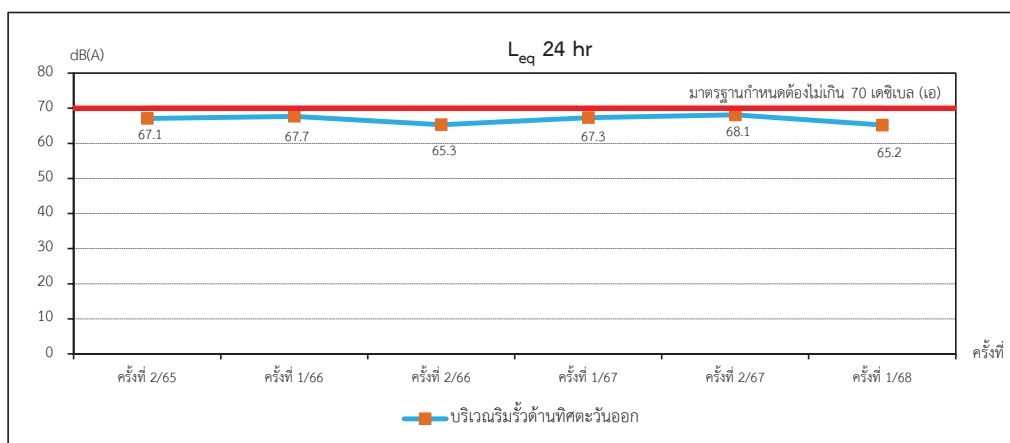
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



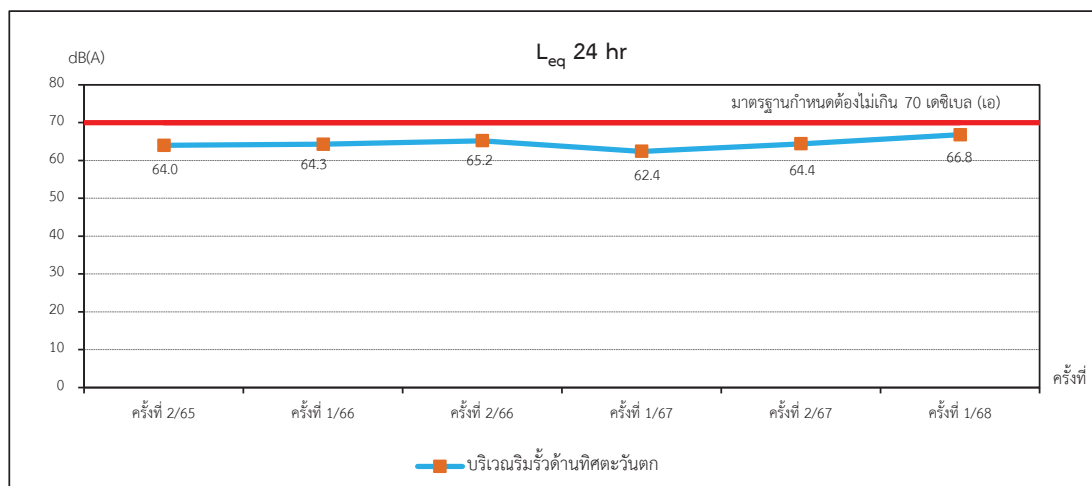
ภาพที่ 4.83 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ



ภาพที่ 4.84 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้



ภาพที่ 4.85 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก



ภาพที่ 4.86 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก

4.3.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 4-11 มิถุนายน 2568 จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ส่วนผลตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ทั้งนี้ มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดจากครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออก มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก มีค่าเพิ่มขึ้น ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

4.4 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) จำนวน 9 สถานี คือ

- 1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)
- 2) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)
- 3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
- 4) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
- 5) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)
- 6) หน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัด (SDY) (เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด)
- 7) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY)
- 8) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)
- 9) บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)

สำหรับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 14 เมษายน และ 4 มิถุนายน 2568 รูปแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานแสดงดังรูปที่ 4.11

รูปแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

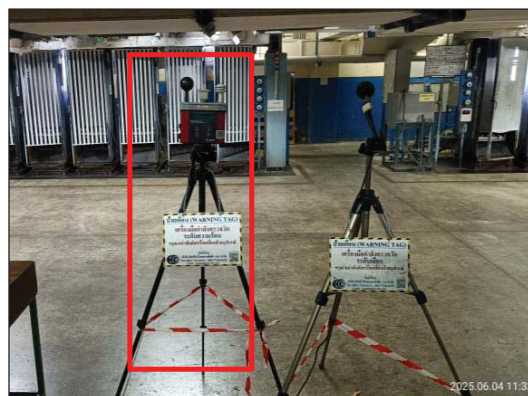


บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)

รูปที่ 4.11 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยืดดีฟู (DTY)

รูปที่ 4.11 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)

รูปที่ 4.11 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

4.4.1 วิธีการตรวจวัดระดับร้อนในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับร้อนในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 4.44

ตารางที่ 4.44 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1.	ระดับความร้อน (Heat Stress)	Wet Bulb Globe Temperature	ทำการตรวจวัดโดยใช้ชุดเครื่องมือตรวจวัดค่าดัชนี WBGT ซึ่งประกอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Temperature) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Wet Bulb Temperature) และโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (Globe Temperature) ดำเนินการวัดค่าอุณหภูมิต่าง ๆ แล้วนำค่าที่วัดได้มาคำนวณหาค่าดัชนี WBGT

4.4.2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตีฟู (DTY) บริเวณพื้นที่ถีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) และบริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) แสดงดังตารางที่ 3.45 และการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่าง 2565-2568 แสดงดังตารางที่ 4.46 และภาพที่ 4.87-4.92

ทั้งนี้ จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดัดยัดตี (SDY) เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 4.45

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	เบา	14 มี.ค. 68	10:00-10:30	27.3	33.3	32.8	29.1
			10:30-11:00	27.4	33.5	32.7	29.2
			11:00-11:30	27.3	33.5	32.8	29.2
			11:30-12:00	27.5	33.7	32.9	29.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	29.2
	4 มิ.ย. 68	10:00-10:30	29.7	36.1	35.3	31.6	
		10:30-11:00	29.0	35.9	35.2	31.1	
		11:00-11:30	29.6	36.2	35.6	31.6	
		11:30-12:00	29.7	36.0	35.7	31.6	
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	31.5
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)				-	-	-	34

ตารางที่ 4.45

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	เบา	14 มี.ค. 68	10:00-10:30	26.9	30.9	30.8	28.1
			10:30-11:00	26.7	31.1	31.0	28.0
			11:00-11:30	27.0	31.2	31.1	28.3
			11:30-12:00	27.1	31.8	31.7	28.5
		ค่าเฉลี่ย WBGT	-	-	-	28.2	
		4 มี.ย. 68	10:00-10:30	28.2	34.1	34.0	30.0
			10:30-11:00	28.3	34.3	34.1	30.1
			11:00-11:30	28.4	34.5	34.2	30.2
			11:30-12:00	28.6	34.6	34.3	30.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	-	-	-	30.2	
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)							
		-	-	-	34		

ตารางที่ 4.45

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืด บางส่วน (POY)	เบา	14 มี.ค. 68	10:10-10:40	25.2	32.6	32.5	27.4
			10:40-11:10	25.2	32.5	32.3	27.4
			11:10-11:40	25.1	32.5	32.4	27.3
			11:40-12:10	25.1	32.5	32.4	27.3
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:10-12:10	-	-	-	27.4
		4 มี.ย. 68	13:00-13:30	25.3	33.0	32.2	27.6
			13:30-14:00	25.3	32.9	32.1	27.6
			14:00-14:30	25.4	32.9	32.1	27.7
		14:30-15:00	25.1	32.7	31.9	27.4	
		ค่าเฉลี่ย WBGT	13:00-15:00	-	-	-	27.6
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)		-	-	-	34		

ตารางที่ 4.45 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวดิ่งยัดตีฟู (DTY)	เบา	14 มี.ค. 68	10:10-10:40	26.4	30.9	30.8	27.8
			10:40-11:10	26.5	30.8	30.5	27.8
			11:10-11:40	26.5	30.7	30.5	27.8
			11:40-12:10	26.3	30.9	30.7	27.7
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:10-12:10	-	-	-	27.7
	4 มี.ย. 68	13:00-13:30	26.4	31.9	31.8	28.1	
		13:30-14:00	25.2	31.0	30.9	26.9	
		14:00-14:30	25.8	31.4	31.3	27.5	
		14:30-15:00	26.3	31.6	31.5	27.9	
		ค่าเฉลี่ย WBGT	13:00-15:00	-	-	-	27.6
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)							
		-	-	-	34		

ตารางที่ 4.45 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	เบา	14 มี.ค. 68	10:00-10:30	27.7	38.8	38.6	31.0
			10:30-11:00	27.9	38.6	38.4	31.1
			11:00-11:30	27.8	38.8	38.7	31.1
			11:30-12:00	27.9	38.7	38.5	31.1
			ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-
		4 มิ.ย. 68	10:00-10:30	28.8	40.1	39.9	32.2
			10:30-11:00	28.5	39.9	39.7	31.9
			11:00-11:30	28.5	39.6	39.5	31.8
			11:30-12:00	28.5	39.6	39.5	31.8
			ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)		-	-	-	34		

ตารางที่ 4.45 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลี เอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสังเคราะห์ ผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	เบา	14 มี.ค. 68	10:00-10:30	26.7	31.1	31.0	28.0
			10:30-11:00	27.0	31.2	31.1	28.3
			11:00-11:30	27.1	31.8	31.7	28.5
			11:30-12:00	26.8	31.8	31.6	28.3
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	28.3
	4 มิ.ย. 68	10:00-10:30	28.5	35.2	35.1	30.5	
		10:30-11:00	28.3	35.4	35.3	30.4	
	11:00-11:30	28.8	35.4	35.3	30.8		
	11:30-12:00	28.1	35.5	35.4	30.3		
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	30.5
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)				-	-	-	34

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก : นายศุภชัย ภารการ และนางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินตวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0 -3848-1197, 0 -3876-30 31-2

ตารางที่ 4.46 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดในรูปแบบของ WBGT (องศาเซลเซียส)
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ครั้งที่ 3/65	30.52
	ครั้งที่ 4/65	28.60
	ครั้งที่ 1/66	31.41
	ครั้งที่ 2/66	31.90
	ครั้งที่ 3/66	32.30
	ครั้งที่ 4/66	32.10
	ครั้งที่ 1/67	30.7
	ครั้งที่ 2/67	30.4
	ครั้งที่ 3/67	30.6
	ครั้งที่ 4/67	29.4
	ครั้งที่ 1/68	29.2
	ครั้งที่ 2/68	31.5
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ครั้งที่ 3/65	30.38
	ครั้งที่ 4/65	26.80
	ครั้งที่ 1/66	29.74
	ครั้งที่ 2/66	29.20
	ครั้งที่ 3/66	30.40
	ครั้งที่ 4/66	29.20
	ครั้งที่ 1/67	29.5
	ครั้งที่ 2/67	29.3
	ครั้งที่ 3/67	29.8
	ครั้งที่ 4/67	27.4
	ครั้งที่ 1/68	28.2
	ครั้งที่ 2/68	30.2
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)		34

ตารางที่ 4.46 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดในรูปแบบของ WBGT (องศาเซลเซียส)
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ครั้งที่ 3/65	28.28
	ครั้งที่ 4/65	26.50
	ครั้งที่ 1/66	30.26
	ครั้งที่ 2/66	28.40
	ครั้งที่ 3/66	29.50
	ครั้งที่ 4/66	30.20
	ครั้งที่ 1/67	28.4
	ครั้งที่ 2/67	28.7
	ครั้งที่ 3/67	28.8
	ครั้งที่ 4/67	29.5
	ครั้งที่ 1/68	27.4
	ครั้งที่ 2/68	27.6
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดตีฟู (DTY)	ครั้งที่ 3/65	28.29
	ครั้งที่ 4/65	25.80
	ครั้งที่ 1/66	26.29
	ครั้งที่ 2/66	27.00
	ครั้งที่ 3/66	25.20
	ครั้งที่ 4/66	28.90
	ครั้งที่ 1/67	28.0
	ครั้งที่ 2/67	26.4
	ครั้งที่ 3/67	28.6
	ครั้งที่ 4/67	27.4
	ครั้งที่ 1/68	27.7
	ครั้งที่ 2/68	27.6
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)		34

ตารางที่ 4.46 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

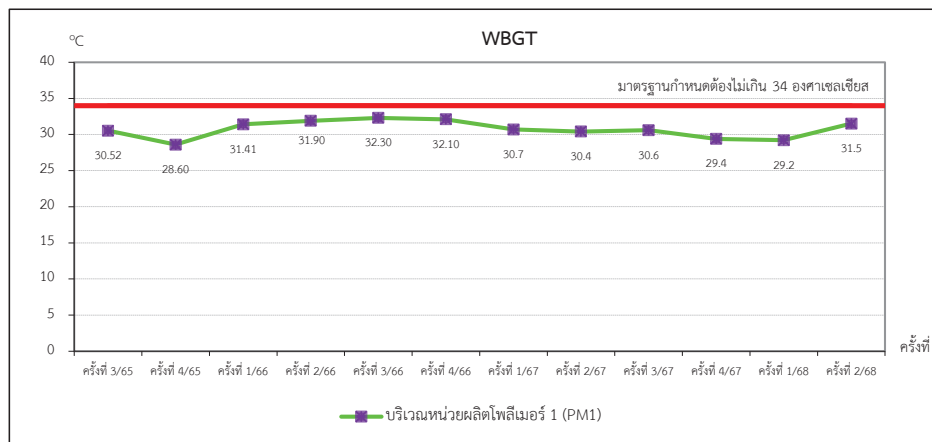
การเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระหว่างปี 2565-2568 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดในรูปแบบของ WBGT (องศาเซลเซียส)
บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (TOW)	ครั้งที่ 3/65	29.45
	ครั้งที่ 4/65	27.60
	ครั้งที่ 1/66	29.81
	ครั้งที่ 2/66	28.10
	ครั้งที่ 3/66	30.50
	ครั้งที่ 4/66	29.40
	ครั้งที่ 1/67	29.7
	ครั้งที่ 2/67	29.8
	ครั้งที่ 3/67	30.9
	ครั้งที่ 4/67	28.1
	ครั้งที่ 1/68	31.1
	ครั้งที่ 2/68	31.9
บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิต เส้นใยสั้น (Fiber)	ครั้งที่ 3/65	29.56
	ครั้งที่ 4/65	28.00
	ครั้งที่ 1/66	32.86
	ครั้งที่ 2/66	30.20
	ครั้งที่ 3/66	32.50
	ครั้งที่ 4/66	30.20
	ครั้งที่ 1/67	29.0
	ครั้งที่ 2/67	29.4
	ครั้งที่ 3/67	30.6
	ครั้งที่ 4/67	29.3
	ครั้งที่ 1/68	28.3
	ครั้งที่ 2/68	30.5
มาตรฐาน (ลักษณะงานเป็นงานเบา)		34

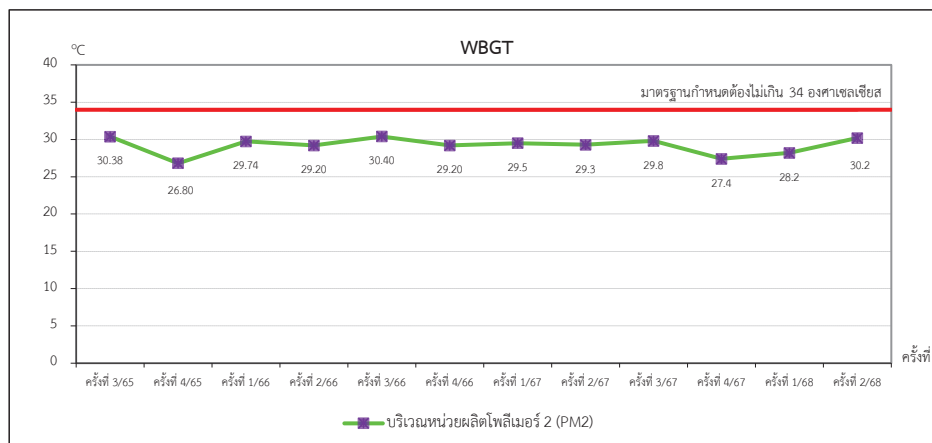
หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1/2565 ถึง ครั้งที่ 4/2566 รายงานผลและจัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด

มาตรฐาน : กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

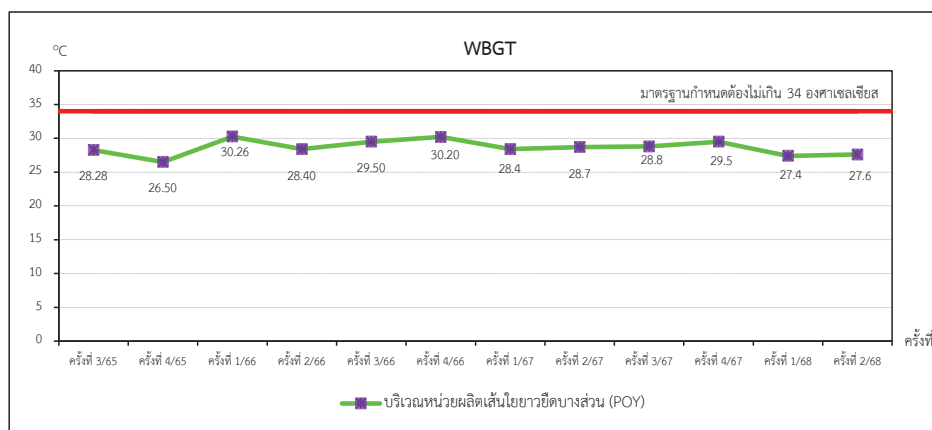
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



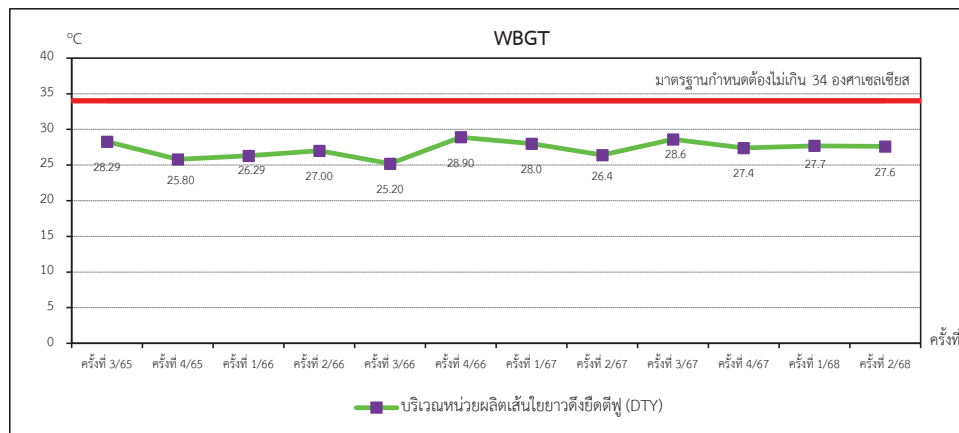
ภาพที่ 4.87 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)



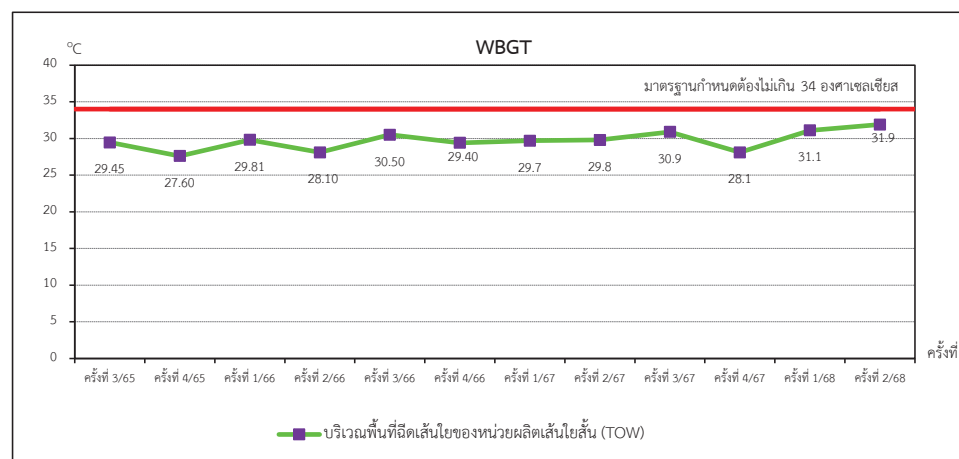
ภาพที่ 4.88 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)



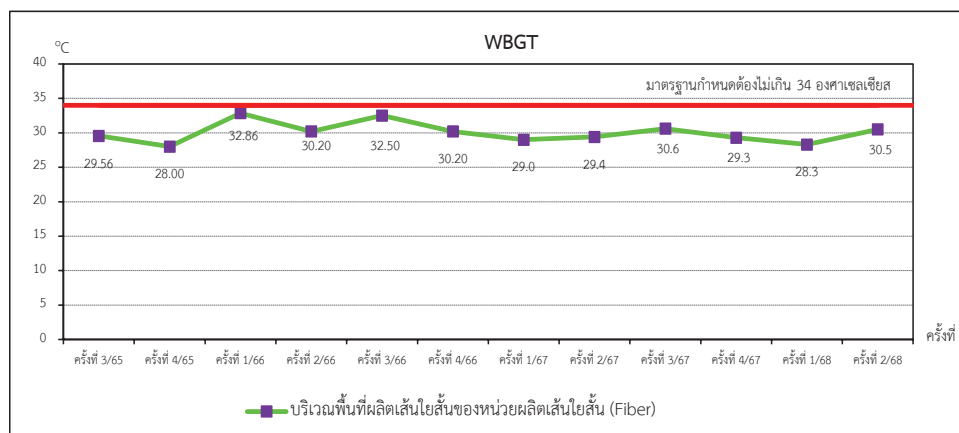
ภาพที่ 4.89 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)



ภาพที่ 4.90 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดฟู (DTY)



ภาพที่ 4.91 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)



ภาพที่ 4.92 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน
บริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)

4.4.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดดีฟุ (DTY) บริเวณพื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW) และบริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) พบว่า ค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) เฉลี่ย เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน และกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ ซึ่งมาตรฐานกำหนดไว้ตามความหนักเบาของงาน โดยลักษณะงานเป็นงานเบา มาตรฐานกำหนดไว้ ว่าต้องไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

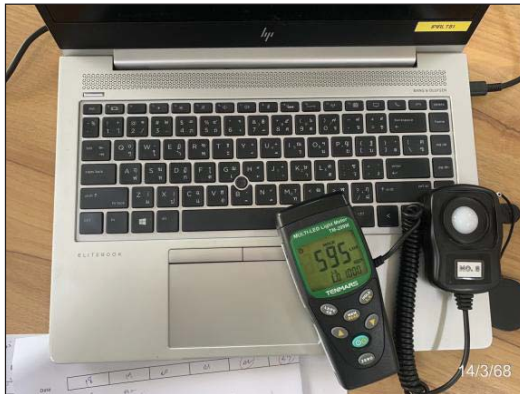
สำหรับจำนวน 3 สถานี คือ บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 3 (PM3) บริเวณหน่วยผลิตโพลีเมอร์ 4 (PM4) และบริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืด (SDY) เนื่องจากยังไม่มีการพัฒนาส่วนขยายจึงไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY) บริเวณหน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดดีฟุ (DTY) และบริเวณพื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber) มีค่าลดลง ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

4.5 การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 10 พื้นที่ (รวมทั้งหมด 11 จุดตรวจวัด) รูปภาพแสดงการตรวจวัดดังรูปที่ 4.12

รูปภาพแสดงการตรวจวัดเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน



รูปที่ 4.12 การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน

4.5.1 วิธีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงานจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนิน โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 4.47

ตารางที่ 4.47 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1.	ความเข้มของแสงสว่าง	Lux Meter	การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างจะทำการตรวจวัดโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดแสงสว่างชนิด Lux Meter วางอุปกรณ์รับแสงที่จุดทำงานของพนักงาน เครื่องจะรายงานค่าการตรวจวัดที่ได้เทียบกับค่ามาตรฐานที่ทางราชการกำหนด ซึ่งแยกระดับค่ามาตรฐานตามประเภทของงานที่ต้องการระดับแสงในปริมาณความเข้มแสงที่แตกต่างกัน

4.5.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผลการตรวจวัดระดับความความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 10 พื้นที่ (รวมทั้งหมด 11 จุดตรวจวัด) แสดงดังตารางที่ 4.48-4.49

ตารางที่ 4.48 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ครั้งที่ 1/2568) ประจำปีงบประมาณ 2568 (ต่อ)

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ผลการทดสอบ (LUX)	มาตรฐาน ¹ (LUX)	ผลการทดสอบ (LUX)	มาตรฐาน ² (LUX)	สรุปผลการตรวจวัด	
						มาตรฐาน ¹	มาตรฐาน ²
ตรวจวัดวันที่ 14 มีนาคม 2568 (ต่อ)							
บริเวณสำนักงาน							
9. โต๊ะทำงาน คุณอรนิชา	09:00	616	<400-500	616	<400	✓	
บริเวณซ่อมบำรุง							
10. เครื่องกลึง คุณแสงชัย	09:05	939	<200-300	939	<300	✓	
บริเวณอาคารคลังสินค้า							
11. โต๊ะทำงาน คุณรังรัก	08:55	408	<400-500	408	<400	✓	

หมายเหตุ : ✓ = ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ

เกณฑ์มาตรฐาน : 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

2/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ข้อสังเกต : มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุด หรือต้องใช้สายตาอยู่กับการทำงาน กำหนดค่าความเข้มของแสงสว่างเป็นช่วง

ค่าที่เหมาะสมตามลักษณะงาน โดยความเข้มของแสงสว่างต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้

ชื่อผู้ตรวจวัด/บันทึก : นายศุภชัย ภารการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหล่าจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0402-03-2564-0009

เบอร์โทรศัพท์ : 0 -3848-1197, 0 -3876-30 31-2

ตารางที่ 4.49 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ครั้งที่ 2/2568) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ผลการทดสอบ (LUX)	มาตรฐาน ¹ (LUX)	ผลการทดสอบ (LUX)	มาตรฐาน ² (LUX)	สรุปผลการตรวจวัด	
						มาตรฐาน ¹	มาตรฐาน ²
ตรวจวัดวันที่ 4 มิถุนายน 2568							
หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 1 (PM1) - Control Room							
1. โต๊ะทำงาน คุณพิทยา	11:00	639	<400-500	639	<400	✓	✓
หน่วยผลิตโพลีเอสเตอร์ 2 (PM2) - Control Room							
2. โต๊ะทำงาน คุณเฉลิมชัย	11:05	546	<400-500	546	<400	✓	✓
หน่วยผลิตเส้นใยพอลิเอสเตอร์บางส่วน (POY)							
3. เครื่องชั่งน้ำหนัก คุณชนิพร	11:10	591	<300-400	591	<300	✓	✓
หน่วยผลิตเส้นใยพอลิเอสเตอร์ดัดรูป (DTY)							
4. เครื่อง DTY No. 30 คุณอิน	11:15	458	<400-500	458	<400	✓	✓
สำนักงาน Fiber							
5. โต๊ะทำงาน คุณสุนันต์	11:20	708	<400-500	708	<400	✓	✓
พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)							
6. ตู้ Control คุณจักรกฤษณ์	11:25	537	<200-300	537	<200	✓	✓
พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)							
7. โต๊ะทำงาน คุณไพรัช	11:30	417	<400-500	417	<400	✓	✓
8. ตู้ Control คุณไพรัช	11:31	406	<200-300	406	<200	✓	✓

ตารางที่ 4.49 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ครั้งที่ 2/2568) ประจำปีงบประมาณ 2568 (ต่อ)

ชื่อจุดตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ผลการทดสอบ (LUX)	มาตรฐาน ¹ (LUX)	ผลการทดสอบ (LUX)	มาตรฐาน ² (LUX)	สรุปผลการตรวจวัด	
						มาตรฐาน ¹	มาตรฐาน ²
ตรวจวัดวันที่ 4 มิถุนายน 2568 (ต่อ)							
บริเวณสำนักงาน							
9. โต๊ะทำงาน คุณอรนิชา	11:35	681	<400-500	681	<400	✓	✓
บริเวณซ่อมบำรุง							
10. เครื่องกลึง คุณแสงชัย	11:40	870	<200-300	870	<300	✓	✓
บริเวณอาคารคลังสินค้า							
11. โต๊ะทำงาน คุณรังรัก	11:45	406	<400-500	406	<400	✓	✓

หมายเหตุ : ✓ = ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ

เกณฑ์มาตรฐาน : 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

2/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

: มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุด หรือต้องใช้สายตาอยู่กับการทำงาน กำหนดค่าความเข้มของแสงสว่างเป็นช่วง

ค่าที่เหมาะสมตามลักษณะงาน โดยความเข้มของแสงสว่างต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้

: นางสาวศวิดา กิตติเนาวรัตน์

: นางวรรณเพ็ญ เหล่าจินดาวัฒน์

: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0402-03-2564-0009

: 0 -3848-1197, 0 -3876-30 31-2

4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2568 จำนวน 10 พื้นที่ (รวมทั้งหมด 11 จุดตรวจวัด) พบว่า มีค่าเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กำหนดไว้

4.6 การจัดการกากของเสีย

โครงการมีการดำเนินการเก็บบันทึกข้อมูลปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงานและวิธีการกำจัด และสรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด โดยรวบรวมข้อมูลและสรุปผลทุก 6 เดือน ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 8

4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

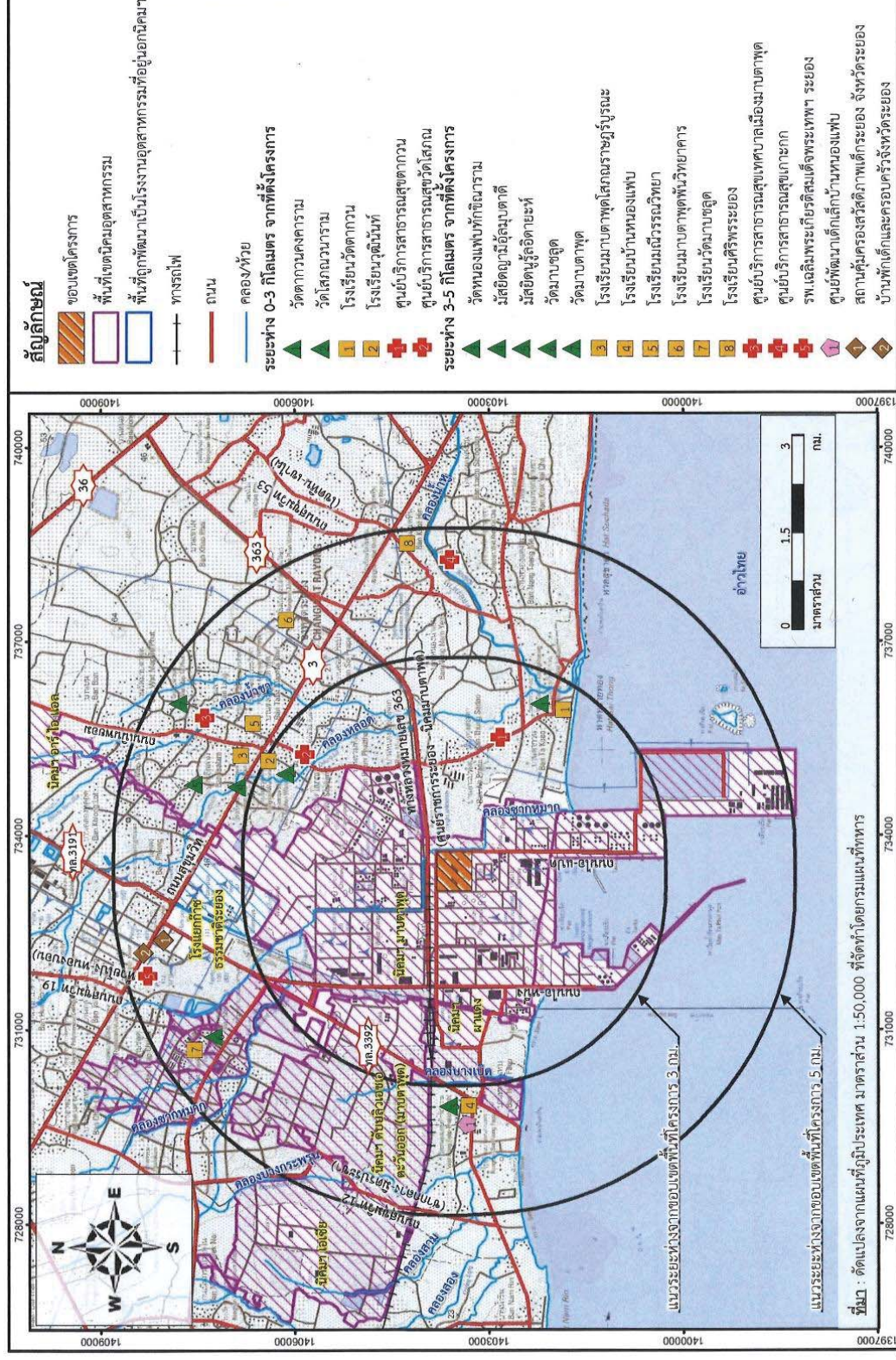
โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง และตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานในแผนก PM1, PM2, PM3, PM4, QC Lab และ Warehouse ตลอดช่วงดำเนินการเมื่อได้รับการบรรจุเป็นพนักงานใหม่ และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะ และทำการตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง โดยประจำปี 2567 โครงการทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 15-17 ตุลาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 16 สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป

4.7.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน

โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการโดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 12-6

4.8 สังคม-เศรษฐกิจ

การสำรวจความคิดเห็นเกี่ยวกับสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) โดยได้สำรวจชุมชนภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตร จากพื้นที่โครงการ จำนวน 4 หมู่บ้าน และภายในระยะรัศมี 3-5 กิโลเมตร จากพื้นที่โครงการ จำนวน 21 หมู่บ้าน ซึ่งในการศึกษา จำแนกกลุ่มเป้าหมายออกเป็น 3 กลุ่ม คือ กลุ่มที่ 1 ประชาชนในระดับครัวเรือน กลุ่มที่ 2 ผู้นำชุมชน และกลุ่มที่ 3 หน่วยงานราชการ ในวันที่ 20-22 กันยายน 2567 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 4.50 (ภาคผนวกที่ 21) แผนที่แสดงพื้นที่ที่ทำการสำรวจทัศนคติชุมชน แสดงดังภาพที่ 4.93-4.94 สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป



ภาพที่ 4.94 ขอบเขตพื้นที่การศึกษาและพื้นที่อื่นที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ศึกษา

ตารางที่ 4.50 ตารางแบ่งพื้นที่ทำการสำรวจทัศนคติชุมชน

ชุมชน	จำนวนครัวเรือน (ครัวเรือน)	จำนวนตัวอย่างที่ คำนวณได้ (ตัวอย่าง)	จำนวนตัวอย่าง สำรวจจริง (ชุด)
รัศมี 0-3 กิโลเมตร			
เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
1. ชุมชนซอยประปา	1,284	11.2	12
2. ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	2,933	25.5	26
3. ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	1,510	13.1	14
4. ชุมชนวัดโสภณ	1,315	11.4	12
รัศมี 3-5 กิโลเมตร			
เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
1. ชุมชนกรอกยายชา	1,811	15.73	16
2. ชุมชนเกาะกก	893	7.76	8
3. ชุมชนโคตหิน 2	3,286	28.55	29
4. ชุมชนคลองน้ำหู	1,000	8.69	9
5. ชุมชนตลาดมาบตาพุด	2,002	17.39	18
6. ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	2,315	20.11	21
7. ชุมชนบ้านบน	2,360	20.50	21
8. ชุมชนบ้านพลง	1,393	12.10	13
9. ชุมชนบ้านล่าง	2,065	17.94	18
10. ชุมชนมาบชลุต	3,225	28.02	29
11. ชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง	552	4.80	5
12. ชุมชนมาบยา	1,675	14.55	15
13. ชุมชนวัดมาบตาพุด	2,507	21.78	22
14. ชุมชนสำนักกะบาก	1,651	14.34	15
15. ชุมชนหนองแตงเม	1,690	14.68	15
16. ชุมชนหนองน้ำเย็น	2,838	24.65	25
17. ชุมชนหนองบัวแดง	1,029	8.94	9
18. ชุมชนหนองแพบ	1,216	10.56	11
19. ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	1,210	10.51	11
20. ชุมชนอิสลาม	1,274	11.07	12
เทศบาลตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
1. หมู่ที่ 4 บ้านกรอกยายชา	2,610	22.67	23
เทศบาลตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง			
2. หมู่ที่ 2 บ้านประชุมมิตร	0 ¹	0 ¹	0 ¹
รวมทั้งหมด	44,931	397.00	433

หมายเหตุ : ¹ หมู่ที่ 2 บ้านประชุมมิตร ขอบเขตพื้นที่ของหมู่บ้านติดมาบางส่วน และจากขอบเขตในพื้นที่ศึกษาไม่มีจำนวนหลังคาเรือนดังนั้นจึงไม่มีการสำรวจความคิดเห็น

ที่มา : จำนวนครัวเรือนทั้งหมดในพื้นที่ศึกษา ข้อมูลจากสำนักทะเบียนเขตพื้นที่ท้องถิ่นเทศบาลเมืองมาบตาพุดของเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

โดยใช้หลักการสุ่มตัวอย่างของ Taro Yamane ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % ซึ่งมีสูตรการคำนวณตัวอย่างดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

โดย n = จำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษา
 N = จำนวนครัวเรือนทั้งหมดในพื้นที่ศึกษา
 e = ค่าสัมประสิทธิ์ความเชื่อมั่น 95 % หรือค่าความคลาดเคลื่อน 0.05

$$\begin{aligned} \text{แทนค่า } n &= \frac{44,931}{1 + (44,931 \times 0.05^2)} \\ &= 397.0 \text{ ตัวอย่าง} \end{aligned}$$

จากการคำนวณโดยอาศัยสูตรข้างต้น และการกำหนดตัวอย่างชุมชน จำนวนครัวเรือน ที่ต้องการสำรวจทั้งหมด 397 ตัวอย่าง ทั้งนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจมากกว่าจำนวนที่คำนวณได้ คือ สำรวจประชากรทั้งหมด 433 ตัวอย่าง

ซึ่งจากการสำรวจ ปัญหาด้านสังคมและสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน สามารถสรุปได้ดังนี้

1. ประชาชนในระดับครัวเรือนในรัศมี 0-3 กิโลเมตร (จำนวน 64 ตัวอย่าง)

ประชากรที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่คิดว่าสภาพแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ร้อยละ 54.7 และประชากรที่คิดว่าการเปลี่ยนแปลงให้ความเห็นว่าส่วนใหญ่เปลี่ยนแปลงในระดับแยลง ร้อยละ 73.9 และส่วนใหญ่คิดเห็นว่าสภาพชีวิตความเป็นอยู่ปัจจุบันในชุมชนอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 32.7

ผลการสำรวจปัญหาเศรษฐกิจและสังคมที่สำคัญภายในชุมชนประชาชนที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่ตอบว่าไม่มีปัญหาภายในชุมชน สำหรับปัญหาที่สำคัญภายในชุมชนประชาชนส่วนใหญ่ตอบว่า มีปัญหาหลายสาเหตุมากที่สุด ร้อยละ 40.6 รองลงมาคือ ปัญหาหลักขโมย/วิ่งราว ร้อยละ 37.5 ปัญหาคนว่างงาน/ตกงาน ร้อยละ 29.7 ปัญหารายได้ต่ำ ร้อยละ 20.3 ปัญหาความปลอดภัยในชีวิต/ทรัพย์สิน ร้อยละ 18.7 ปัญหาการพนัน/มั่วสุม ร้อยละ 15.6 ปัญหาการทะเลาะวิวาท ร้อยละ 14.1 ปัญหาการจราจร ร้อยละ 10.9 ปัญหาค่าครองชีพสูง ร้อยละ 9.4 ปัญหาประชากรแฝง ร้อยละ 7.8 ปัญหาการคมนาคม ร้อยละ 4.7 และปัญหาชุมชนแออัดกับปัญหาอาชญากรรม ร้อยละ 1.6 เท่ากัน ตามลำดับ โดยปัญหาที่ประชากรได้รับส่วนใหญ่ส่งผลกระทบในระดับมาก และส่วนใหญ่มีแหล่งกำเนิดมาจากกิจกรรมภายในชุมชน รองลงมา คือ การจราจร

ผลการสำรวจปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญภายในชุมชนประชาชนที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่ตอบว่าไม่มีภายในชุมชน ทั้งนี้ประชาชนบางส่วนที่ได้รับปัญหา พบว่า มีปัญหาฝุ่นละออง มากที่สุด ร้อยละ 71.9 รองลงมาคือ ปัญหามลพิษทางอากาศ ร้อยละ 42.2 ปัญหาควัน/เขม่า ร้อยละ 15.6 ปัญหาเสียงดังรบกวน ร้อยละ 14.1 ปัญหากลิ่นรบกวน ร้อยละ 10.9 ปัญหาขยะมูลฝอย ร้อยละ 9.4 และปัญหาน้ำเสีย ร้อยละ 6.2 ตามลำดับ โดยปัญหาที่ประชากรได้รับส่วนใหญ่ส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ได้รับผลกระทบตลอดเวลา และส่วนใหญ่มีแหล่งกำเนิดมาจากการจราจร รองลงมา คือ กิจกรรมภายในชุมชน

2. ประชาชนในระดับครัวเรือนในรัศมี 3-5 กิโลเมตร (จำนวน 345 ตัวอย่าง)

ประชากรที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่คิดว่าสภาพแวดล้อมปัจจุบันของชุมชนไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ร้อยละ 44.7 และประชากรที่คิดว่าการเปลี่ยนแปลงให้ความเห็นว่าส่วนใหญ่เปลี่ยนแปลงในระดับดีขึ้น ร้อยละ 88.0 และส่วนใหญ่คิดเห็นว่าสภาพชีวิตความเป็นอยู่ปัจจุบันในชุมชนอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 53.3

ผลการสำรวจปัญหาเศรษฐกิจและสังคมที่สำคัญภายในชุมชนประชาชนที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่ตอบว่าไม่มีปัญหาภายในชุมชน สำหรับปัญหาที่สำคัญภายในชุมชนประชาชนส่วนใหญ่ตอบว่า มีปัญหายาเสพติด มากที่สุด ร้อยละ 36.8 รองลงมาคือ ปัญหาลักขโมย/ชิงทรัพย์ ร้อยละ 22.9 ปัญหารายได้ต่ำ ร้อยละ 19.7 ปัญหาค่าครองชีพสูง ร้อยละ 18.8 ปัญหาประชากรแฝง กับปัญหาการจราจร ร้อยละ 14.2 เท่ากัน ปัญหาคนว่างงาน/ตกงาน กับปัญหาการคมนาคม ร้อยละ 7.0 เท่ากัน ปัญหาการพนัน/มั่วสุม ร้อยละ 6.4 ปัญหาการทะเลาะวิวาท ร้อยละ 4.6 ปัญหาอาชญากรรม ร้อยละ 2.6 ปัญหาความปลอดภัยในชีวิต/ทรัพย์สิน ร้อยละ 2.0 ปัญหาสาธารณสุขโรคไม่ทั่วถึง ร้อยละ 1.7 และปัญหาความขัดแย้งของคนในชุมชน ร้อยละ 0.6 ตามลำดับ โดยปัญหาที่ประชากรได้รับส่วนใหญ่ส่งผลกระทบในระดับปานกลาง และส่วนใหญ่มีแหล่งกำเนิดมาจากกิจกรรมภายในชุมชน รองลงมา คือ การจราจร

ผลการสำรวจปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญภายในชุมชนประชาชนที่ทำการสำรวจส่วนใหญ่ตอบว่าไม่มีภายในชุมชน ทั้งนี้ประชาชนบางส่วนที่ได้รับปัญหา พบว่า มีปัญหาฝุ่นละออง มากที่สุด ร้อยละ 70.7 รองลงมาคือ ปัญหามลพิษทางอากาศ ร้อยละ 39.4 ปัญหาควัน/เขม่า ร้อยละ 22.0 ปัญหาเสียงดังรบกวน ร้อยละ 11.6 ปัญหาขยะมูลฝอย ร้อยละ 10.1 ปัญหาน้ำเสีย ร้อยละ 9.6 ปัญหากลิ่นรบกวน ร้อยละ 8.7 ปัญหา น้ำท่วมขัง ร้อยละ 4.3 และปัญหาการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซธรรมชาติ กับปัญหาการเกิดเพลิงไหม้/การระเบิด ร้อยละ 0.3 เท่ากัน ตามลำดับ โดยปัญหาที่ประชากรได้รับส่วนใหญ่ส่งผลกระทบในระดับปานกลาง ได้รับผลกระทบตลอดเวลา และส่วนใหญ่มีแหล่งกำเนิดมาจากการจราจร รองลงมา คือ กิจกรรมภายในชุมชน



รูปที่ 4.13 การลงพื้นที่สำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2567

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ อย่างครบถ้วน ซึ่งประกอบด้วยมาตรการเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย เสียง การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง เศรษฐกิจ-สังคม สุขภาพ และด้านสุขภาพ รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 3 และปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง จึงรายงานเฉพาะในส่วนของการที่เปิดดำเนินการแล้ว

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนดอย่างเคร่งครัด และครบถ้วน ได้แก่ คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ เสียง ความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อุบัติเหตุจากการทำงาน สังคม-เศรษฐกิจ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 5.1 และปัจจุบันโครงการส่วนขยายยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง จึงรายงานเฉพาะในส่วนของการที่เปิดดำเนินการแล้ว

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าเอนเนอร์จี้ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ชุมชนดาวาน-อ่าวประดู่	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- 0.024-0.053 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- <0.001-0.003 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- 0.007-0.013 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- 0.009-0.012 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
1.2 มลพิษทางอากาศ จากแหล่งกำเนิด	Dowthem Boiler 3 Dowthem Boiler 5-6	ปีละ 2 ครั้ง	- ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.4-0.9 เมตร/วินาที ลมที่พัดส่วนใหญ่เป็นลมเบา และเป็นลมสงบ 29.8 % โดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 53.0 %	-	-
			- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- <1.0 mg/m ³ (<0.0057 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂)	- 78.2 mg/m ³ (0.4559 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- <1.2 mg/m ³ (<0.0081 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1) หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ปีละ 4 ครั้ง	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂)	- 59.8 mg/m ³ (0.4138 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- เอทิลีนไกลคอล (Ethylene Glycol)	- 1.40 และ 2.20 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ไดเอทิลีนไกลคอล (Diethylene Glycol)	- 0.25 และ 1.00 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ไดเอทิลีนไกลคอล (Diethylene Glycol)	- <0.01 และ <0.01 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
				- <0.01 และ <0.01 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- หน่วยผลิตไฟฟ้าเบอร์ 1 (PM1)	ปีละ 4 ครั้ง	- ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	- <0.8 และ <0.8 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตไฟฟ้าเบอร์ 2 (PM2)			- <0.8 และ <0.8 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่ดียวส่วน (POY)			- 0.9 และ 0.9 mg/m ³	
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่ดียวยี่ดียว (DTY)			- <0.8 และ <0.8 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ปีละ 4 ครั้ง	- ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- <0.8 และ <0.8 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)			- <0.8 และ 0.8 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- สาธารณูปโภค (Utility)			- <0.8 และ <0.8 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- อาคารคลังสินค้า (Warehouse)			- <0.8 และ 1.2 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่ดียวส่วน (POY)			- 0.9 และ 1.1 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่ดียวยี่ดียว (DTY)			- <0.5 และ <0.5 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)			- <0.5 และ 1.2 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)			- <0.5 และ 1.9 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- อาคารคลังสินค้า (Warehouse)			- <0.5 และ 0.9 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโฟลีโอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ปีละ 4 ครั้ง	- สารแอนทรีโมนีไตรออกไซด์ (Antimony Trioxide)	- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)			- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- QC Lab			- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- อาคารคลังสินค้า (Warehouse)			- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ห้วมถนนซอย 1 ของโรงงาน			- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ห้วมถนนซอย 2 ของโรงงาน			- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน	ปีละ 4 ครั้ง	- อะซีทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)	- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า			- 0.001 และ 0.001 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)			- <0.01 และ <0.01 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)			- <0.01 และ <0.01 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)	ปีละ 4 ครั้ง	- ไทเทเนียมไดออกไซด์ (Titanium Dioxide)	- <0.004 และ <0.004 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- อาคารคลังสินค้า (Warehouse)			- <0.004 และ <0.004 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ปีละ 4 ครั้ง	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- 0.12 และ 0.13 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดดีพู (DTY)			- <0.10 และ <0.10 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)			- 0.14 และ 0.12 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)			- 0.11 และ <0.10 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)	ปีละ 4 ครั้ง	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	- <0.4 และ <0.4 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่จัดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)			- <0.4 และ <0.4 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
2. คุณภาพน้ำ	- สาธารณูปโภค (Utility)			- <0.4 และ <0.4 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ด้านสำนักงานแผนกคลังสินค้า	ปีละ 4 ครั้ง	- กรดกำมะถัน (Sulfuric Acid)	- <0.040 และ <0.040 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- บริเวณก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	ต่อเนื่อง Online	- อัตราการไหล (Flow Rate) - ค่าซีโอดี (COD)	ผลการตรวจวัดโดยระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง บริเวณก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond) ของโครงการ สำหรับตัวอย่างผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 7	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Effluent Pond)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- 6.6-7.6 - 29-33 °C - <5-12 mg/L - 132-322 mg/L - <2.0-15.7 mg/L - <40-60 mg/L - <4 mg/L	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ปีละ 4 ครั้ง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L _{eq} 8 hr. - ระดับเสียงสูงสุด L _{max}	- 79 และ 82 dB(A) - 82-105 และ 85-96 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L _{eq} 8 hr. - ระดับเสียงสูงสุด L _{max}	- 77 และ 78 dB(A) - 86-97 และ 89-99 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L _{eq} 8 hr. - ระดับเสียงสูงสุด L _{max}	- 68 และ 68 dB(A) - 74-83 และ 69-87 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยี่ห้อบางส่วน (POY)		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L _{eq} 8 hr. - ระดับเสียงสูงสุด L _{max}	- 83 และ 81 dB(A) - 81-123 และ 84-105 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายยืดดีฟุ (DTY)		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L _{eq} 8 hr. - ระดับเสียงสูงสุด L _{max}	- 75 และ 75 dB(A) - 85-94 และ 84-102 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
3. เสียง					

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟเบอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
3. เสียง (ต่อ) 3.1 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- พื้นที่ติดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	ปีละ 4 ครั้ง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L_{eq} - ระดับเสียงสูงสุด L_{max}	- 80 และ 79 dB(A) - 82-92 และ 81-94 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L_{eq} - ระดับเสียงสูงสุด L_{max}	- 76 และ 81 dB(A) - 75-86 และ 84-91 dB(A)	
	- TPA Blower Area		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L_{eq} - ระดับเสียงสูงสุด L_{max}	- 75 และ 75 dB(A) - 84-91 และ 85-89 dB(A)	
	- สาธารณูปโภค (Utility)		- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง L_{eq} - ระดับเสียงสูงสุด L_{max}	- 64 และ 61 dB(A) - 76-86 และ 73-88 dB(A)	

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าลีสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
3. เสียง (ต่อ) 3.2 ระดับเสียงสะสมของพนักงาน	- หน่วยผลิตไฟฟ้าลีสเตอร์ 1 (PM1)	ปีละ 4 ครั้ง	- 8 hr.-TWA - % dose	- 61.3 และ 72.0 dB(A) - 0.43 และ 4.98 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตไฟฟ้าลีสเตอร์ 2 (PM2)		- 8 hr.-TWA - % dose	- 54.5 และ 67.5 dB(A) - 0.09 และ 4.12 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- ส่วนผลิตเม็ดพลาสติก (SSP)		- 8 hr.-TWA - % dose	- 52.0 และ 55.0 dB(A) - 0.05 และ 0.10 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)		- 8 hr.-TWA - % dose	- 79.3 และ 79.5 dB(A) - 27.22 และ 28.39 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (DTY)		- 8 hr.-TWA - % dose	- 68.6 และ 68.3 dB(A) - 2.28 และ 2.12 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ฉีดเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)		- 8 hr.-TWA - % dose	- 77.7 และ 68.7 dB(A) - 18.54 และ 2.36 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)		- 8 hr.-TWA - % dose	- 57.0 และ 70.9 dB(A) - 0.16 และ 3.85 %	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
3. เสียง (ต่อ) 3.3 ระดับเสียงทั่วไป	-ริมรั้วด้านทิศเหนือ	ปีละ 4 ครั้ง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr.)	- 58.3-67.2 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) [#]	- 55.6-60.0 dB(A)	-
	-ริมรั้วด้านทิศใต้		- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr.)	- 60.6-62.1 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) [#]	- 57.9-63.5dB(A)	-
	-ริมรั้วด้านทิศตะวันออก		- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr.)	- 64.3-65.2 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
4. ความร้อน	-ริมรั้วด้านทิศตะวันตก	ปีละ 4 ครั้ง	- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) [#]	- 61.9-64.6 dB(A)	-
			- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr.)	- 65.2-66.8 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
			- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) [#]	- 61.1-64.4 dB(A)	-
	- หน่วยผลิตโพลิเมอร์ 1 (PM1)		- WBGT	- 29.2 และ 31.5 °C	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลิเมอร์ 2 (PM2)		- WBGT	- 28.2 และ 30.2 °C	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)		- WBGT	- 27.4 และ 27.6 °C	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวตึงยี่ดี่ฟู (DTY)		- WBGT	- 27.7 และ 27.6 °C	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	-พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)	- WBGT	- 31.1 และ 31.9 °C	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์	
	-พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)	- WBGT	- 28.3 และ 30.5 °C	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์	

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเกิดตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
5. ความเข้มข้นของแสงสว่าง	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 1 (PM1)	ปีละ 4 ครั้ง	- Illumination	- 613 และ 639 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตโพลีเมอร์ 2 (PM2)		- Illumination	- 558 และ 546 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวยืดบางส่วน (POY)		- Illumination	- 309 และ 591 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- หน่วยผลิตเส้นใยยาวด้ายตีฟู (DTY)		- Illumination	- 520 และ 458 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- สำนักงาน Fiber		- Illumination	- 595 และ 708 LUX	
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (TOW)		- Illumination	- 485 และ 537 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- พื้นที่ผลิตเส้นใยสั้นของหน่วยผลิตเส้นใยสั้น (Fiber)		- Illumination	- 402 และ 417 LUX - 426 และ 406 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- บริเวณสำนักงาน		- Illumination	- 616 และ 681 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- บริเวณซ่อมบำรุง		- Illumination	- 939 และ 870 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
	- บริเวณอาคารคลังสินค้า		- Illumination	- 408 และ 406 LUX	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าเฮอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
6. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุก 6 เดือน	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียอันตราย เพื่อเข้ารับการกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน - จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และระเบียบวิธีการจัดการ 	<p>โครงการมีการดำเนินการเก็บบันทึกข้อมูลปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงานและวิธีการกำจัด และสรุปสัดส่วนและประเภทของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด โดยรวบรวมข้อมูลและสรุปผลทุก 6 เดือน ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 8</p>	-
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทั่วไป	พนักงานทั่วไปตรวจวัดก่อนเริ่มงาน 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination) - การตรวจเอกซเรย์ปอด (Chest X-ray) - การตรวจสมรรถภาพปอด (Spirometry) - การตรวจการได้ยิน (Audiogram) - การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) - การตรวจการทำงานของไต (Bun/Creatinine) - การตรวจการทำงานของตับ (SGPT) - การตรวจปัสสาวะ (Urinalysis) 	<p>โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยประจำปี 2567 โครงการทำการตรวจสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 15-17 ตุลาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป</p>	-
7.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป					

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
7. อากาศในร่ม และความปลอดภัย (ต่อ)					
7.2 ตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานในแผนก PM1, PM2, PM3, PM4, QC Lab และ Warehouse	ตลอดช่วงดำเนินการเมื่อได้รับการบรรจุเป็นพนักงานใหม่และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะการปฏิบัติงานและทำการตรวจสอบอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony โดยตรง หากพบผลการตรวจมากกว่า 15.0 µg/g creatinine ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่า ร้อยละ 50 ของมาตรฐาน ACGIH ที่กำหนดให้น้อยกว่า 35.0 µg/g creatinine ให้ส่งพนักงานตรวจซ้ำ	โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยงพนักงานในแผนก PM1, PM2, PM3, PM4, QC Lab และ Warehouse เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยประจำปี 2567 โครงการทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 15-17 ตุลาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	-
	- พนักงานในแผนกซ่อมบำรุง (mpm 1 และ mpm2)	-	- ตรวจตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาร Antimony ทางอ้อม	-	-
	- พนักงานในกลุ่มเสียงสูงที่พบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-38 µg/g creatinine	ตรวจซ้ำทุก 6 เดือน จนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม	- ตรวจระดับสาร Antimony ในปัสสาวะซ้ำสำหรับพนักงานในกลุ่มเสียงสูงที่ตรวจพบค่า Antimony ในปัสสาวะอยู่ในช่วง > 10-35 µg/g creatinine และมี การสลับเปลี่ยนหน้าที่ปฏิบัติงานไปยังส่วนที่ไม่มีการสัมผัส Antimony โดยตรวจซ้ำทุก 6 เดือน ภายหลังจากการสลับเปลี่ยนงานจนกว่าค่าจะลดลงจากเดิม	-	-

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 4) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริเวณจุดเก็บตัวอย่าง	ความถี่	พารามิเตอร์	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรคการแก้ไข
8. อุบัติเหตุจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงานโดยบริษัท รายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้นการจัดการและแก้ไขปัญหา	โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกัน การเกิดข้อผิดพลาดช่วงดำเนินการโดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 12-6	-
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง	- สสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างตั้งสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างตั้งสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง ประจำปี 2567 ดำเนินการในช่วงเดือนกันยายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว สำหรับประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	-